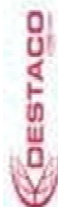


Technique de serrage



Technique deserrage

Bridages manuels



Serrages verticaux
pages 1.05 et suivantes



Serrages horizontaux
pages 2.01 et suivantes



Serrages à poussoir
pages 3.01 et suivantes



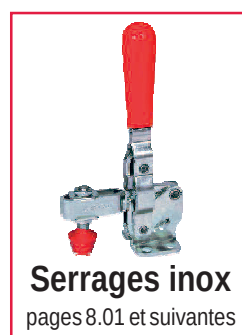
Serrages RAKO
pages 4.01 et suivantes



Crochets de fermeture
pages 6.01 et suivantes



Pincettes de serrage
pages 7.01 et suivantes



Serrages inox
pages 8.01 et suivantes



GEO-CUBE
8.11



Accessoires pages
10.01 et suivantes

Index général en fin de catalogue

Bridages pneumatiques



Serrages pneumatiques "standards"
pages 12.01 et suivantes



Brides pivotantes pneumatiques
pages 13.01 et suivantes



Serrages pneumatiques "automotive"
pages 15.01 et suivantes



Serrages haute puissance
pages 15.21 et suivantes



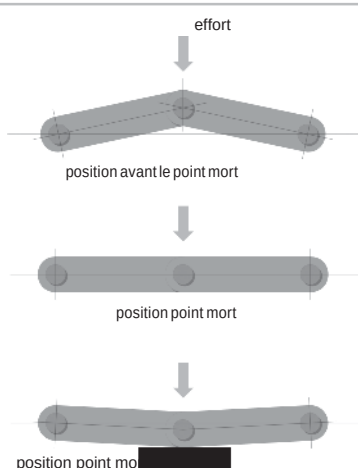
Pincettes transfert
pages 19.01 et suivantes



Vérins multiplicateurs d'effort
pages 20.01 et suivantes

Informations générales

Schéma du mécanisme de la genouillère



Comment fonctionne un serrage ?

Le besoin : l'outil doit s'utiliser simplement. Aussi bien lors du serrage que du desserrage. L'effort à fournir par l'opérateur ne doit pas être excessif, y compris lorsque la position du point mort est atteinte.

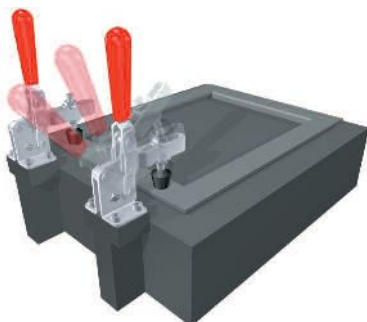
De manière à retenir correctement la pièce dans le temps, l'outil lui-même ne doit pas perdre de sa capacité de retenue dans le temps.

Sur la base de ces besoins, DE-STA-CO a créé et développé des outils avec un mécanisme de genouillère ; détaillé sur le schéma.

Détails des différents mouvements de serrage

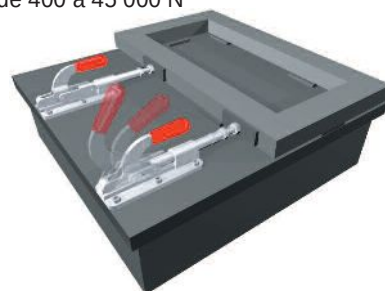
Serrage vertical

- La poignée de manœuvre est verticale en position fermée
- Force de retenue: de 450 à 34000 N
- Angle d'ouverture : de 90° à 215°



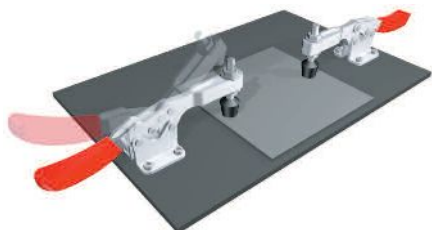
Poussoir

- Le mouvement de la poignée de manœuvre fait avancer le piston
- Utilisable pour la majorité à la fois en compression et en traction
- Verrouillé pour la majorité des modèles aux 2 extrémités
- Force de retenue : de 400 à 45 000 N



Serrage horizontal

- Serrage très bas sur sa base
- La poignée de manœuvre est horizontale en position fermée
- Force de retenue : de 250 à 4 500 N
- Angle d'ouverture : de 90° à 105°



Crochet

- Manœuvrable avec une seule main
- Compact
- Force de retenue : de 900 à 27 000 N



Pince

- Matériel "volant"
- Livré avec levier de déverrouillage breveté
- Force de retenue : de 500 à 5 400 N





DE-STACO

Technique de serrage

Bridages manuels
et pneumatiques



Tous les modèles sont représentés dans le catalogue en position fermée.

[illegible]

Effort de retenue 2 à 3 fois plus élevé pour des dimensions identiques

Effort de retenue élevé.
Forme compacte

Extrémité du bras
en “U” épaulée

Poignée ergonomique

Possibilité d'adjonction
du levier de verrouillage
additionnel

Bague traitée pour une plus
grande durée de vie

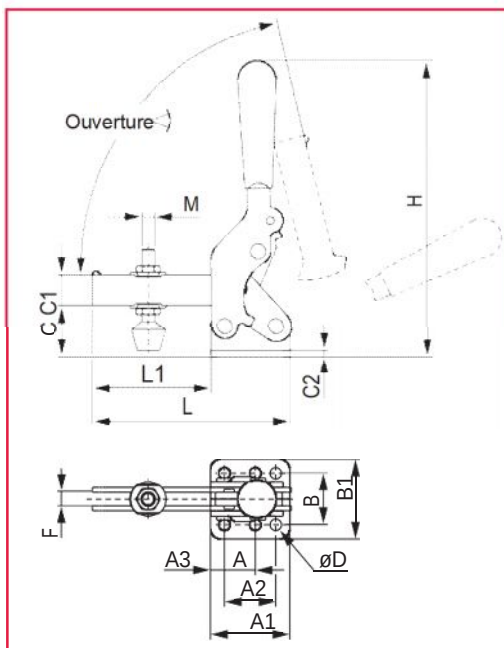
Large zone de préhension

Compatibilité de montage avec
les modèles de l'ancienne génération

Avantages

1. Effort de retenue beaucoup plus élevé pour des dimensions extérieures proches
2. Zone de préhension élargie, diminution du risque de blessures par pincement
3. Bras en “U” pour permettre un réglage de broche sur toute sa longueur
4. Existe avec verrou de blocage additionnel

Modèles 2002-U, 2007-U, 2010-U

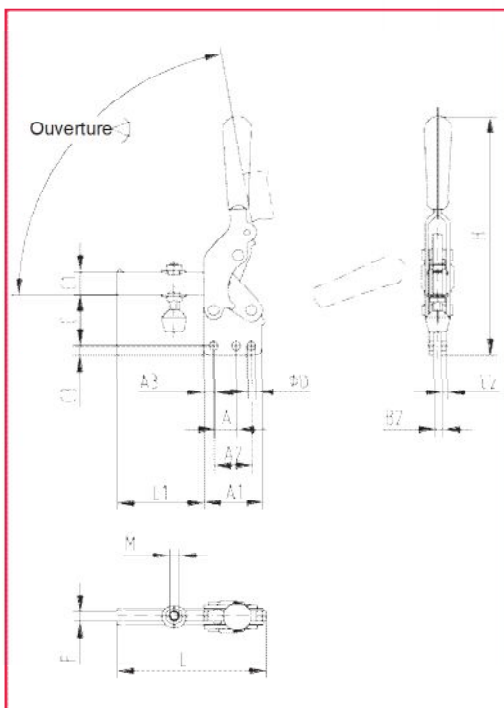


Modèles	Retenue [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	Broche
2002-U	2.700	75°	0,22	M6
2007-U	4.500	80°	0,54	M8
2010-U	6.200	80°	1,16	M10

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1

Modèles	A	A1	A2	A3	B	B1	C	C1	C2	ØD	F	H	L	L1	M
2002-U	12,7	35	22,9	6	26,7	38,5	24,3	12,5	3,1	5,6	6,4	119,5	83,5	49	M6
2007-U	19,1	49	31,8	8,5	31,8	49,5	31,6	19	4,1	7,1	8,6	185	122,5	73,5	M8
2010-U		64,5	31,8	16	45,3	66,5	43,3	28,5	5,2	8,7	11,1	230,5	155	91	M10

Modèles 2002-UB, 2007-UB, 2010-UB

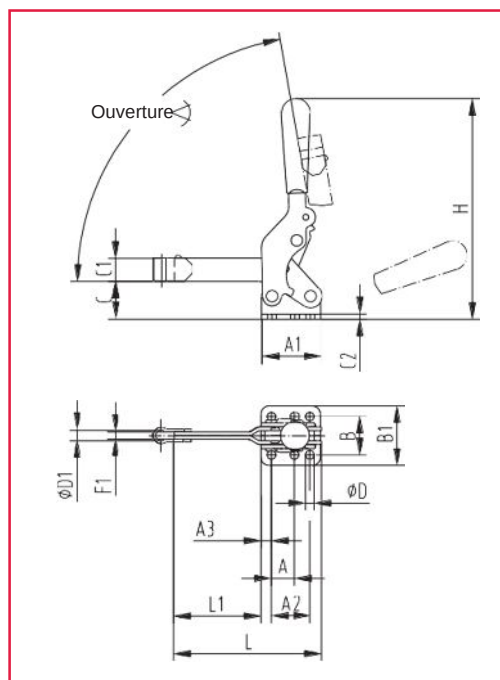


Modèles	Retenue [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	Broche
2002-UB	2.700	75°	0,22	M6
2007-UB	4.500	80°	0,54	M8
2010-UB	6.200	80°	1,16	M10

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1

Modèles	A	A1	A2	A3	B2	C	C1	C2	ØD	F	H	L	L1	M
2002-UB	12,7	35	22,9	6	6	32	12,5	3,1	5,6	6,4	133	83,5	49	M6
2007-UB	19,1	49	31,8	8,5	6	42	19	4,1	7,1	8,6	203	122,5	73,5	M8
2010-UB		64,5	31,8	16	8	55,5	28,5	5,2	8,7	11,1	254	155	91	M10

Modèles 2002-S, 2007-S, 2010-S

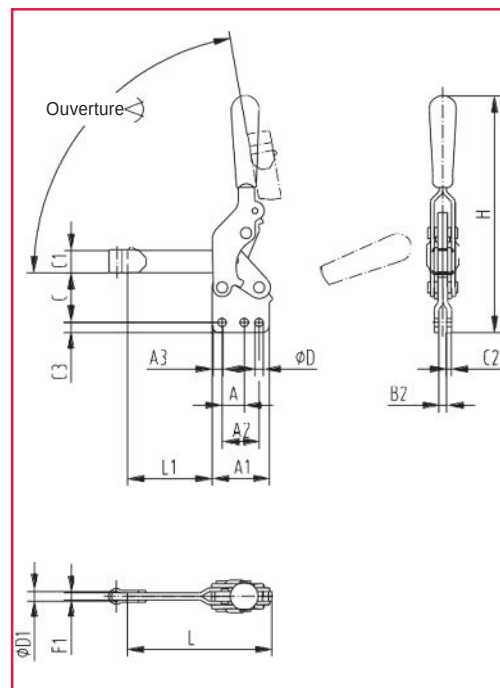


Serraux

Modèles	Retenue [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]
2002-S	2.700	75°	0,22
2007-S	4.500	80°	0,54
2010-S	6.200	80°	1,16

Modèles	A	A1	A2	A3	B	B1	C	C1	C2	ØD	ØD1	F1	H	L	L1
2002-S	12,7	35	22,9	6	26,7	38,5	24,3	12,5	3,1	5,6	6,5	6,4	119,5	83,5	49
2007-S	19,1	49	31,8	8,5	31,8	49,5	31,6	19	4,1	7,1	8,5	6,4	185	122,5	73,5
2010-S		64,5	31,8	16	45,3	66,5	43,3	28,5	5,2	8,7	11,5	8,4	230,5	155	91

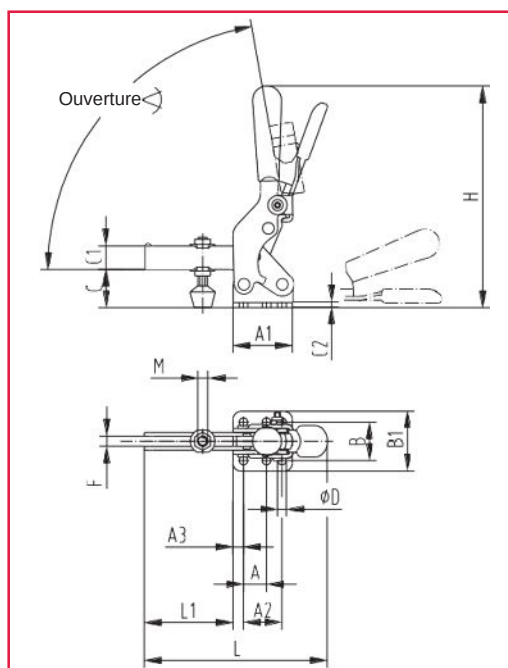
Modèles 2002-SB, 2007-SB, 2010-SB



Modèles	Retenue [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]
2002-SB	2.700	75°	0,22
2007-SB	4.500	80°	0,54
2010-SB	6.200	80°	1,16

Modèles	A	A1	A2	A3	B2	C	C1	C2	ØD	ØD1	F1	H	L	L1
2002-SB	12,7	35	22,9	6	6	32	12,5	3,1	5,6	6,5	6,4	139	83,5	49
2007-SB	19,1	49	31,8	8,5	6	42	19	4,1	7,1	8,5	6,4	203	122,5	73,5
2010-SB		64,5	31,8	16	8	55,5	28,5	5,2	8,7	11,5	8,4	254	155	91

Modèles 2002-UR, 2007-UR, 2010-UR



Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière non intentionnelle.

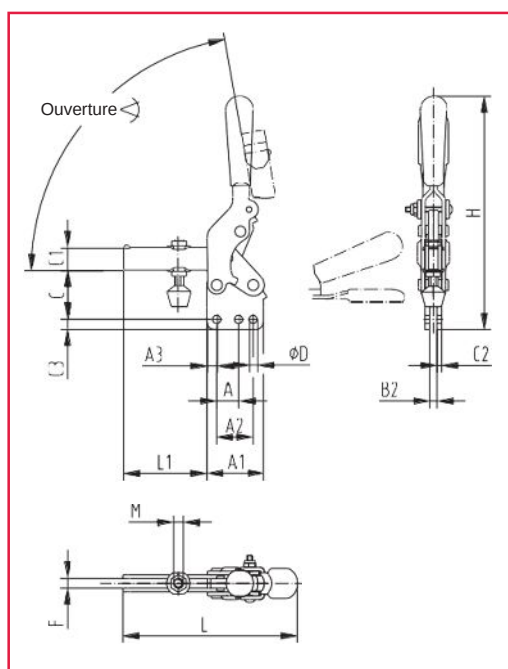


Modèle	Retenue [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	Broche
2002-UR	2.700	75°	0,24	M6
2007-UR	4.500	80°	0,66	M8
2010-UR	6.200	80°	1,43	M10

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1

Modèle	A	A1	A2	A3	B	B1	C	C1	C2	ØD	F	H	L	L1	M
2002-UR	12,7	35	22,9	6	26,7	38,5	24,3	12,5	3,1	5,6	6,4	119,5	106	49	M6
2007-UR	19,1	49	31,8	8,5	31,8	49,5	31,6	19	4,1	7,1	8,6	185	150	73,5	M8
2010-UR		64,5	31,8	16	45,3	66,5	43,3	28,5	5,2	8,7	11,1	230,5	185	91	M10

Modèles 2002-UBR, 2007-UBR, 2010-UBR



Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière non intentionnelle.



Modèles	Retenue [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	Broche
2002-UBR	2.700	75°	0,24	M6
2007-UBR	4.500	80°	0,66	M8
2010-UBR	6.200	80°	1,43	M10

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1

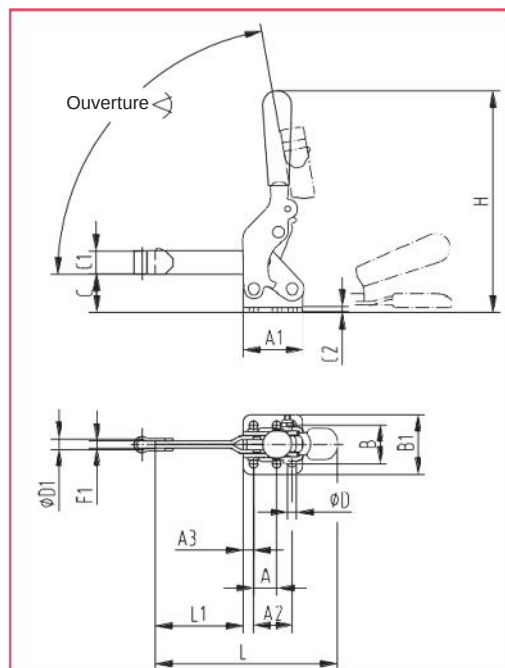
Modèles	A	A1	A2	A3	B2	C	C1	C2	ØD	F	H	L	L1
2002-UBR	12,7	35	22,9	6	6	32	12,5	3,1	5,6	6,4	133	106	49
2007-UBR	19,1	49	31,8	8,5	6	42	19	4,1	7,1	8,6	203	150	73,5
2010-UBR		64,5	31,8	16	8	55,5	28,5	5,2	8,7	11,1	254	185	91

Modèles 2002-SR, 2007-SR, 2010-SR



Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière non intentionnelle.



Serrages verticaux

Modèles	Retenue [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]
2002-SR	2.700	75°	0,25
2007-SR	4.500	80°	0,67
2010-SR	6.200	80°	1,44

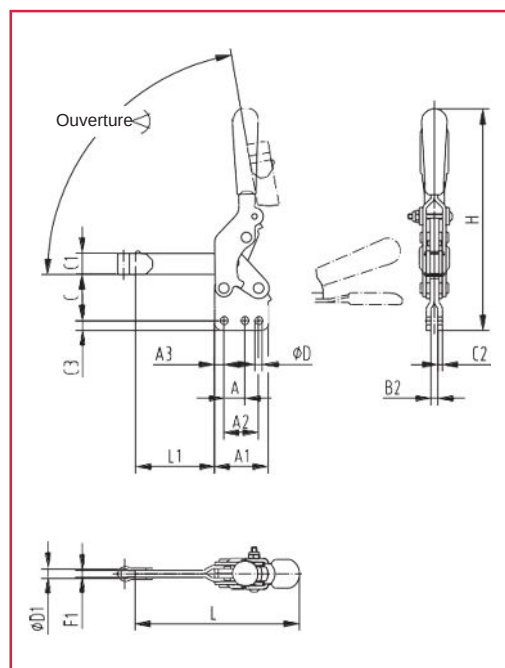
Modèles	A	A1	A2	A3	B	B1	C	C1	C2	ØD	ØD1	F1	H	L
2002-SR	12,7	35	22,9	6	26,7	38,5	24,3	12,5	3,1	5,6	6,5	6,4	119,5	106
2007-SR	19,1	49	31,8	8,5	31,8	49,5	31,6	19	4,1	7,1	8,5	6,4	185	150
2010-SR		64,5	31,8	16	45,3	66,5	43,3	28,5	5,2	8,7	11,5	8,4	230,5	185

Modèles 2002-SBR, 2007-SBR, 2010-SBR



Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière non intentionnelle.



Modèles	Retenue [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]
2002-SBR	2.700	75°	0,25
2007-SBR	4.500	80°	0,67
2010-SBR	6.200	80°	1,44

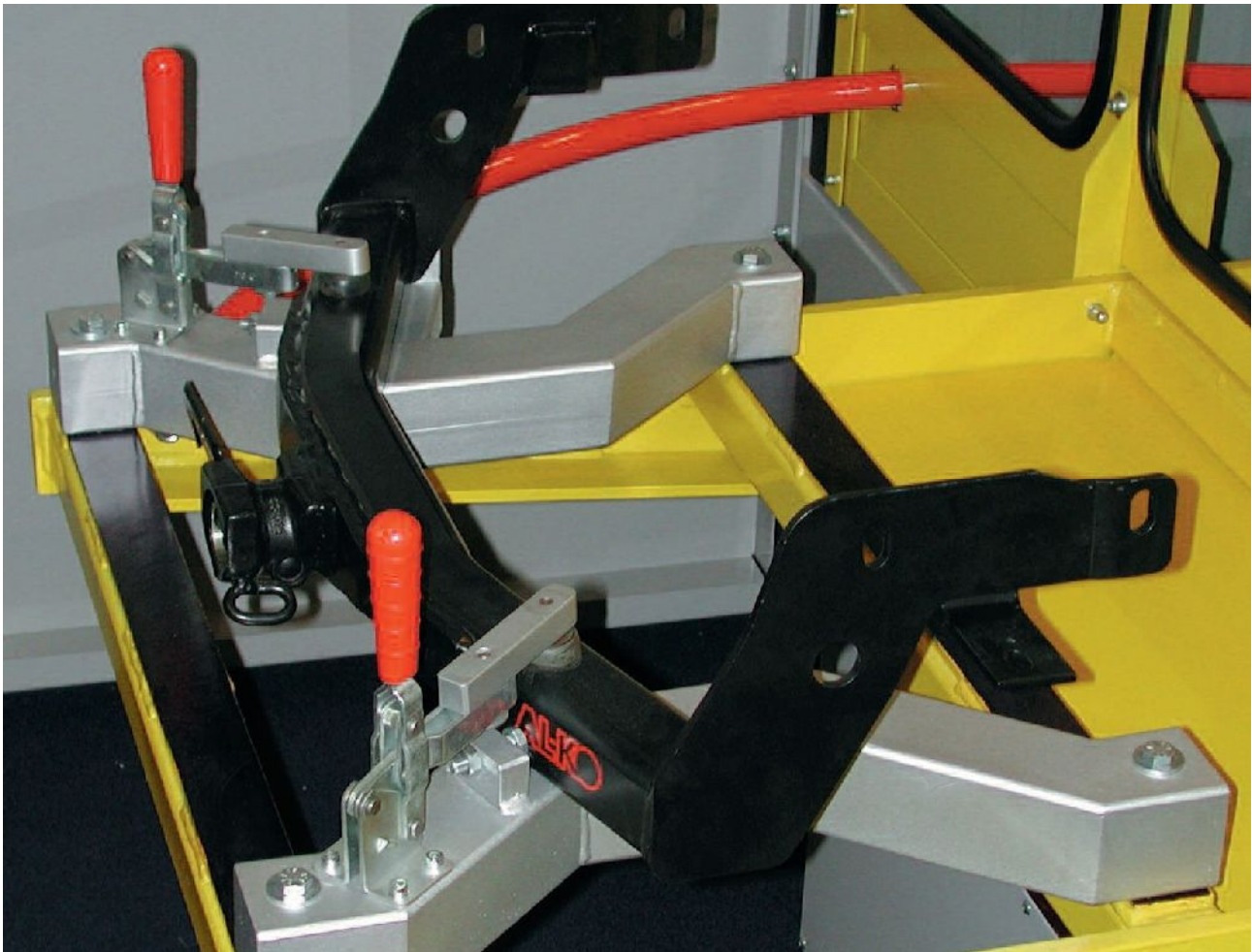
Modèles	A	A1	A2	A3	B2	C	C1	C2	ØD	ØD1	F1	H	L	L1
2002-SBR	12,7	35	22,9	6	6	32	12,5	3,1	5,6	6,5	6,4	133	106	49
2007-SBR	19,1	49	31,8	8,5	6	42	19	4,1	7,1	8,5	6,4	150	150	73,5
2010-SBR		64,5	31,8	16	8	55,5	28,5	5,2	8,7	11,5	8,4	254	185	91

[illegible]

Caractéristiques générales

- En position de serrage, la poignée de manœuvre est en position verticale
 - Ouverture angulaire comprise entre 90° et 215°
 - Les serrages verticaux sont disponibles avec un bras en U, ou avec un bras massif
- Les serrages verticaux sont disponibles avec une base perpendiculaire ou parallèle. les modèles "lourds" peuvent être aussi soudés à la demande par l'opérateur au dernier moment

Modèle 247-U retenant un châssis métallique



Serrages verticaux standards

- Avec bras de serrage en U
- Base perpendiculaire ou parallèle

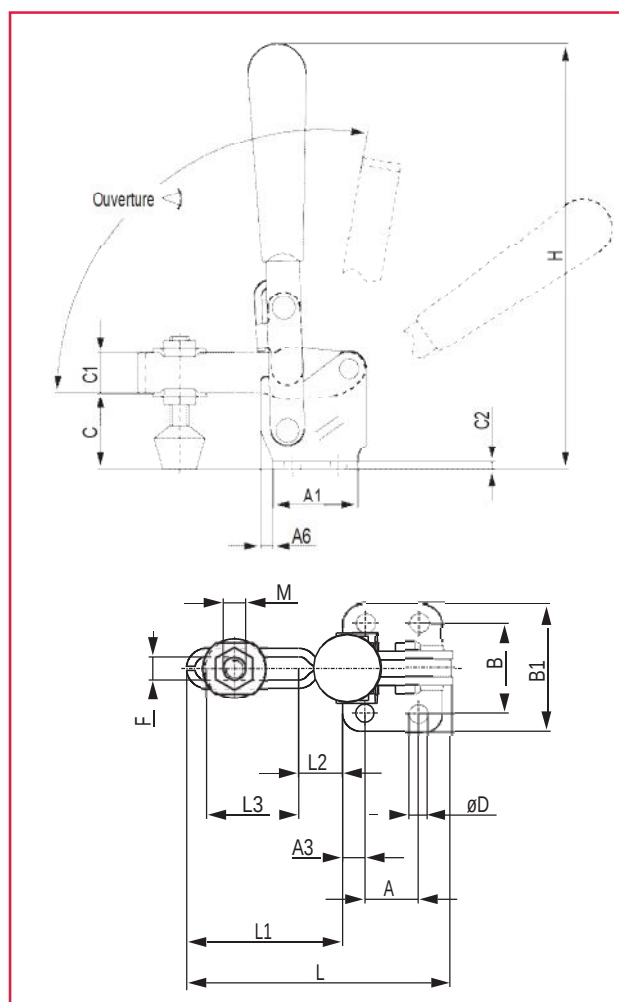
Caractéristiques générales

- Rivets en acier inoxydable
- Rivets traités pour les modèles disposant d'une force de retenue supérieure à 1.700 N
- Ensemble zingué et passivé
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles
- Système anti-pincement breveté
- Axe pivot guidé

Accessoires

- Rondelles à bords relevés livrées en série

Modèles 201-U, 202-U, 207-U, 210-U, 247-U, 267-U



Modèles	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	 A définir
201-U	450	105°	0,055	305208-M de série
202-U	1.100	105°	0,16	202208-M de série
207-U	1.700	100°	0,38	M8
210-U	2.800	105°	0,6	M10
247-U	3.600	120°	1,1	M12
267-U	5.400	140°	2,2	M16

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1

Version inox en page 8.1



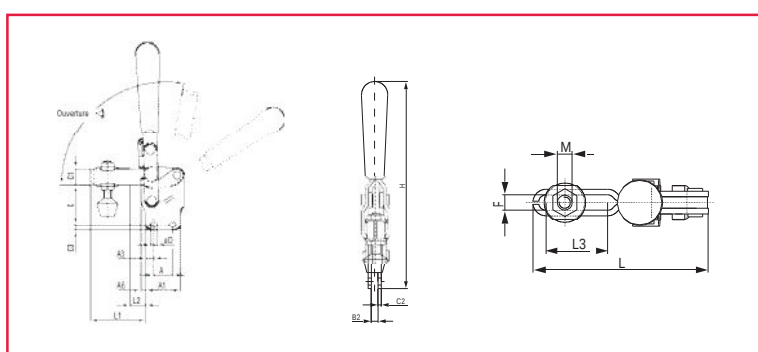
Modèles	A	A1	A3	A6	B	B1	C	C1	C2	ØD	F	H	L	L1	L2	L3	M
201-U	16	25,5	4,5	–	24	34	16	8	2	4,3	5,5	77,5	51,5	26	5	16,5	M5
202-U	12,5	25,5	6,5	–	27	39	23,9	9,5	3	5,6	6,5	110	74,5	44	13	25	M6
207-U	19	35	8	5	31,6	45	32	16	3	7,2	8,5	176	96	55,5	15,5	33	M8
210-U	32	48	8	5,5	45	65	43	20	3	8,3	10,5	207	141	93	22,5	61	M10
247-U	32	51	9,5	12	45,2	64	51	22	8	8,8	13,5	224	178	124	33	80	M12
267-U	51	76	12,5	–	69,8	95	82	32	8	12	16,5	307	228,5	149	36,5	100	M16

Modèles 201-UB, 202-UB, 207-UB, 210-UB, 247-UB, 267-UB

Modèles	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	A définir
201-UB	450	105°	0,055	305208-M de série
202-UB	1.100	105°	0,16	202208-M de série
207-UB	1.700	100°	0,38	M8
210-UB	2.800	105°	0,6	M10
247-UB	3.600	120°	1,1	M12
267-UB	5.400	140°	2,2	M16

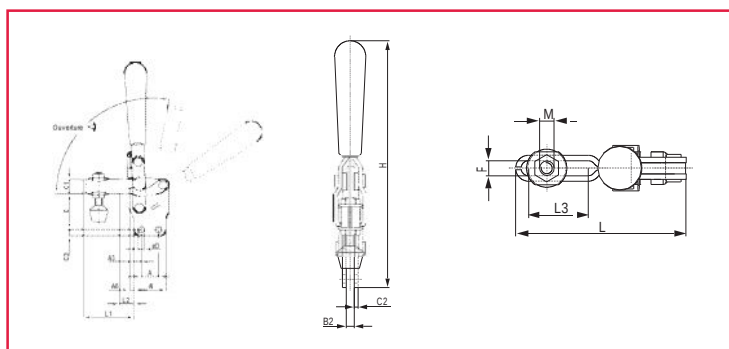
Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1

Version inox en page 8.1



Modèles	A	A1	A3	A6	B2	C	C1	C2	C3	C4	øD	øD2	F	H	L	L1	L2	L3	M
201-UB	16	25,5	4,5	—	4	22	8	2	5	—	4,5	—	5,5	86,5	51,5	26	5	16,5	M5
202-UB	12,5	25,5	6,5	—	6	28	9,5	3	6,2	8	5,3	3,5	6,5	118	74,5	44	13	25	M6
207-UB	19	35	8	5	6	40	16	3	6,2	8	6,5	3,5	8,5	190,5	96	55,5	15,5	33	M8
210-UB	32	48	8	5,5	8,5	55,5	20	3	10	—	8,5	—	10,5	230,5	141	93	22,5	61	M10
247-UB	32	51	9,5	12	9,5	57	22	4,5	9,5	—	8,5	—	13,5	239,5	178	124	33	80	M12
267-UB	51	76	12,5	—	9,5	100	32	4,5	12,5	—	12	—	16,5	338,5	228,5	149	36,5	100	M16

Modèle 207-UF



Modèle	A	A1	A3	A4	A5	B	B1	C	C1	C2	ØD	F	H	L	L1	L2	L3	M			
207-UF	16,0	35,1	3,0	11,2	11,4	25,4	38,1	68,1	16,0	3,0	6,9	8,6	214,6	93,7	47,2	7,1	33,0	M8			

Serrages verticaux standards

- Avec bras de serrage massif
- Base perpendiculaire ou parallèle

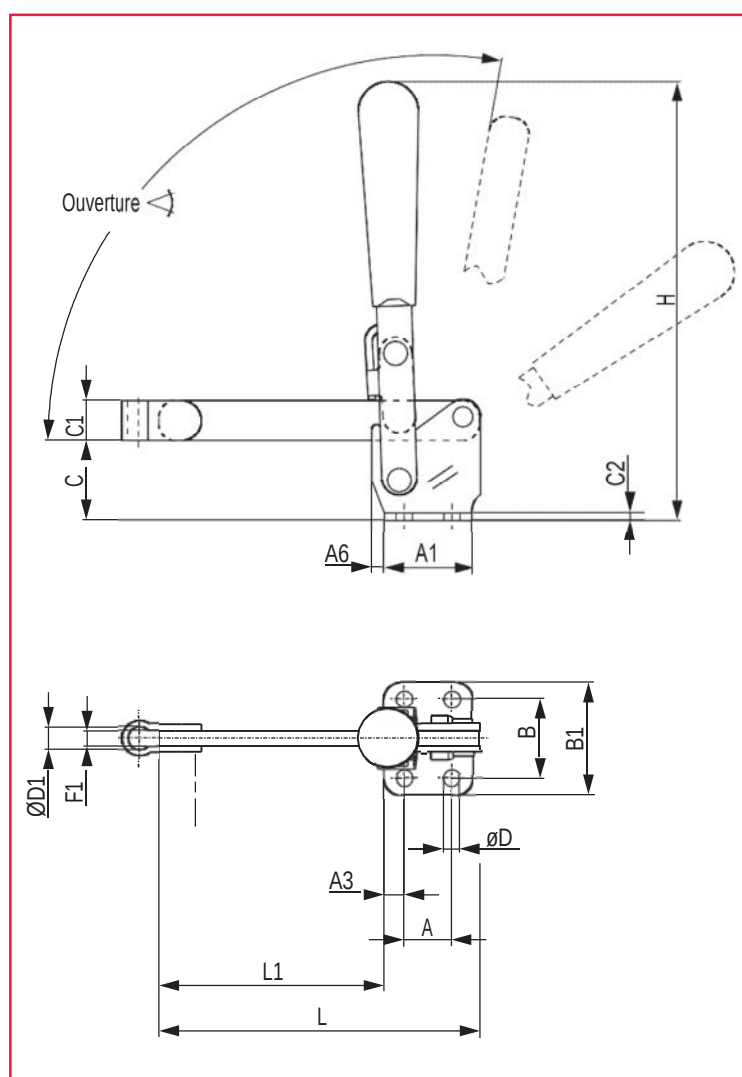
Accessoires

- Les serrages verticaux avec bras massif sont livrés sans broche mais avec porte broche à souder par l'opérateur.

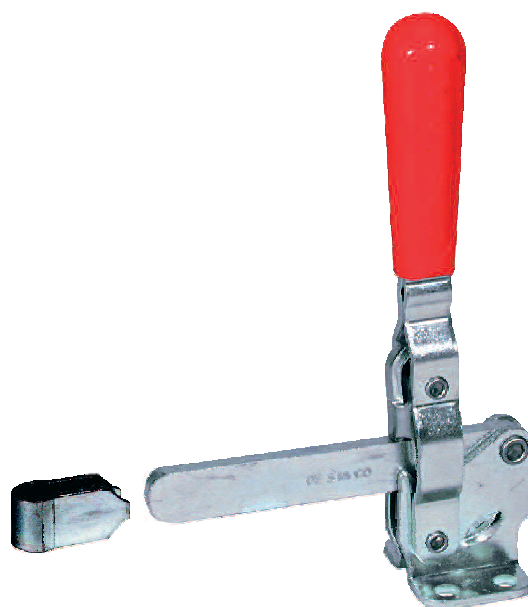
Caractéristiques générales

- Rivets en acier inoxydable
- Ensemble zingué et passivé
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles
- Système anti-pincement breveté
- Axe pivot guidé

Modèles 207-L, 210-S, 247-S, 267-S



Modèles	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]
207-L	2.000	100°	0,38
210-S	3.400	105°	0,6
247-S	4.500	120°	1,1
267-S	5.400	140°	2,2

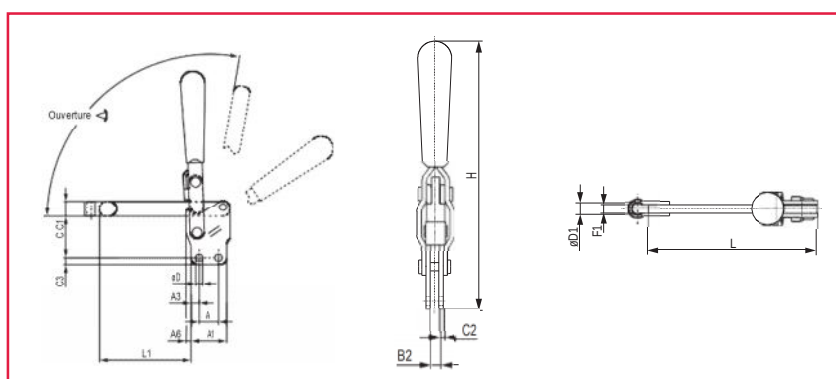


Modèles	A	A1	A3	A6	B	B1	C	C1	C2	ØD	ØD1	F1	H	L	L1
207-L	19	35	8	5	31,6	45	32	16	3	7,2	8,5	6	176	130,5	90
210-S	32	48	8	5,5	45	65	43	20	3	8,3	13,5	8	207	140	91
247-S	32	51	9,5	12	45,2	64,5	51	22	8	8,8	14	9,5	224	178	124
267-S	51	76	12,5	—	69,8	95	82	32	8	12	16,5	9,5	307	229	149,5

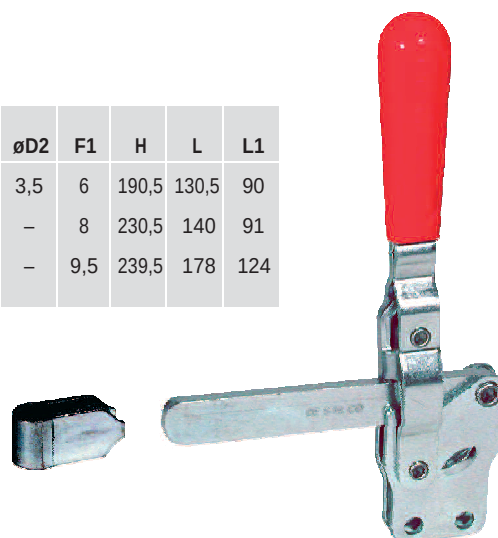
Modèles 207-LB, 210-SB, 247-SB

Modèles	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]
207-LB	2.000	100°	0,38
210-SB	3.400	105°	0,6
247-SB	4.500	120°	1,1

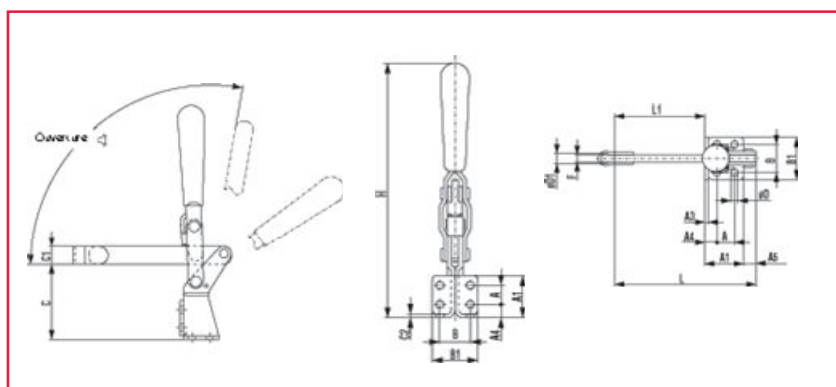
Consulter l'ensemble des modèles
de broches disponibles en page 10.1



Modèles	A	A1	A3	A6	B2	C	C1	C2	C3	C4	ØD	ØD1	ØD2	F1	H	L	L1
207-LB	19	35	8	5	6	40	16	3	6,3	8	6,5	8,5	3,5	6	190,5	130,5	90
210-SB	32	48	8	5,5	8,5	55,5	20	3	10	—	8,5	13,5	—	8	230,5	140	91
247-SB	32	51	9,5	12	9,5	57	22	4,5	9,5	—	8,5	14	—	9,5	239,5	178	124



Modèles 207-SF



Modèle	A	A1	A3	A4	A5	B	B1	C	C1	C2	ØD	ØD1	F	H	L	L1	M				
207-SF	16,0	35,1	3,0	11,2	11,4	25,4	38,1	68,3	16,0	3,0	6,9	8,6	6,4	214,6	127,8	81,3	M5				

Serrages verticaux avec verrou additionnel

- Avec bras de serrage en U
- Base perpendiculaire ou parallèle

Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière non intentionnelle.

Ces serrages peuvent donc être utilisés dans toutes les positions de l'espace (tête en bas par exemple) ou bien aussi sous vibrations.

Sécurité

Pour garantir le verrouillage, il est impératif de dépasser la position du point mort.

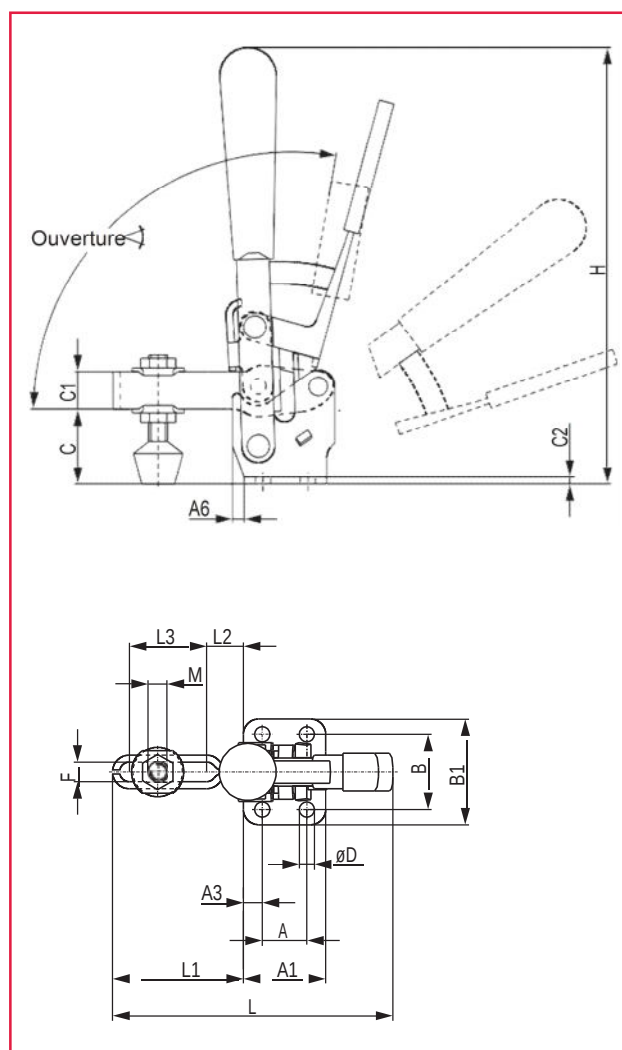
Accessoires

Rondelles à bords relevés livrées en série

Caractéristiques générales

- Levier de verrouillage additionnel
- Rivets en acier inoxydable
- Ensemble zingué et passivé
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles
- Système anti-pincement breveté
- Axe pivot guidé

Modèles 207-UR, 210-UR



Modèles	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	 A définir
207-UR	1.700	100°	0,47	M8
210-UR	2.800	105°	0,72	M10

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



Modèles	A	A1	A3	A6	B	B1	C	C1	C2	ØD	F	H	L	L1	L2	L3	M
207-UR	19	35	8	5	31,6	45	32	16	3	7,2	8,5	185,5	119,5	55,5	15,5	33	M8
210-UR	32	48	8	5,5	45	65	42	20	3	8,5	10,5	217	169,5	93	22,5	61	M10

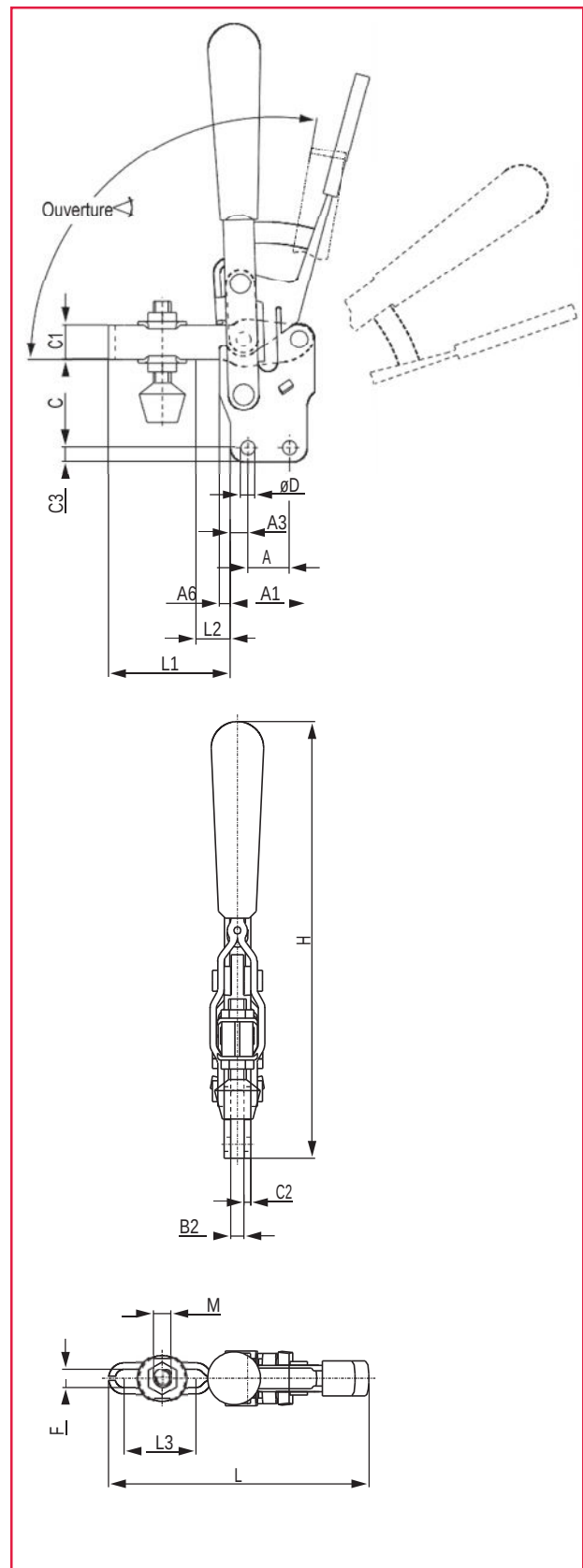
Modèles	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	 A définir
207-UBR	1.700	100°	0,47	M8
210-UBR	2.800	105°	0,72	M10

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière non intentionnelle.



Modèles	A	A1	A3	A6	B2	C	C1	C2	C3	C4	øD	øD2	F	H	L	L1	L2	L3	M
207-UBR	19	35	8	5	6	40	16	3	6,3	8	6,5	3,5	8,5	200,5	119,5	55,5	15,5	33	M8
210-UBR	32	48	8	5,5	8,5	55,5	20	3	10	—	8,5	—	10,5	240,5	169,5	93	22,5	61	M10

Serrages verticaux avec verrou additionnel

- Avec bras de serrage massif
- Base perpendiculaire ou parallèle

Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière non intentionnelle.

Ces serrages peuvent donc être utilisés dans toutes les positions de l'espace (tête en bas par exemple) ou bien aussi sous vibrations.

Accessoires

- Les serrages verticaux avec bras massifs sont livrés sans broche mais avec porte broche à souder par l'opérateur au dernier moment.

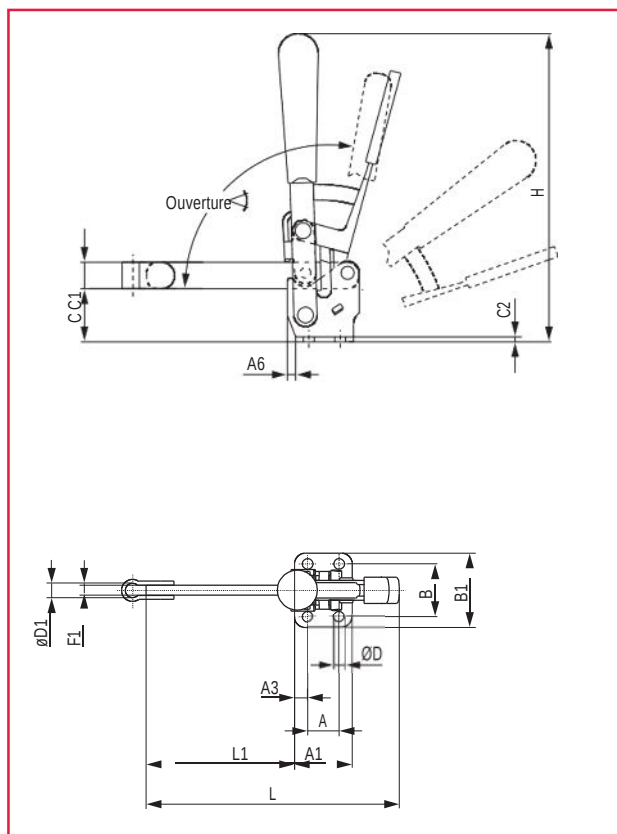
Sécurité

Pour garantir le verrouillage, il est impératif de dépasser la position du point mort.

Caractéristiques générales

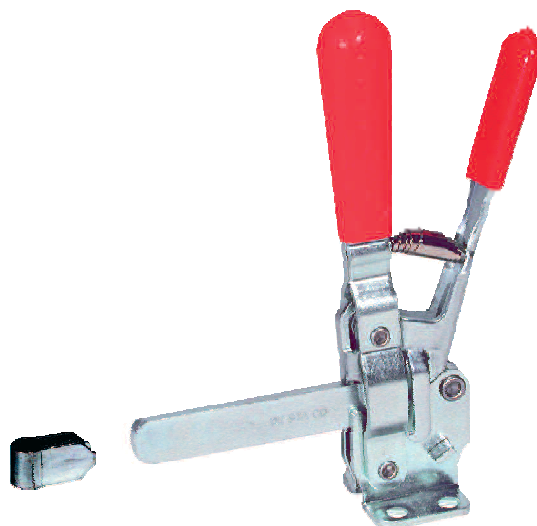
- Levier de verrouillage additionnel
- Rivets en acier inoxydable
- Ensemble zingué et passivé
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles
- Système anti-pincement breveté
- Axe pivot guidé

Modèles 207-LR, 210-SR



Modèles	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	
207-LR	2.000	100°	0,47	
210-SR	3.400	105°	0,72	

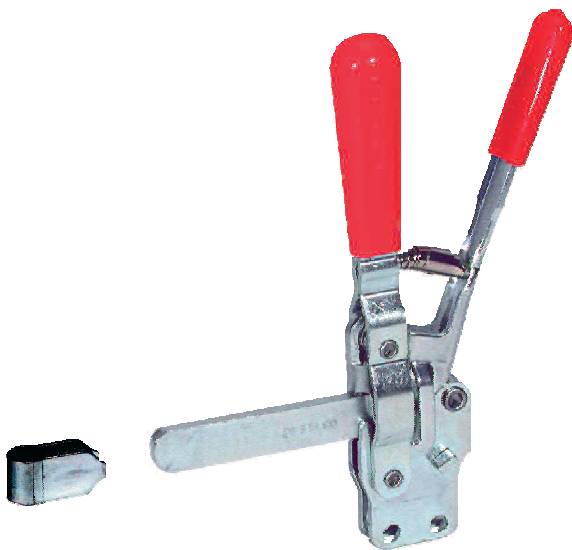
Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



Modèles	A	A1	A3	A6	B	B1	C	C1	C2	ØD	ØD1	F1	H	L	L1
207-LR	19	35	8	5	31,6	45	32	16	3	7,2	8,5	6	185,5	153,5	90
210-SR	32	48	8	5,5	45	65	42	20	3	8,5	13,5	8	217	168	91

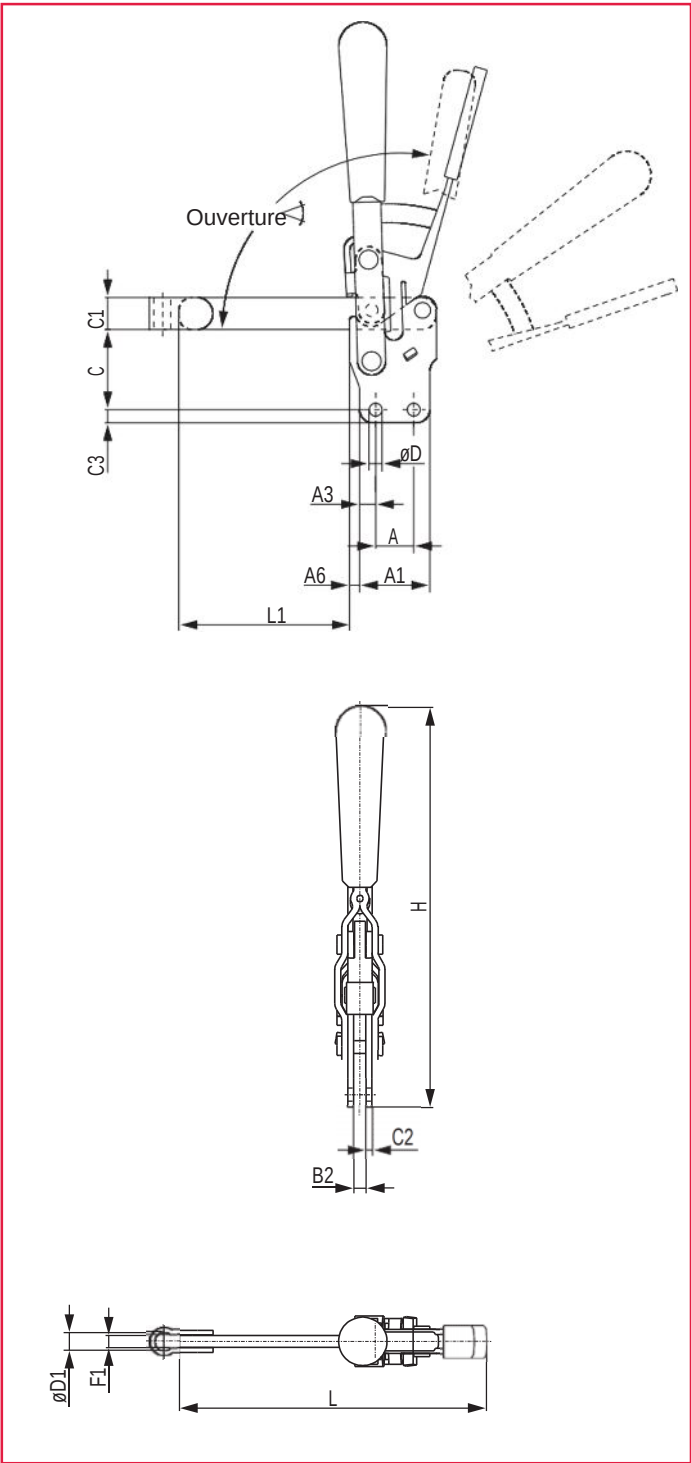
Modèles	 [N]	Ouverture  +0° +10°	Masse [kg]
207-LBR	2.000	100°	0,47
210-SBR	3.400	105°	0,72

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière non intentionnelle.



Modèles	A	A1	A3	A6	B2	C	C1	C2	C3	C4	ØD	ØD1	ØD2	F1	H	L	L1
207-LBR	19	35	8	5	6	40	16	3	6,3	8	6,5	8,5	3,5	6	200,5	153,5	90
210-SBR	32	48	8	5,5	8,5	55,5	20	3	10	–	8,5	13,5	–	8	240,5	168	91

Modèles **5905-5905 B**

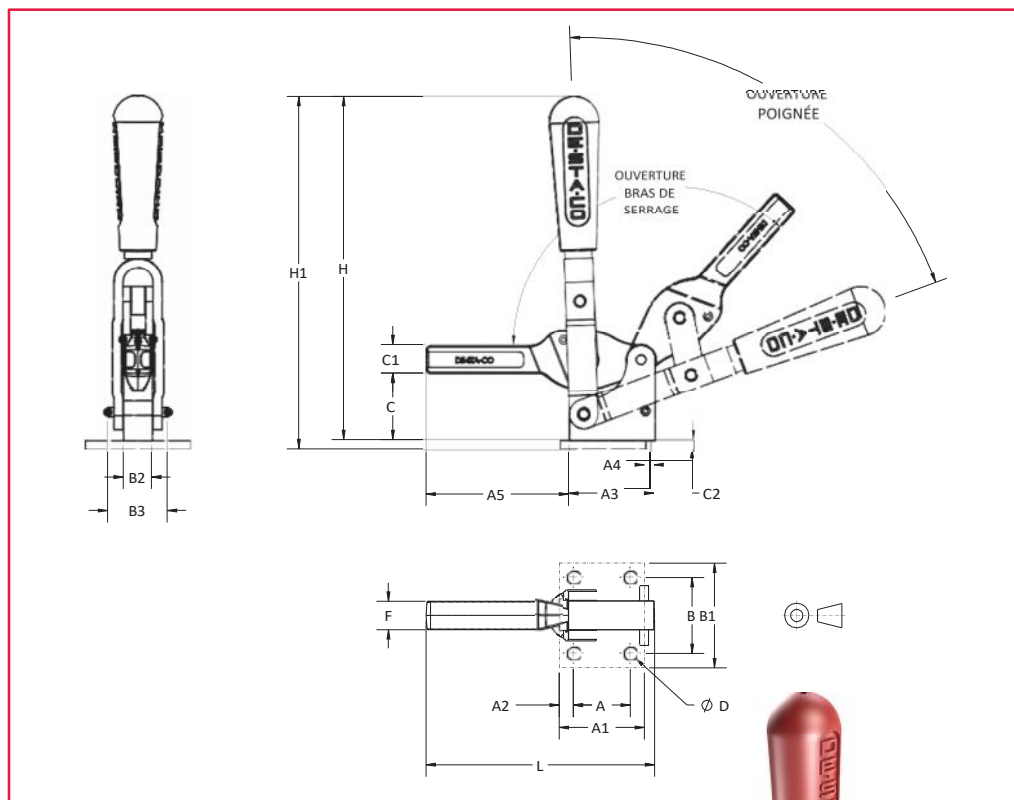
Serrage vertical - série lourde

Domaines d'application

Ces modèles sont plutôt utilisés en soudure, fermeture de moules de moussage et chaque fois que des conditions sévères d'emploi sont imposées. Il peut être soudé, coupé ou usiné pour s'adapter à l'application.

Caractéristiques générales

- bagues trempées et rectifiées
- éléments forgés brunis
- bras massif
- base droite ou équerre
- poignée plastique ergonomique résistante aux huiles



Modèles	↓ [N]	ouverture ° +0° +10°	⚖ [kg]	
5905	3.340	135°	0,49	
5905 B	3.340	135°	0,37	

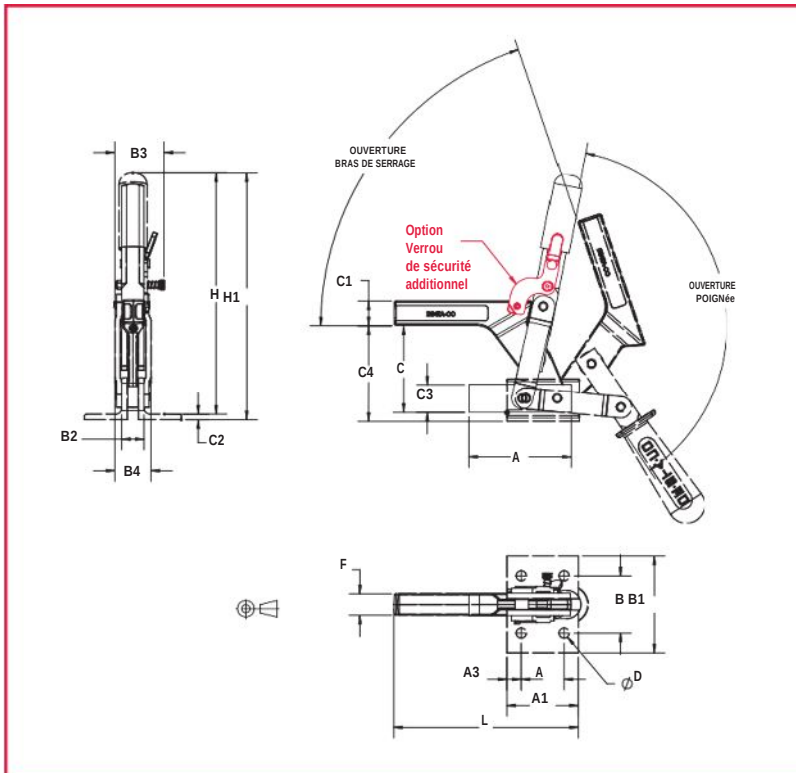
Modèle 5905

Modèle 5905-B

Modèles	A	A1	A2	A3	A4	A5	B	B1	B2	B3	C	C1	C2	D	F	H	H1				
5905	25,4	38,1	6,4	38,4	6,4	63,2	38,1	54,1	15,0	25,9	32,3	12,9	6,1	6,1	14,2	165,4	171,4				
5905-B	-	-	-	38,4	-	63,2	-	-	15,0	25,9	-	-	-	-	12,2	158,5	-				

Modèle 5105-5105 R

Serrages verticaux



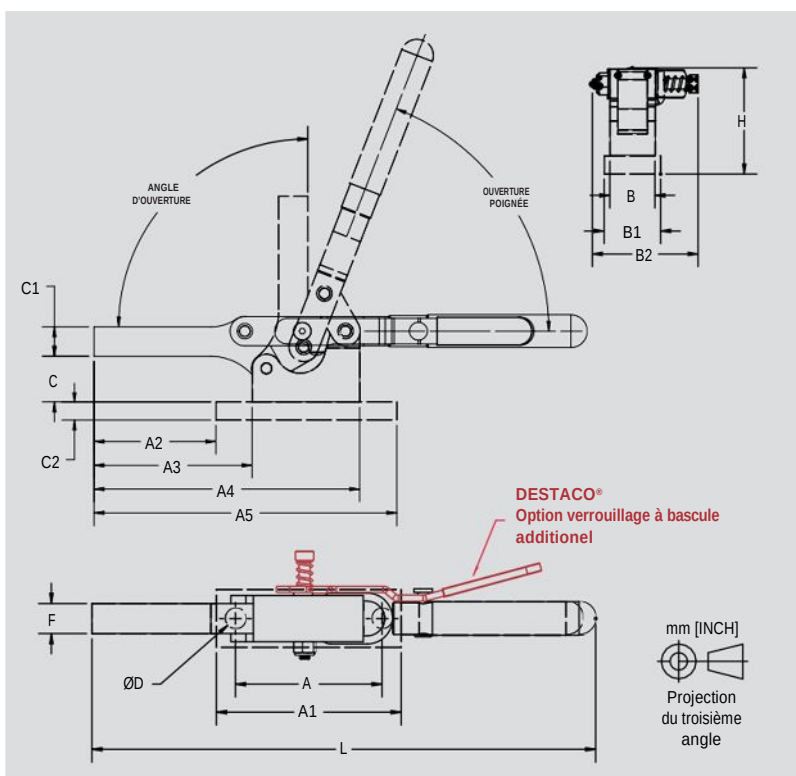
Modèle 5105

Modèles	↓ [N]	ouverture +0° +10°	⚖ [kg]
5105	3.100	89°	0,51
5105-R	3.100	89°	0,51

Modèles	A	A1	A2	B	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C4	D	F	H1	L					
5105	25,4	41,2	7,9	37	57	15	-	25	13	4	64,6	6,6	14,3	166,1	104,9					
5105-R	25,4	41,2	7,9	37	57	15	37,5	25	13	4	64,6	6,6	14,3	166,1	104,9					

Modèles 5305, 5310

Serrages à poussoir, série lourde



Modèles	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	⚖ [kg]
5305	3.500	85°	0,56
5310	3.500	85°	0,82

Modèles	A	A1	A2	A3	A4	A5	B	B1	B2	C	C1	C2	D	F	H	L				
5305	63,5	80,0	53,8	69,9	117,6	133,9	20,1	24,9	-	20,6	13,0	7,9	8,9	13,0	38,4	212,4				
5310	92,2	117,6,2	66,8	92,2	158,8	184,2	28,7	38,1	-	25,4	19,1	7,9	10,4	20,1	50,8	282,6				

Serrages verticaux - série lourde

- Bras massif
- Base parallèle ou perpendiculaire, percée

Modèles 533-L, 535-L

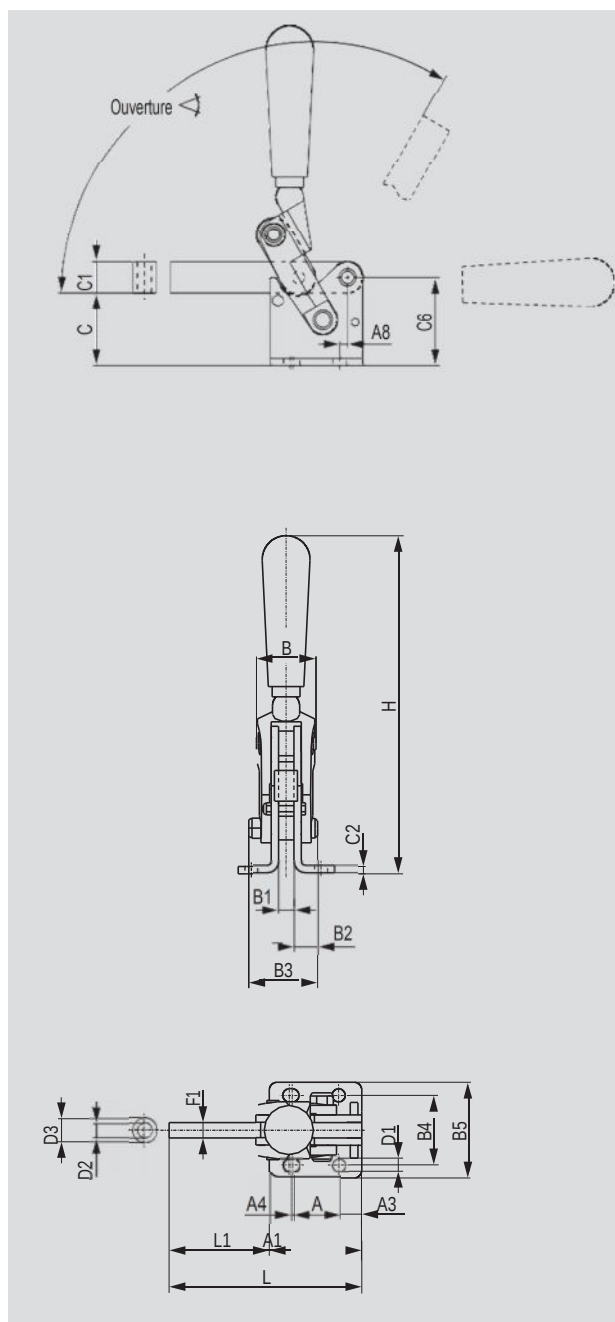
Modèles	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	Porte broche de série
533-L	7.000	120°	1	533108-M
535-L	10.000	120°	1,85	535108-M

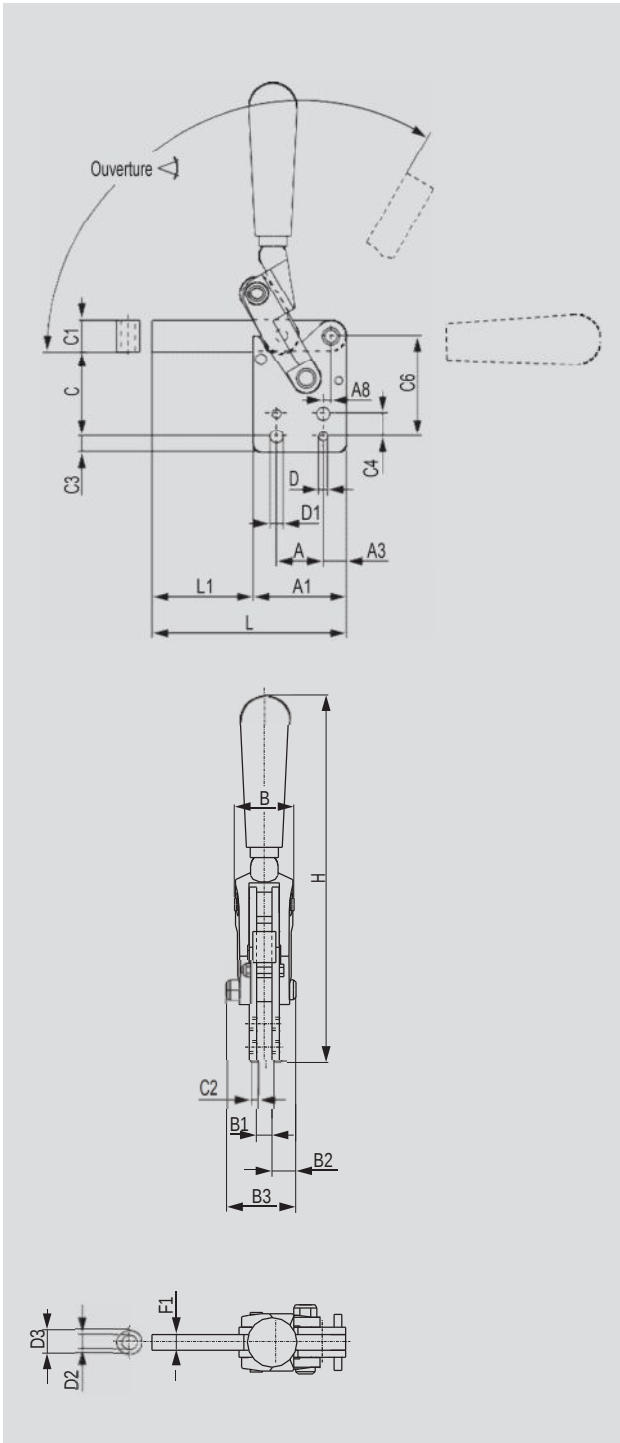
Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



Modèles	A	A1	A3	A4	A8	B	B1	B2	B3
533-L	30	60	15	2	5	38,5	10	15,5	44,5
535-L	45	75	15	3	2,5	48	12	19,5	54

Modèles	B4	B5	C	C1	C2	C6	øD1	øD2	øD3	F1	H	L	L1
533-L	45	62	47	20	4,7	57	8,5	9	15	10	219	125	65
535-L	52	73	67	25	4,7	79,5	10,5	11	20	12	263,5	160	85





Modèles	 [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	Porte broche de série
533-LB	7.000	120°	1	533108-M
535-LB	10.000	120°	1,85	535108-M

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



Modèles	A	A1	A3	A8	B	B1	B2	B3	C
533-LB	30	60	15	5	38,5	10	15,5	44,5	55
535-LB	45	75	15	2,5	48	12	19,5	54	75

Modèles	C1	C2	C3	C4	C6	øD	øD1	øD2	øD3	F1	H	L	L1
533-LB	20	4,7	10	15	65	5,7	8,5	9	15	10	237	125	65
535-LB	25	4,7	15	20	87,5	7,7	10,5	11	20	12	286,5	160	85

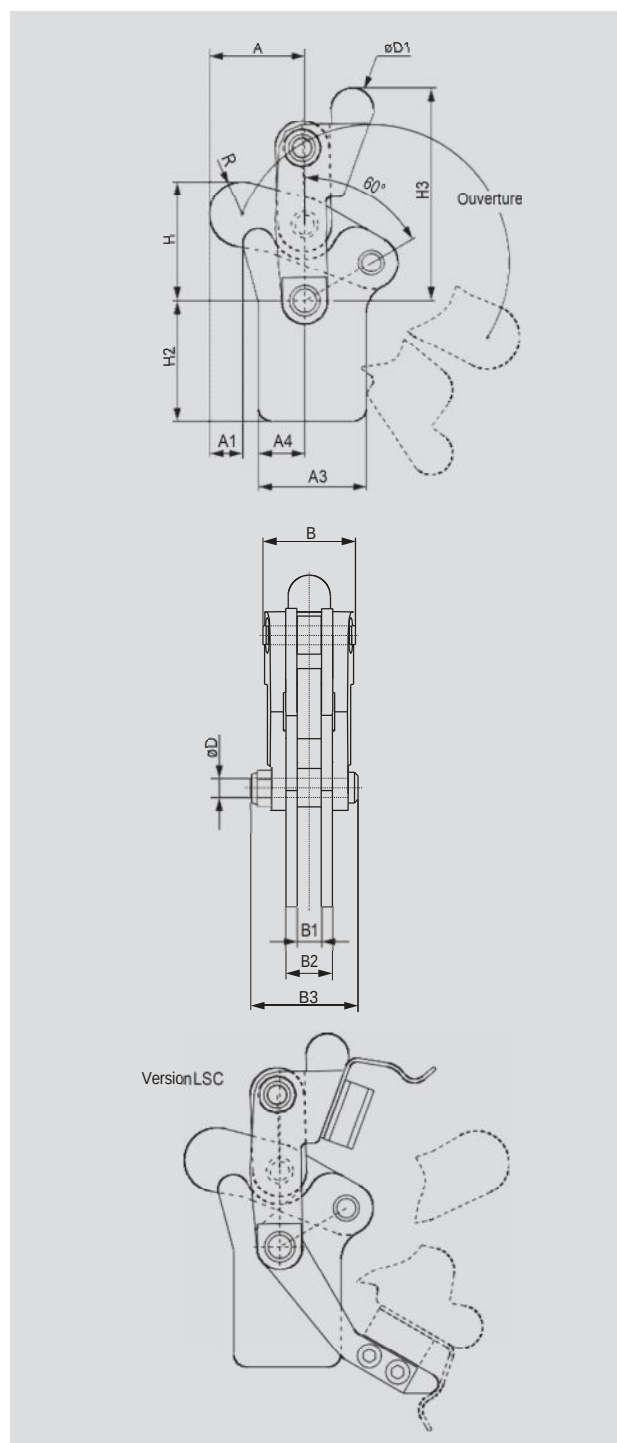
Modèles modulaires 501, 503, 505, 506

Modèles	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]
501-LB	2.500	200°	0,2
503-MLB	7.000	192°	0,8
503-MLBLSC	7.000	140°	0,9
505-MLB	11.000	200°	1,5
505-MLBLSC	11.000	160°	1,6
506-MLB	22.500	200°	2,8
506-MLBLSC	22.500	200°	3,0

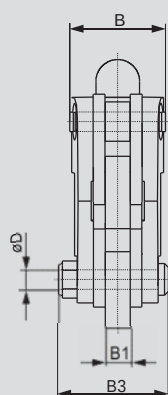
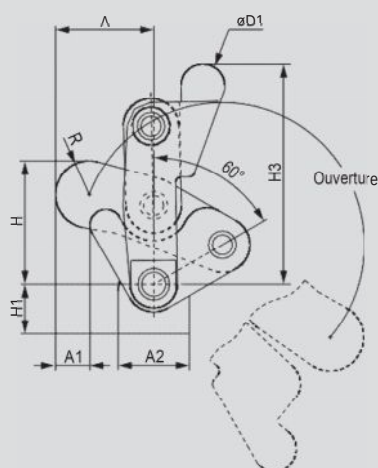
Version MLB



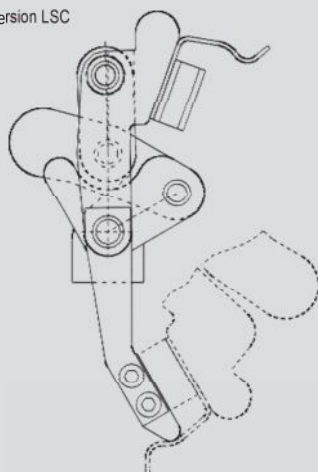
Version MLB-LSC



Modèles	A	A1	A3	A4	B	B1	B2	B3	ØD	ØD1	H	H2	H3	R
501-LB	28,5	15	27	13,5	20	6,5	13	28	5	12,7	28,5	33,5	56	9,5
503-MLB	39,5	14	44,5	19	38,5	10	19,5	44,5	8	17,5	49,5	50	88,5	13,5
503-MLBLSC	39,5	14	44,5	19	38,5	10	19,5	44,5	8	17,5	49,5	50	88,5	13,5
505-MLB	56,5	29	53	27,5	48	12,3	21,5	56	9,5	22	71	63,5	110	18,5
505-MLBLSC	56,5	29	53	27,5	48	12,3	21,5	56	9,5	22	71	63,5	110	18,5
506-MLB	72,5	35,5	65,5	37	60	16	28,5	67	12,7	28,5	87,5	76	135,5	21,5
506-MLBLSC	72,5	35,5	65,5	37	60	16	28,5	67	12,7	28,5	87,5	76	135,5	21,5



Version LSC



Modèles	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	
501-B	2.500	200°	0,18	
503-MB	7.000	200°	0,7	
503-MBLSC	7.000	200°	0,8	
505-MB	11.000	200°	1,4	
505-MBLSC	11.000	200°	1,5	
506-MB	22.500	200°	2,6	
506-MBLSC	22.500	200°	2,8	

Version MB



Version MB-LSC



Modèles	A	A1	A2	B	B1	B3	ØD	ØD1	H	H1	H3	R
501-B	28,5	15	19	20	6,5	28	5	12,7	28,5	20	56	9,5
503-MB	39,5	14	28,5	38,5	10	44,5	8	17,5	49,5	20	88,5	13,5
503-MBLSC	39,5	14	28,5	38,5	10	44,5	8	17,5	49,5	20	88,5	13,5
505-MB	56,5	25,5	35	48	12,3	56	9,5	22	71	28	110	18,5
505-MBLSC	56,5	25,5	35	48	12,3	56	9,5	22	71	28	110	18,5
506-MB	72	32,5	51	60	16	66,5	12,7	28,5	87,5	33	135,5	21,5
506-MBLSC	72	32,5	51	60	16	66,5	12,7	28,5	87,5	33	135,5	21,5

Serrages verticaux - modèles modulaires

- Accessoire : bras de serrage
- Accessoire : poignée de manœuvre
- Accessoire : plaque de base
- Verrou additionnel en position ouverte (version LSC)

Domaines d'application

L'ensemble des accessoires est à souder dans la position de votre convenance pour réaliser votre serrage sur mesure. Ces produits sont particulièrement robustes. Ils sont adaptés aux tâches les plus difficiles, en particulier dans l'industrie automobile, les opérations de fraisage, le verrouillage de moules de moulage, et chaque fois qu'un grand effort de retenue est nécessaire.

Caractéristiques générales

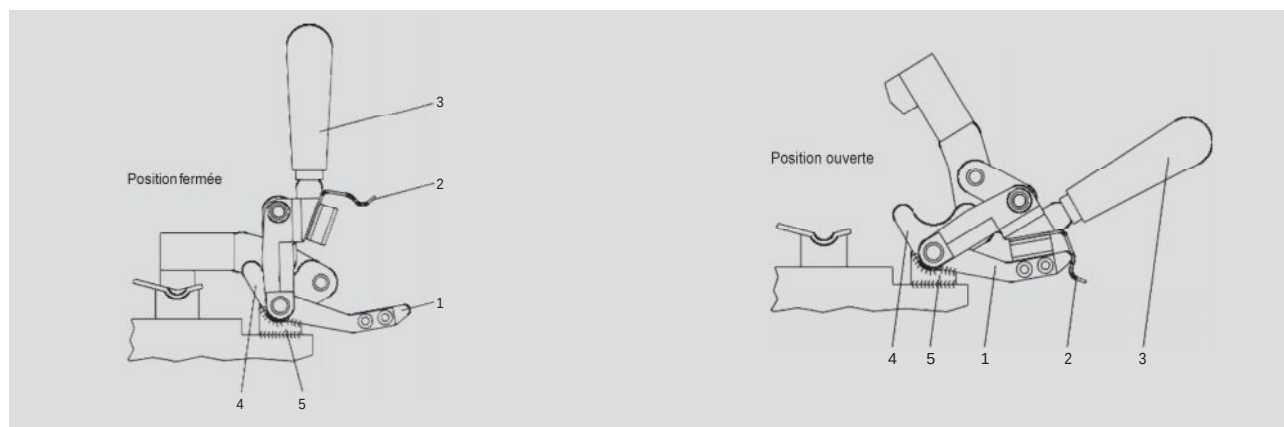
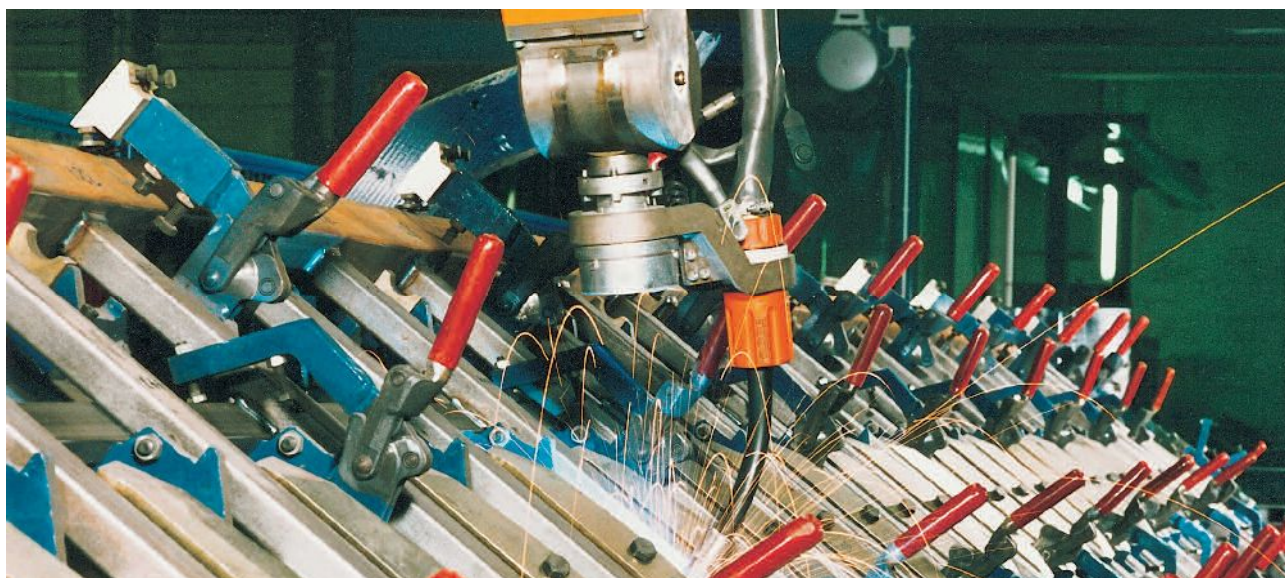
- Axes trempés
- Bagues rectifiées
- Composants forgés, brunis
- Réglage du guide de bras de serrage
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

Mode de codification

5 03- MB LSC

- Ressort de retenue
- Forme du pied
- B = axe pour montage direct
- MB = base de montage simple
- MLB = base de montage double
- Taille
- Serrage vertical - dessin modulaire

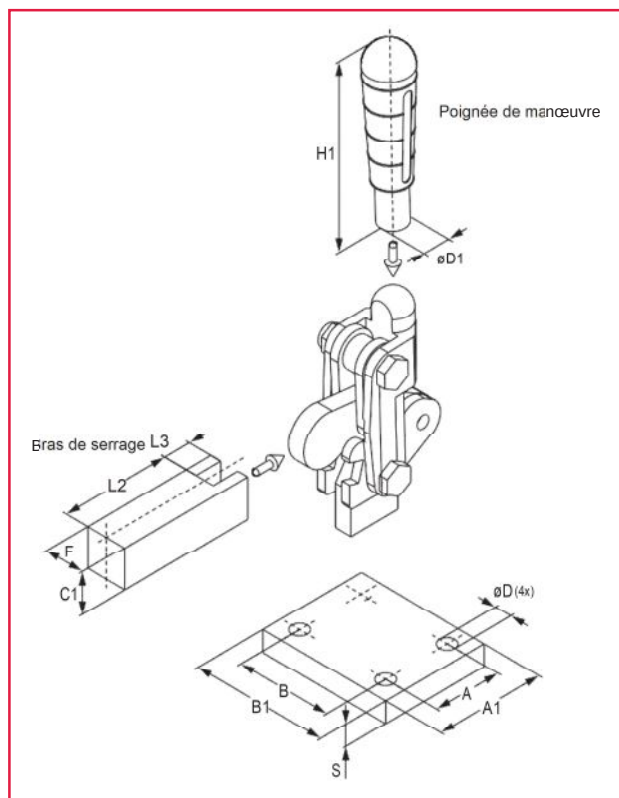
Modèle 503-MLB sur un outillage de soudure robotisé



Système de retenue en position ouverte breveté

1. Installer et fermer le serrage
2. Souder le guide ④ sur la base ⑤ dans la position souhaitée
3. Souder la base ⑤ sur l'outillage dans la position souhaitée

4. Verrouiller le limiteur ① avec son ressort ③
5. Installer le bridage dans sa position ouverte souhaitée
6. Souder le limiteur ① sur le guide ④ et le ③



La conception modulaire de ces bridages vous permet d'adapter leur forme finale à vos besoins précis. Pour cela il faut utiliser les bras de serrage, les bases et les poignées de manœuvre détaillées ci-dessous.

Accessoires	Poignée de manœuvre		Bras de serrage				Base						Réf.
	ØD1	~H1	C1	F	L2	L3	A	A1	B	B1	ØD	S	
Séries 501 (Tous modèles)	6x 10	61	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	501503
	—	—	15	15	40	10	—	—	—	—	—	—	501501
	—	—	—	—	—	—	25	40	35	50	6.3	8	503502
Séries 503 (Tous modèles)	Ø18	104.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	503503
	—	—	25	20	50	8	—	—	—	—	—	—	503501
	—	—	—	—	—	—	25	40	35	50	6.3	8	503502
Séries 505 (Tous modèles)	Ø22	114	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	505503
	—	—	30	25	60	12	—	—	—	—	—	—	505501
	—	—	—	—	—	—	40	60	30	50	8.3	8	505502
Séries 506 (Tous modèles)	Ø28	123	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	506503
	—	—	35	30	75	15	—	—	—	—	—	—	506501
	—	—	—	—	—	—	50	70	45	65	8.3	8	506502

Serrages verticaux - série lourde

- Bras massif
- Base horizontale ou frontale

Caractéristiques générales

- Axes trempés, bagues rectifiées
- Composants forgés, brunis
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

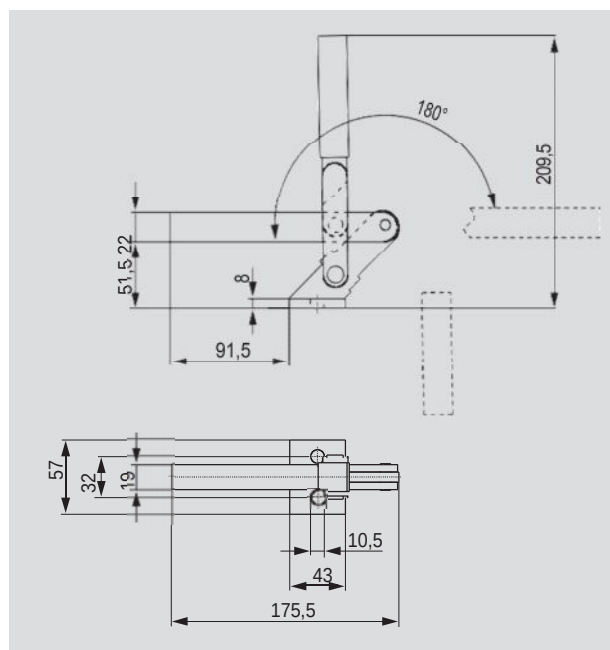
Domaines d'application

Ces modèles sont particulièrement robustes. Ils sont adaptés aux tâches les plus difficiles. Ils peuvent supporter des manipulations brutales. Produits utilisés couramment en soudure, fraisage, fermeture de moules de moutage, etc.

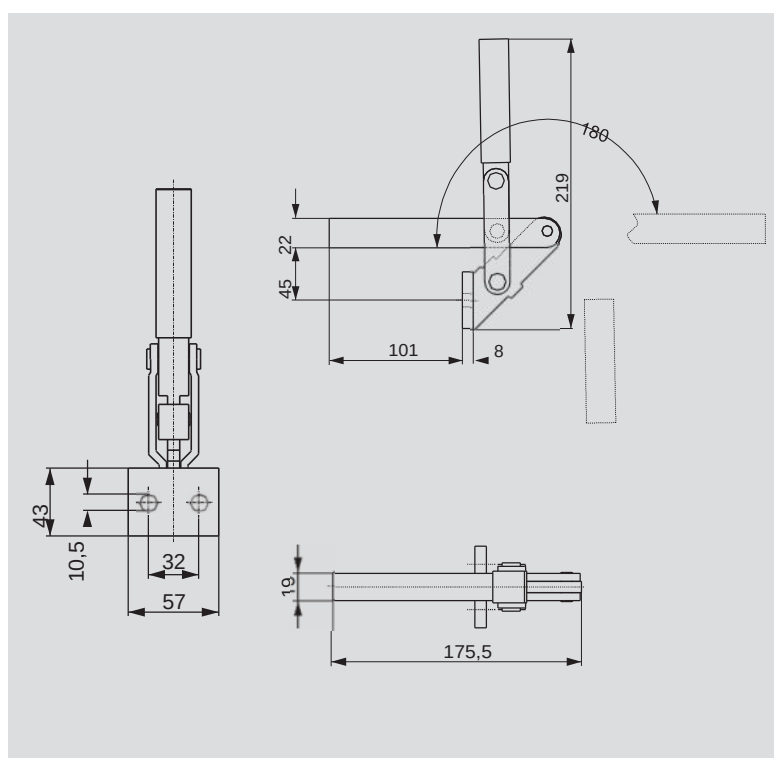
Les bras de serrages peuvent être soudés, usinés, rallongés, percés, etc.

Modèle 528

Modèle	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	
528	4.500	180°	1,14	



Modèle 528-F



Modèle	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]
528-F	4.500	180°	1,14



Modèle à très grand débattement angulaire

- Base de fixation perpendiculaire ou frontale
- Bras de serrage massif

Domaines d'application

Dans tous les secteurs qui nécessitent un effort de retenue jusqu'à 11 000 N. Par exemple sur des postes de perçage, de test, de collage, soudage, contrôle, travail du bois, etc. Du fait de leur structure, ces bridages conviennent aux environnements de travail difficiles.

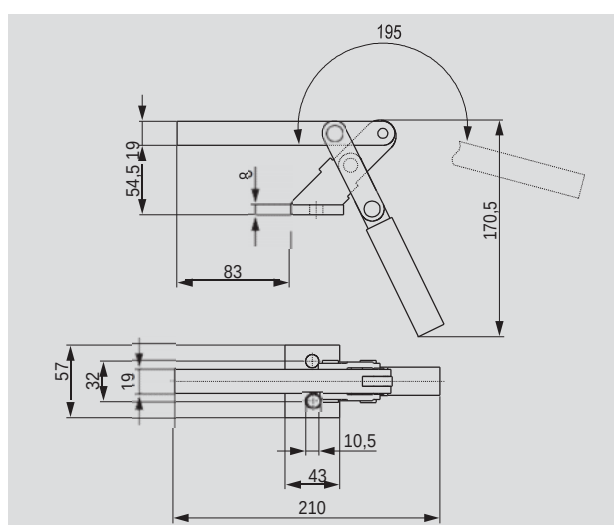
Les bras de serrage peuvent être soudés, percés, rallongés, etc.

Ouverture totale : en 2 temps et à 2 mains

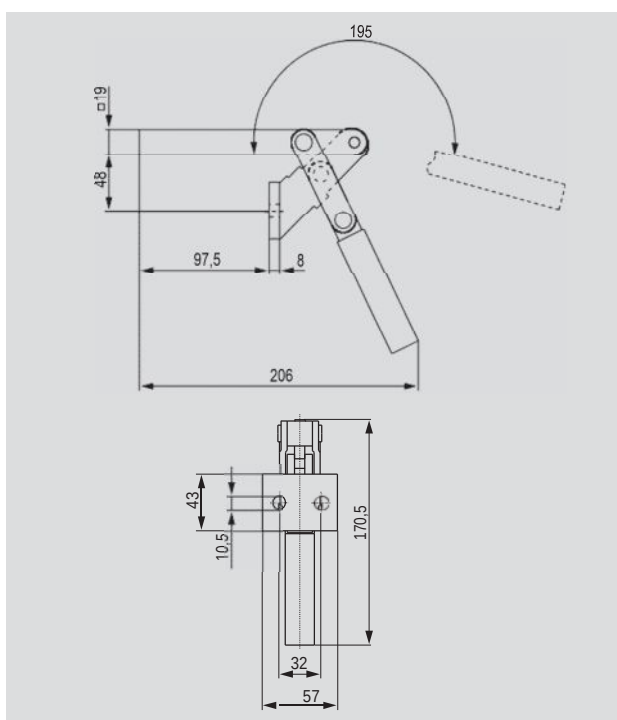
- Très grand débattement angulaire
- Position de la poignée de serrage identique en phase "ouverte" et "fermée"
- Rivets en acier inoxydable
- Composants galvanisés
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

Modèle 527

Modèle	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	
527	4.500	195°	1,14	

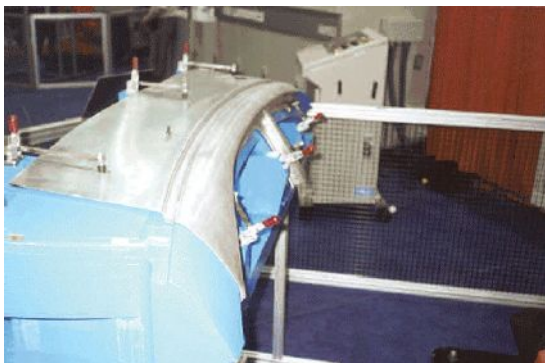


Modèle 527-F



Modèle	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	
527-F	4.500	195°	1,14	

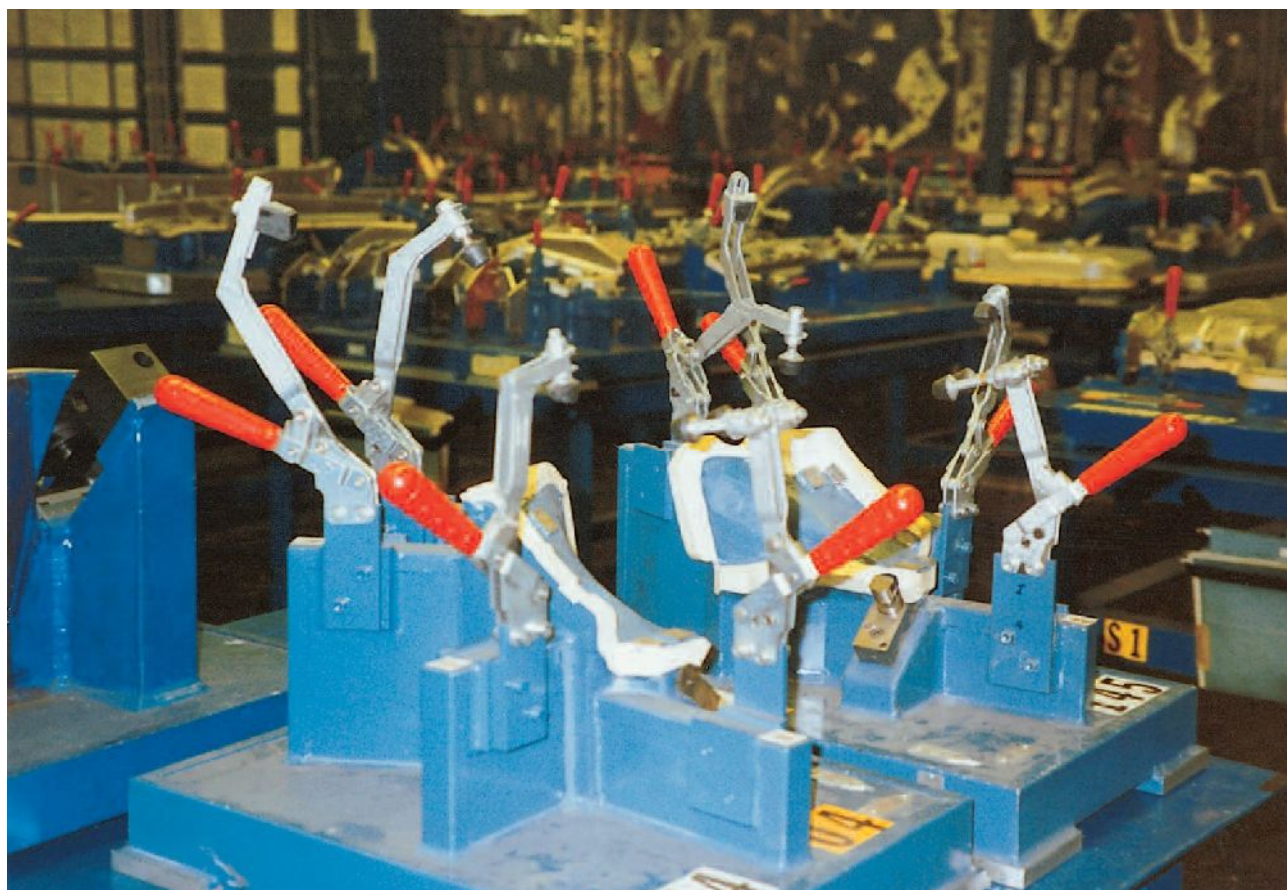




Serrages 202-U-LS avec bras rallongé

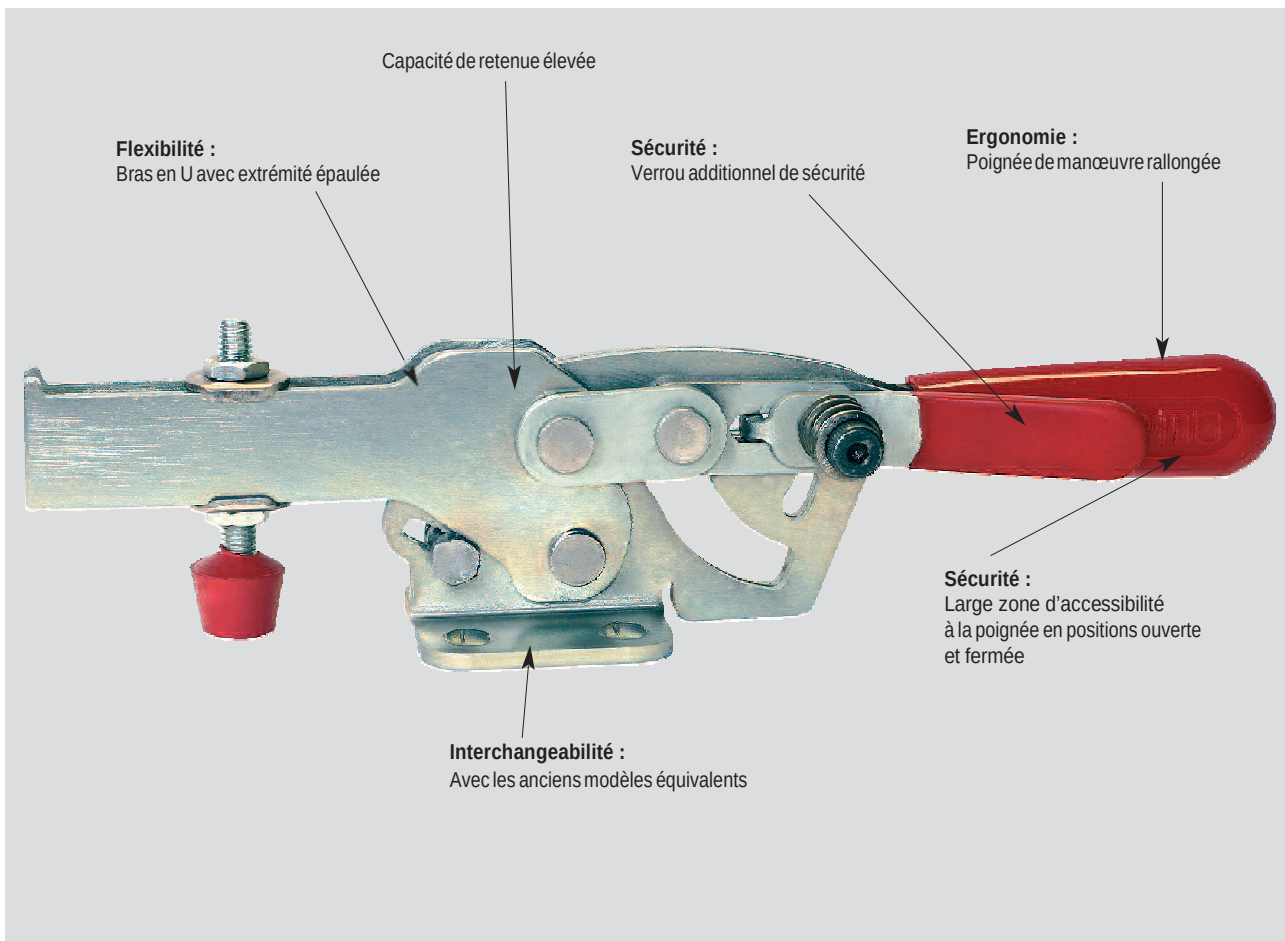


Tension d'un film plastique
à l'aide de serrages 317-U-LS



Serrages 210 U-LS modifiés (adaptation client)

La nouvelle gamme “Série 2000”



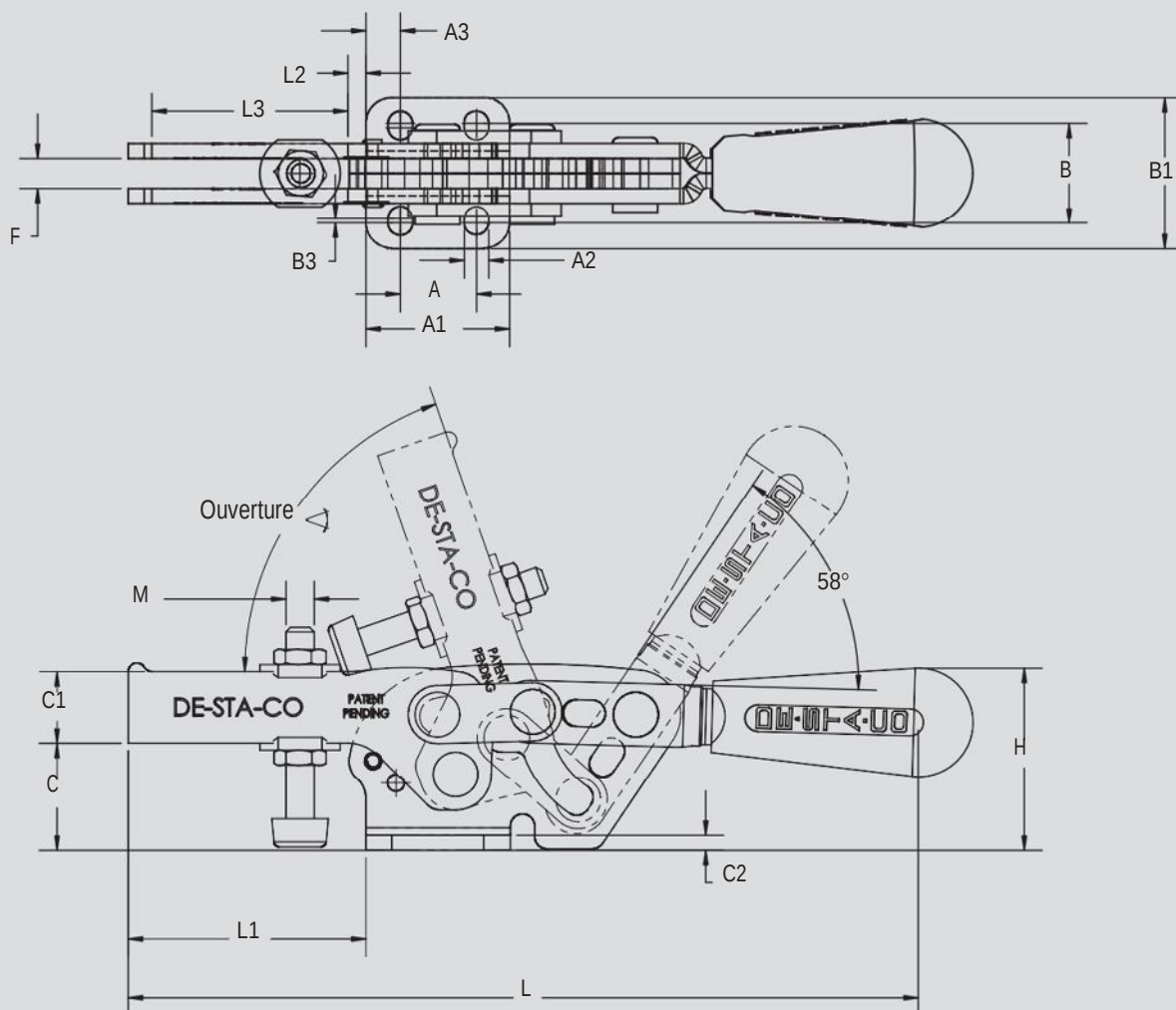
Avantages :

1. Effort de retenue beaucoup plus élevé pour des dimensions extérieures proches des modèles précédents
2. Bras en U pour permettre un réglage de broche sur toute la longueur
3. Zone de préhension élargie pour limiter les risques de pincement de l'opérateur
4. Possibilité de verrou de sécurité additionnel

2013-U, 2017-U, 2027-U

Modèles	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	⚖ [kg]	🔩 à définir	
2013-U	1.300	70°	0,17	M5	
2017-U	2.500	75°	0,44	M6	
2027-U	3.700	70°	0,61	M8	

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



Modèles	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	C2	F	H	L	L1	L2	L3	M			
2013-U	13,5	25,4	4,3	6,1	17,8	26,9	0,8	19,1	12,7	2,8	5,3	33,0	149,1	41,9	-	-	M5			
2017-U	26,2	42,7	6,9	8,1	30,7	47,2	2,8	24,9	19,1	3,0	6,1	49,5	219,7	64,3	-	-	M6			
2027-U	26,2	39,6	6,9	6,6	30,7	46,0	2,8	33,5	19,1	4,1	8,4	55,9	251,0	72,6	-	-	M8			

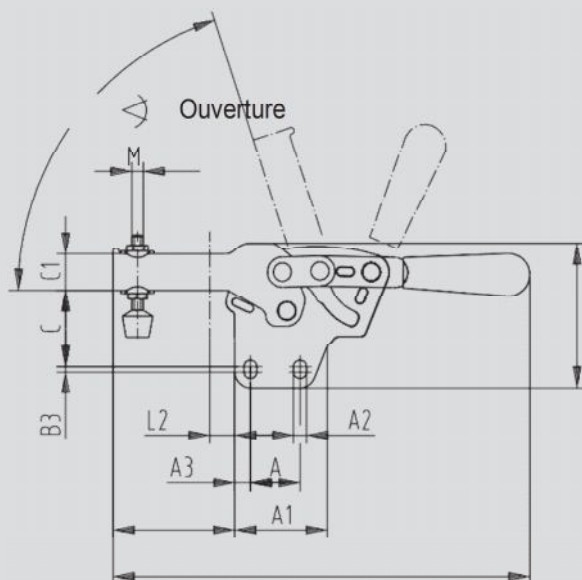
2013-UB, 2017-UB, 2027-UB



Modèles	[N]	Ouverture +0° +10°	[kg]	à définir	
2013-UB	1.300	70°	0,17	M5	
2017-UB	2.500	75°	0,44	M6	
2027-UB	3.700	70°	0,61	M8	

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1

Serrailux



Modèles	A	A1	A2	A3	B2	B3	B4	C	C1	C2	F	H	L	L1	L2	L3	M				
2013-UB	13,5	32,5	4,3	6,1	4,1	0,8	14,7	30,5	12,7	2,8	5,3	51,3	149,1	41,9	-	-	M5				
2017-UB	26,2	48,8	6,9	8,1	5,1	2,8	21,8	40,6	19,1	3,0	6,1	76,2	219,7	64,3	-	-	M6				
2027-UB	26,2	50,8	6,9	6,6	6,1	2,8	27,7	56,6	19,1	4,1	8,4	89,2	251,0	72,6	-	-	M8				

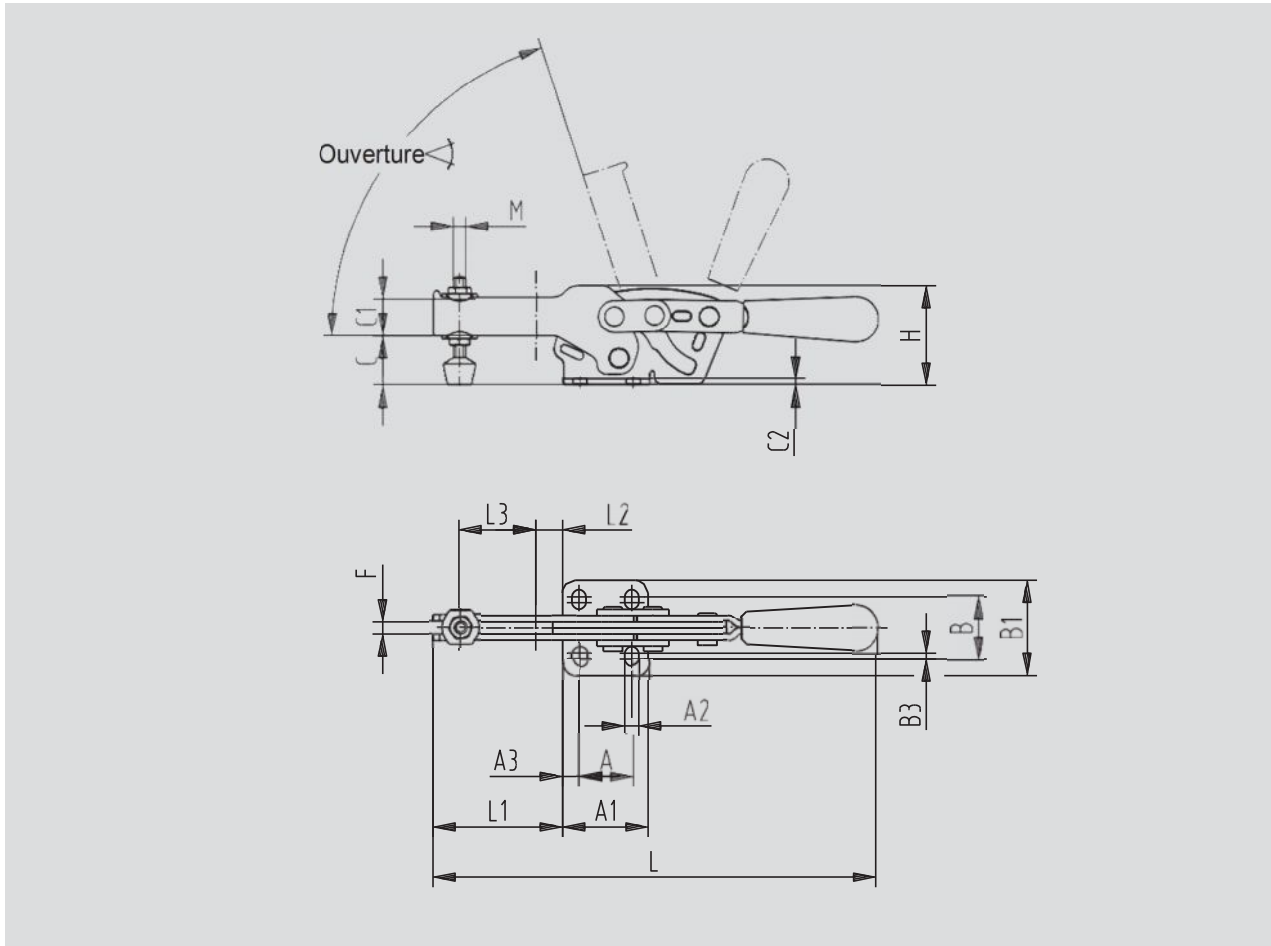
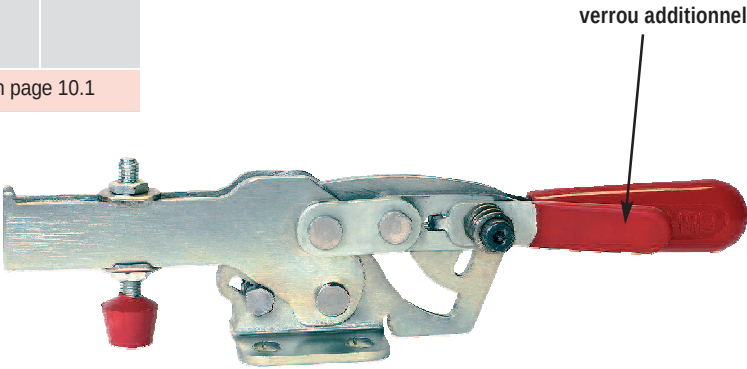
2013-UR, 2017-UR, 2027-UR

Modèles	 [N]	Ouverture  +0° +10°	 [kg]	à définir	
2013-UR	1.300	70°	0,17	M5	
2017-UR	2.500	75°	0,44	M6	
2027-UR	3.700	70°	0,61	M8	

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1

Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière non intentionnelle.



Modèles	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	C2	F	H	L	L1	L2	L3	M				
2013-UR	13,5	25,4	4,3	6,1	17,8	26,9	0,8	19,1	12,7	2,8	5,3	33,0	149,1	41,9	-	-	M5				
2017-UR	26,2	42,7	6,9	8,1	30,7	47,2	2,8	24,9	19,1	3,0	6,1	49,5	219,7	64,3	-	-	M6				
2027-UR	26,2	39,6	6,9	6,6	30,7	46,0	2,8	33,5	19,1	4,1	8,4	55,9	251,0	72,6	-	-	M8				

2013-UBR, 2017-UBR, 2027-UBR

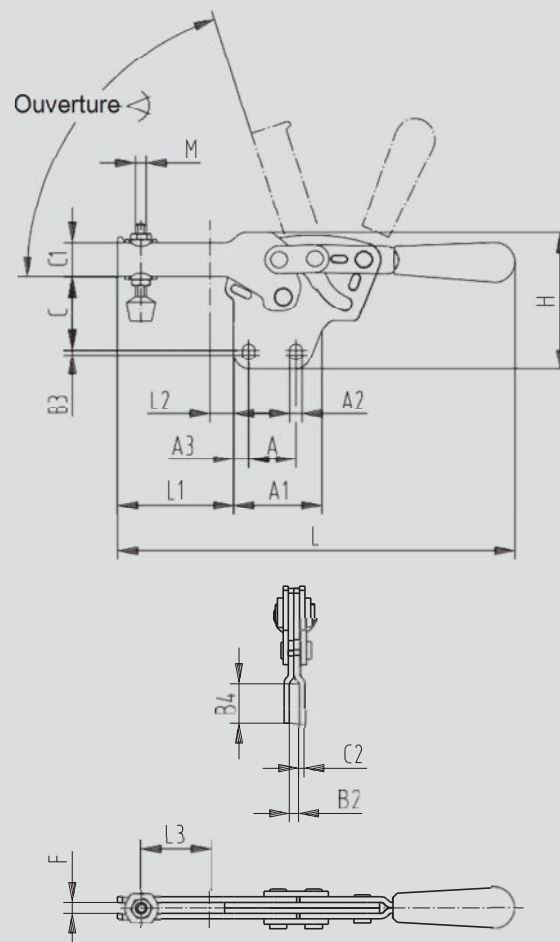
Modèles	 [N]	Ouverture  +0° +10°	 [kg]	à définir	
2013-UBR	1.300	70°	0,17	M5	
2017-UBR	2.500	75°	0,44	M6	
2027-UBR	3.700	70°	0,61	M8	

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1

Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière non intentionnelle.

verrou additionnel



Modèles	A	A1	A2	A3	B2	B3	B4	C	C1	C2	F	H	L	L1	L2	L3	M			
2013-UBR	13,5	32,5	4,3	6,1	4,1	0,8	14,7	30,5	12,7	5,8	5,3	51,3	149,1	41,9	—	—	M5			
2017-UBR	26,2	48,8	6,9	8,1	5,1	2,8	21,8	40,6	19,1	3,0	6,1	76,2	219,7	64,3	—	—	M6			
2027-UBR	26,2	50,8	6,9	6,6	6,1	2,8	27,7	56,6	19,1	4,1	8,4	89,2	251,0	72,6	—	—	M8			

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is a small red mark at the top left corner. The paper appears to be a standard sheet of notebook or lined paper.

Domaines d'application

Actions de serrage sur des postes de perçage, de test, de collage, etc. ■

Ce type de bridage se caractérise par la position horizontale de son bras de serrage ainsi que de sa poignée de manœuvre en position serrée. ■

Caractéristiques générales

En position de serrage, la poignée de manœuvre est en position horizontale (gain de place)

Ouverture angulaire comprise entre 90° et 105°

■ Les serrages verticaux sont disponibles avec un bras en U

■ Les serrages verticaux sont disponibles avec une base perpendiculaire ou parallèle.

Modèle 205-U sur un outillage de perçage



Serrages horizontaux

- Bras de serrage en U
- Base parallèle ou perpendiculaire

Caractéristiques générales

- Rivets en acier inoxydable
- Zingué et passivé
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

Accessoires

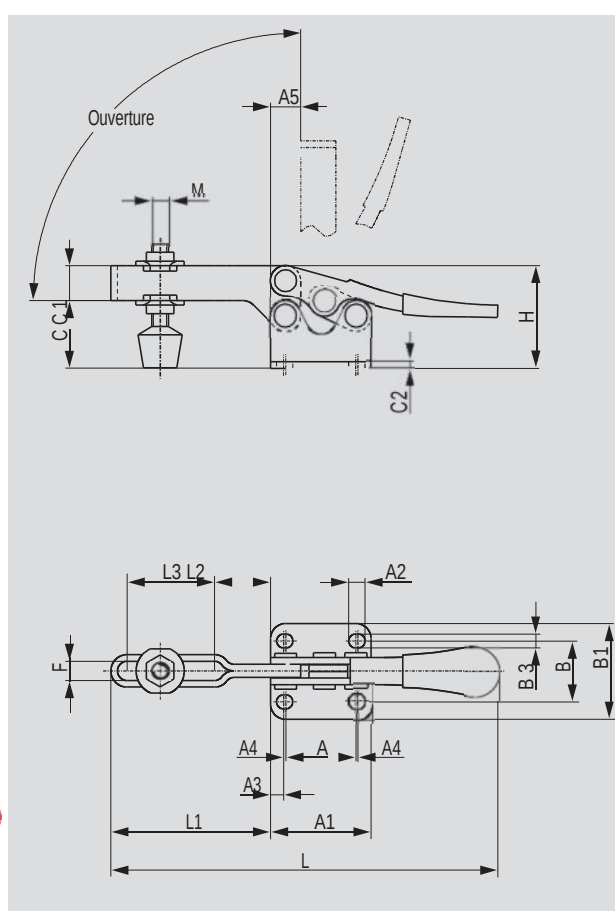
- Rondelles à bords relevés livrées en série

Modèles 205-S, 205-U, 215-U, 225-U, 235-U

Modèles	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	A définir
205-S	250	90°	0,03	205208-M de série
205-U	250	90°	0,03	205208-M de série
215-U	900	90°	0,11	M6
225-U	2.200	90°	0,26	M8
235-U	3.200	90°	0,66	M10

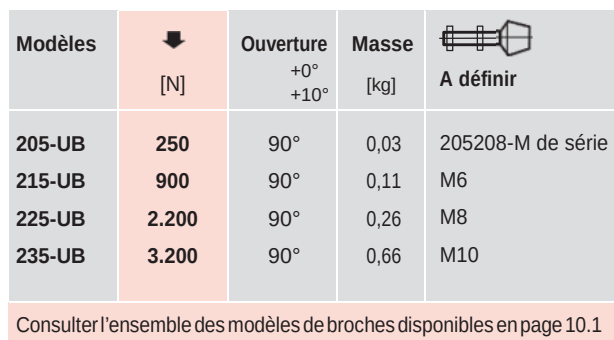
Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1

Version inox en page 8.1



Modèles	A	A1	A2	A3	A4	A5	B	B1	B3	C	C1	C2	F	H	L	L1	L2	L3	M
205-S	11,2	24	–	4	2,4	7,5	16	23,5	4,3	9,5	3	1,5	4,2	17	69,5	21,5	16,5	–	M4
205-U	11,2	24	–	4	2,4	5,5	16	23,5	4,3	8	6,5	1,5	5	17	68	20	6,5	9,5	M4
215-U	25,4	36,4	–	4,7	0,8	11	22	35	5,2	25	12,5	2,5	7	37,5	140,5	58	20,5	31,5	M6
225-U	25,4	38	6,7	6,3	–	12,5	23,1	35	7,6	34	12,5	3	8	47	170	69,5	27,5	35	M8
235-U	41,2	60	–	9,4	–	17,5	41,2	57	8,7	44,5	19	4	11	65	267	105,5	41	55,5	M10

Serrages horizontaux


FENWICK

Serrages horizontaux

- Bras de serrage en U
- Base parallèle ou perpendiculaire

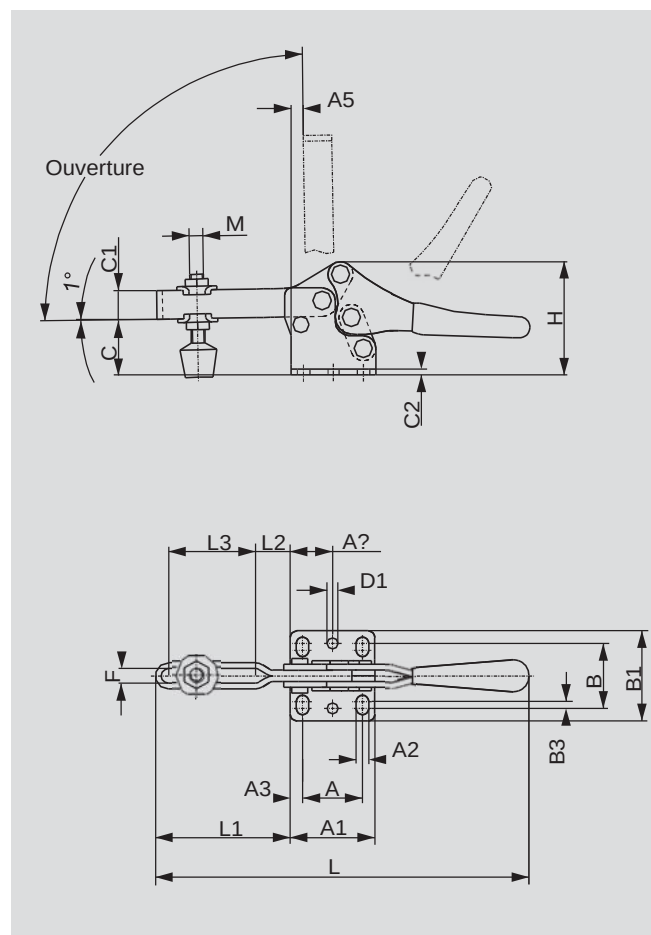
Caractéristiques générales

- Dégagement de sécurité entre bras de serrage et poignée de manœuvre
- Rivets en acier inoxydable
- Zingué et passivé
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

Accessoires

- Rondelles à bords relevés livrées en série

Modèles 213-U, 217-U, 227-U, 237-U, 245-U



Modèles	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	A définir
213-U	700	90°	0,07	M5
217-U	900	90°	0,18	M6
227-U	2.200	90°	0,3	M8
237-U	3.400	90°	0,75	M10
245-U	4.500	105°	1,4	M12

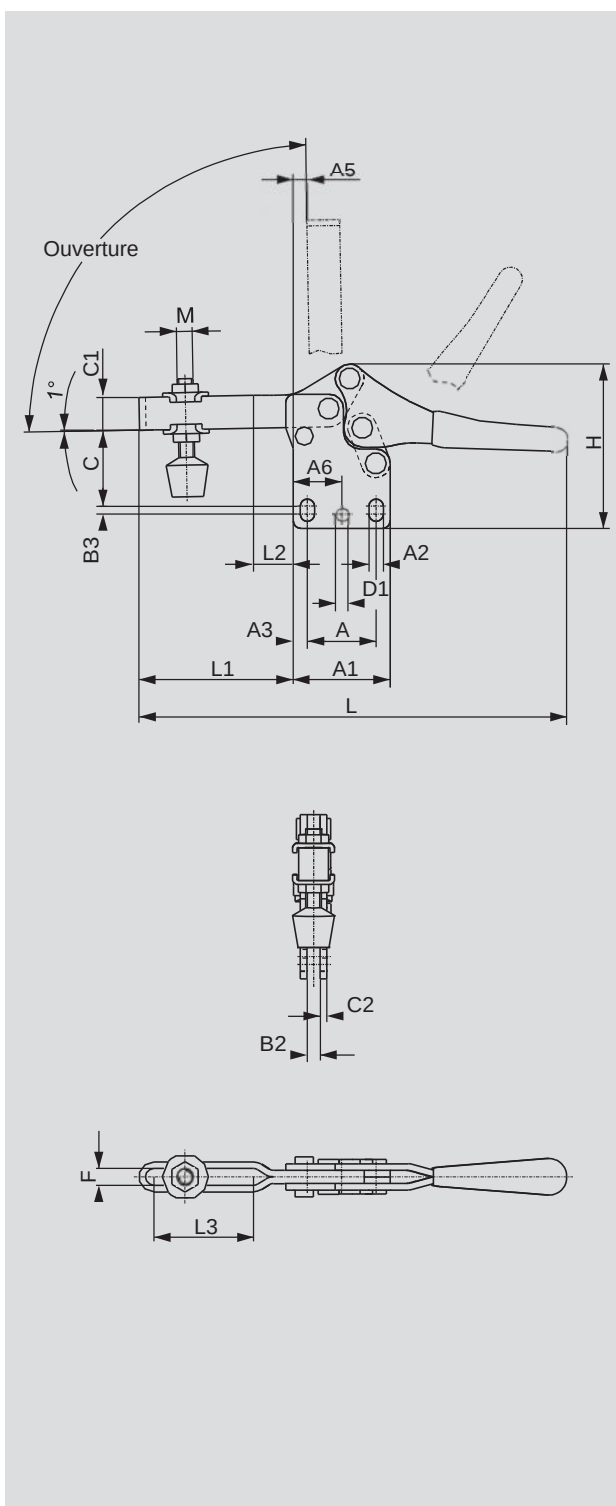
Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1

Version inox en page 8.1



Modèles	A	A1	A2	A3	A5	A6	B	B1	B3	C	C1	C2	øD1	F	H	L	L1	L2	L3	M
213-U	13,5	25,5	4,3	6	3	–	19	27	1,5	18	9,5	2	–	5,5	35,5	105	36	10	21,5	M5
217-U	26	37	5,5	5,5	5	18,5	28,5	39,5	3	24	12,5	2,5	4,8	6,5	49,5	163	59	15	38	M6
227-U	26	40	6,6	7	0,5	20	31,6	44,5	2,5	33	14,5	3	4,8	8,5	61	189	67,5	20	40	M8
237-U	41,2	57	8,8	8	7,5	28,5	43	57	2	45	19	4	5,8	10,5	81	273	104	24,5	70	M10
245-U	41,4	67	8,5	13	–	–	41,5	67	–	58	25,5	4,5	–	13,5	108	307	119	34,5	73,5	M12

Modèles 213-UB, 217-UB, 227-UB, 237-UB



Modèles	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	 A définir
213-UB	700	90°	0,07	M5
217-UB	900	90°	0,18	M6
227-UB	2.200	90°	0,3	M8
237-UB	3.400	90°	0,75	M10

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



Modèles	A	A1	A2	A3	A5	A6	B2	B3	C	C1	C2	ØD1	F	H	L	L1	L2	L3	M		
213-UB	13,5	25,5	4,3	6	3	—	4	1	29	9,5	2	—	5,5	44	105	36	10	21,5	M5		
217-UB	26,2	37	5,5	5,5	5	18,5	5	3	34	12,5	2,5	4,8	6,5	62,5	163	59	15	38	M6		
227-UB	26	40	6,6	7	0,5	20	6	2,5	41	14,5	3	4,8	8,5	75,5	189	67,5	20	40	M8		
237-UB	41,2	57	8,8	8	7,5	28,5	8	2	55	19	4	5,8	10,5	99	273	104	24,5	70	M10		

Serrages horizontaux avec verrou additionnel

- Avec bras de serrage en U
- Base perpendiculaire

Caractéristiques générales

- Levier de verrouillage additionnel
- Rivets en acier inoxydable
- Zingué et passivé
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

Accessoires

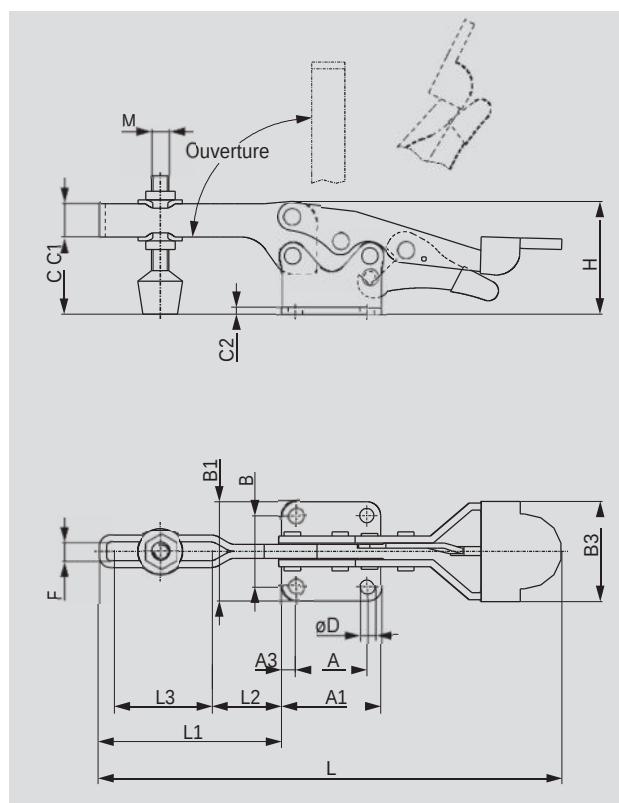
- Rondelles à bords relevés livrées en série

Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière non intentionnelle.

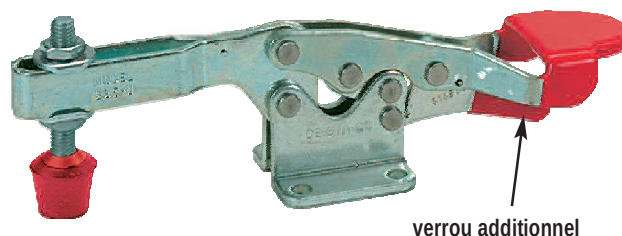
Ces serrages peuvent donc être utilisé dans toutes les positions de l'espace (tête en bas par exemple) ou bien aussi sous vibrations.

Modèles 225-UR, 235-UR



Modèles	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	 A définir
225-UR	2.200	90°	0,28	M8
235-UR	3.400	90°	0,71	M10

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



Modèles	A	A1	A3	B	B1	B3	C	C1	C2	øD	F	H	L	L1	L2	L3	M				
225-UR	25,4	38	6,5	22,2	35	40	34	12,5	5,5	6,7	8	47	180,5	69,5	27,5	35	M8				
235-UR	41,2	57	8	41,2	57	57,5	44,5	19	4	8,5	11	65	267,5	105,5	40	56,5	M10				

Caractéristiques générales

- **Ouverture totale : en 2 temps et à 2 mains**
- Très grand débattement angulaire
- Position de la poignée de serrage identique en phase "ouverte" et "fermée"
- Rivets en acier inoxydable
- Composants galvanisés
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

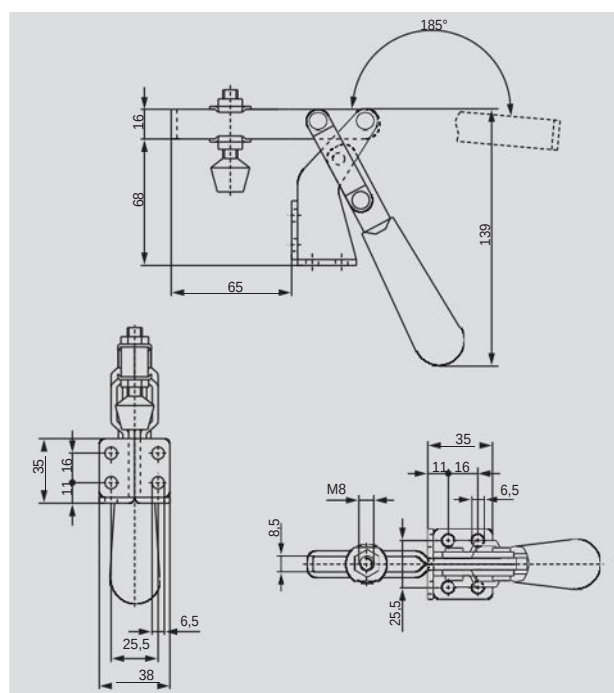
Accessoires

- Rondelles à bords relevés livrées en série

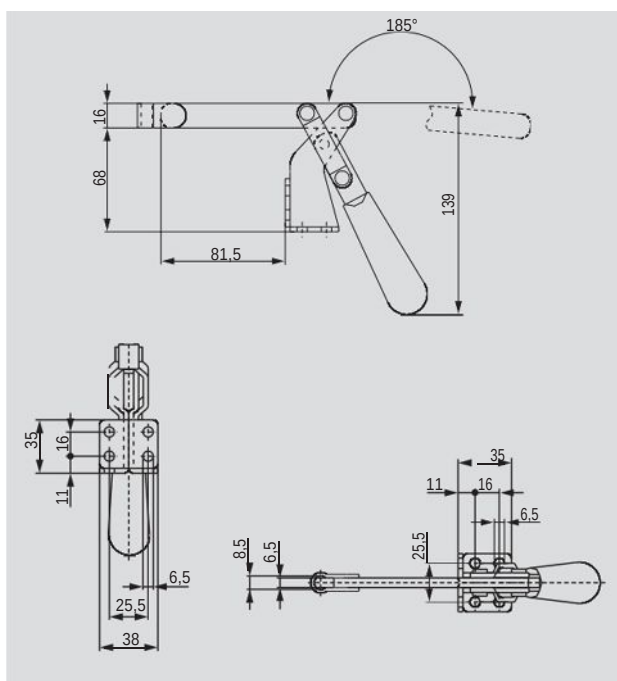
Modèle 317-U

Modèle	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	A définir
317-U	1.700	185°	0,34	M8

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1

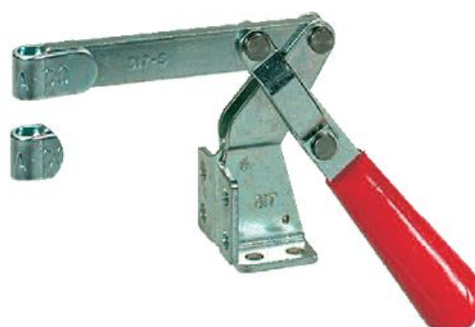


Modèle 317-S



Modèle	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	
317-S	1.900	185°	0,34	

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



Modèles 305-U, 307-U, 309-U

- Bras de serrage en U
- Base perpendiculaire

Domaines d'application

Les dimensions particulièrement compactes de ces serrages autorisent une utilisation dans des endroits exigus.

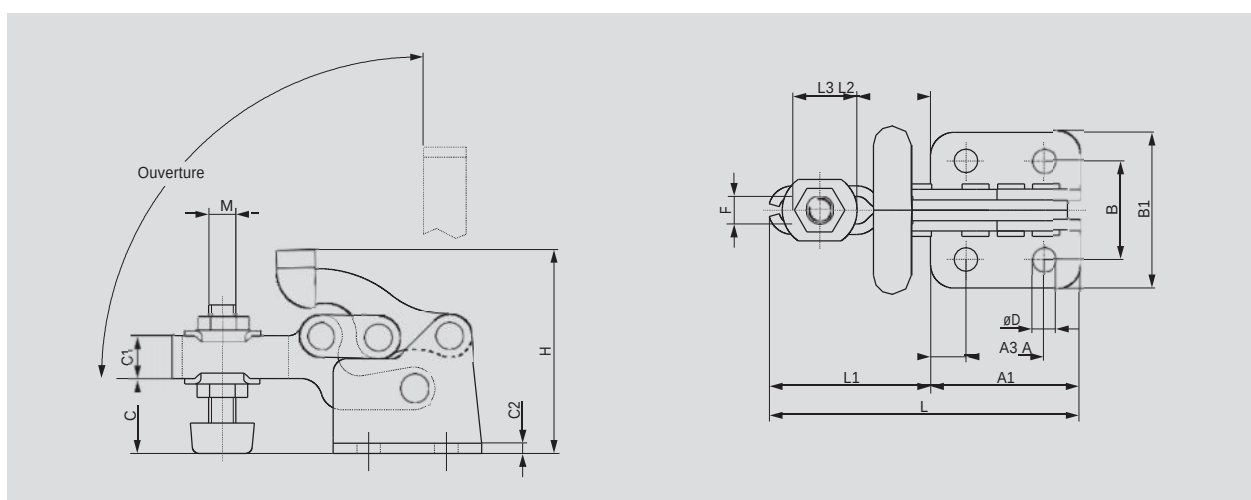
Dans tous les secteurs qui nécessitent un effort de retenue jusqu'à 3 400 N. Par exemple sur des postes de perçage, de test, de collage, soudage, contrôle, travail du bois, etc...

Caractéristiques générales

- Rivets en acier inoxydable
- Ensemble zingué et passivé
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

Accessoires

- Rondelles à bords relevés livrées en série



Modèles	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	A définir
305-U	650	90°	0,06	305208-M de série
307-U	1.500	90°	0,22	M8
309-U	3.400	90°	0,63	M10

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1
Version inox en page 8.1



Modèles	A	A1	A3	B	B1	C	C1	C2	ØD	F	H	L	L1	L2	L3	M
305-U	13,5	26	6,5	16	25,5	12,5	8	2	4,5	5,5	35,5	56,5	30,5	13,5	12,5	M5
307-U	23	44	10,5	29,4	46	22	12,5	3	7	8	60,5	92	48	22	19	M8
309-U	35	64	14,5	38	63	33,5	19	3	8,5	10,5	90,5	131,5	67,5	31,5	27	M10

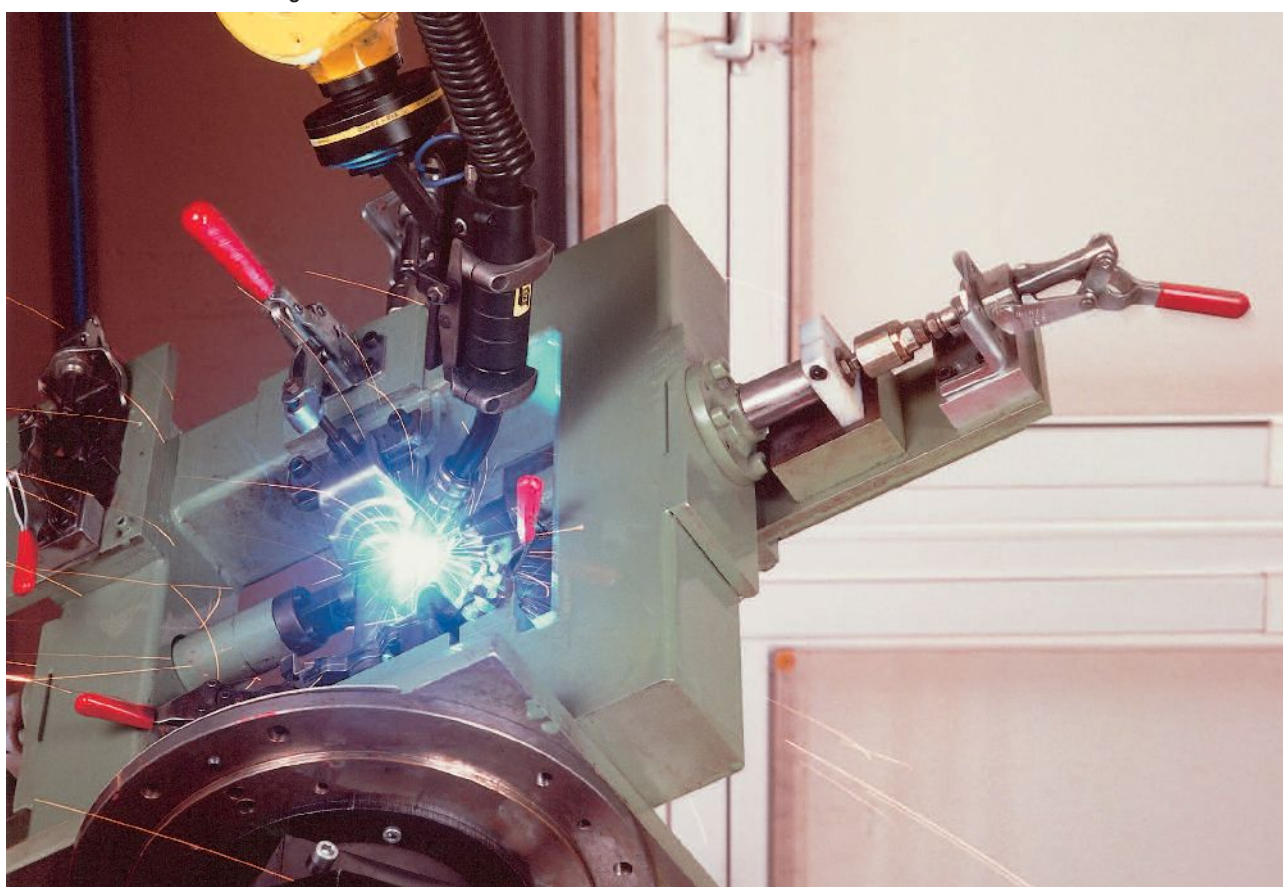
Domaines d'application

Actions de serrage sur des postes de perçage, de test, de collage, de perçage, etc. Ce type de bridage se caractérise par sa compacité et aussi par le fait que la majorité permet un verrouillage en poussée et en traction.

Caractéristiques générales

- Poignée de manœuvre facile d'accès
- Mouvement du poussoir rectiligne
- Fixation en face avant ou sur une base

Modèle 604-MM sur un outillage de soudure robotisée



Modèle 205-S utilisé sur un poste de perçage semi-automatisé



Modèle 602-MM utilisé sur un poste de tests d'étanchéité



Approche, mise en place et verrouillage de raccords rapides hydrauliques à l'aide de modèles 603-MM.

Serrages à poussoir

Caractéristiques générales

- Base de fixation
- Poussoir taraudé

- Rivets en acier inoxydable
- Ensemble zingué et passivé
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

Modèle 606-M

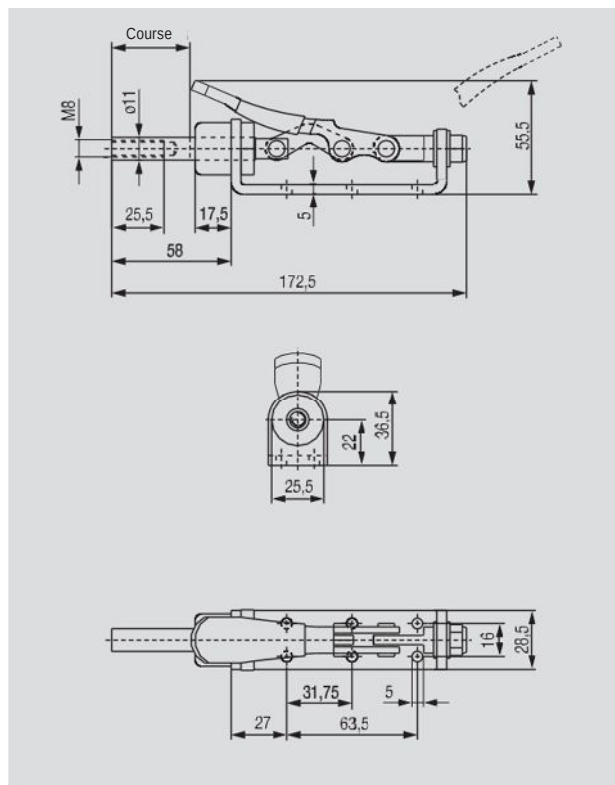
Modèle	Effort de retenue (poussée) [N]	Course [mm]	Masse [kg]
606-M	2.000	38	0,31

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



Serrage verrouillé en compression

La poignée de manœuvre peut pivoter radialement pour mieux s'adapter à l'outillage.



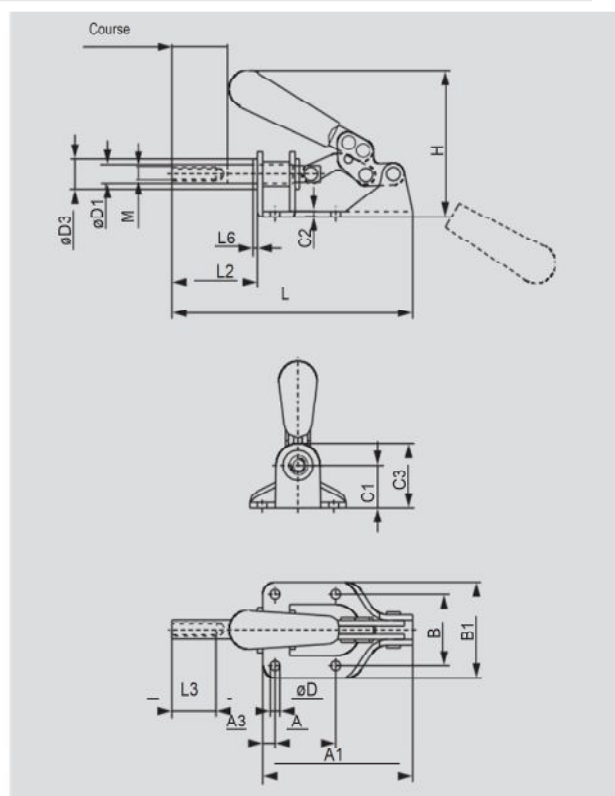
Modèle 605-M

Modèle	Effort de retenue (traction et compression) [N]	Course [mm]	Masse [kg]
605-M	1.300	32	0,31

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



Serrage verrouillé en traction
et en compression



Modèle	A	A1	A3	B	B1	C1	C2	C3	ØD	ØD1	ØD3	H	L	L2	L3	L6	M
605-M	35,1	86,6	7,1	41,4	55,6	24,6	3,0	37,3	5,6	11,2	10,1	83,6	138,9	40,3	25,4	2,5	M8

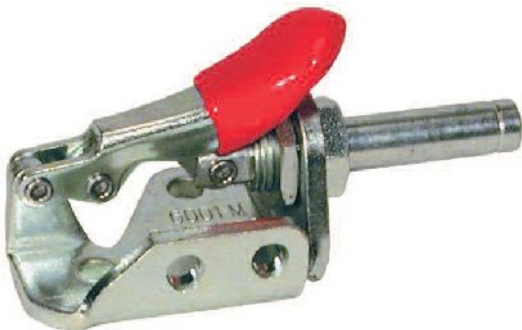
NOUVEAU :

Domaines d'application

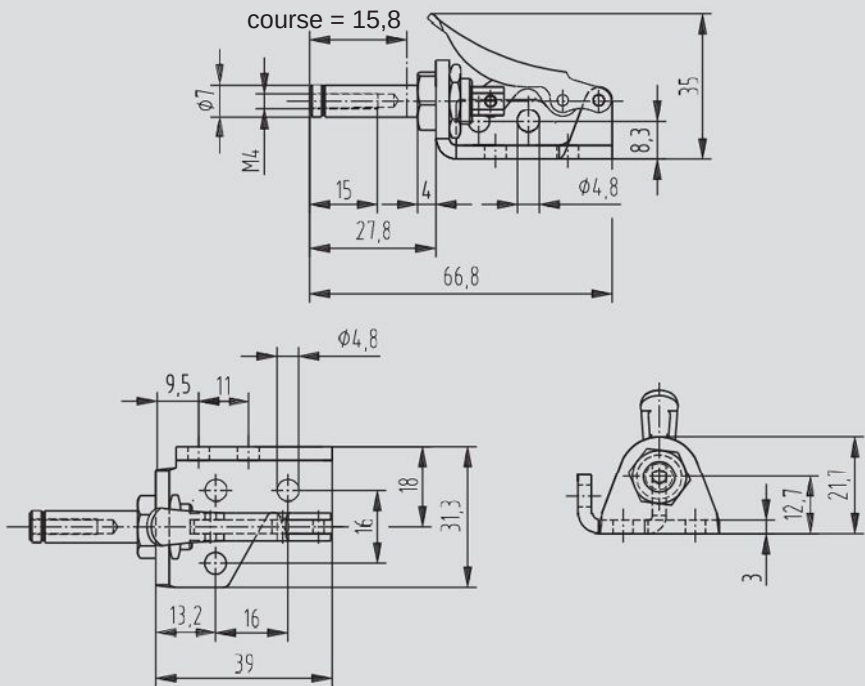
Le modèle 6001-M est l'évolution du 601-M et dispose d'une puissance accrue de 50 %. Il dispose en plus d'une base de fixation latérale supplémentaire.

Caractéristiques générales

- Base de fixation double
- Poussoir taraudé
- Rivets en acier inoxydable
- Zingué et passivé



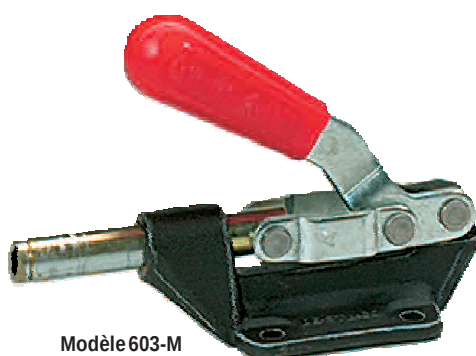
Modèle	 [N]	Course [mm]	Masse [kg]
6001-M	600	15,8	0.054
Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1			
Version inox en page 8.1			



Modèles 603-M, 610-M

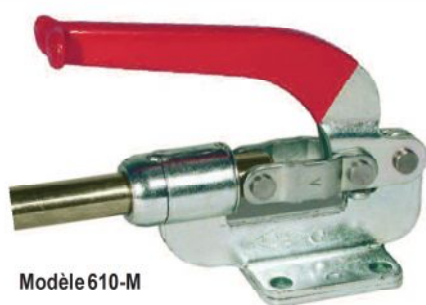
Modèles	↔ [N]	Course [mm]	Masse [kg]
603-M	2.700	32	0,32
610-M	2.700	41	0,68

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



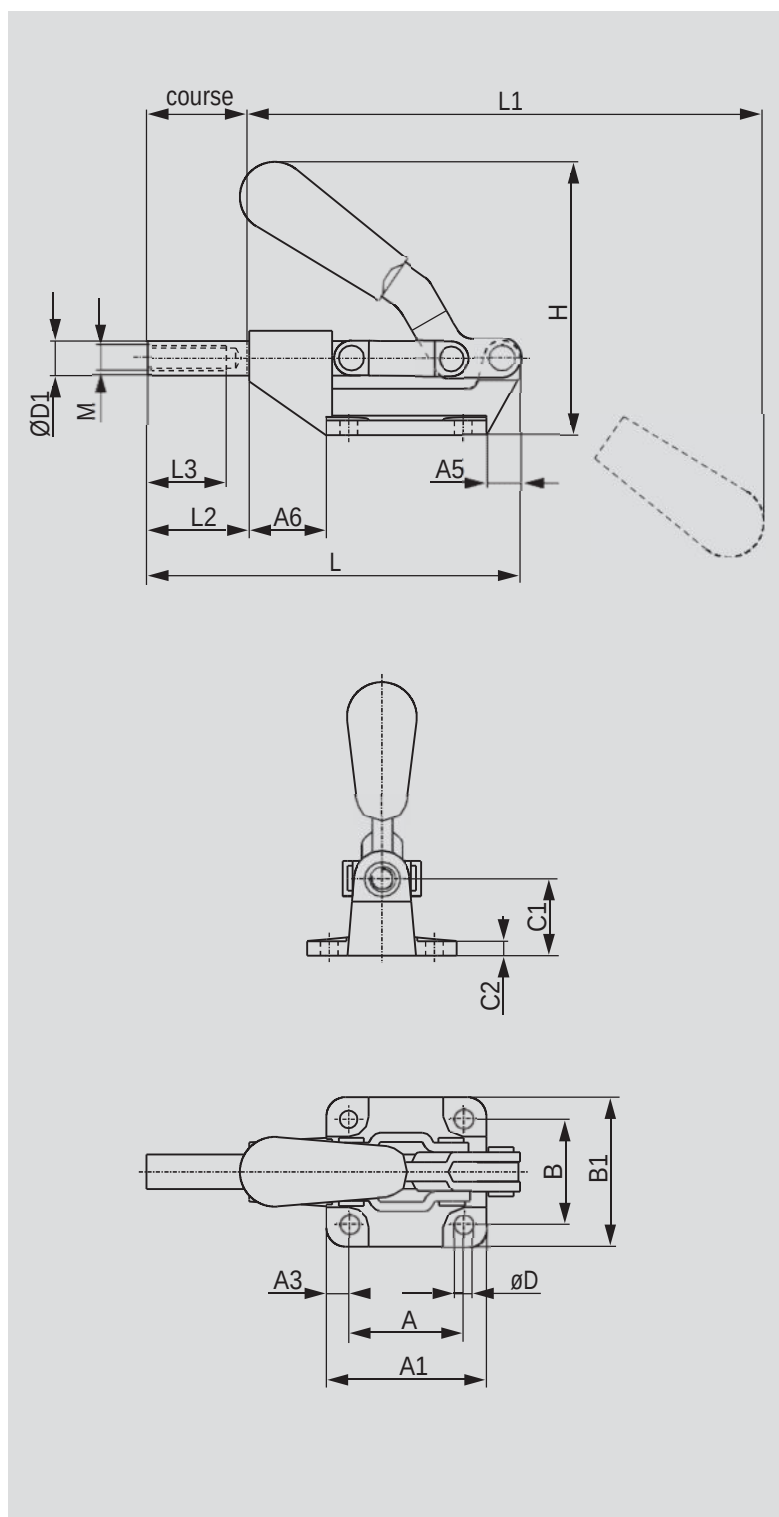
Modèle 603-M

Serrage verrouillé en traction
et en compression



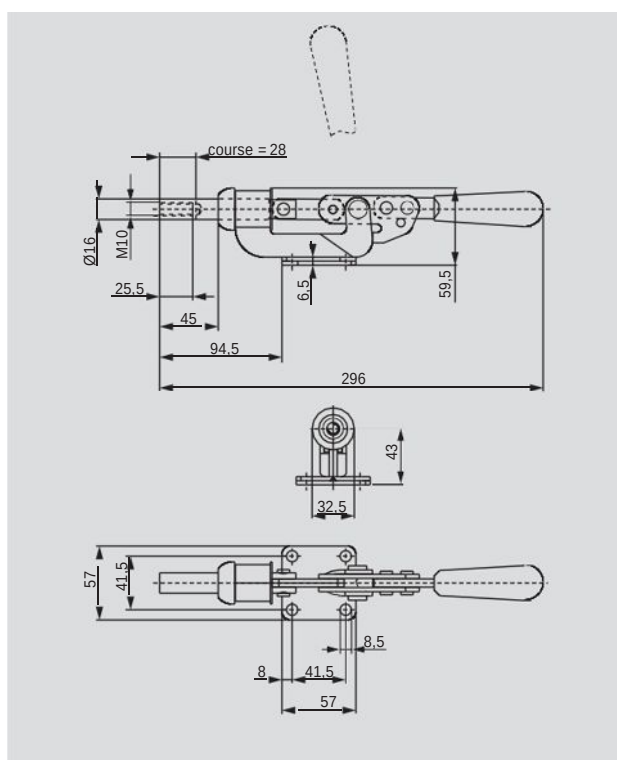
Modèle 610-M

Serrage verrouillé en traction
et en compression



Modèles	A	A1	A3	A5	A6	B	B1	C1	C2	øD	øD1	L	L1	L2	L3	H	M				
603-M	36,6	51	7	11	24,5	33,2	47,5	24,5	4,5	6,7	12	119	164	32,5	25,5	87	M8				
610-M	41,5	57	8	–	49	41,5	57	43	6,5	8,5	16	170,5	260	49	32	110	M10				

Modèle 620-M



Modèle	Effort de retenue (poussée) [N]	Course [mm]	Masse [kg]
620-M	2,700	28	0,68

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



Serrage verrouillé en compression

La poignée de manœuvre et le poussoir bougent dans des directions opposées.

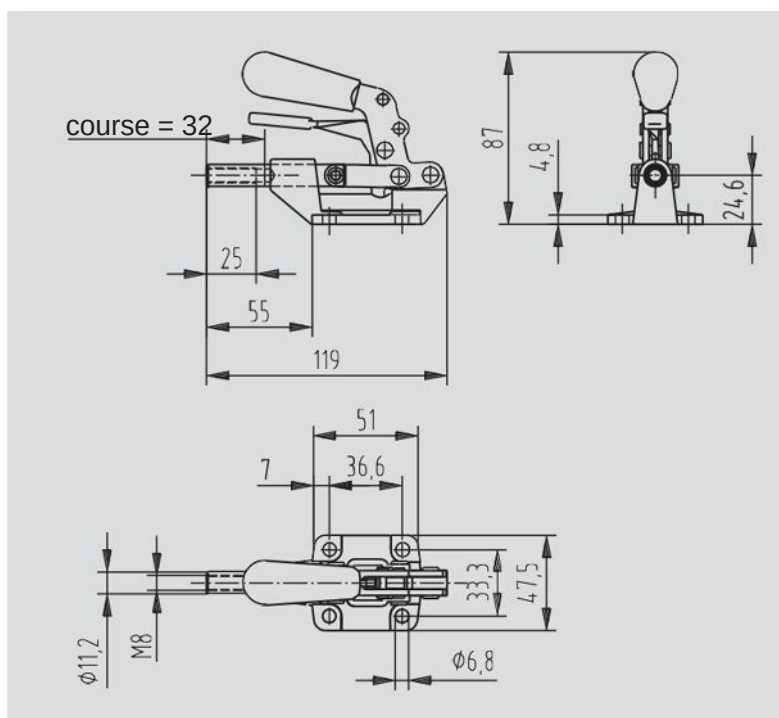
Modèle 603-MR

NOUVEAU

L'ouverture accidentelle de ce serrage est impossible du fait de la position du levier du verrou additionnel.

Caractéristiques générales

- Base en acier moulé, soudable
- Poussoir taraudé
- Rivets en acier inoxydable



Modèle	Effort de retenue [N]	Course [mm]	Masse [kg]
603-MR	2.700	32	0,38

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



Serrage verrouillé en traction et en compression

Serrages à poussoir, série montage en face avant

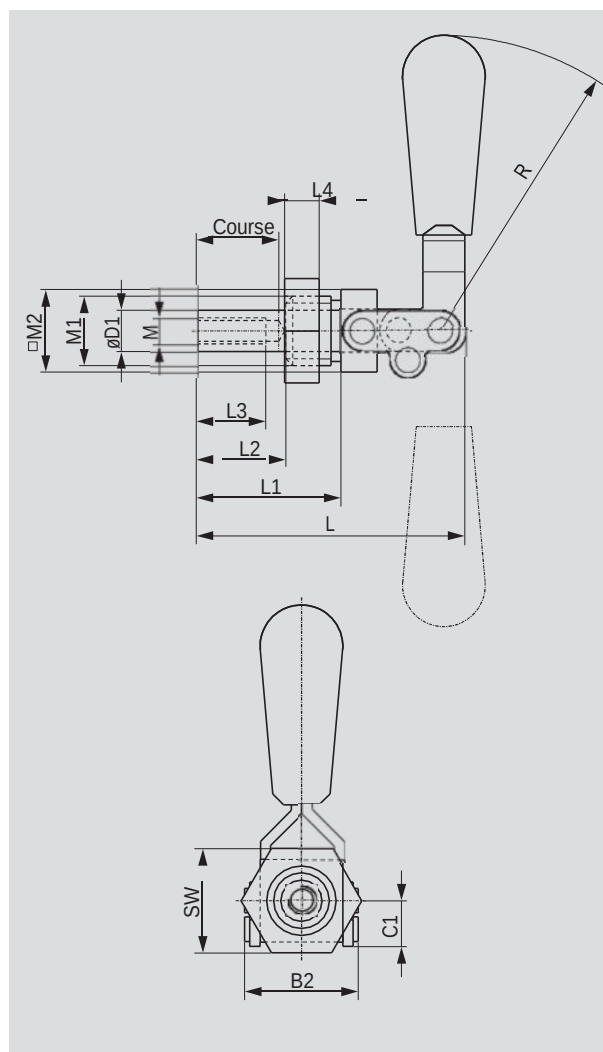
Caractéristiques générales

- Montage direct en face avant
- Poussoir taraudé
- Rivets en acier inoxydable
- Ensemble zingué et passivé
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

Accessoires

- L'écrou de montage qui permet de fixer le serrage sur l'outillage est livré en série.
- L'équerre de montage optionnelle est à commander séparément.

Modèles 602-MM, 604-MM, 624-MM

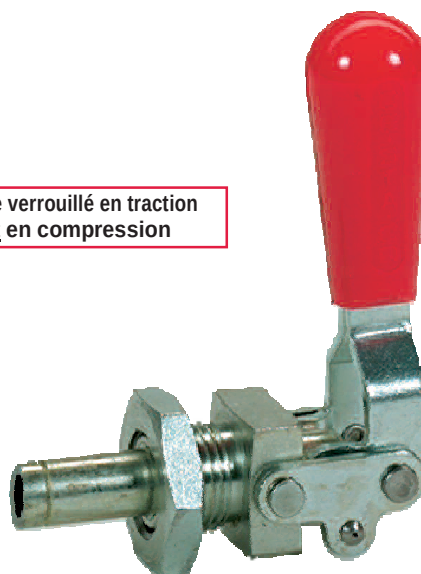


Modèles	➡ [N]	Course [mm]	Masse [kg]	Equerre optionnelle (à commander séparément)	Ecrou de montage (livré en série)
602-MM	900	19	0,11	602106-M	602105-M
604-MM	1.300	38	0,28	604106-M	606104-M
624-MM	3.000	66	0,75	624106-M	624105-M

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1

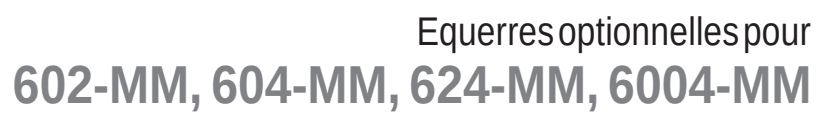
Modèle disponible en acier Inoxydable ; voir page 8.1

Serrage verrouillé en traction
et en compression

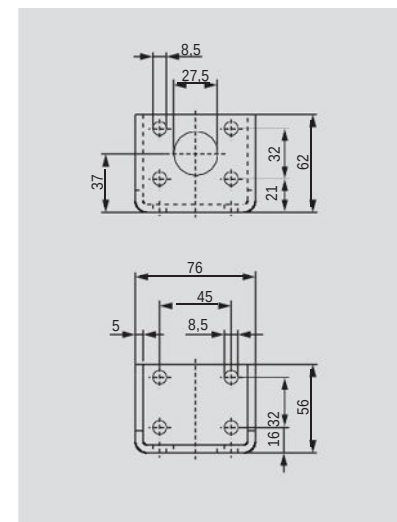


Modèles	B2	C1	øD1	L	L1	L2	L3	L4	M	M1	øM2	R	SW					
602-MM	26	10,5	10	62	33,5	20,5	16	8	M6	M16x1,5	19	68	24					
604-MM	33,5	11	11	108	55,5	39,5	25,5	6	M8	M20x1,5	22	95,5	30					
624-MM	47	20	16	169,5	91,5	69,5	32	6	M10	M27x2	32	127	41					

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



Pour 624-MM
Référence : 624106-M

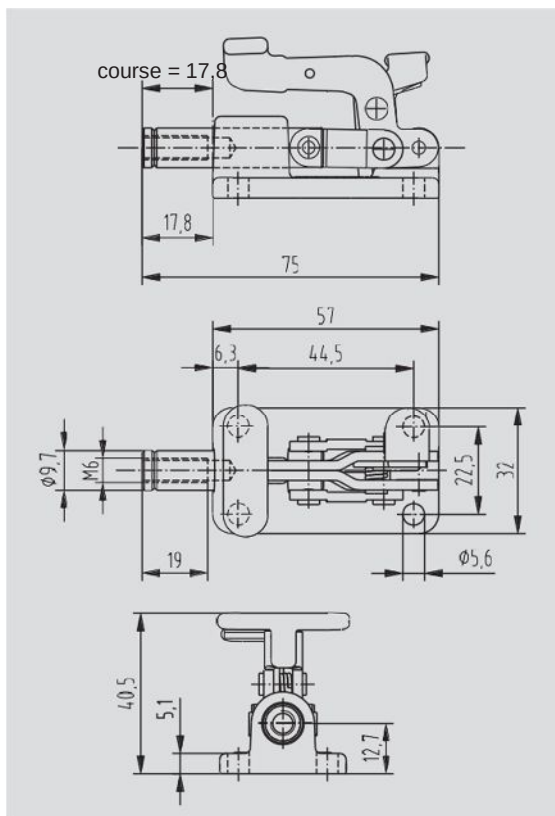


Serrages à poussoir

Modèle 6015-MR

Caractéristiques générales

■ Base en acier moulé, soudable



Modèle	[N]	Course [mm]	Masse [kg]
6015-MR	1.600	17,8	0,15

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1

**Serrage verrouillé en traction
et en compression**



Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

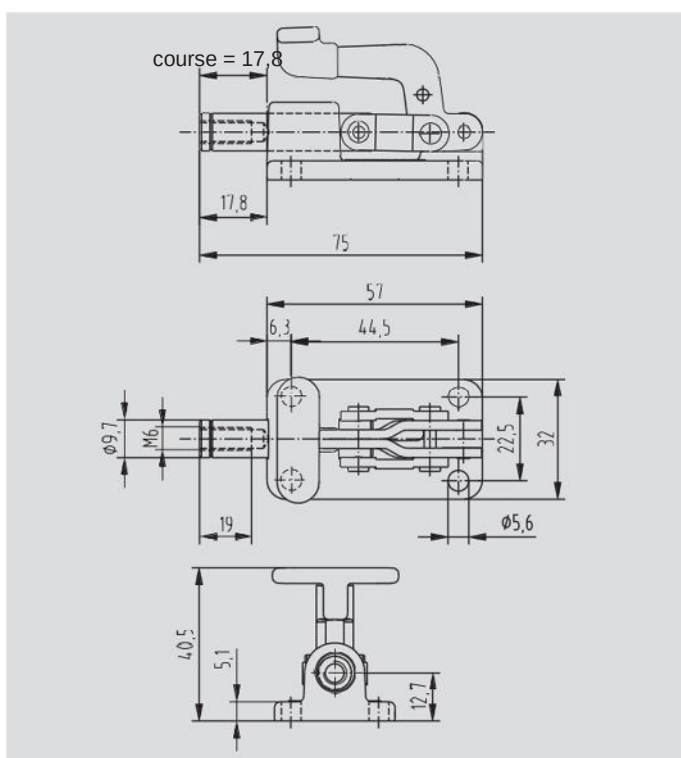
De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière nonintentionnelle.

L'ouverture accidentelle de ce serrage est impossible du fait de la présence du levier du verrou additionnel.

Modèle 6015-M

Modèle	↔	Course [mm]	Masse [kg]
6015-M	1.600	17,8	0,15

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



NOUVEAU :

Ces produits sont utilisables dès lors que la hauteur "hors tout" est un critère important. Le rapport dimension / puissance de retenue est particulièrement favorable. La poignée de manœuvre est réversible pour plus de flexibilité.

Caractéristiques générales

- Poignée réversible
- Poussoir taraudé
- Semelle en acier moulé, soudable
- Autres composants zingués et passivés
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

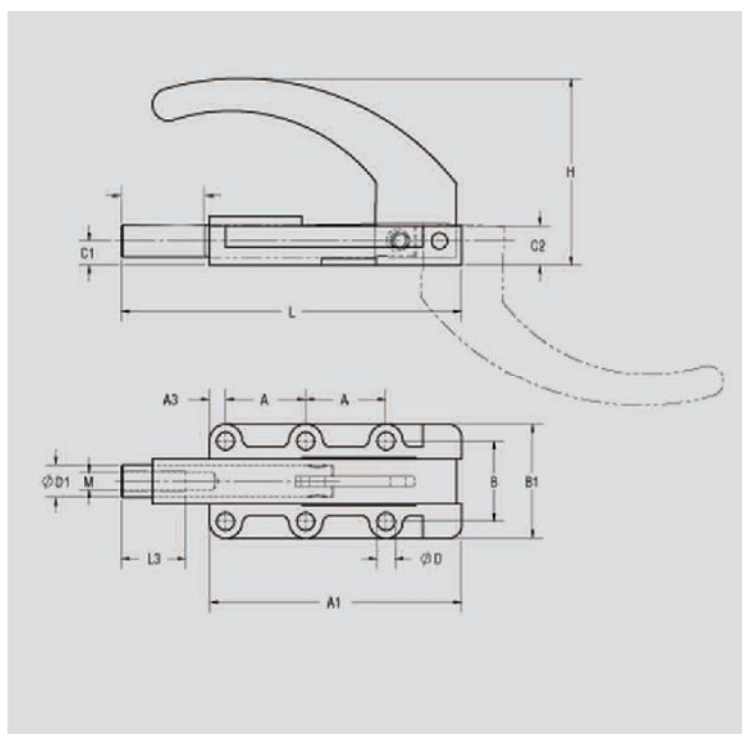
Modèles 95030, 95040, 95050, 95060

Modèles	 [N]	Course [mm]	Masse [kg]
95030	2.500	24,9	0,36
95040	4.900	38,1	0,72
95050	7.400	50	0,95
95060	17.600	60	2,9

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



Modèle 95060



Serrage verrouillé en traction
et en compression

Modèles	A	A1	A3	B	B1	C1	C2	øD	øD1	H	L	L3	M						
95030	25	78	5	25	35	8	12	5,5	10	59	105	20	M6						
95040	35	110	8,5	35	50	10	18	6,5	14	76,5	150	25	M8						
95050	45	142	10	45	65	14	24	8,3	19	90	191	40	M12						
95060	55	173	11	55	75	16	27,5	10,4	22	104	209	40	M12						

Serrages à poussoir

Caractéristiques générales

- Poussoir taraudé
- Semelle en acier moulé, soudable

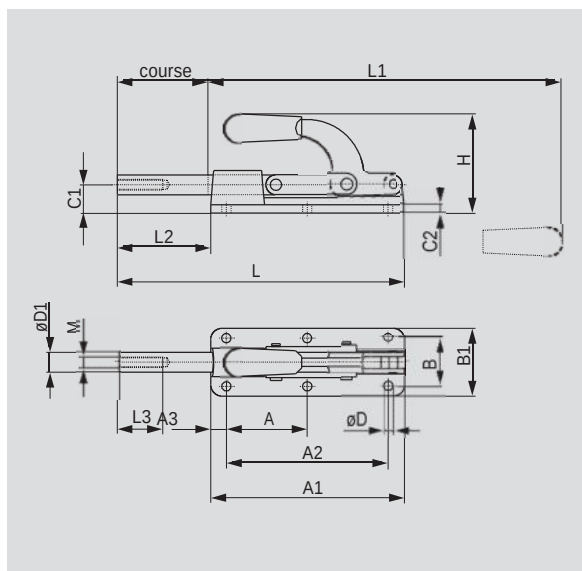
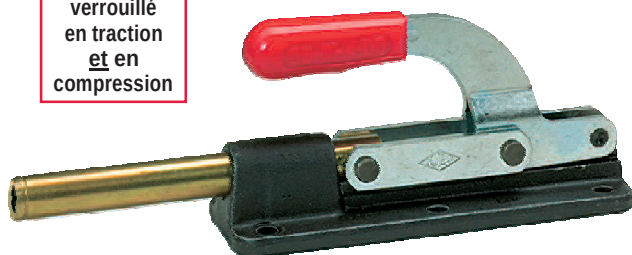
- Rivets en acier inoxydable
- Ensemble zingué et passivé
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

Modèles 607-M, 630-M, 640-M

Modèles	↔ [N]	Course [mm]	Masse [kg]
607-M	3.600	41	0,63
630-M	11.000	51	0,9
640-M	30.000	101,5	3,2

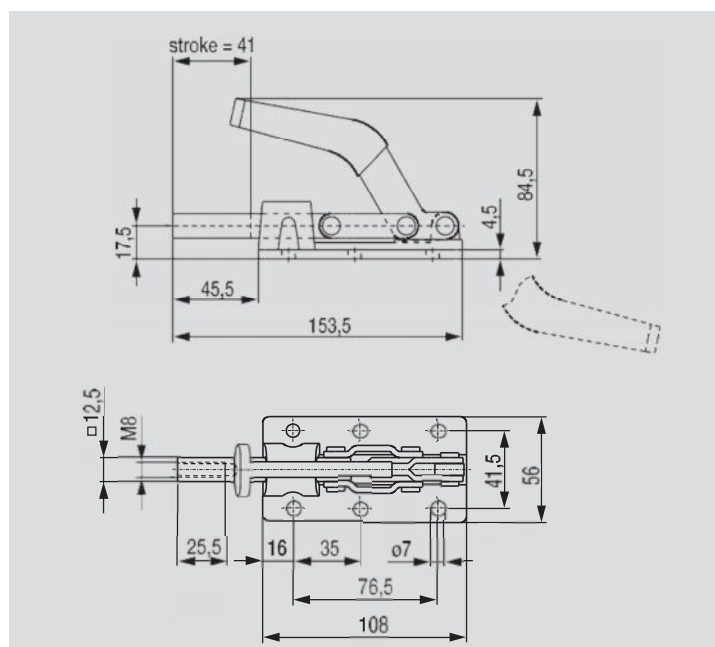
Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1

Serrage
verrouillé
en traction
et en
compression



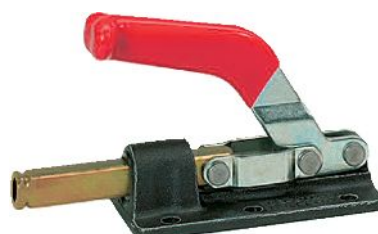
Modèles	A	A1	A2	A3	B	B1	C1	C2	ØD	ØD1	L	L1	L2	L3	H	M
607-M	35	108	76,5	16	41,5	56	17,5	4,5	7	13	153,5	217	45,5	25,5	84,5	M8
630-M	35	128	76	12,5	41,2	57	20,6	5	8,5	16	181	270	53	32	74	M10
640-M	90,5	217	181	17,5	54	76	31,8	9,5	10,5	22,3	322	395,5	105	51	111	M12

Modèle 607-SQM (avec poussoircarré)



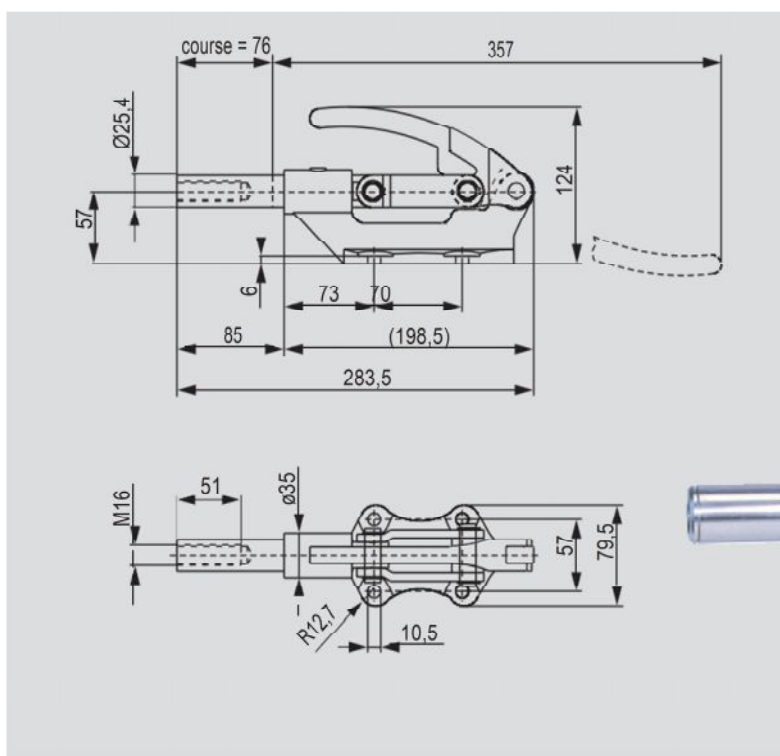
Modèle	↔ [N]	Course [mm]	Masse [kg]
607-SQM	3.600	41	0,63

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



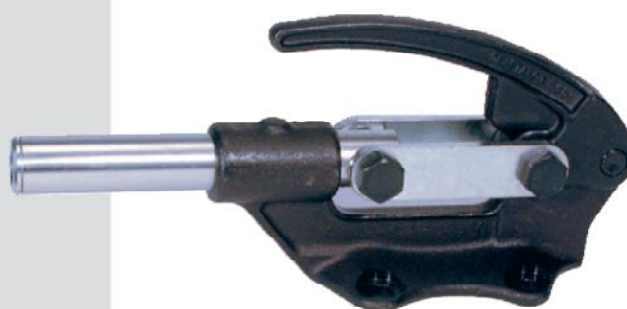
Serrage verrouillé en traction
et en compression

Modèle 650-M



Modèle	[N]	Course [mm]	Masse [kg]
650-M	45.000	76	2,5

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1

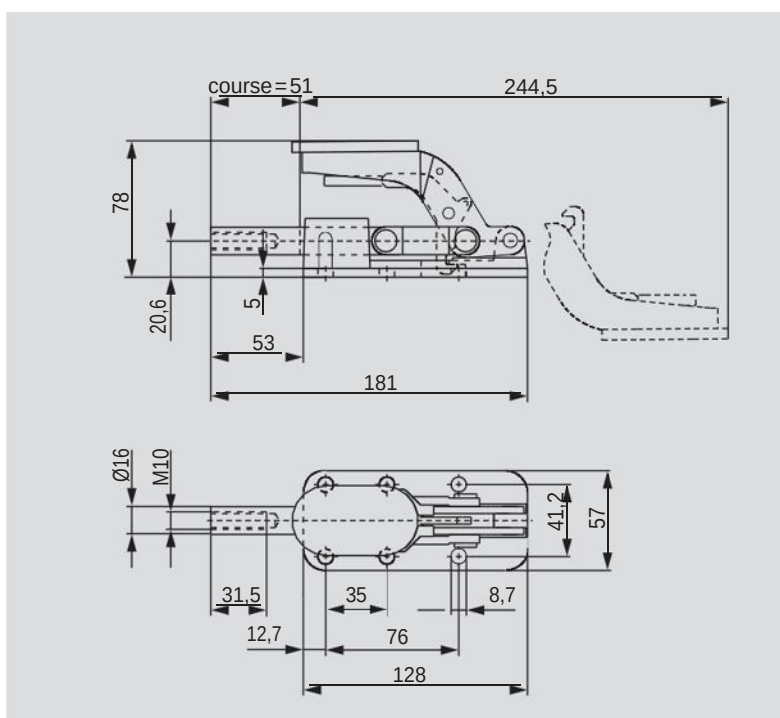


Serrage verrouillé en traction
et en compression

Modèle 630-MR

Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière non intentionnelle.



Modèle	◆◆ [N]	Course [mm]	Masse [kg]
630-MR	11.000	51	0,95

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



Serrage verrouillé en traction
et en compression

Serrages à poussoir de précision

Caractéristiques générales

- Montage direct en face avant
- Poussoir taraudé
- Poussoir trempé et rectifié pour garantir la précision
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

■ Appareil destiné essentiellement “au centrage”

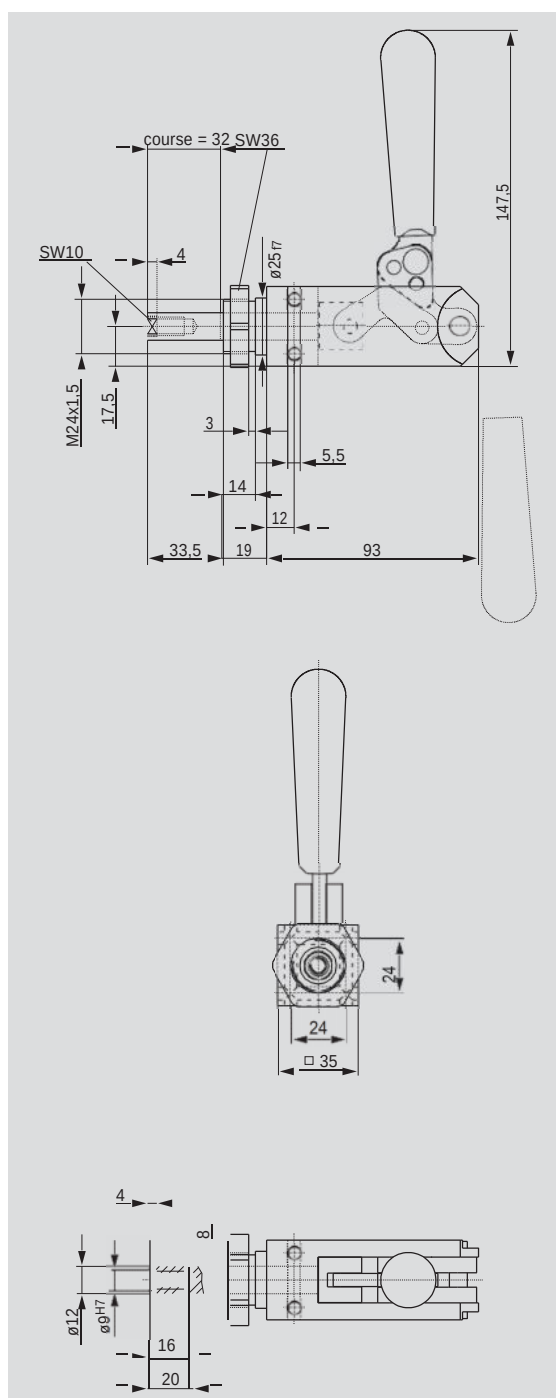
Accessoires

- L'écrou de montage qui permet de fixer le serrage sur l'outillage est livré en série.

Modèle 614-M

Modèle	↔ [N]	Course [mm]	Masse [kg]		Ecrou de montage (livré en série)
614-M	5.600	32	0,82		614-1-10

Consulter l'ensemble des modèles de broches disponibles en page 10.1



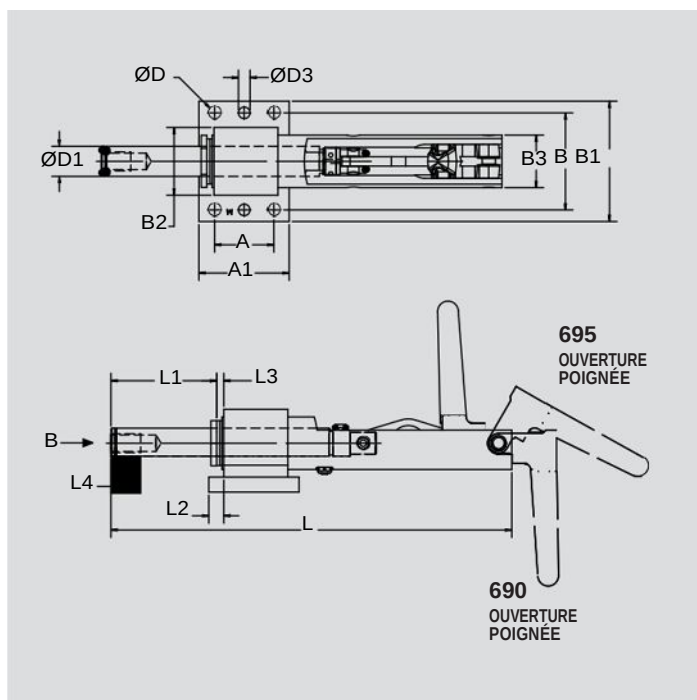
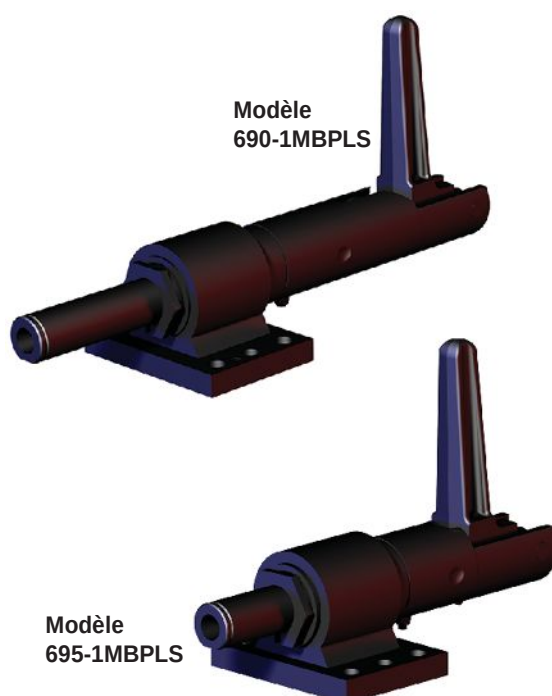
Caractéristiques générales

- Serrage de précision pour une production intensive
- La bague de type pince ajustable minimise le mouvement du piston
- Le piston a une surface plate pour éviter la rotation
- Pré-chargement d'écrou et maintien ouvert inclus

Applications

- Assemblage
- Soudage

Modèles 690-1MBPLS, 695-1MBPLS



Informations techniques / Capacités de maintien

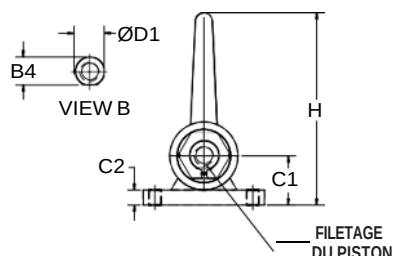
Modèles	[N]	Course [mm]	Masse [kg]	Raccord
690-1MBPLS	22.240	76,2	3,72	M16
695-1MBPLS	22.240	38,1	3,27	M16

La caractéristique unique de ces pinces est la bague pince qui peut être ajustée pour éliminer le mouvement du piston après une longue période d'un usage intensif. Le piston a également un plat qui empêche le mouvement latéral. Le poussoir a également un rattrapage de jeu latéral. Le piston est percé et taraudé pour broches filetées ou fixation personnalisée.

L'écrou de précharge réglable (PL) peut être utilisé pour verrouiller la pince quand il n'est pas sous pression et donc empêcher l'ouverture lorsqu'il est monté verticalement. Le dispositif de retenue du ressort (S) empêche la pince de se fermer accidentellement.

La base de montage (B) est fournie démontée avec les quatre modèles, pour permettre le soudage de la base et de l'assemblage principal dans n'importe quelle position de la poignée.

Les séries 675 et 695 (course plus courte) atteignent la position excentrée seulement lors du serrage. Verrouillage des séries 670 et 690 (course plus longue) à la fois en position étendue et en position rétractée.



Modèles	A	A1	B	B1	B2	B3	B4	C1	C2	D	D1	D3	H	L	L1	L2	L3	L4
690-1MBPLS	50	76,2	82	101,6	57,2	44,4	23,7	41,3	12,7	10,5	25,4	9,8	162	338	93,7	12,7	0-8	25
695-1MBPLS	50	76,2	82	101,6	57,2	44,4	23,7	41,3	12,7	10,5	25,4	9,8	162	240	57,2	12,7	0-8	25

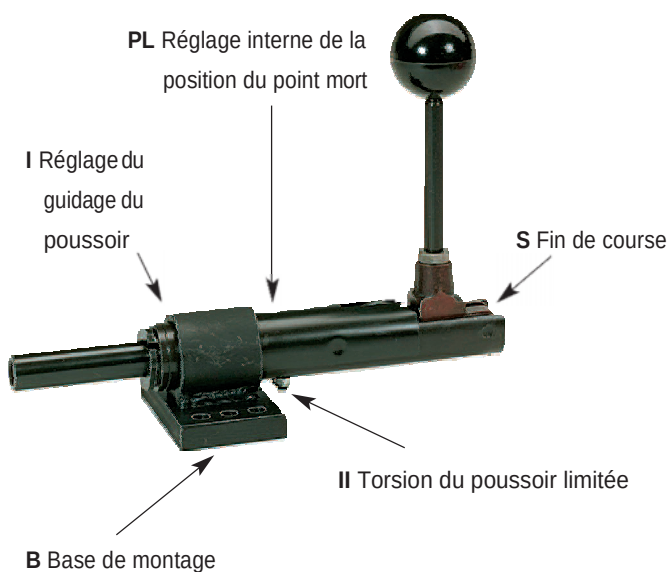
Serrages à poussoir, série lourde de précision

Caractéristiques générales

- Rattrapage de jeu latéral sur le poussoir
- Réglage interne de la position du point mort
- Grande répétabilité de positionnement
- Torsion du poussoir limitée
- Positionnement sur 360°

Modèle 670-1MBPLS

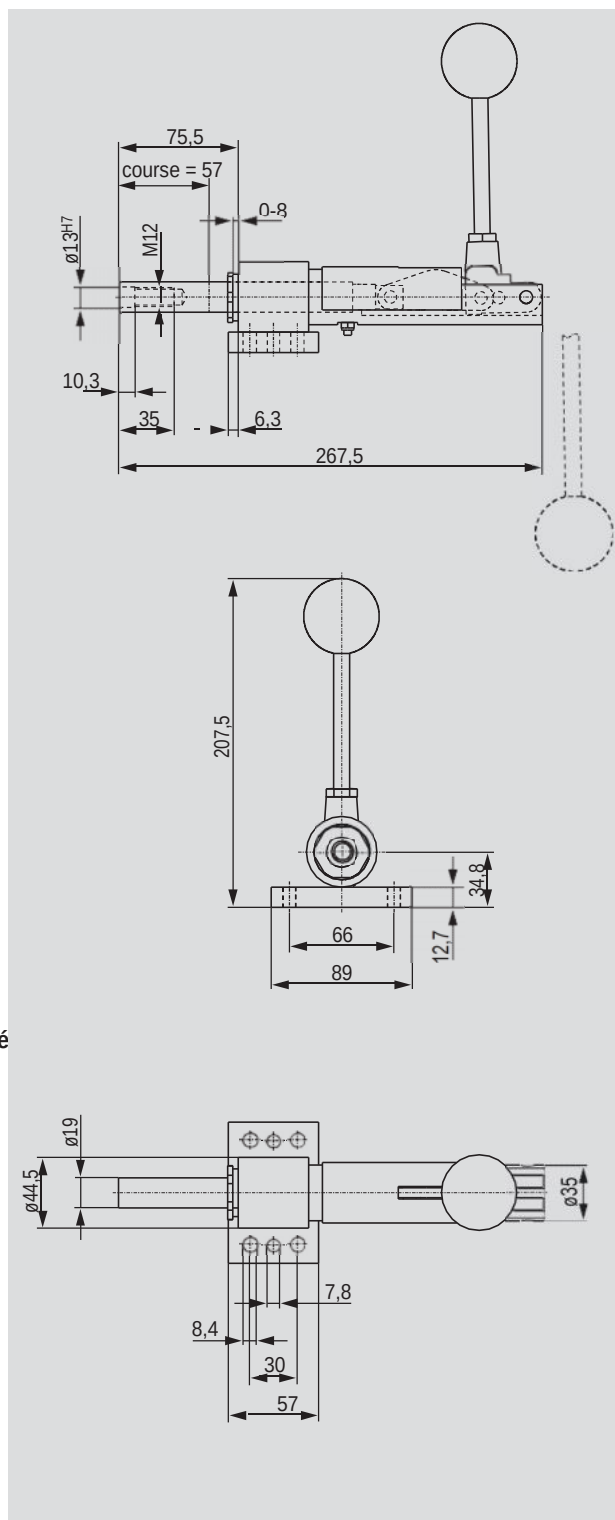
Modèle	↔ [N] Traction + Compression	Course [mm]	Masse [kg]	
670-1MBPLS	6.700	57	1,9	



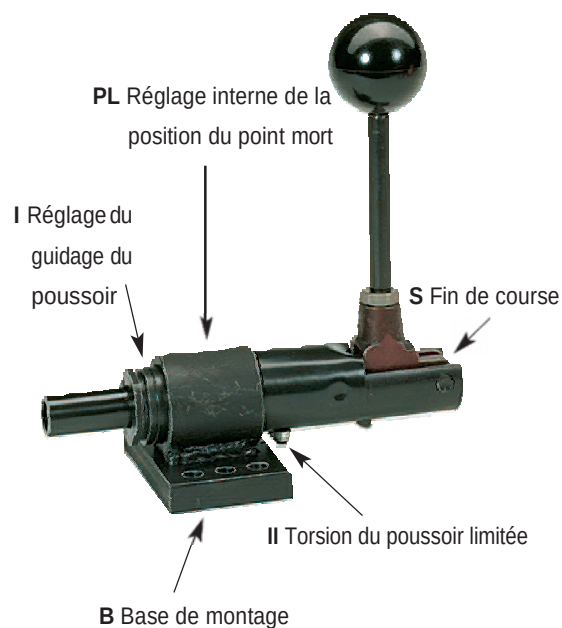
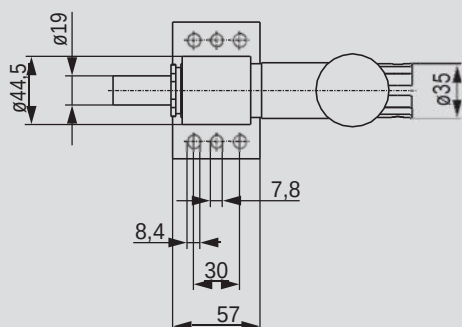
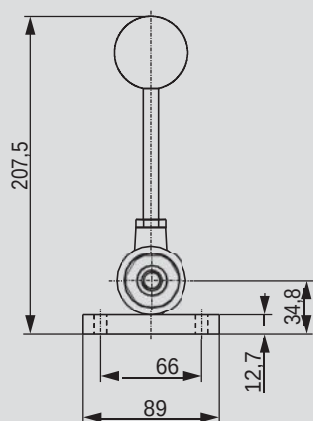
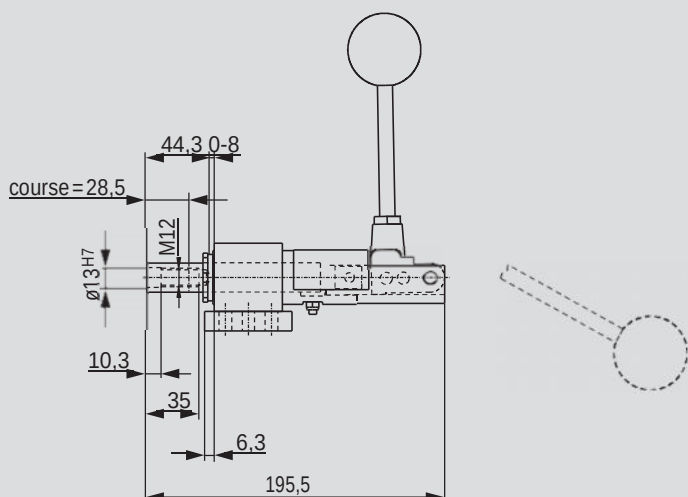
La photo montre le poussoir en position “**poussée**”

Nota : Il est possible de faire travailler le poussoir en position “**tiré**”

Serrage verrouillé en traction
et en compression

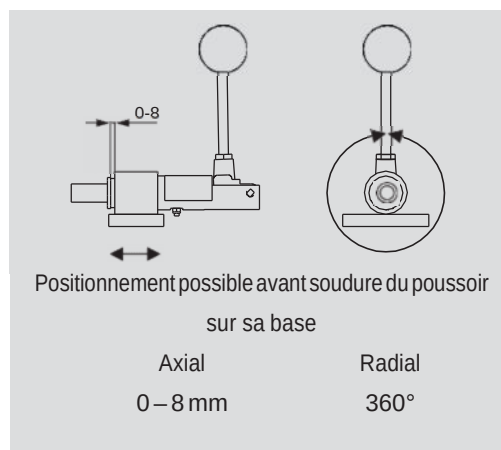


Modèle	 [N] Compression	Course [mm]	Masse [kg]
675-1MBPLS	6.700	28.5	1,7

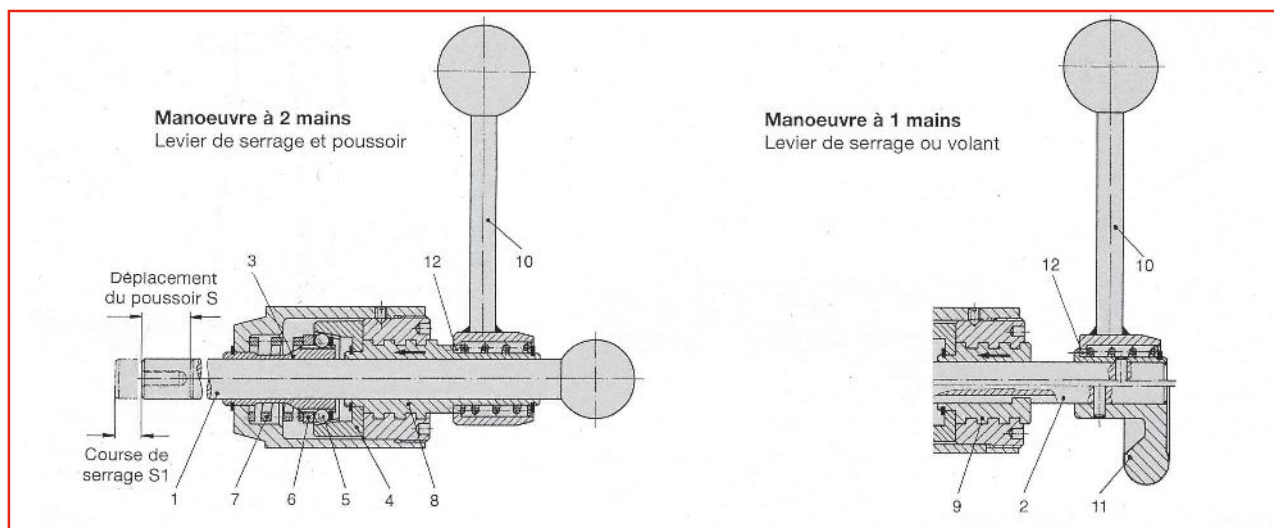


La photo montre le poussoir en position “poussée”

Serrage verrouillé en traction
et en compression



Serrages à pousoir, système RAKO



Généralités

Les éléments de serrage à pousoir système RAKO sont un moyen idéal pour résoudre rapidement les problèmes posés par les variations d'ouverture et compenser les tolérances des pièces.

Les éléments de serrage à pousoir système RAKO serrent dans toutes les positions dans les limites de la plage de réglage possible, c'est-à-dire que les variations de l'épaisseur et des tolérances des pièces peuvent être compensées sans qu'aucun rajustage soit nécessaire.

Grâce à leur construction compacte et aux divers modes de fixation et de manoeuvre, les éléments de serrage à pousoir peuvent être utilisés dans des dispositifs de fabrication unitaire.

Exemple d'utilisation : serrage entre des nervures et des cavités difficilement accessibles.

Suivant le type d'élément de serrage, les pousoirs disposent d'une plage de réglage allant jusqu'à 300 mm. A leur extrémité libre, ils sont munis d'un trou taraudé permettant de fixer un embout à rotule ou un embout de forme adaptée à celle de la pièce à serrer.

Modèles

On distingue différents modèles d'éléments de serrage à pousoir suivant le mode de fixation et de manoeuvre.

Fixation

a) Semelle

Suivant la puissance du modèle, la semelle présente 2 ou 4 trous.

b) Bride frontale

Elle présente 3 ou 4 trous suivant la puissance du modèle.

c) Filetage

Manoeuvre

a) Manoeuvre à deux mains

Le levier de serrage (9) et le pousoir (13) ne sont pas solidaires l'un de l'autre. Le levier de serrage est relié au mécanisme de serrage. Le pousoir peut être complètement extrait de l'élément de serrage.

b) Manoeuvre à une main

Le levier de serrage (9) ou la poignée-étoile (20) et le pousoir (13) sont solidaires l'un de l'autre. Le pousoir ne peut être extrait de l'élément de serrage.

Dans la version à levier de serrage, en manoeuvre à une ou à deux mains, le levier de serrage peut être placé dans la position de serrage ou d'ouverture voulue grâce à son accouplement à dents.

Fonctionnement

Processus de serrage

Le pousoir (13) couissant dans le corps de l'élément de serrage est amené au contact de la pièce à serrer. En tournant le levier de manoeuvre (9) vers la droite, on provoque la course de serrage (S1), le pousoir (13) se trouvant alors fermement serré par la bague fendue (3).

La course totale de serrage est provoquée par une rotation du levier de serrage d'un tour complet au maximum. En règle générale, une rotation d'un quart de cercle du levier suffit à serrer la pièce.

Détails

Lors de la manoeuvre à deux mains, le mouvement tournant à droite du levier de serrage (9) provoque le déplacement dans le sens de la flèche de la douille filetée (8) et du manchon conique (5) qui en est solidaire.

Par l'intermédiaire des billes d'acier disposées radialement (15), le manchon conique provoque alors une adhérence entre la bague fendue (3) et le pousoir (13).

Grâce à cette adhérence, le pousoir (13) décrit la course de serrage (S1) en exécutant une rotation. Le mouvement rotatif du pousoir peut être compensé par l'emploi d'un embout à rotule.

Les valeurs de course de serrage (S1) indiquées dans ce catalogue se réfèrent à des mesures effectuées sans force antagoniste. Lors du serrage contre une pièce, la course de serrage (S1) se trouve réduite en raison de l'adhérence entre le pousoir (13) et la pièce.

Pour déverrouiller l'élément de serrage à pousoir, pour les deux modes de manoeuvre, on tourne le levier de serrage (9) ou la poignée-étoile (20) vers la gauche. Ainsi le manchon conique (5) et la douille filetée (7) ou (8) se déplacent vers la droite. Par l'intermédiaire de l'anneau de pression, le ressort de pression repousse vers la droite les billes d'acier soulagées (15) et la bague fendue (3). La liaison d'adhérence entre la bague fendue (3) et le pousoir (13) se trouve ainsi supprimée le pousoir est de nouveau libre.

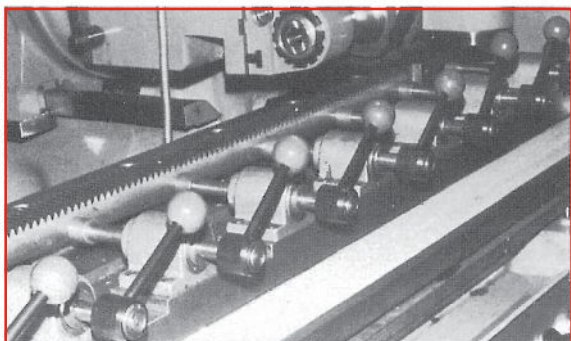
Les éléments de serrage à pousoir à manoeuvre à deux mains peuvent être également employés en TRACTION. Il suffit pour cela d'introduire le pousoir (13) à l'envers. Dans le cas de la manoeuvre à une main, le mouvement rotatif provoquant la course de serrage (S1) est transmis directement du pousoir (13) à la douille filetée (7) par le levier de serrage (9) ou la poignée-étoile (20) par l'intermédiaire d'un emboîtement mâle-femelle. Le processus de serrage et de déverrouillage se déroule également de la manière décrite précédemment.

S'il est nécessaire, pour le serrage ou le déverrouillage, de modifier la position radiale du levier, il faut l'extraire de la denture de la douille filetée (7) ou (8) en tirant dans le sens inverse du sens de serrage et le placer dans la position voulue.

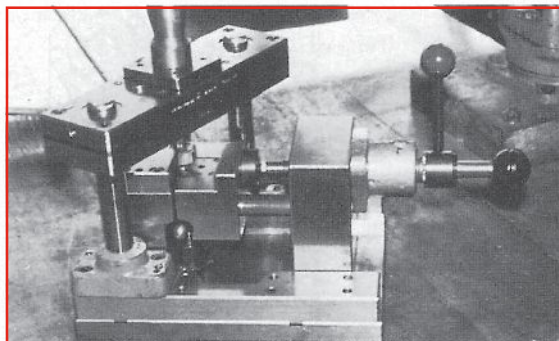
Important

Les forces de retenue indiquées dans ce catalogue se réfèrent à la charge maximale admissible exercée par une force antagoniste.

La force de serrage effectivement exercée par l'élément de serrage sur la pièce s'élève, pour une force manuelle de 20 à 25 daN exercée sur la boule de la poignée, à environ 50 % de la force de retenue indiquée. Etant donné que les éléments de serrage à pousoir ne sont conçus que pour une charge axiale, nous recommandons, en cas de charge latérale, l'utilisation d'un guide radial de pousoir supplémentaire. 1 daN (décanewton) - 1 ko

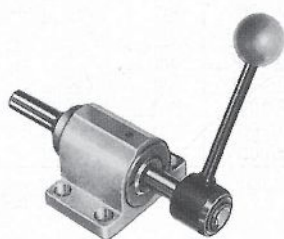


Modèle FO-161-60 sur un dispositif de fraisage

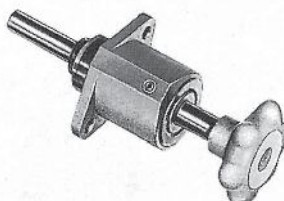


Modèle FL-160 sur un installation de poinçonnage

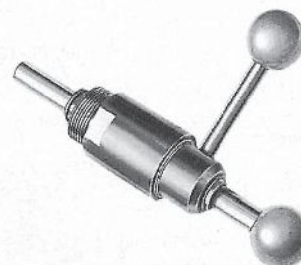
Modèles



Fixation: Bride inférieure
Fonctionnement: Levier à main



Fixation: Bride frontale
Fonctionnement: Volant

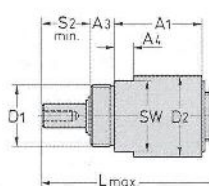


Fixation: Filetage
Fonctionnement: Poussoir et levier à main

Fixation		Fonctionnement			Référence N°	Force de retenue max ¹⁾	F _B effort à la poignée	F _S effort sur la pièce	Course S ²⁾	Course de serrage maxi. S1	Poids
					¹⁾ La barre de poussée est à commander séparément.	[caN]	[caN]	[caN]	²⁾ Courses 400 ou 500 mm sur demande	[mm]	[kg]
Bride inférieure		•		•	FO-082/40	150	10	45	40	2,5	0,325
		•			FO-120/.. ¹⁾	300		190	100, 200, 300	3	0,540
			•		FO-121/45	300		190	45	3	0,665
				•	FO-122/45	300		55	45	3	0,610
		•			FO-160/.. ¹⁾	900		250	100, 200, 300 ²⁾	4	1,240
			•		FO-161/60	900		250	60	4	1,540
				•	FO-162/60	900		85	60	4	1,430
		•			FO-220/.. ¹⁾	1800		300	100, 200, 300	4	2,655
Bride Frontale			•		FO-221/80	1800		300	80	4	3,385
		•			FL-120/.. ¹⁾	300		190	100, 200, 300	3	0,485
			•		FL-121/45	300		190	45	3	0,610
				•	FL-122/45	300		55	45	3	0,550
		•			FL-160/.. ¹⁾	900		250	100, 200, 300 ²⁾	4	1,130
			•		FL-161/60	900		250	60	4	1,430
				•	FL-162/60	900		85	60	4	1,325
		•			G-082/40	150		45	40	2,5	0,300
Filetage			•		G-120/.. ¹⁾	300		190	100, 200, 300	3	0,470
				•	G-121/45	300		190	45	3	0,595
				•	G-122/45	300		55	45	3	0,535
		•									

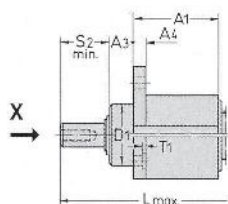
Serrages à pousoir, système RAKO

Version filetée

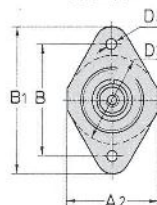


Ref. G-120

bride frontale

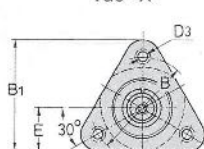


vue «X»



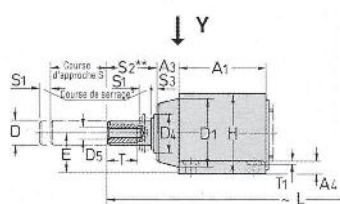
Ref. FL-120

vue «X»

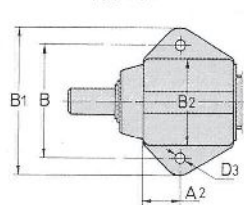


Ref. FL-160

semelle

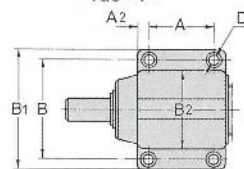
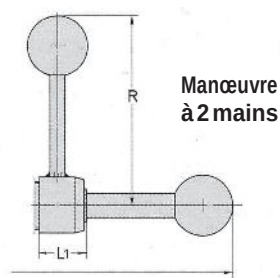


vue «Y»



Ref. FO-120

vue «Y»


Ref. FO-160
FO-220


Accessoires à commander séparément

Barre de poussée

Ref. Ø et long	pour course S	masse ~ [kg]	pour de serrage
12/100	100	0,135	FO-120
12/200	200	0,280	FL-120
12/300	300	0,370	G-120
16/100F	100	0,400	FO-160
16/200F	200	0,500	FL-160
16/300F*	300	0,700	
22/100	100	1,000	FO-220
22/200	200	1,090	
22/300	300	1,390	

embout à rotule

Ref.	Filetage	Masse ~ [kg]
K-612	M6	0,007
K-816	M8	0,015
K-1222	M12	0,035

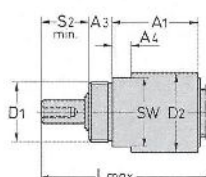
*course 400 et 500 sur demande

Ces appareils ne sont pas conçus pour supporter un effort radial.

montage	ref sans barre de poussée	course S	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	B	B ₁	B ₂	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄
semelle	FO-120	100, 200, 300	—	44	19	12	6,3	8,5	52	68	40	12	35	—	6,5	20
	FO-160	100, 200, 300	40	62	11	12	12	10	70	90	52	16	46	—	9	25
	FO-220	100, 200, 300	50	75	13	20	15	12	90	115	69	22	60	—	11	36
bridage frontale	FL-120	100, 200, 300	—	44	44	12	6	8,5	52	68	—	12	30 _{r7}	40	6,5	20
	FL-160	100, 200, 300	—	60	—	14	14	10	68	73	—	16	40 _{r7}	52	9	25
version filetée	G-120	100, 200, 300	—	44	—	12	10	8,5	—	—	—	12	M30x1,5	40	—	20

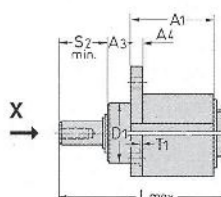
montage	ref sans barre de poussée	D ₅	D ₉	D ₁₀	E	E ₁	H	L	L ₁	R	S ₂	S ₃	SW	SW ₁	T	T ₁	T ₃
semelle	FO-120	M6	30	6	20	12,5	42	100 200 300	24	95	2,5	2,5	—	11	12	—	10
	FO-160	M8	35	8	30	14,8	58	280 380 480	33	130	3	3	—	13	15	1	14
	FO-220	M12	45	9,5	35	19,5	71	295 395 495	35	197	3	3	—	17	25	1	18
bridage frontale	FL-120	M6	30	6	—	12,5	—	228 328 428	24	95	2,5	2,5	—	11	12	—	10
	FL-160	M8	35	8	28	14,8	—	280 380 480	33	130	3	3	—	13	15	1	14
version filetée	G-120	M6	30	6	—	12,5	—	228 328 428	24	95	2,5	2,5	35	11	12	—	12

Version filetée

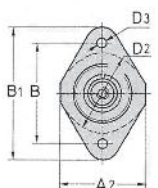


Ref. G-121-45

bride frontale



vue «X»



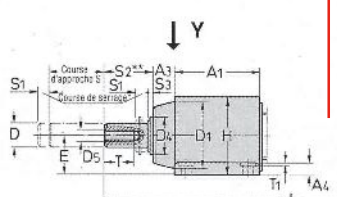
Ref. FL-121-45

vue «X»

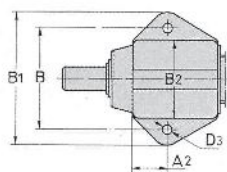


Ref. FL-161-60

semelle

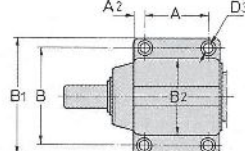


vue «Y»

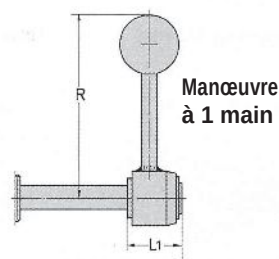


Ref. FO-121-45

vue «Y»



Ref. FO-161-60
FO-221-80



Ces appareils ne sont pas conçus pour supporter un effort radial.

Accessoires à commander séparément

embout à rotule		
Ref.	Filetage	Masse ~ [kg]
K-612	M6	0,007
K-816	M8	0,015
K-1222	M12	0,035

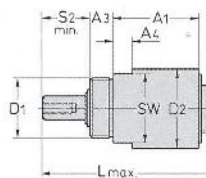
montage	ref avec barre de poussée	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	B	B ₁	B ₂	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄
semelle	FO-121-45	—	44	19	12	6,3	8,5	52	68	40	12	35	—	6,5	20
	FO-161-45	40	62	11	12	12	10	70	90	52	16	46	—	9	25
	FO-221-80	50	75	13	20	15	12	90	115	69	22	60	—	11	36
bridage frontale	FL-121-45	—	44	44	12	6	8,5	52	68	—	12	30 _{r7}	40	6,5	20
	FL-161-60	—	60	—	14	14	10	68	73	—	16	40 _{r7}	52	9	25
version filetée	G-121-45	—	44	—	12	10	8,5	—	—	—	12	M30x1,5	40	—	20

montage	ref avec barre de poussée	D ₅	D ₁₀ Ø	E	E ₁	H	L	L ₁	R	S ₂	S ₃	SW	SW ₁	T	T ₁	T ₃
semelle	FO-121-45	M6	6	20	12,5	42	153	27	95	15	2,5	—	11	12	—	10
	FO-161-60	M8	8	30	14,8	58	196	35	130	18	3	—	13	15	1	14
	FO-221-80	M12	9,5	35	19,5	71	245	40	197	20	3	—	17	25	1	18
bridage frontale	FL-121-45	M6	6	—	12,5	—	153	27	95	15	2,5	—	11	12	—	10
	FL-161-60	M8	8	28	14,8	—	196	35	130	18	3	—	13	15	1	14
version filetée	G-121-45	M6	6	—	12,5	—	153	27	95	15	2,5	35	11	12	—	10

Serrages à poussoir, système RAKO

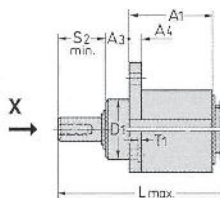
Manœuvre à 1 main commande par volant

Version filetée

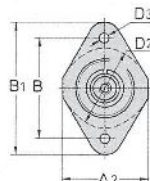


Ref. G-082-40
G-122-45

bride frontale

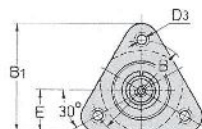


vue «X»



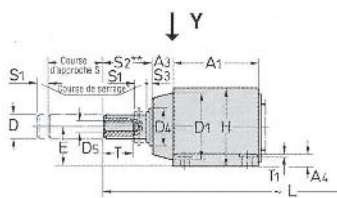
Ref. FL-122-45

vue «X»

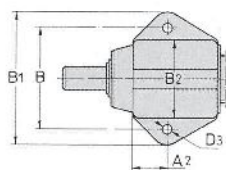


Ref. FL-162-60

semelle

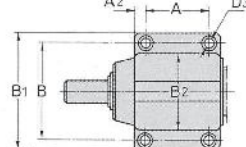


vue «Y»



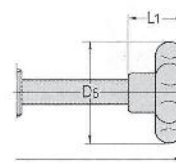
Ref. FO-082-40
FO-122-45

vue «Y»



Ref. FO-162-60

Manœuvre à 1 main



Ces appareils ne sont pas conçus pour supporter un effort radial.

Accessoires à commander séparément

embout à rotule

Ref.	Filetage	Masse ~ [kg]
K-508	M5	0,004
K-612	M6	0,007
K-816	M8	0,015
K-1222	M12	0,035

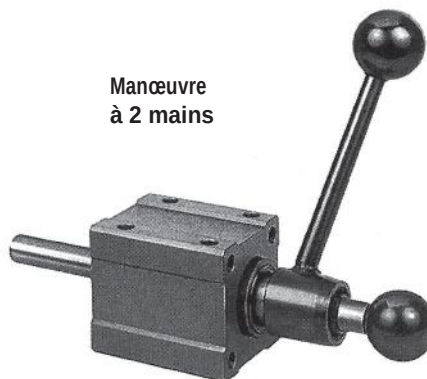
montage	ref. avec barre de poussée	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	B	B ₁	B ₂	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄
semelle	FO-082-40	—	37	15,3	10	5	6	44	56	35	8	30	—	4,5	16
	FO-122-45	—	44	19	12	6,3	8,5	52	68	40	12	35	—	6,5	20
	FO-162-60	40	62	11	12	12	10	70	90	52	16	46	—	9	25
bridage frontale	FL-122-45	—	44	44	12	6	8,5	52	68	—	12	30 _{f7}	40	6,5	20
	FL-162-60	—	60	—	14	14	10	68	73	—	16	40 _{f7}	52	9	25
version filetée	G-082-40	—	37	—	10	8	6	—	—	—	8	M24x1,5	35	—	16
	G-122-45	—	44	—	12	10	8,5	—	—	—	12	M30x1,5	40	—	20

montage	ref. avec barre de poussée	D ₅	D ₆	D ₁₀	E	E ₁	H	L	L ₁	S ₂	S ₃	SW	SW ₁	T	T ₁	T ₃
semelle	FO-082-40	M5	40	5	18	9,2	36	128	26	9	2,5	—	8	8	—	8
	FO-122-45	M6	52	6	20	12,5	42	153	27	15	2,5	—	11	12	—	10
	FO-162-60	M8	75	8	30	14,8	58	196	35	18	3	—	13	15	1	14
bridage frontale	FL-122-45	M6	52	6	—	12,5	—	153	27	15	2,5	—	11	12	—	10
	FL-162-60	M8	75	8	28	14,8	—	196	35	18	3	—	13	15	1	14
version filetée	G-082-40	M5	40	5	—	9,2	—	128	26	9	2,5	30	8	12	—	8
	G-122-45	M6	52	6	—	12,5	—	153	27	15	2,5	35	11	12	—	10

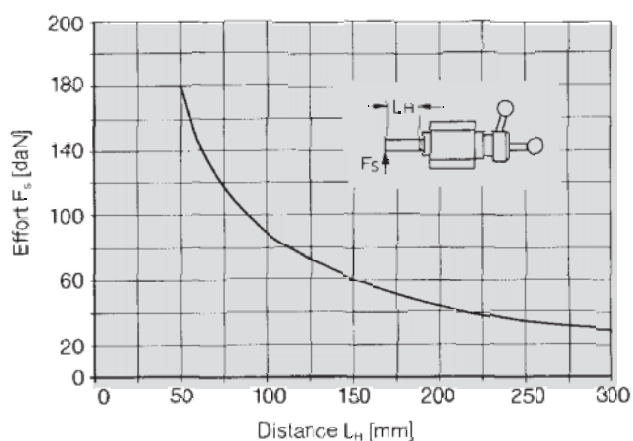
Caractéristiques

- Retenue jusqu'à 1800 daN
- Précision du guidage de la barre de poussée
- Fixation possible sur 4 cotés
- Effort radial possible

Manœuvre
à 2 mains

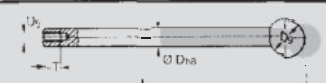


Courbe de l'effort radial admissible



Accessoires à commander séparément

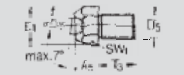
Barre de poussée



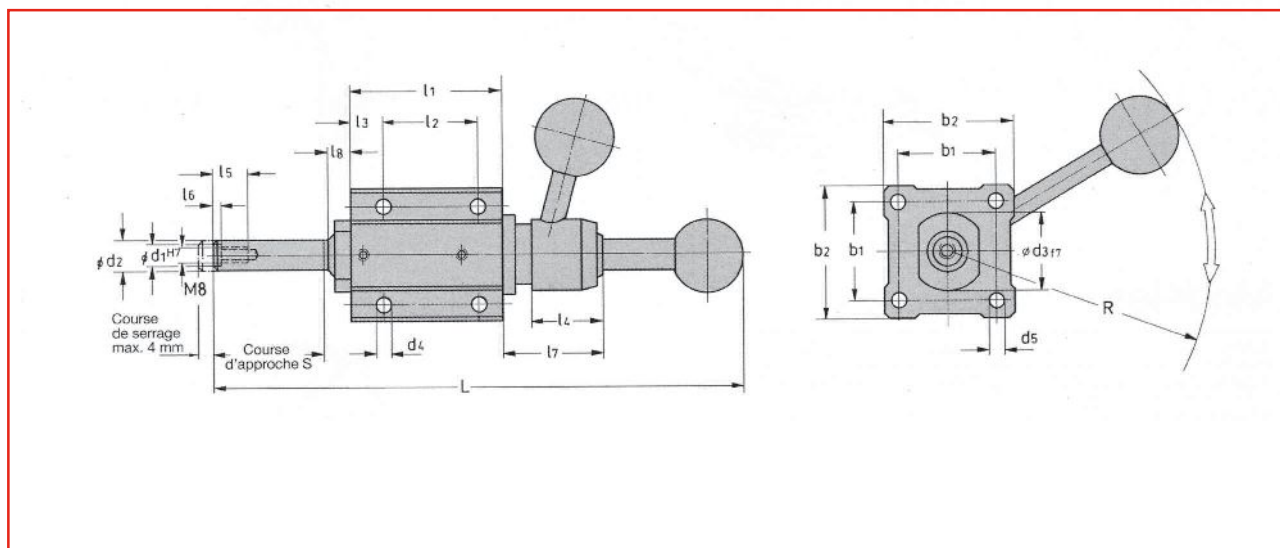
Ref.	pour course	D	D5	D9	~L	~T	masse ~[kg]
16/100F	100	16	M8	35	280	15	0,4
16/200F	200	16	M8	35	380	15	0,5
16/300F*	300	16	M8	35	480	15	0,7

*Course de 400 ou 500mm sur demande

Embout à rotule



Ref.	A5	D5	D10	E1	T3	SW1	masse ~[kg]
K-816	10	M8	8	14,8	14	13	0,035



*F_s = serrage basé sur un effort de 10daN à la poignée de manœuvre

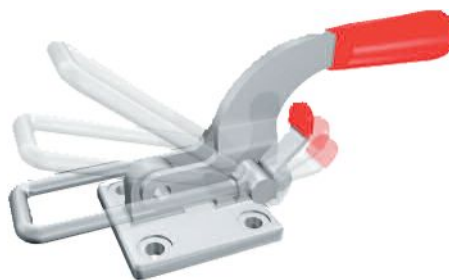
Ref. sans barre de poussée	retenue max. [daN]	F _s * [daN]	b1	b2	~L pour course			l1	l2	l3	l4	l5	l6	l7	l8	d1	d2	d3	d4	d5	R	Masse ~ [kg]
					100	200	300															
F-160	1800	500	50	68	280	380	480	80	50	18	35	20	2	50	12	10	16	40	8,3	8,5	165	1,5

[illegible]

Domaines d'application

Fermeture rapide de couvercles, de carters sur des moules, des outillages fixes ou tournants. Le positionnement de la chape réceptrice est possible sur tous les modèles.

■ **Nouveau** : manipulation possible à une seule main (après pression/déverrouillage du pouce sur le levier de dégagement)



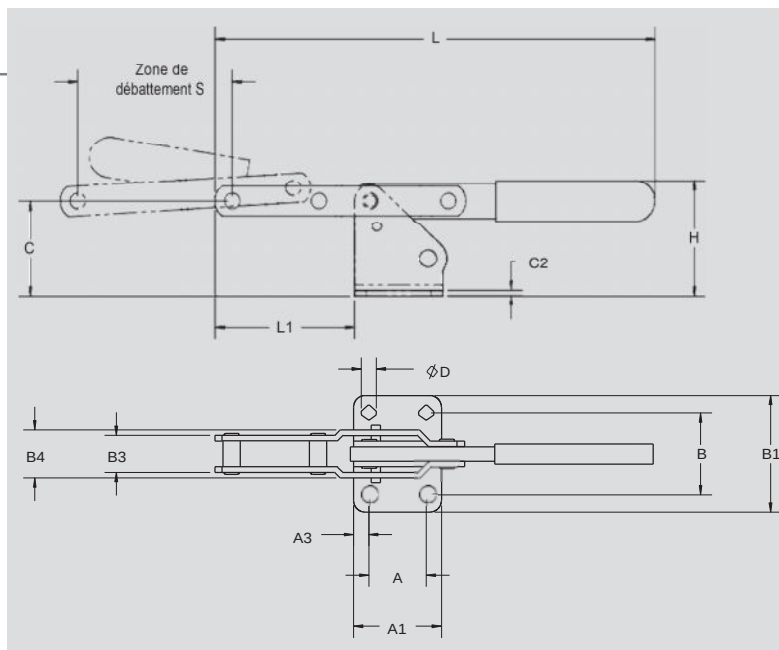
Modèle 331 verrouillant un couvercle sur un conteneur



Crochet de fermeture sans chape réceptrice

Modèle 301

Modèle			Amplitude
	[N]	[kg]	[mm]
301	1.700	0,37	100



Modèle	A	A1	A3	B	B1	B3	B4	C	C2	ØD	H	L	L1						
301	19,1	35,1	8,0	31,8	44,5	—	26,4	38,6	3,1	7,1	48,4	212,8	65,9						

Modèle 3011

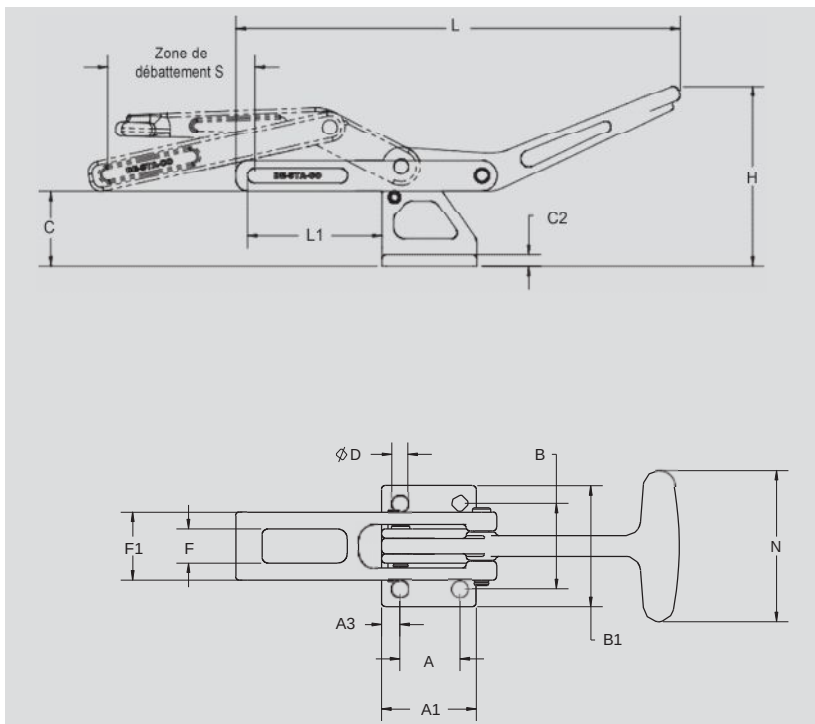


Application

On retrouve ces éléments dans des environnements difficiles, et plus particulièrement sur les outillages de **rotomoulage**.

Version inox sur demande.

Modèle			Amplitude
	[N]	[kg]	[mm]
3011	8.900	1,05	75



	A	A1	A3	B	B1	C	C2	ØD	F	F1	H	L	L1	N
	31,8	50,0	8,6	45,2	64,0	39,4	16,0	8,4	18,0	36,1	94,5	234,4	63,2	80,0

■ Avec crochet simple

Sécurité

Pour garantir le verrouillage, il est impératif de dépasser la position du point mort.

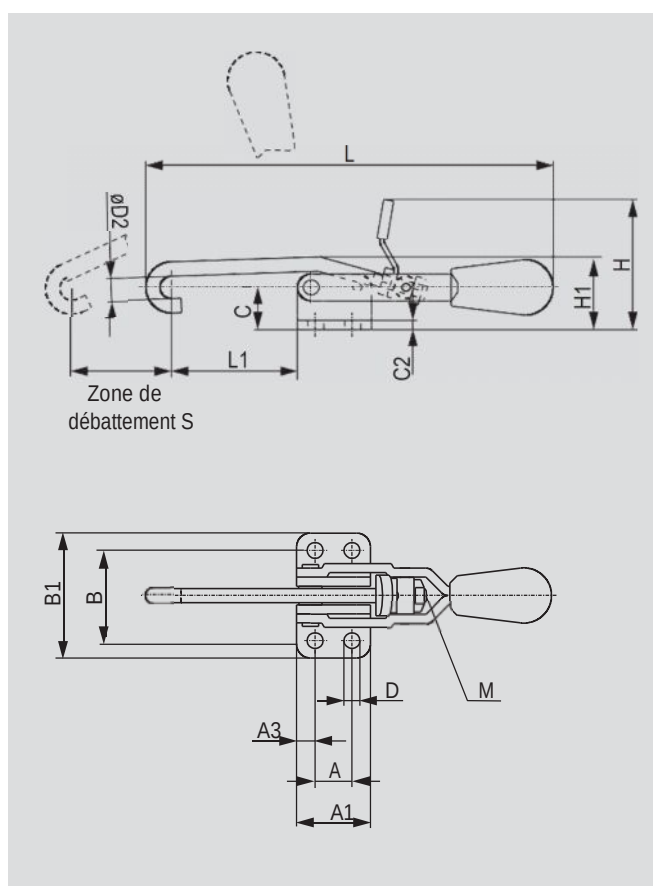
Caractéristiques générales

- Levier breveté pour manœuvre à une main
- Rivets en acier inoxydable
- Autres composants zingués et passivés
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

Accessoires

- Les crochets de fermeture de cette gamme sont livrés sans chape réceptrice.

Modèles 330, 351, 371, 381



Modèles	← [N]	Masse [kg]	Possibilité de réglage [mm]
330	900	0,11	0-3
351	2.200	0,28	0-9
371	3.400	0,7	0-23
381	4.500	1,13	0-19

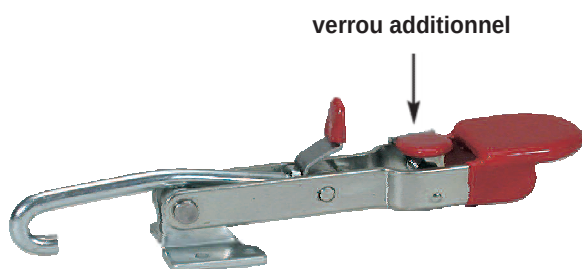
Version inox en page 8.1



Modèles	A	A1	A3	B	B1	C	C2	ØD	ØD2	H	H1	L	L1	S	M						
330	12,7	25,5	6,5	31	43	14,5	3	5,5	8	44	25	140	43	34,5	5						
351	19	38	12,7	35	49,5	19	3	5,5	9,5	55,5	36	231	54,5	72	8						
371	32	49	8,5	49,5	67	36	4	8,5	12,5	75,5	57,5	305,5	75	105,5	10						
381	28,5	54	12,7	60	85,5	46	4,5	10,5	16	88,5	72	346,5	82,5	117,5	12						

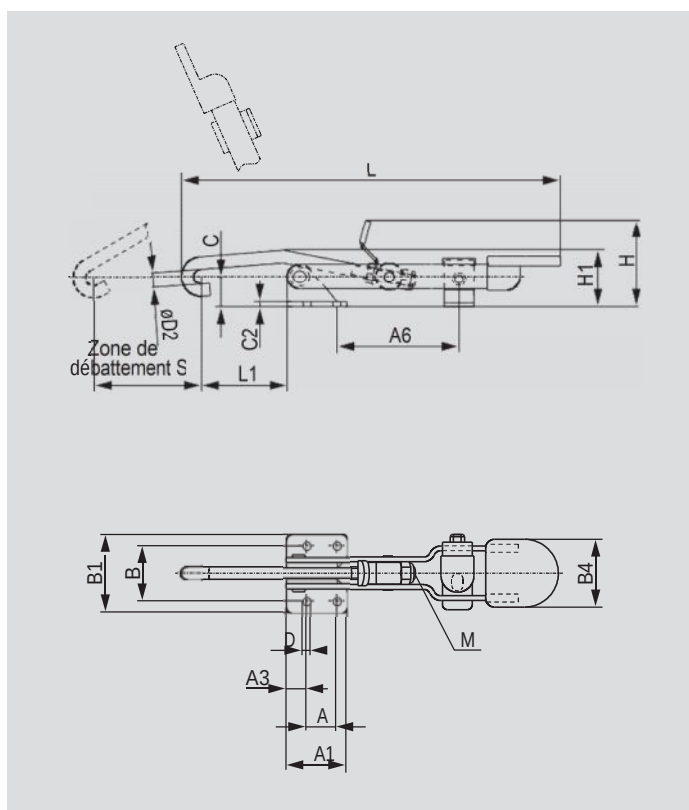
Modèles 351-R, 371-R

Modèles		Masse [kg]	Possibilité de réglage [mm]
351-R	2.200	0,33	0-10
371-R	3.400	0,8	0-23



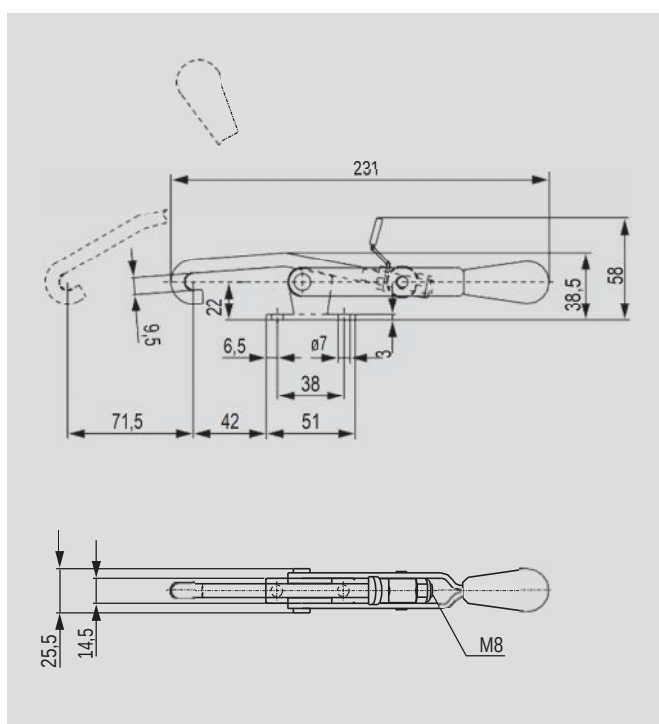
Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière non intentionnelle.



Modèles	A	A1	A3	A6	B	B1	B4	C	C2	ØD	ØD2	H	H1	L	L1	S	M				
351-R	19	38	12,7	78	35,5	49,5	43,5	19	3	5	9,5	55	36,5	241,5	54,5	68	8				
371-R	32	49	8,5	120	49	66,5	60	36	4	8,5	12,5	75,5	57,5	326	75	139	10				

Modèle 351-B



Modèle		Masse [kg]	Possibilité de réglage [mm]
351-B	1.700	0,3	0-9

Version inox en page 8.1



■ Avec étrier en U fileté et chape réceptrice

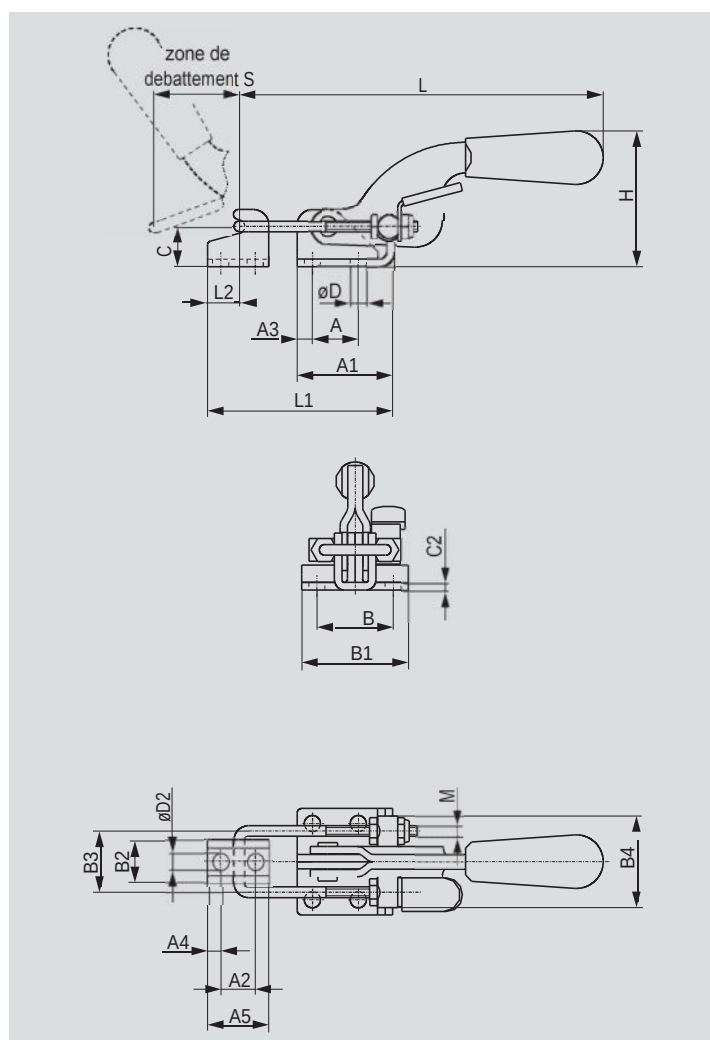
Sécurité

Pour garantir le verrouillage, il est impératif de dépasser la position du point mort.

Caractéristiques générales

- Levier breveté pour manœuvre à une main
- Rivets en acier inoxydable
- Zingué et passivé
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

Modèles 323, 331, 341



Modèles	Force [N]	Masse [kg]	Possibilité de réglage [mm]
323	1.600	0,07	0-12
331	3.200	0,25	0-20
341	7.000	0,75	0-22

Version inox en page 8.1



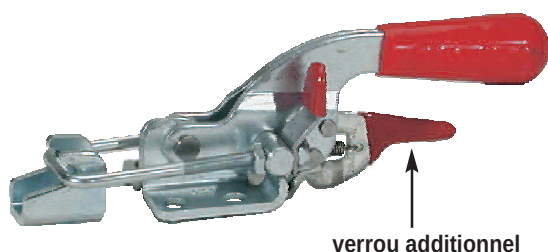
Modèles	A	A1	A2	A3	A4	A5	B	B1	B2	B3	B4	C	C2	øD	øD2	H	L	L1max.	L2	M	S
323	16	26	10	5	4	20	19	28	13	19	28	12	2	4,2	4,2	28,5	96	59	9	M4	27,5
331	19	39,5	14,3	6,5	5,5	25,3	32	44,5	17	25,5	38	16,5	3	6,7	6,7	56,5	151	80	12,3	M5	35,5
341	41,3	60,5	19	9,6	9,5	38	38	54	30	44,5	60,5	23,8	4	8,5	8,5	71,5	203	118	19	M8	66,5

*Les modèles 331 et 341 disposent d'étriers en U de différentes longueurs sur demande.

Modèles 331-R, 341-R

Modèles	☛ [N]	Masse [kg]	Possibilité de réglage [mm]
331-R	3.200	0,3	0-12
341-R	7.000	0,71	0-22

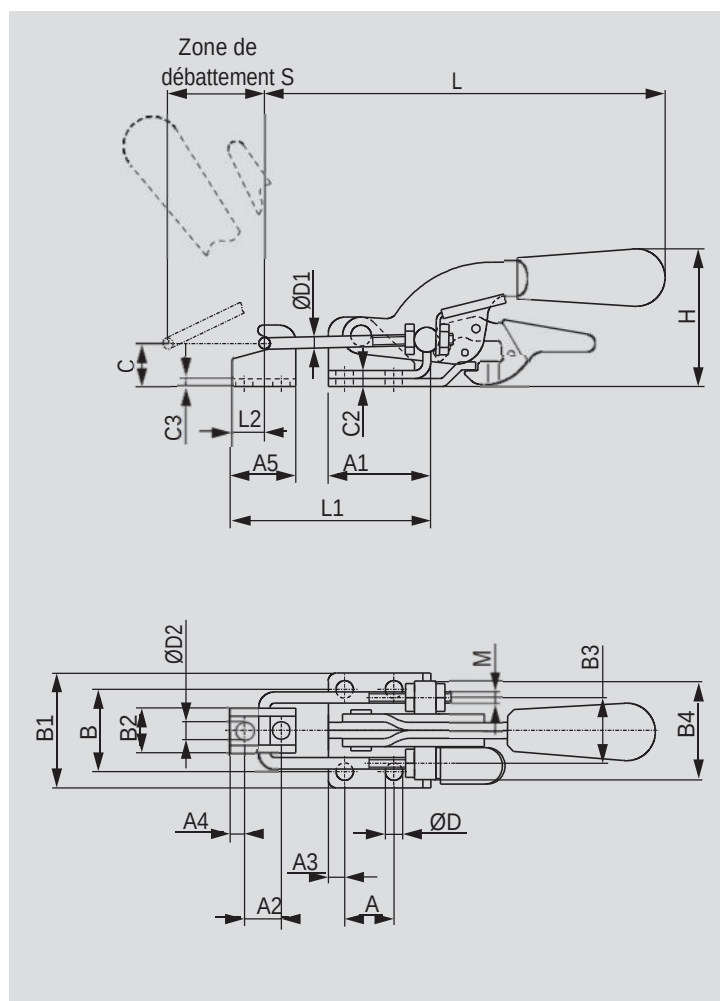
Version inox en page 8.1



verrou additionnel

Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière non intentionnelle.



Modèles	A	A1	A2	A3	A4	A5	B	B1	B2	B3	B4	C	C2	C3						
331-R	19	39,5	14,5	6,5	5,5	25,5	31,8	44,5	17	25,5	38	16,5	6	3						
341-R	41,3	60,5	19	9,5	9,5	38	38	54	30	44,5	60,5	24	4	4						

Modèles	øD	øD1	øD2	H	L	L2	M	S	L1 _{max.}											
331-R	6,5	4,8	7	52	152,5	13	M5	35,5	80											
341-R	8,5	8	8,5	72,5	204,5	19,5	M8	66,5	118											

■ Avec étrier en U fileté et chape réceptrice

Caractéristiques générales

- Levier breveté pour manœuvre à une main
- Rivets en acier inoxydable
- Autres composants zingués et passivés
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

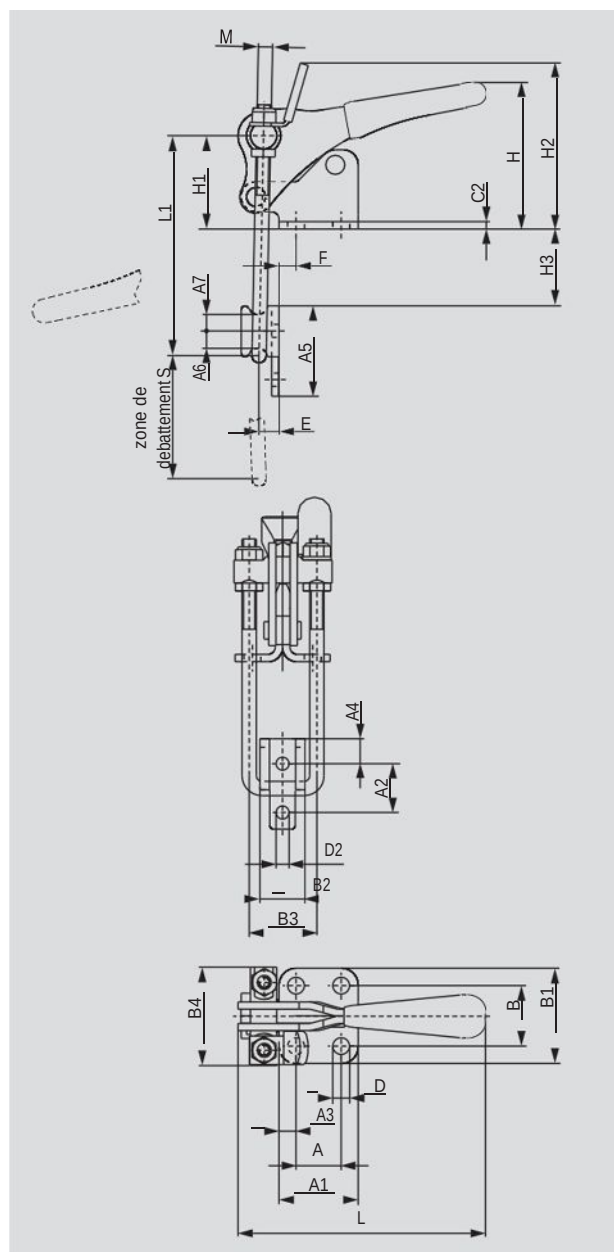
Modèles 324, 334, 344

Modèles	↑ [N]	Masse [kg]	Possibilité de réglage [mm]
324	1.600	0,1	0-8
334	3.200	0,25	0-15
344	7.000	0,75	0-21

Version inox en page 8.1



Modèles	A	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	B
324	12,7	25,5	14,3	6,5	7	25,5	4,8	4,8	22
334	19	33,5	20,5	7	10,5	38	7,5	7	25,5
344	32	49	27	8,5	17,5	54	9	10	36,5



Modèles	B1	B2	B3	B4	C2	øD	øD1	øD2	H	H2	L	L1max	M	S	E	F	H3max	H1				
324	35	13,5	20,5	30	2	5	4	4,5	52	52	82	64	M4	38,5	4,7	6,4	21,9	28,1				
334	40	19	28,5	41,5	3	7	6	5,5	61,5	70	104	92,5	M6	51,5	8,8	7,1	32,2	39,3				
344	54	30	44,5	61	4	8,5	8	8,5	82	80	137	126	M8	63	12,7	7,9	48,8	46,6				

Crochets de fermeture

- Avec étrier en U fileté et chape réceptrice
- Base soudable

Sécurité

Pour garantir le verrouillage, il est impératif de dépasser la position du point mort.

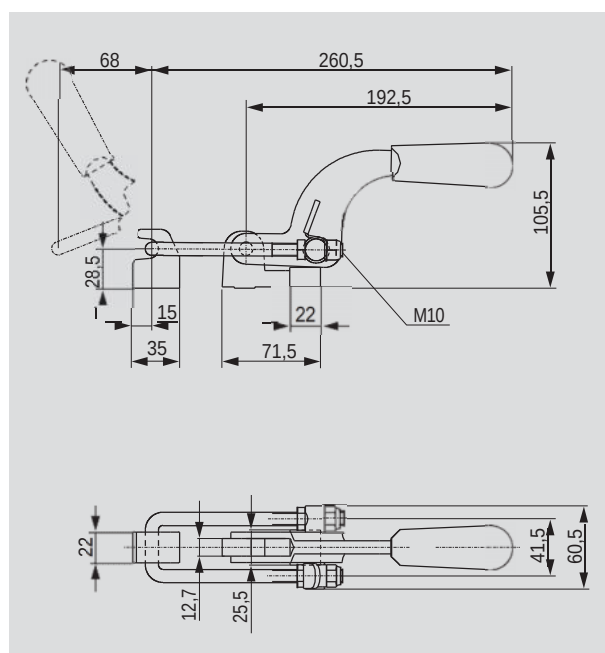
Modèle 375-B - à souder

Modèle	☛ [N]	Masse [kg]	Possibilité de réglage [mm]
375-B	15.000	1,1	0-19

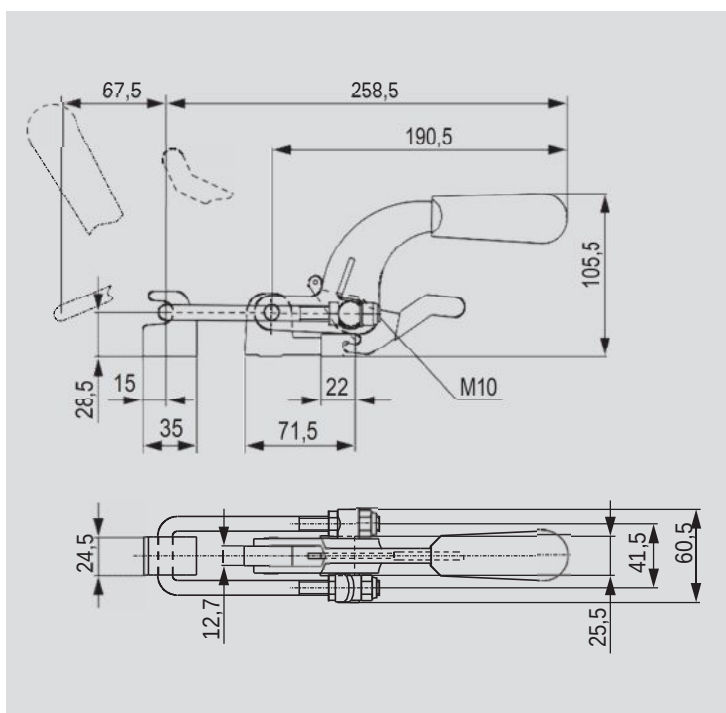


Caractéristiques générales

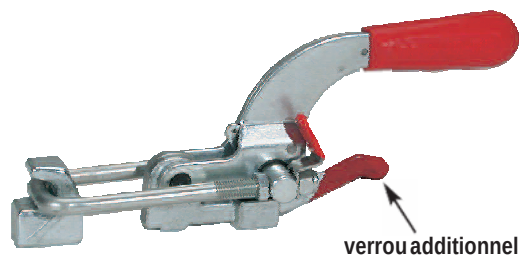
- Levier breveté pour manœuvre à une main
- Base acier, soudable
- Autres composants zingués et passivés
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles



Modèle 375-BR - à souder



Modèle	☛ [N]	Masse [kg]	Possibilité de réglage [mm]
375-BR	15.000	1,1	0-19



Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière non intentionnelle.

Crochets de fermeture, horizontaux avec chape

Avec étrier en U fileté et chape réceptrice

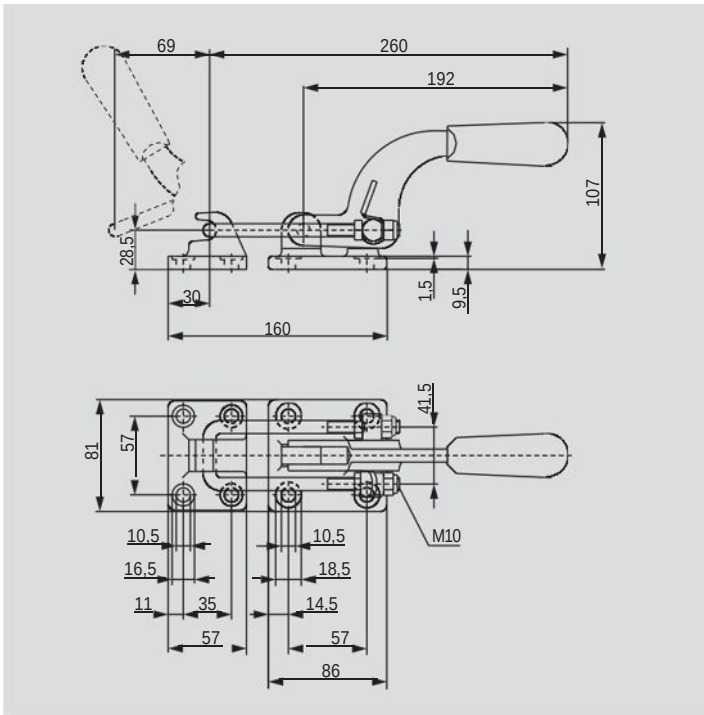
Caractéristiques générales

- Levier breveté pour manœuvre à une main
- Semelle en acier moulé, soudable
- Autres composants zingués et passivés
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

Accessoires

- Tous les crochets de fermeture de cette gamme sont livrés avec leur étrier et la chape réceptrice.

Modèle 375



Modèle	☛ [N]	Masse [kg]	Possibilité de réglage [mm]
375	15.000	1,7	0-16



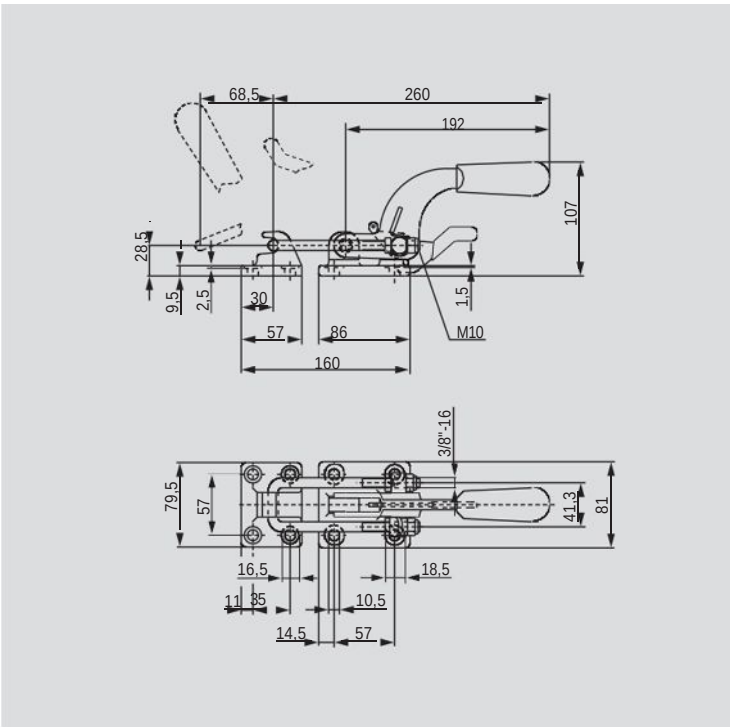
Modèle 375-R

Modèle	☛ [N]	Masse [kg]	Possibilité de réglage [mm]
375-R	15.000	1,75	0-16



Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière non intentionnelle.



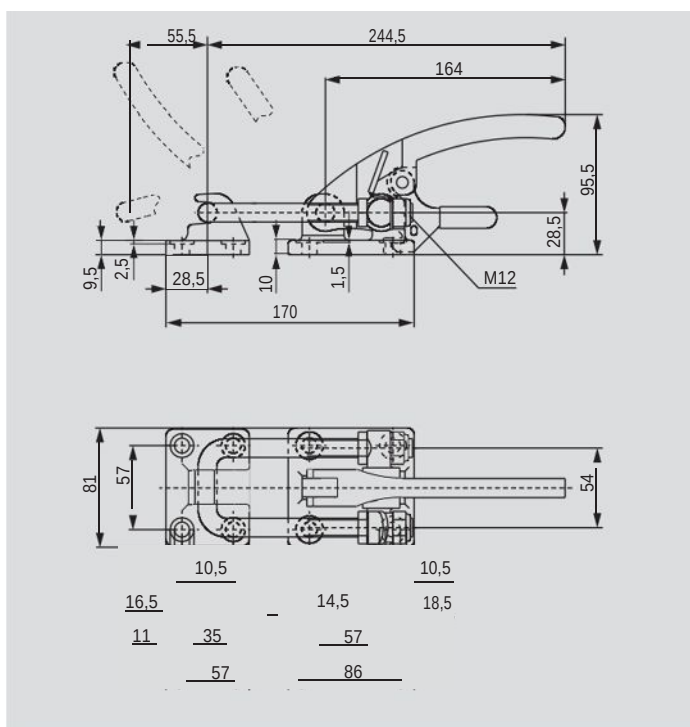
Crochets de fermeture, horizontaux avec chape

■ Avec étrier en U fileté et chape réceptrice

Caractéristiques générales

- Levier breveté pour manœuvre à une main
- Semelle en acier moulé, soudable
- Autres composants zingués et passivés
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

Modèle 385



Modèle	[N]	Masse [kg]	Possibilité de réglage [mm]
385	27.000	1,9	0-26,5

Version inox en page 8.1



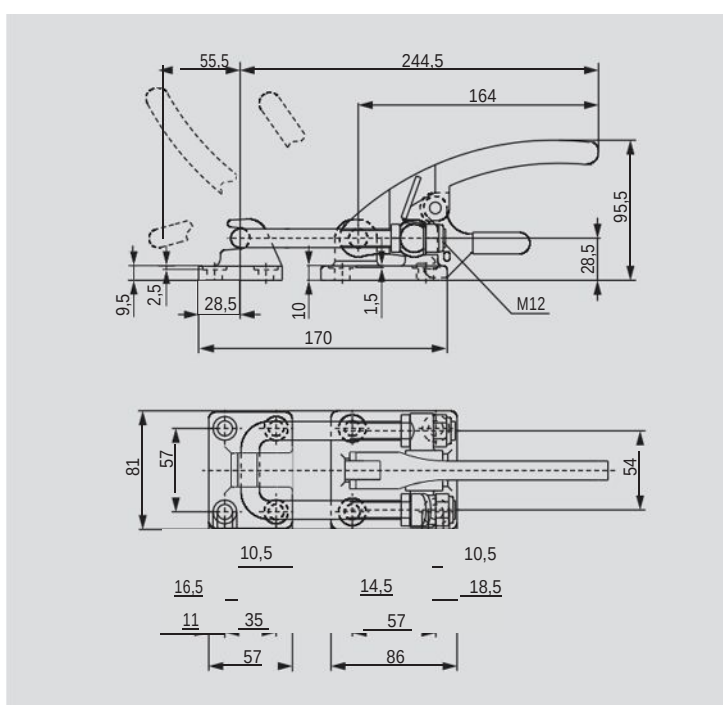
Modèle 385-R

Modèle	◀ [N]	Masse [kg]	Possibilité de réglage [mm]
385-R	27.000	2	0-26.5

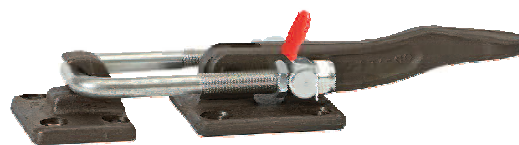


Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière non intentionnelle.



Crochets de fermeture



Modèle	A	A1	A2	A3	A4	A5	B	B1	B3	C	C2	C3	ØD	ØD1	H	H1	L	L2	L3	M		
385-L	57,2	87,4	35,1	14,2	11,2	57,9	57,2	81,0	53,8	28,7	9,7	3,3	10,4	17,5	69,3	46,7	257,0	29,2	176,5	M12		

Notes

[illegible]



Le modèle 202-U-LS retient une coque plastique pendant l'emmanchement de 4 inserts.



Outillage de contrôle.

Notes

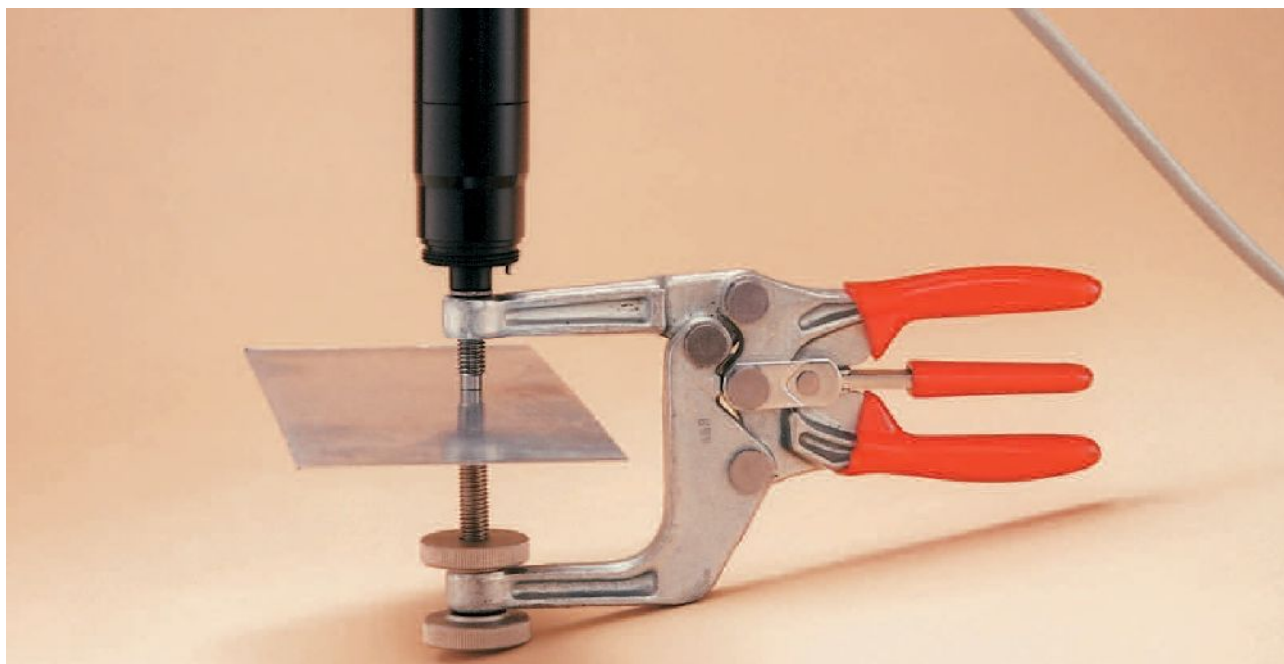
[illegible]

Domaines d'application

Tous les secteurs de l'industrie sont concernés par ces pinces, en particulier chaque fois qu'il n'est pas possible de créer un outillage avec des serrages à poste fixe. Ces produits "volants" sont très utilisés dans l'aéronautique. L'ouverture de ces pinces s'effectue par le levier de déverrouillage.

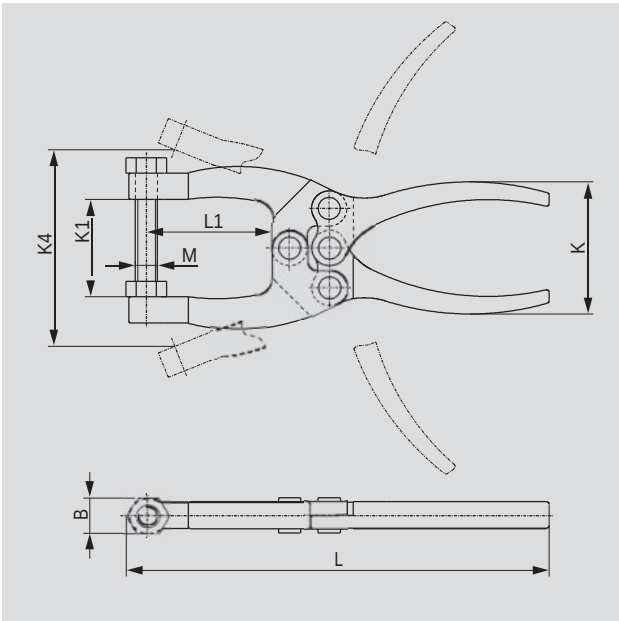
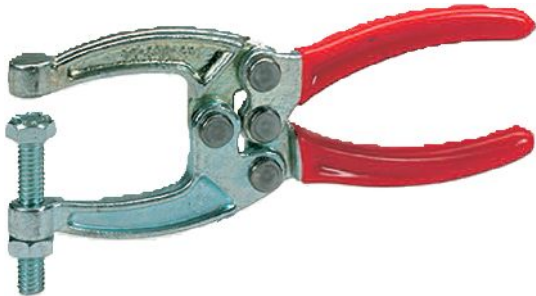
Caractéristiques générales

- Levier breveté pour manœuvre à une main
- Composants galvanisés
- Levier de déverrouillage breveté
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles



Modèles 424, 441

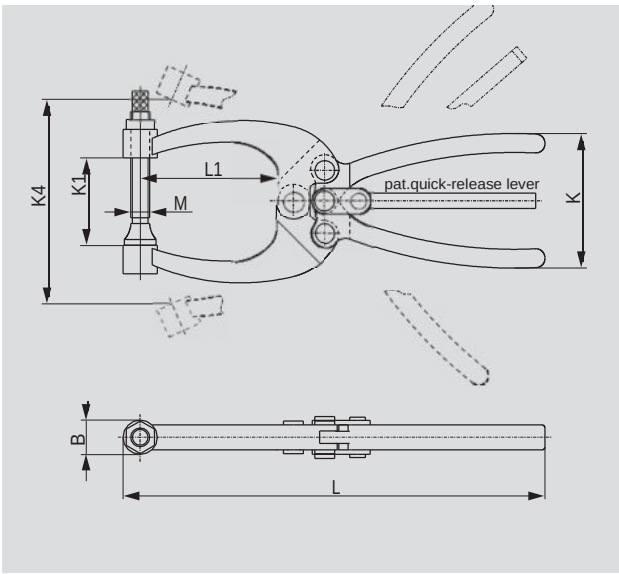
Modèles	 [N]	Masse [kg]	Livré en série
424	900	0,2	424208-M
441	1.500	0,25	441203-M



Modèles	B	K	K1	K4	L	L1	M												
424	13	46	26	54	116	28	6												
441	13	48	32	70	153	45	8												

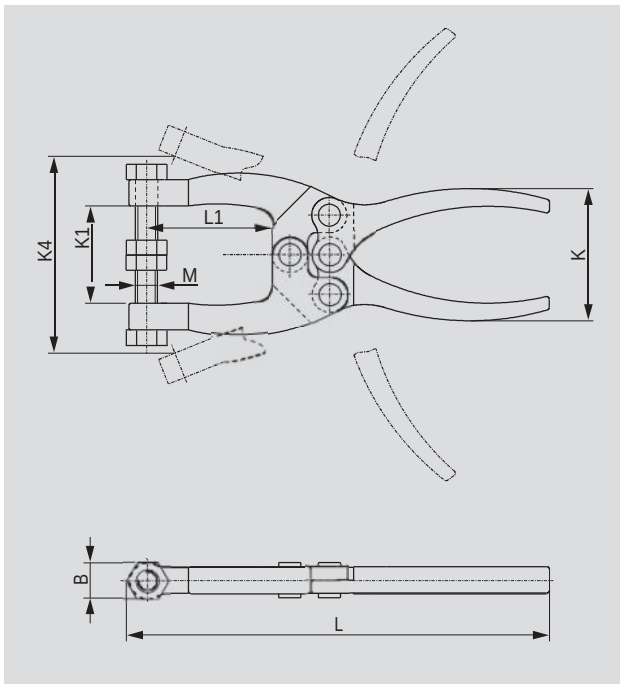
Modèles 462, 482

Modèles	 [N]	Masse [kg]	 Livré en série
462	3.200	0,6	468206-M
482	5.400	0,9	468206-M



Modèles	B	K	K1	K4	L	L1	M												
462	18	68	45	103	215	69	10												
482	18	75	42	102	232	64	10												

Modèles 424-2, 441-2

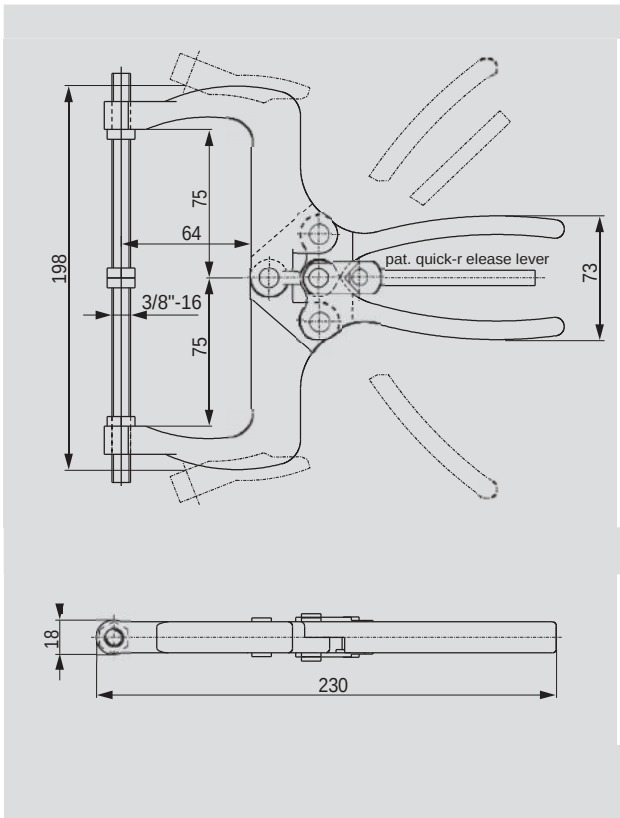


Modèles	 [N]	Masse [kg]	 Livré en série
424-2	900	0,2	2 x 431208-M
441-2	1.500	0,25	2 x 461208-M

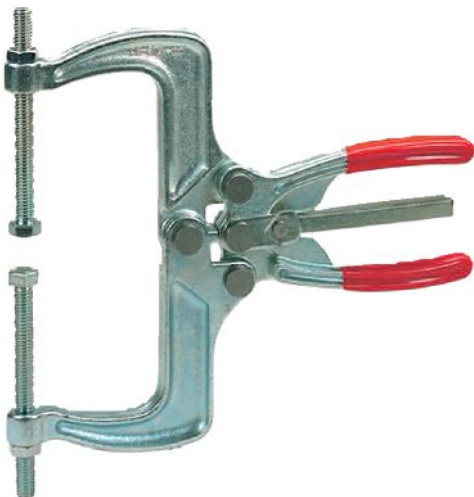


Modèles	B	K	K1	K4	L	L1	M												
424-2	13	46	26	54	116	28	6												
441-2	13	48	32	70	153	45	8												

Modèle 486

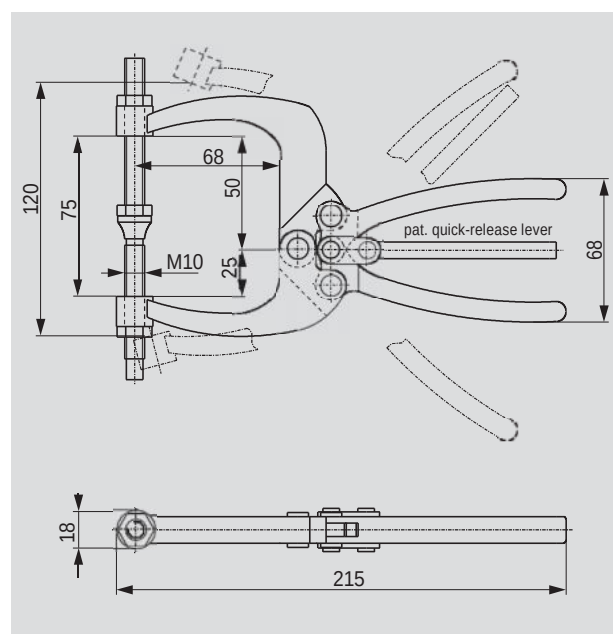


Modèle	 [N]	Masse [kg]	 Livré en série
486	4.500	1,15	2 x 240203-M

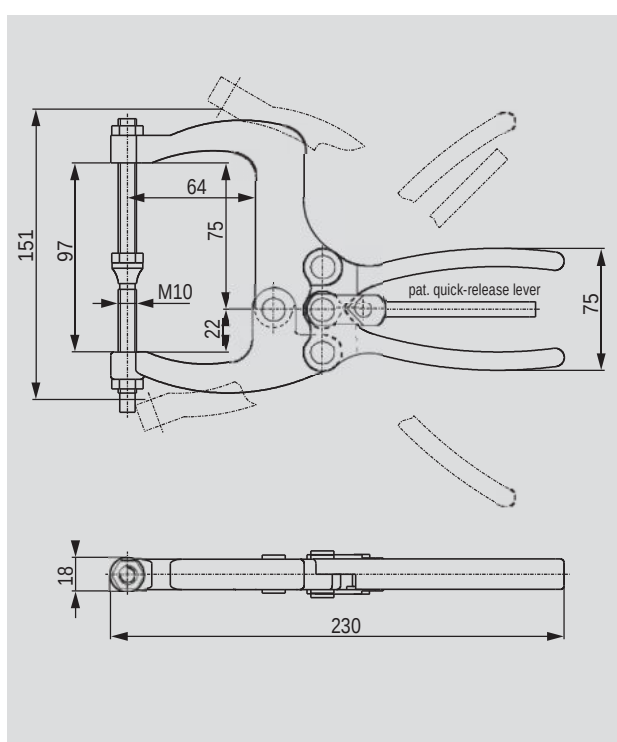


Modèle 463

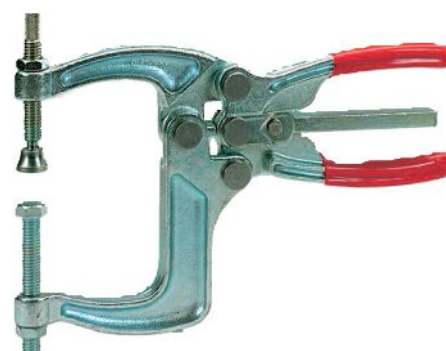
Modèle	 [N]	Masse [kg]	 Livré en série
463	3.200	0,9	468206-M 210203-M



Modèle 484



Modèle	 [N]	Masse [kg]	 Livré en série
484	5.400	1,05	468206-M 210203-M



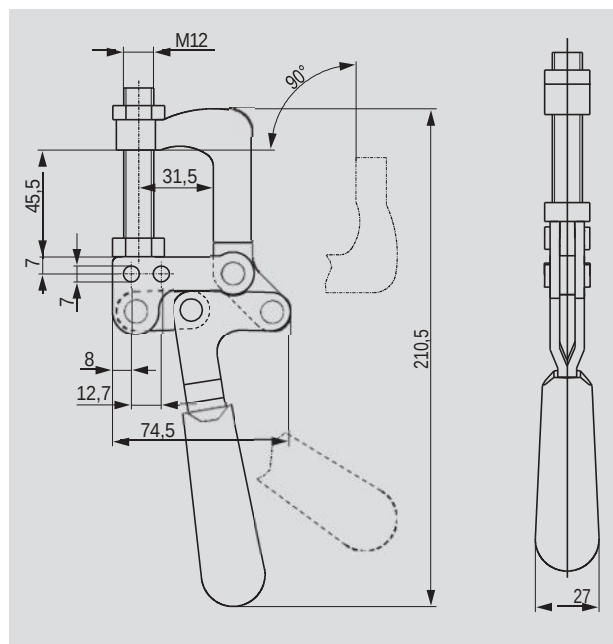
Caractéristiques générales

- Rivets en acier inoxydable
- Composants forgés
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles
- Modèle en acier inoxydable 325-SS sur demande

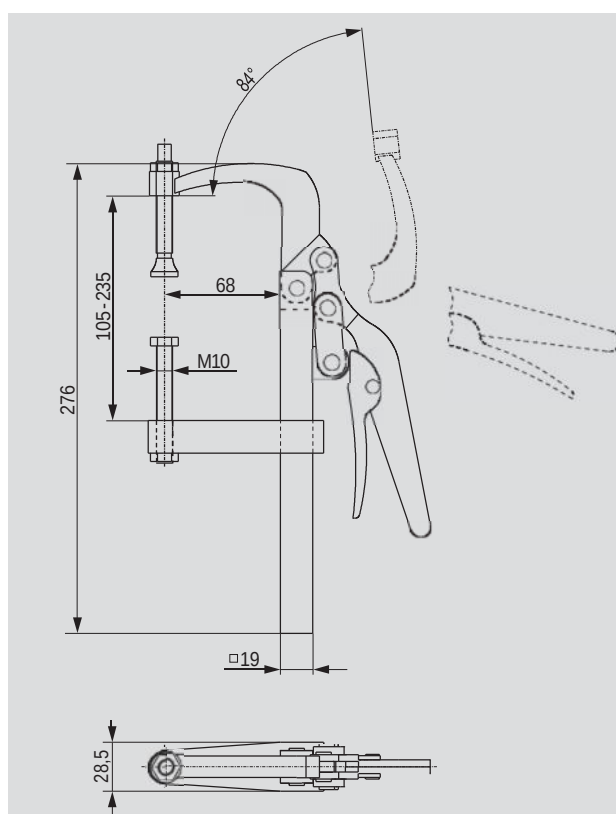
Modèle 325

Modèle	 [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	 Livré en série
325	3.600	90°	0,45	220203-M

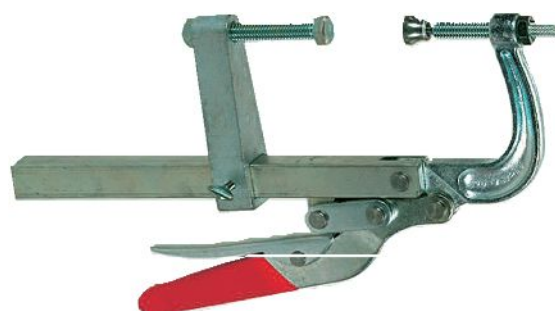
Le trou - diamètre 7 - permet de fixer la pince de serrage sur un outillage.



Modèle 345-G



Modèle	 [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	 Livré en série
345-G	3.600	84°	1,4	468206-M 210203-M



La capacité de serrage de cette pince est particulièrement grande.
On peut souder cette pince sur un outillage.

[illegible]

Serrages en acier inoxydable

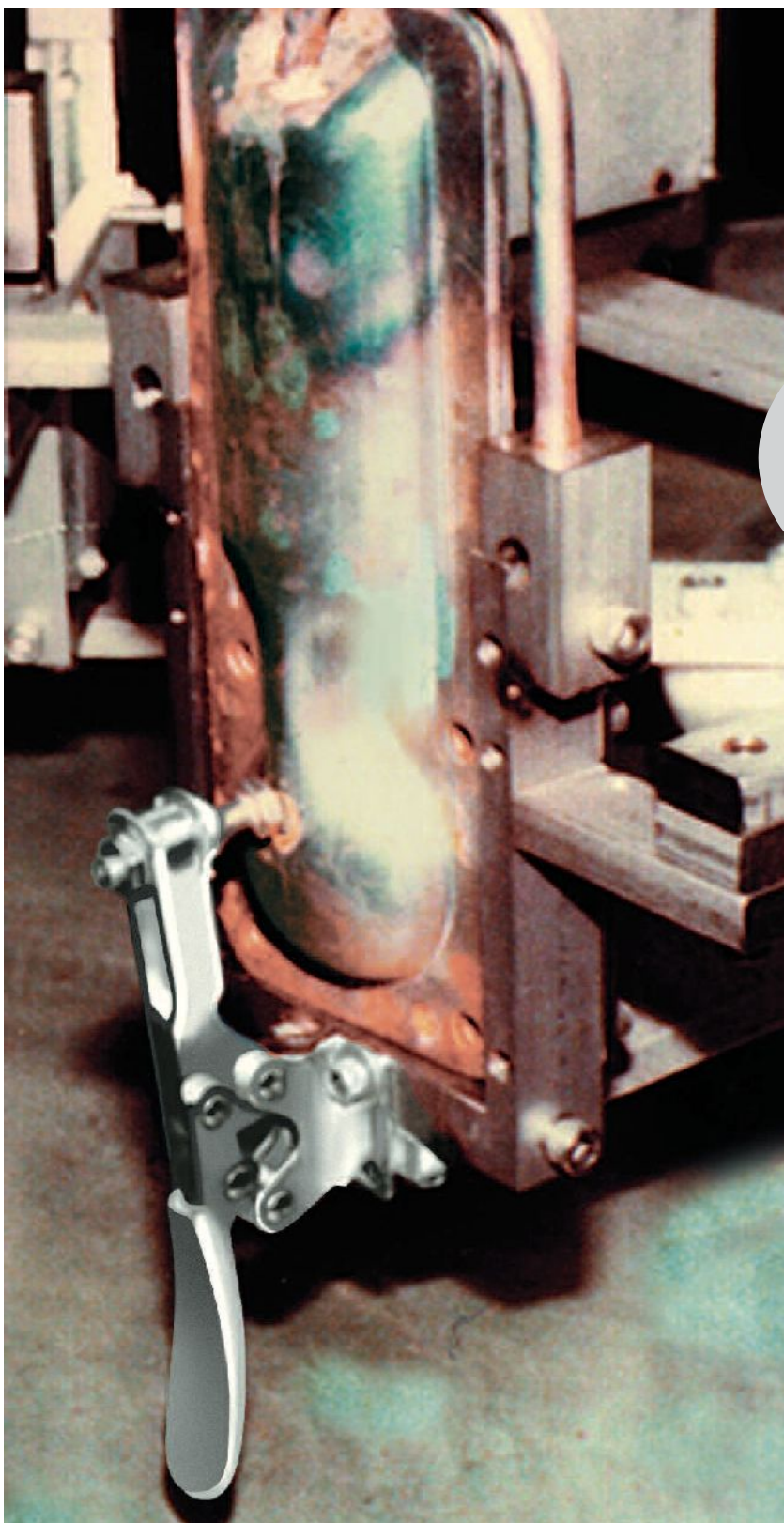
Domaines d'application

Les éléments de serrage DE-STA-CO en acier inoxydable sont résistants à la corrosion et aux agents chimiques. Leurs applications se retrouvent dans la chimie et les industries agroalimentaires.

Caractéristiques générales

- Acier résistant à la corrosion et la chaleur
- Rivets en acier inoxydable

Modèle 225-USS during en service dans l'industrie chimique



Serrages
en acier
inoxydable

acier inoxydable

Serrages compacts et horizontaux en acier inoxydable

- Bras de serrage en U
- Base perpendiculaire

Domaines d'application

Les éléments de serrage DE-STA-CO en acier inoxydable sont résistants à la corrosion et aux agents chimiques. Leurs applications se retrouvent dans la chimie et les industries agroalimentaires.

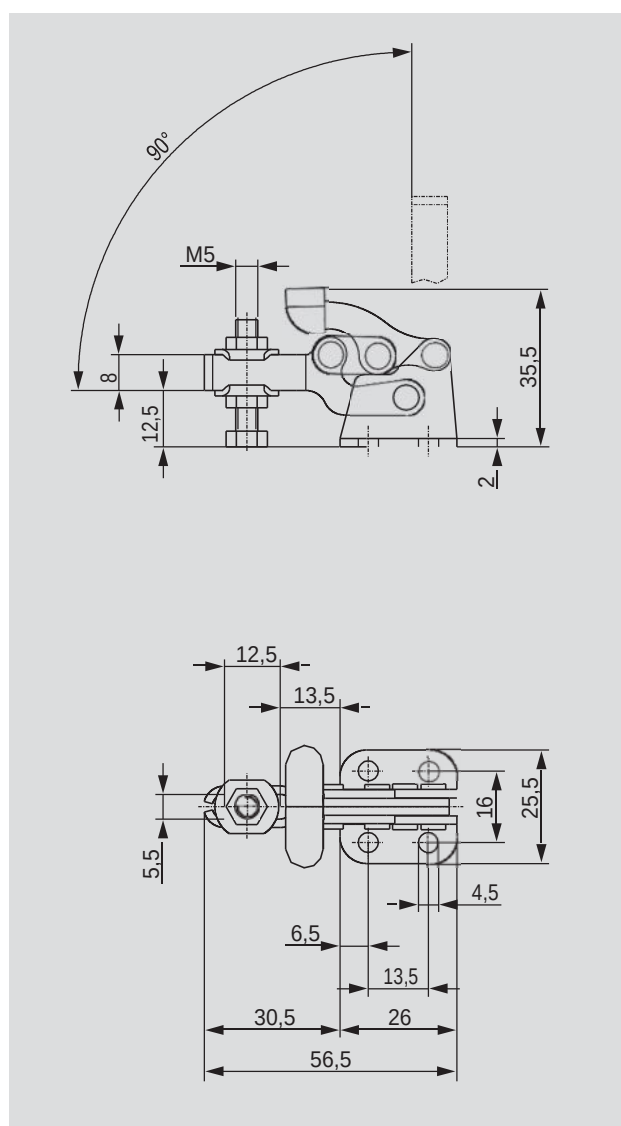
Caractéristiques générales

- Acier résistant à la corrosion et la chaleur
- Surfaces lisses (électropolies)
- Rivets en acier inoxydable
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

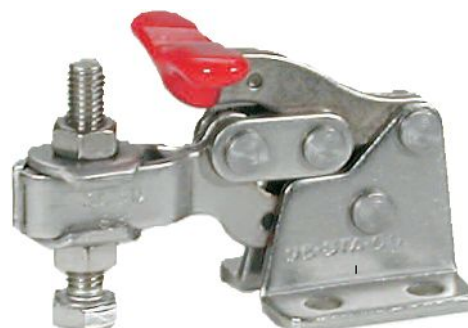
Accessoires

- La majorité des modèles compacts et horizontaux en acier inoxydable sont livrés en série avec une broche de pression en acier inoxydable.

Modèle 305-USS



Modèle	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	— Livré de série
305-USS	650	90°	0,06	305908-M



Modèles 205-USS, 213-USS, 215-USS, 217-USS, 225-USS, 227-USS, 237-USS

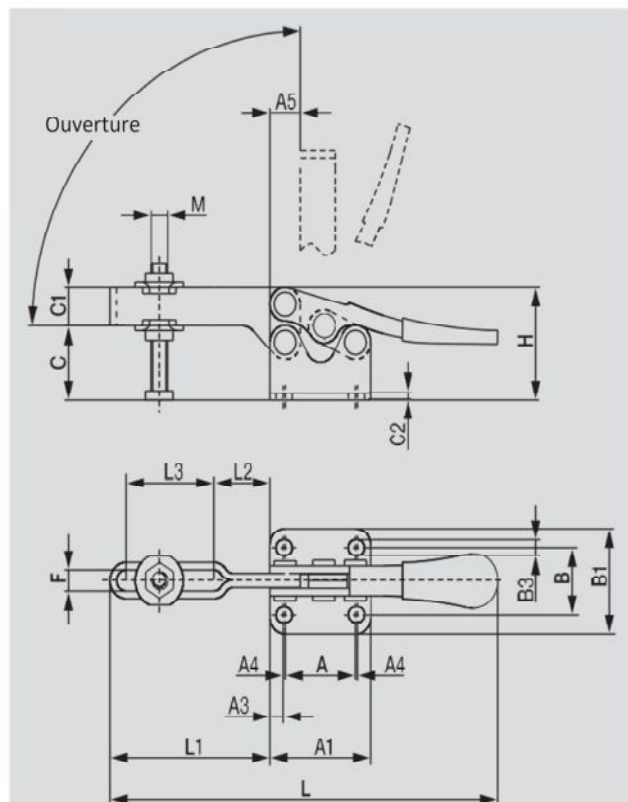
Modèles	A	A1	A3	A4	A5	A6	B	B1	B3	C	C1	C2	øD1	F	H	L	L1	L2	L3	M	
205-USS	11,2	24	4	2,4	5,5	–	16	23,5	4,3	8	6,5	1,5	–	5	17	68	20	6,5	9,5	M4	
213-USS	13,5	25,5	6	1,5	3	–	19	27	4,3	18	9,5	2	–	5,5	35,5	105	36	10	21,5	M5	
215-USS	25,4	36,4	4,7	0,8	11	–	22	35	5,2	25	12,5	2,5	–	7	37,5	140,5	58	20,5	31,5	M6	
217-USS	26	37	5,5	3	5	18,5	28,5	39,5	5,5	24	12,5	2,5	4,8	6,5	49,5	163	59	15	38	M6	
225-USS	25,4	38	6,3	–	12,5	–	22,2	35	7,6	34	12,5	3	–	8	48	171	69,5	27,5	35	M8	
227-USS	26	39,5	7	2,5	0,5	20	31,6	43,5	6,6	33	14,5	3	4,8	8,5	61,5	188,5	67,5	21,5	39	M8	
237-USS	41,2	57	8	2	7,5	28,5	43	57	8,5	45	19	4	6	10,5	81	273	104	24,5	70	M10	



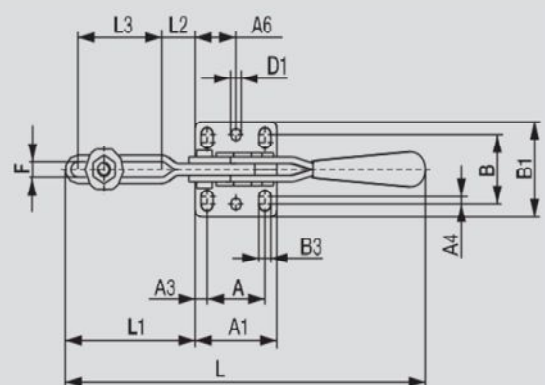
Modèles 217-USS



Modèle 205-USS



205-USS, 205-USS, 215-USS, 225-USS



213-USS, 217-USS, 227-USS, 237-USS

Modèles	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	Livré de série
205-USS	250	90°	0,03	105908-M
213-USS	700	90°	0,07	305908-M
215-USS	900	90°	0,11	202916-M
217-USS	900	90°	0,18	202916-M
225-USS	2.200	90°	0,3	509907-M
227-USS	2.200	90°	0,3	509907-M
237-USS	3.400	90°	0,75	527907-M

Serrages en acier inoxydable

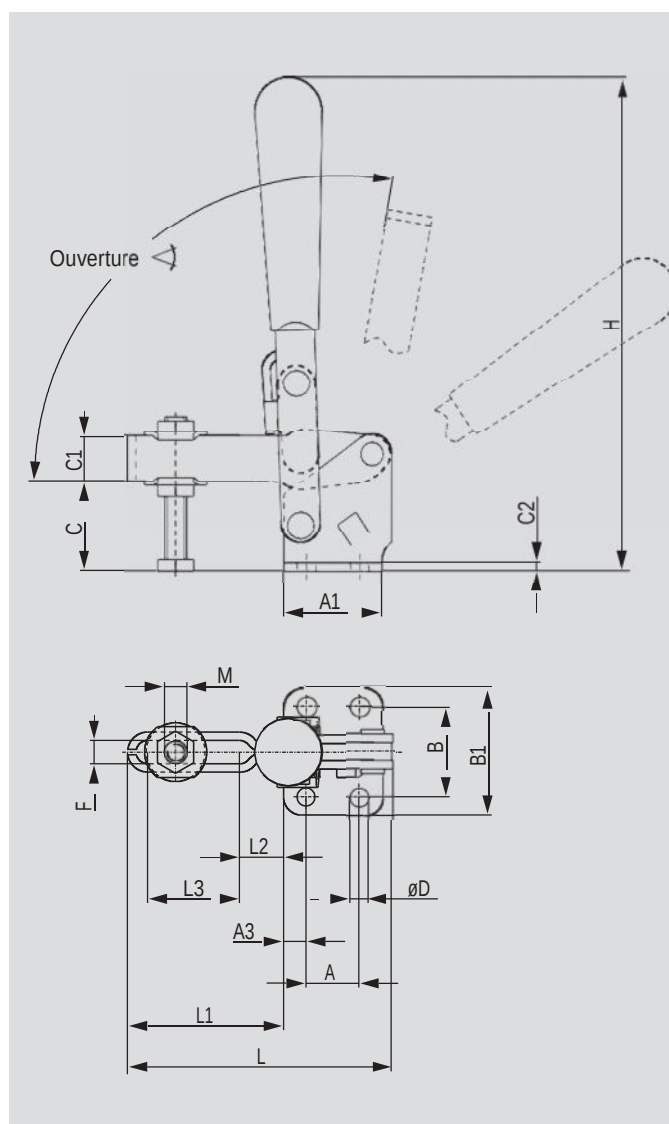
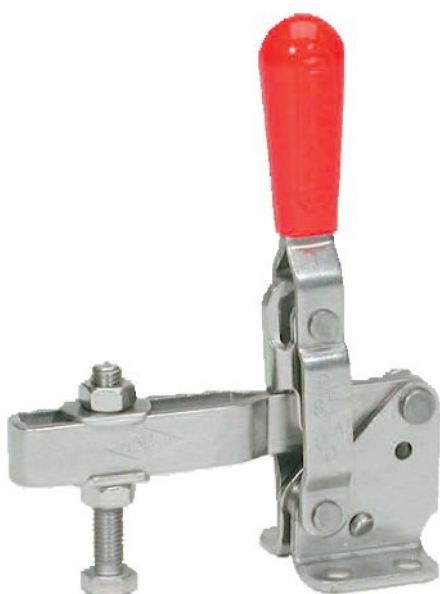
- Bras de serrage en U
- Base parallèle ou perpendiculaire

Caractéristiques générales

- Acier résistant à la corrosion et la chaleur
- Rivets en acier inoxydable
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

Modèles 201-USS, 202-USS, 207-USS, 210-USS

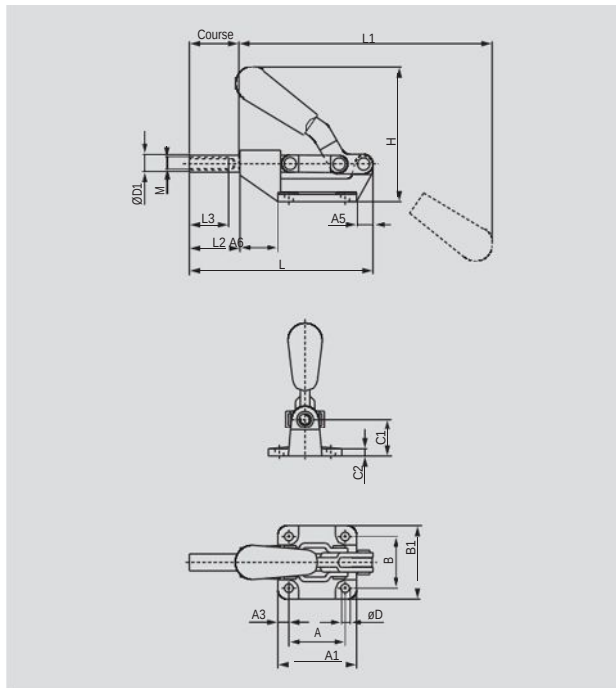
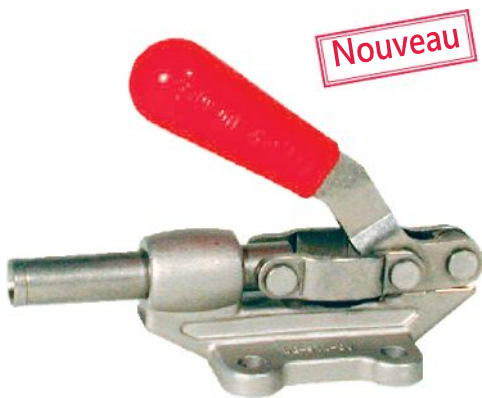
Modèle	↓ [N]	Ouverture +0° +10°	Masse [kg]	 Livré de série
201-USS	450	105°	0,055	102908-M
202-USS	1.100	100°	0,16	202916-M
207-USS	1.700	100°	0,38	105908-M
210-USS	2.800	105°	0,6	527907-M



Modèles	A	A1	A3	B	B1	C	C1	C2	ØD	F	H	L	L1	L2	L3	M				
201-USS	16	25,5	4,5	24	33	16	8	2	4,3	5,5	75,5	51,5	26	5	16,5	M5				
202-USS	12,5	25,5	6,5	27	39	23,9	9,5	3	5,6	6,5	110	69,5	44	13	25	M6				
207-USS	19	35	8	31,6	44	32	16	3	7,2	8,5	146	113	72,5	14,5	51	M8				
210-USS	32	48,5	8,5	45	64,5	43	19	3	8,3	10,5	194	140,5	92	20,5	62,5	M10				

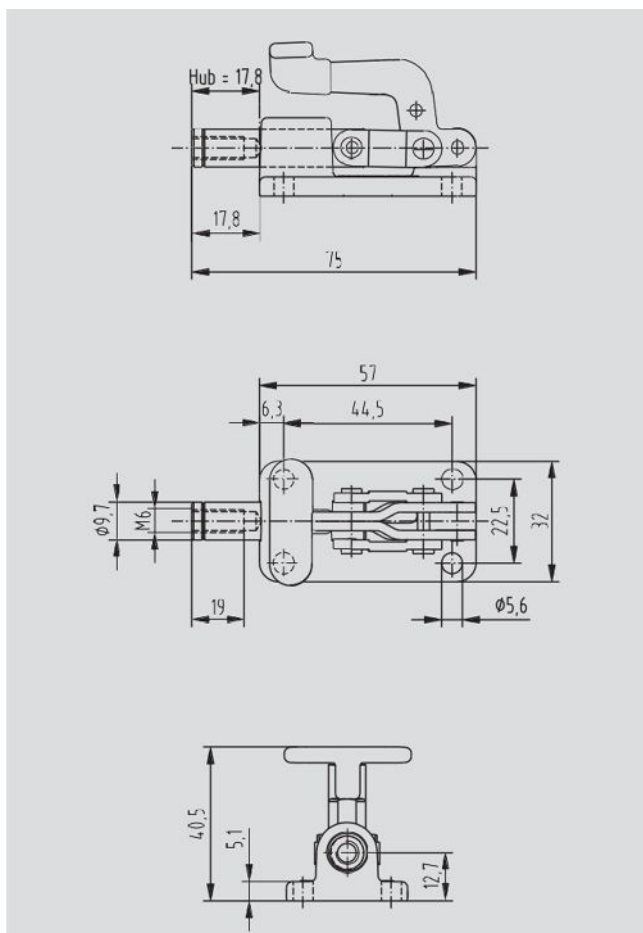
Modèle 603-MSS

Modèle	 [N]	Course [mm]	Masse [kg]	 Livré de série
603-MSS	2.700	32	0,32	509907-M

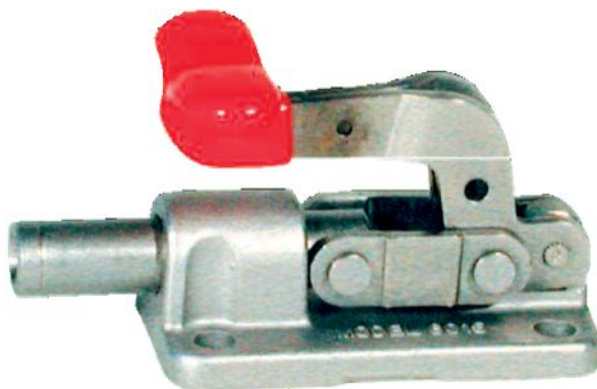


Modèle	A	A1	A3	A5	A6	B	B1	C1	C2	øD	øD1	L	L1	L2	L3	H	M				
603-MSS	36,6	51	7	11	24,5	33,2	47,5	24,5	4,5	6,7	12	119	164	32,5	25,5	87	M8				

Modèle 6015-MSS



Modèle	 [N]	Course [mm]	Masse [kg]	 Livré de série
6015-MSS	1.600	17,8	0,15	202916-M



Nouveau

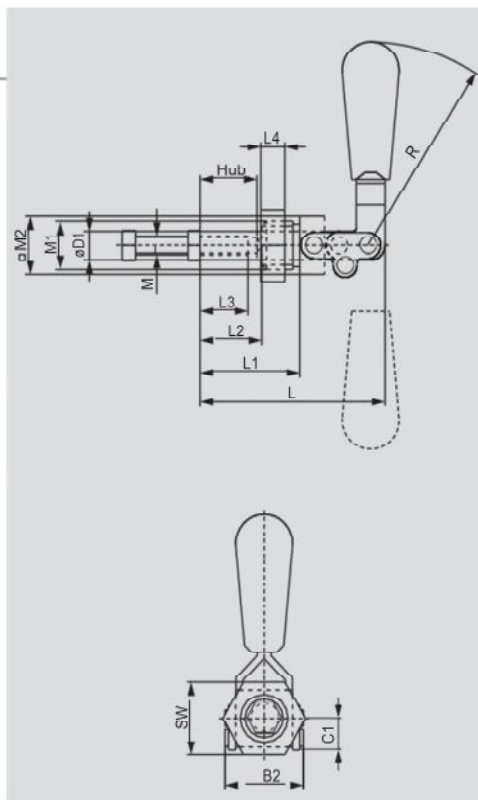
Serrages en acier inoxydable

Serrages à poussoir en acier inoxydable

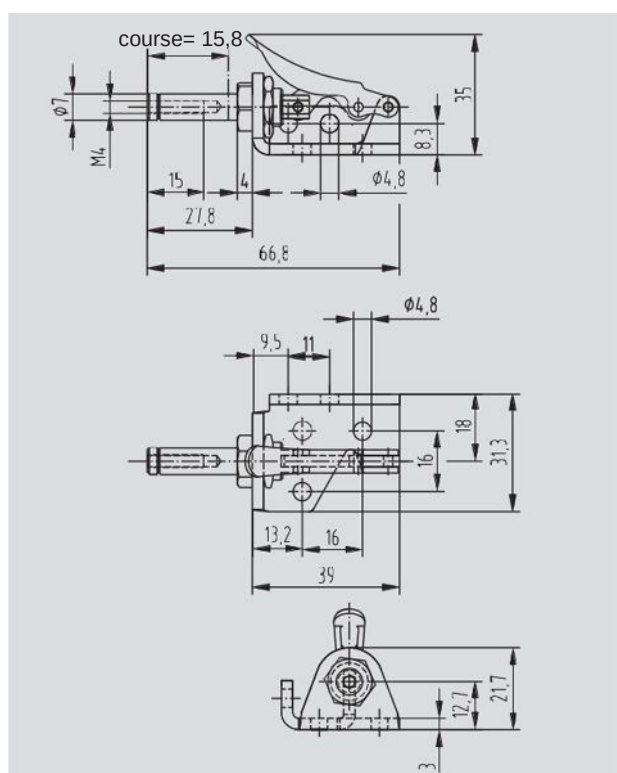
Modèles **602-SS**, **604-MMSS**, **624-SS**

Modèles		Course			Taraudage	Ecrou
	[N]	[mm]	[kg]	Livré en série		livré en série
602-SS	900	19	0,11	202943	1/4-20	602905
604-MMSS	1.300	38	0,28	509907-M	M8	606904-M
624-SS	3.000	66	0,75	237943	3/8-16	624905

Les modèles 602-SS et 624-SS disposent d'un taraudage et d'un filetage en fraction de pouce



Modèles	B2	C1	ØD1	H	L	L1	L2	L3	L4	M1	M2	SW	M						
602-SS	25,9	11,2	9,4	79,0	63,5	33,3	24,6	16,0	6,4	5/8-18	19,1	22,4	1/4-20						
604-MMSS	33,0	15,0	11,2	104,9	123,2	55,4	46,7	25,4	6,1	–	22,4	30,0	M8						
624-SS	46,0	20,6	15,7	138,4	169,7	91,9	82,8	31,8	6,1	1-14	31,8	40,9	3/8-16						

Modèle **6001-MSS**

Caractéristiques

Le modèle 6001-MSS est la version plus lourde du modèle 601-SS.
Il dispose d'une capacité de retenue plus élevée de 50%.

Modèle	 [N]	Course [mm]	Masse [kg]	 Livré de série
6001-MSS	600	15,8	0,054	102908-M



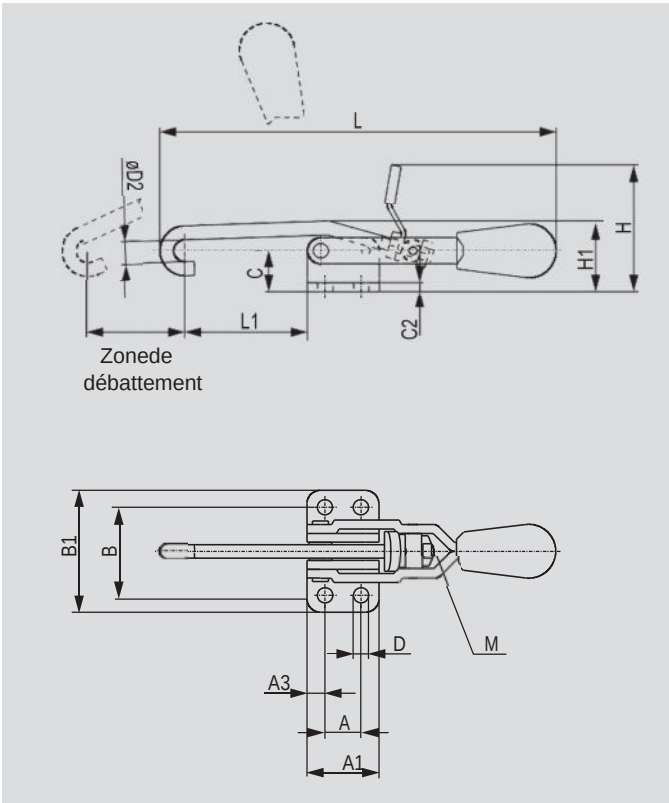
Modèles 330-SS, 351-SS

Serrages en acier inoxydable

Modèles	 [N]	Possibilité de réglage [mm]	Masse [kg]
330-SS	900	0-5	0,11
351-SS	2.200	0-9	0,28



Modèles livrés sans chape réceptrice



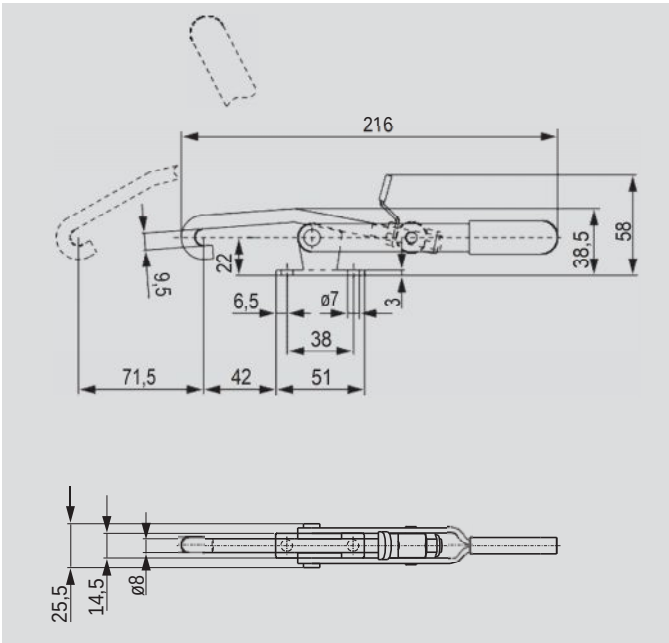
Modèles	A	A1	A3	B	B1	C	C2	øD	øD2	H	L	L1	S	M						
330-SS	12,7	25,5	6,5	31	43	14,5	3	5,5	8	44	140	43	34,5	5						
351-SS	19	38	12,7	35	49,5	19	3	5,5	9,5	55,5	216	54,5	72	8						

Modèle 351-BSS

Modèle	 [N]	Possibilité de réglage [mm]	Masse [kg]
351-BSS	1.700	0-9	0,3



Modèle livré sans chape réceptrice



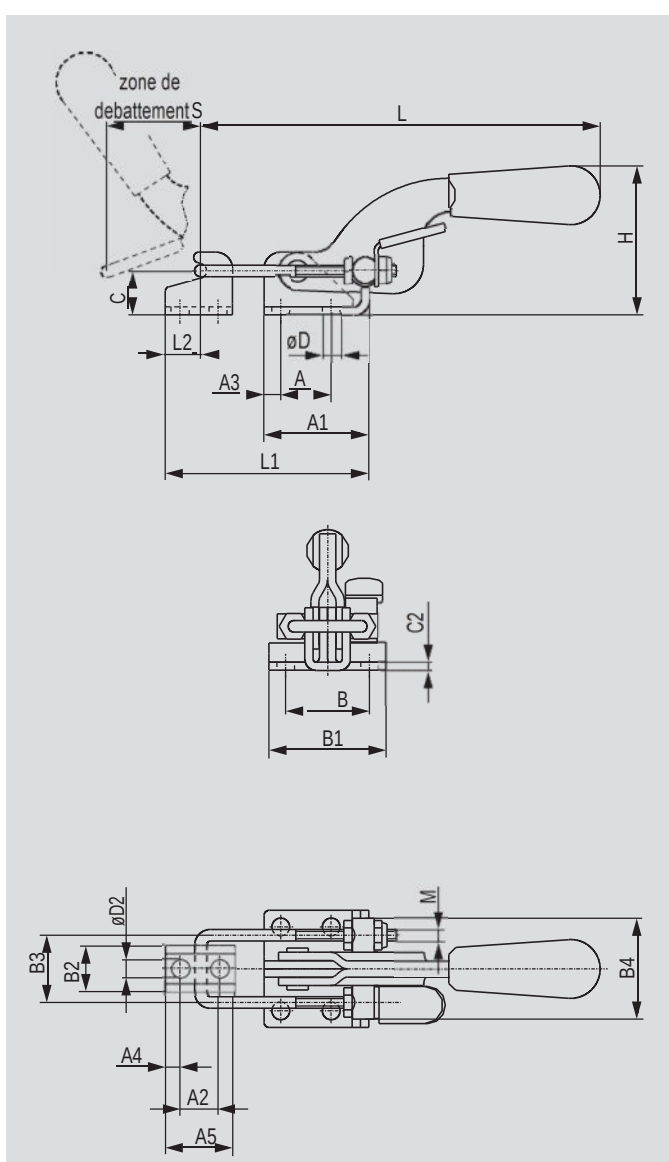
Crochets de serrage en acier inoxydable

- Avec chape réceptrice
- Modèles horizontaux

Caractéristiques générales

- Levier breveté pour manœuvre à une main
- Acier résistant à la corrosion et la chaleur
- Rivets en acier inoxydable
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

Modèles 323-SS, 331-SS, 341-SS



Modèles	 [N]	Possibilité de réglage [mm]	Masse [kg]
323-SS	1.600	0-12	0,1
331-SS	3.200	0-20	0,25
341-SS	7.000	0-20	0,75



Modèles	A	A1	A2	A3	A4	A5	B	B1	B2	B3	B4	C	C2	øD	øD2	H	L	L1 _{max}	L2	M	S
323-SS	16	26	10	5	4	20	19	28	13	19	28	12	2	4,2	4,2	28,5	96	59	9	M4	27,5
331-SS	19	39,5	14,3	6,5	5,5	25,3	32	44,5	17	25,5	38	16,5	3	6,5	6,7	56,5	151	80	13	M5	35,5
341-SS	41,3	60,5	19	9,6	9,5	38	38	54	30	44,5	60,5	23,8	4	8,5	8,5	71,5	203	118	19,5	M8	54

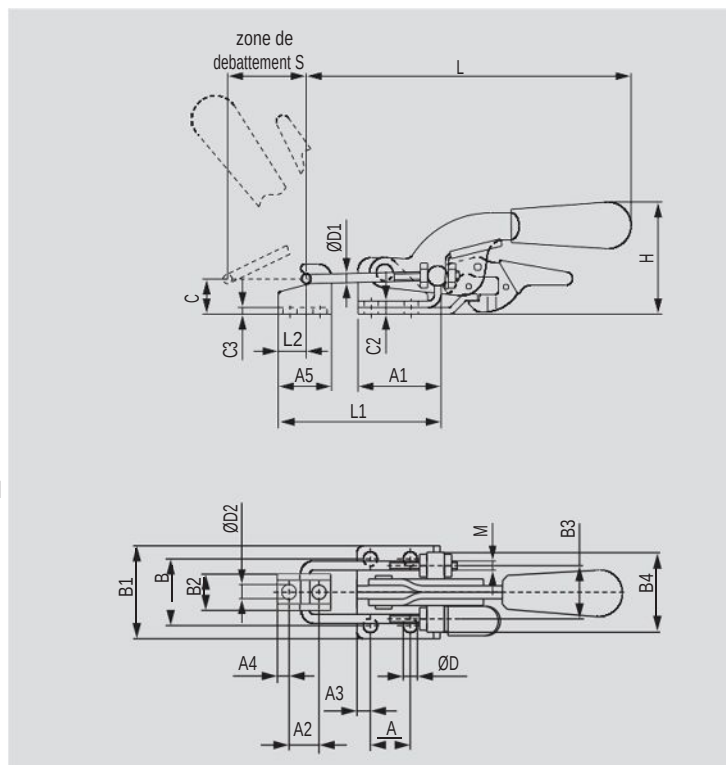
Modèles 331-RSS,341-RSS

Modèles	 [N]	Possibilité de réglage [mm]	Masse [kg]
331-RSS	3.200	0-13	0,3
341-RSS	7.000	0-17	0,71



Le **verrou additionnel** permet au bras de serrage de pouvoir rester verrouillé en position fermée et aussi en position ouverte.

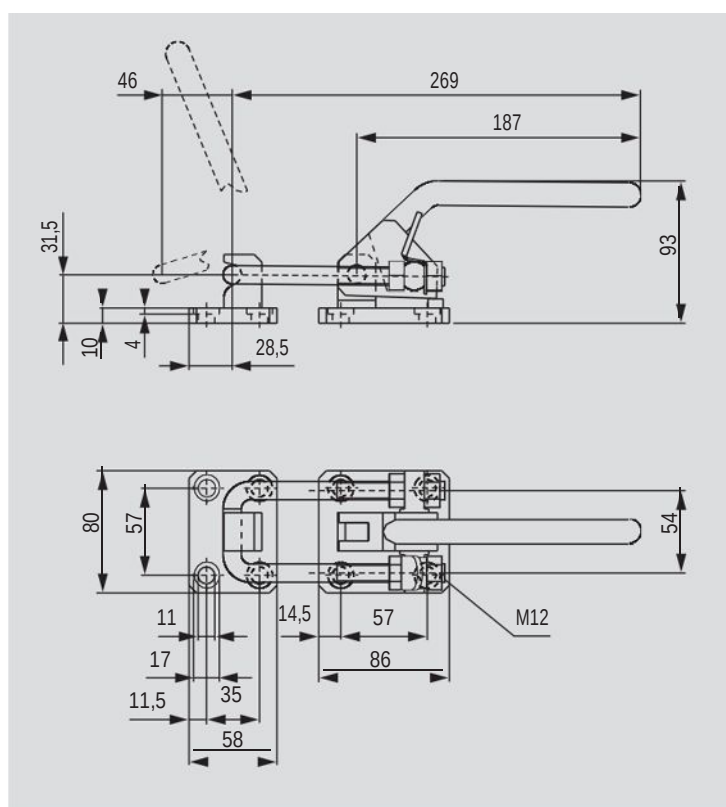
De ce fait, l'ouverture et la fermeture du serrage ne peut pas se faire d'une manière non intentionnelle.



Modèles	A	A1	A2	A3	A4	A5	B	B1	B2	B3	B4	C	C2	ØD	ØD1	ØD2	H	L	L2	M	S	L1 _{max}
331-RSS	19	39,5	14,5	6,5	5,5	25,5	31,8	44,5	17	25,5	37,5	16,5	6	6,5	4,5	7	52	155	13,5	M5	34,5	80
341-RSS	41,3	60,5	19	9,5	9,5	38	38	54	30	44,5	60,5	24	4	8,5	8	8,5	72,5	204,5	19,5	M8	66,5	118

Modèle 385-V2A

Modèle	 [N]	Possibilité de réglage [mm]	Masse [kg]
385-V2A	27.000	0-26,5	2,1



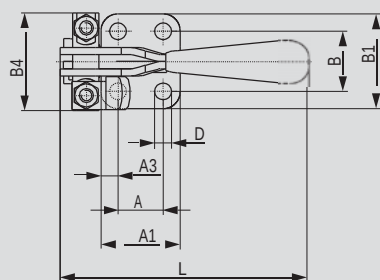
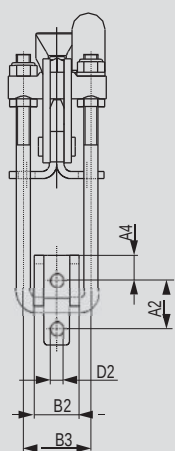
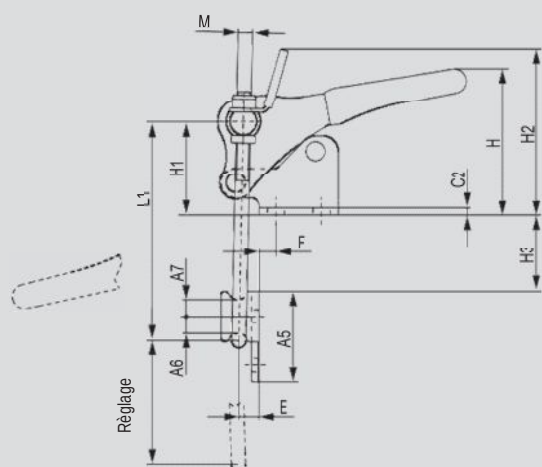
Crochets de serrage en acier inoxydable

■ Modèles perpendiculaire avec chape réceptrice

Caractéristiques générales

- Levier breveté pour manœuvre à une main
- Acier résistant à la corrosion et la chaleur
- Rivets en acier inoxydable
- Poignée plastique ergonomique résistante aux huiles

Modèles 324-SS, 334-SS, 344-SS



Modèles	▲ [N]	Possibilité de réglage [mm]	Masse [kg]
324-SS	1.600	0-8	0,1
334-SS	3.200	0-15	0,25
344-SS	7.000	0-21	0,75



Modèles	A	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7
324-SS	12,7	25,5	14,3	6,5	7	25,5	4,8	4,8
334-SS	19	33,5	20,5	7	10,5	38	7,5	7
344-SS	32	49	27	8,5	17,5	54	9	10

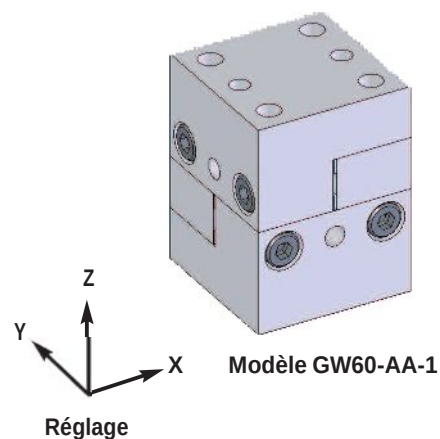
Modèles	B	B1	B2	B3	B4	C2	øD	øD1	øD2	H	H2	L max.	L1	M	S	E	F	H3 max.	H1
324-SS	22	35	13,5	20,5	30	2	5	4	4,5	52	–	82	64	M4	38,5	4,7	6,4	21,9	28,1
334-SS	25,5	40	19	28,5	41,5	3	7	6	5,5	61,5	–	104	92,5	M6	51,5	8,8	7,1	32,2	39,3
344-SS	36,5	54	30	44,5	60,5	4	8,5	8	8,5	82	–	137	126	M8	63	12,7	7,9	48,8	46,6

Application :

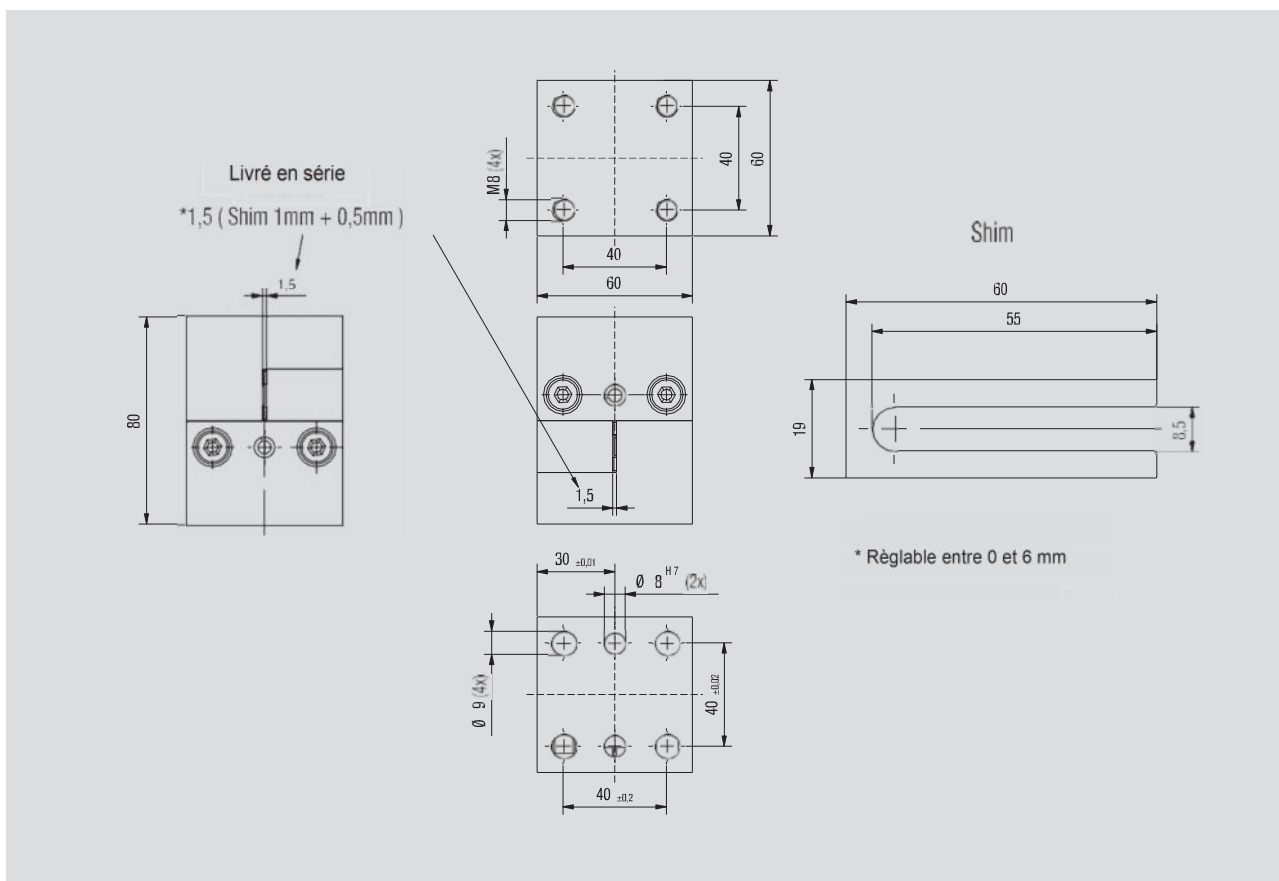
Permet de régler / modifier les supports de pièces en particulier sur les outillages de contrôle.

Caractéristiques générales :

- Compact
- Réglage par le biais de cales sous les 3 axes
- Léger (Aluminium)
- livré avec 2 cales de 0.5 mm et 2 cales de 1.0 mm


■ GEO-Cube pour réglage sous 3 axes

Modèle	Masse [kg]	Cales livrés de série référence :
GW60-AA-1	0,76	2 x 0.5 mm / 8SB-046-1 2 x 1.0 mm / 8SB-047-1



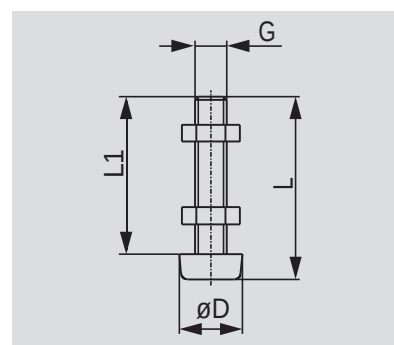
Broches de pression, livrées avec 2 écrous

Caractéristiques

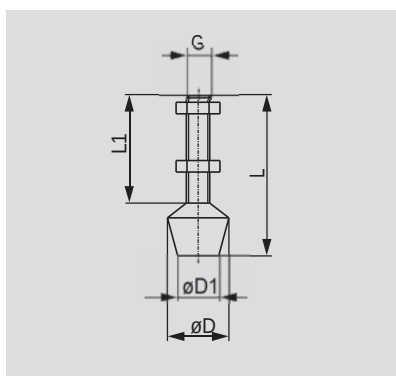
- Embout de pression, mince, vulcanisé à froid, sans résine.
(85° Shore)
- Traité à chaud, galvanisé et passivé

Modèles 205208-M, 201208-M, 305208-M, 213208-M, 307208-M

Modèles	Filetage [G] [mm]	Tête ø D [mm]	Longueur totale L [mm]	longueur sous tête L1 [mm]
205208-M	M4	8	22	20
201208-M	M4	8	32	30
305208-M	M5	10	29	25
213208-M	M5	10	34	30
307208-M	M8	19	43	35



Modèles 202208-M, 215208-M, 225208-M, 507208-M, 240208-M, 235208-M, 247208-M



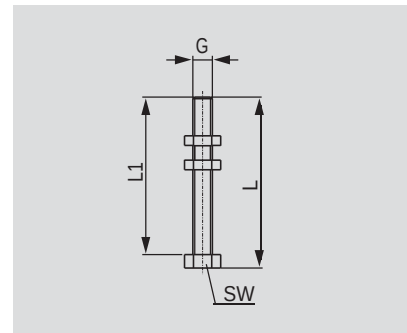
Modèles	Filetage [G] [mm]	Tête ø D [mm]	Longueur totale L [mm]	Longueur sous tête L1 [mm]	Contact ø D1 [mm]
202208-M	M6	16	44	30	12
215208-M	M6	16	54	40	12
225208-M	M8	21	53	35	14
507208-M	M8	21	83	65	14
240208-M	M10	26	79	55	20
235208-M	M10	26	120	95	20
247208-M	M12	30	97	68	24

Caractéristiques

- Tête hexagonale
- Traité à chaud, galvanisé et passivé

Modèles **205203-M, 202203-M, 207203-M, 210203-M, 220203-M, 250203-M, 267203-M**

Modèles	Filetage [G] [mm]	Longueur totale L [mm]	Longueur sous tête L1 [mm]	Tête de vis SW [mm]
205203-M	M6	49	45	10
202203-M	M6	84	80	10
207203-M	M8	75,5	70	13
210203-M	M10	77	70	17
220203-M	M12	88	80	19
250203-M	M16	110	100	24
267203-M	M16	130	120	24



Capuchon néoprène

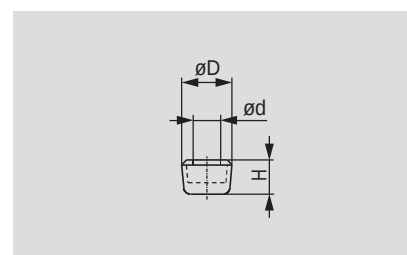
Caractéristiques

- Sans résine
- 70° Shore
- Pour broche de pression avec tête hexagonale



Modèles **225119, 235119**

Modèles	Adaptable sur broche	øD	ød	H
225119	M8	19	9	13
235119	M10	22	10	14

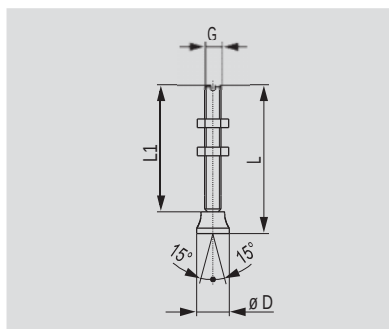


Broches de pression articulée, livrées avec 2 écrous

Caractéristiques

- Embout de pression avec pied articulé
- Traité à chaud, galvanisé

Modèles 207206-M, 507206-M, 210206-M, 250206-M

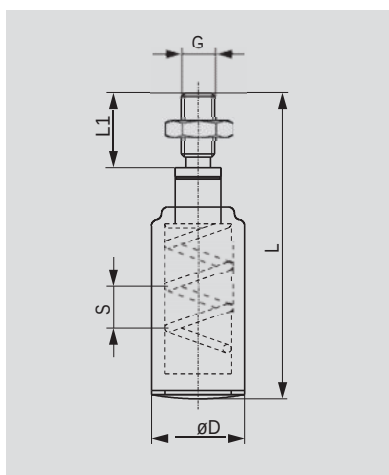


Modèles	Filetage [G] [mm]	Tête Ø D [mm]	Longueur totale L [mm]	Longueur sous tête L1 [mm]	
207206-M	M6	12	62	54	
507206-M	M8	16	73	62,5	
210206-M	M10	20	84	71	
250206-M	M12	25	120	105	



Broches à ressort, livrées avec 1écrou

Modèles 905-M, 920-M



Modèles	Filetage [G] [mm]	Tête Ø D [mm]	Longueur totale L [mm]	Longueur sous tête L1 [mm]	Compression max S [mm]	Constante de rappel [N/mm]
905-M	M8	22,2	63	18	3	120
920-M	M10	22,2	91	27	10	80



Constituants

■ 1 x palonnier

■ 2 x broches de pression

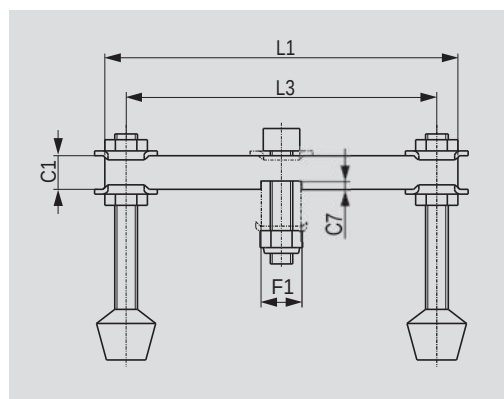
■ 4 x écrous

■ 4 x rondelles à bords relevés

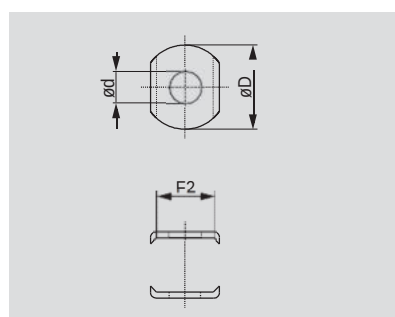
■ 1 x Vis avec écrou freiné

Modèles 207426-Q, 210440-Q

Modèles	Adaptés aux modèles avec bras en U suivant	C1 [mm]	C7 [mm]	F [mm]	F1 [mm]	L1 [mm]	L3 [mm]	Broches de pression
207426-Q	207, 225, 227	12	3	9	14,5	125	110	507208-M
210440-Q	210, 235, 237	16	4	11	19	149	130	240208-M

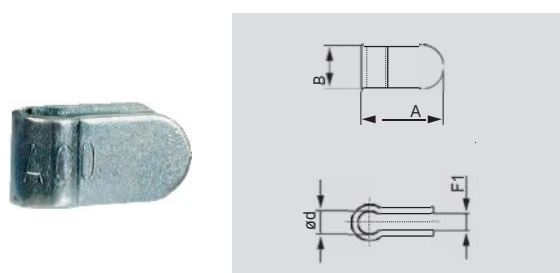


Modèles 105106-M, 102111-M, 215105-M, 507107-M 235106-M, 247109-M, 267102



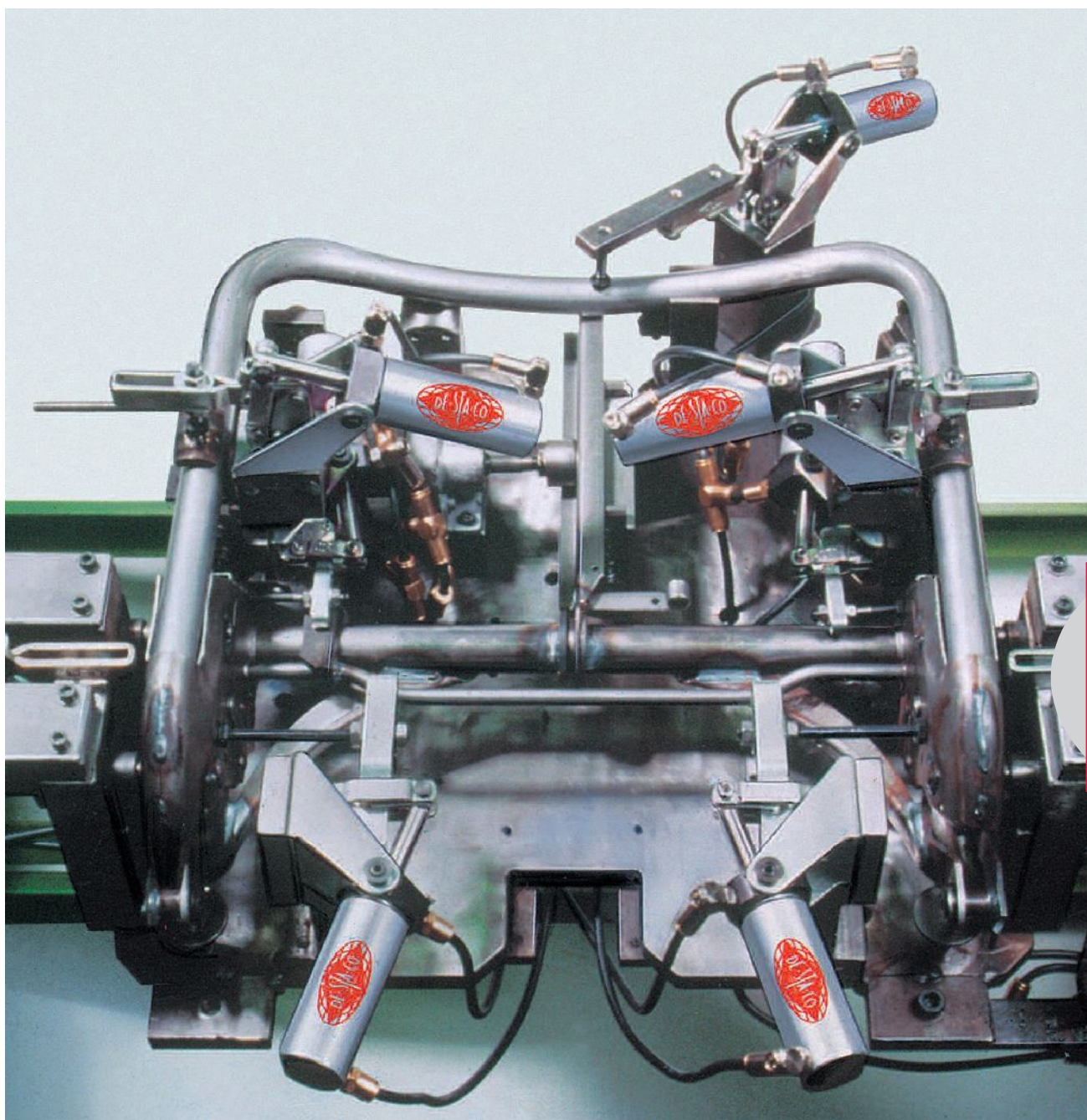
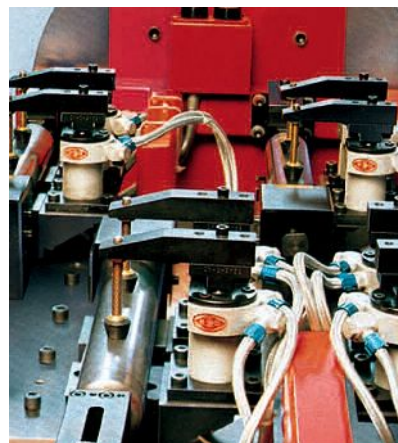
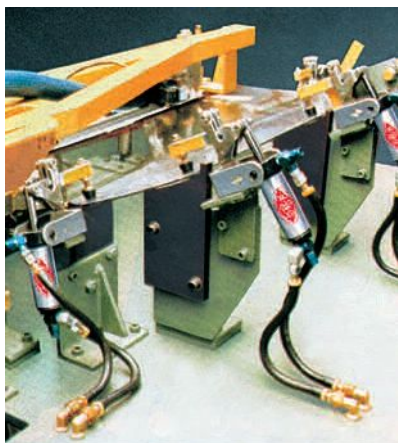
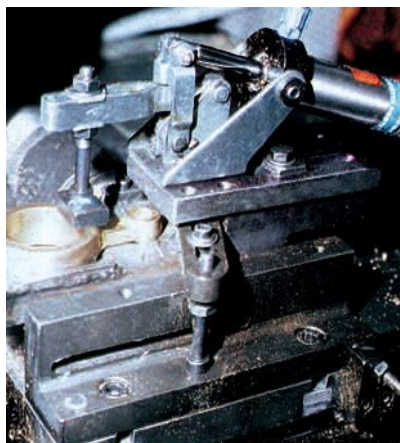
Modèles	Pour broche de pression	øD [mm]	ød [mm]	F2 [mm]
105106-M	M4	11	4,3	8
102111-M	M5	14	5,3	9
215105-M	M6	17,5	6,4	11,5
507107-M	M8	22	8,4	15
235106-M	M10	25,5	10,5	19
247109-M	M12	32	13	22
267102	M16	36,5	17	26

Modèles 207105, 210114, 247110-M, 110122



Modèles	Pour broche de pression	A [mm]	B [mm]	ød [mm]	F1 [mm]
207105-M	M8	31.8	15.9	8.3	6.4
210114	M10	38.1	19	13.5	7.9
247110-M	M12	41.3	22.2	12.5	9.5
110122	M16	47.6	31.8	16.3	9.5

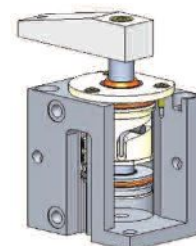
[illegible]



Détection



BIM-UNT / 8EA-109-1



Référence	BIM-IKE-AP BIM-IKT-AP (1 unité) avec kit de fixation	Référence	BIM-UNT
Schéma des connexions		Schéma des connexions	
	+		
	-		
Tension de service	10...30 V VDC	Température ambiante	-25°C ... +70°C
Ondularité résiduelle admissible Vss	≤10 %	Tension de service	1030 VDC
Courant absorbé	2,0 mA	Courant de service nominal (DC)	< = 150 mA
Sortie	Contact de fermeture	Consommation propre à vide	< = 15 mA
Connexion	Câble à 3 fils 2 m	Fréquence de commutation	< = 1 kHz
Courant permanent	≤ 200 mA	Fonction de sortie	3 fils , contact NO, PNP
Baisse de tension (à...)	≤2,3 V	Protection contre les courts circuits	contrôle cyclique
Déclenchement de surintensité	≥ 220 mA	Dimensions	28 x 5 x 6 mm
Retard de disponibilité	≤ 5 ms	Matériau boîtier	PP
Protection courant transitoire	2 kV, 1 ms, 1 kOhm	Matériau face active :	PP
Fréquence de commutation	1000 Hz	Raccordement	connecteur M8 x 1
Hystérèse de commutation	≤ 1 mm	Section cable	3 x 0,14 mm ₂
Vitesse de dépassement	≤ 10 m/s	Résistance aux vibrations	55 Hz
Ecart de température	≤ 0,1 mm	Résistance aux chocs	30 g (11 ms)
Reproductibilité	≤ 0,1 mm	Protection	IP 67
Matériau Boîtier :	GD-Zn	Indication de commutation	Led jaune
Surfaces actives :	PA12-GF30		
Type de protection selon DIN 40050	IP67		
Température ambiante adm.	-25...+70°C		
Câble/capacité de serrage	LiYY, 3 x 0,25 mm ²		
Affichage d'état de commutation	LED, rouge		
Poids	0,13 kg		

Sécurité

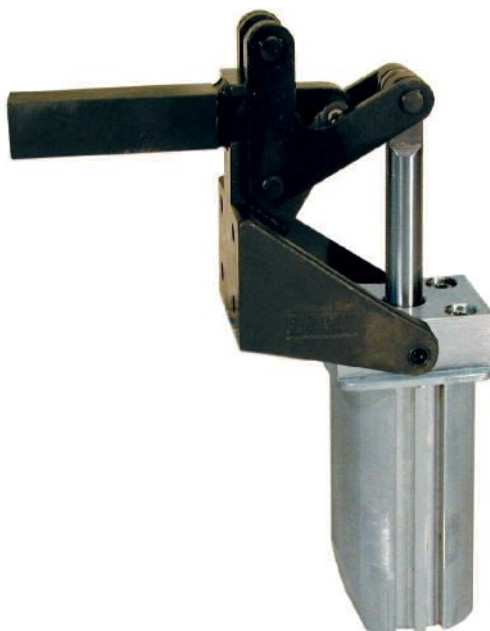
Tous les bridages à genouillère DE-STA-CO sont auto verrouillés après le passage du point mort. Ils peuvent rester verrouillés même en cas d'absence - volontaire ou accidentelle - d'air comprimé. Ces appareils supportent aussi des variations de charge.

Caractéristiques générales

- Conçu pour les productions de série
- Temps de cycles réduits
- Grande ouverture du bras de serrage
- Force de retenue et force de serrage élevées
- Ensemble compact

Détection de fins de courses

Des senseurs peuvent être incorporés aux appareils afin de satisfaire aux exigences des lignes de production automatisées



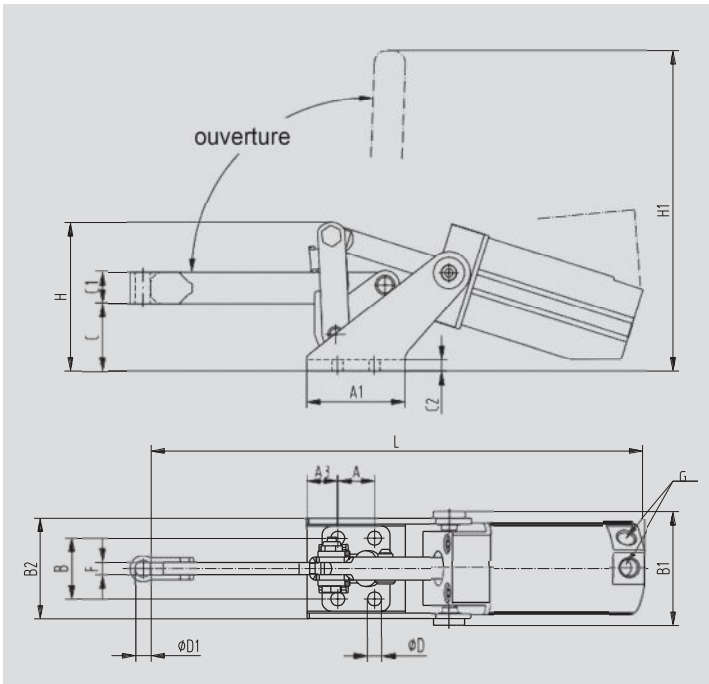
Modèles 807-SE, 810-SE

Caractéristiques :

- Bras massif
- Détection de fins de courses possible



Modèle 807-SE



Les bridages avec détection sont livrés avec 2 détecteurs



BIM-UNT

Modèles sans détection	Modèles avec détection	Force de retenue		Force de serrage		Pression de service Max. [bar]	Consommation par course “AR” à 5 bars [dm3]	Raccordement	Masse [kg]	
		Max.		à 5 bars						
		Intérieur	extérieur	Intérieur	extérieur					
		[N]	[N]	[N]	[N]					
807-SE	807-SE-AD	2.000	900	1.700	750	6	0,55 (à 5 bars)	G1/8	0,7	
810-SE	810-SE-AD	3.400	1.800	2.700	1.550	6	0,8 (à 5 bars)	G1/8	1,6	

Modèles	A	A1	A3	B	B1	B2	C	C1	C2	ØD	ØD1	F	H	H1	L	L1	M	Ouverture angulaire +/-5°
807-SE	19,1	50,8	15,9	31,6	57,4	52,4	35,0	15,9	6,3	7,1	8,7	6,4	76,3	165,6	267,0	80,6	M8	90°
810-SE	31,8	107,2	9,7	45,4	78,0	72,6	46,1	19,1	6,2	8,4	13,5	8,0	96,2	183,2	294,8	88,2	M10	100°

Modèle 812, 802-UE, 807-UE, 810-UE

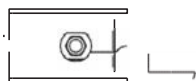


Modèle 807-UE

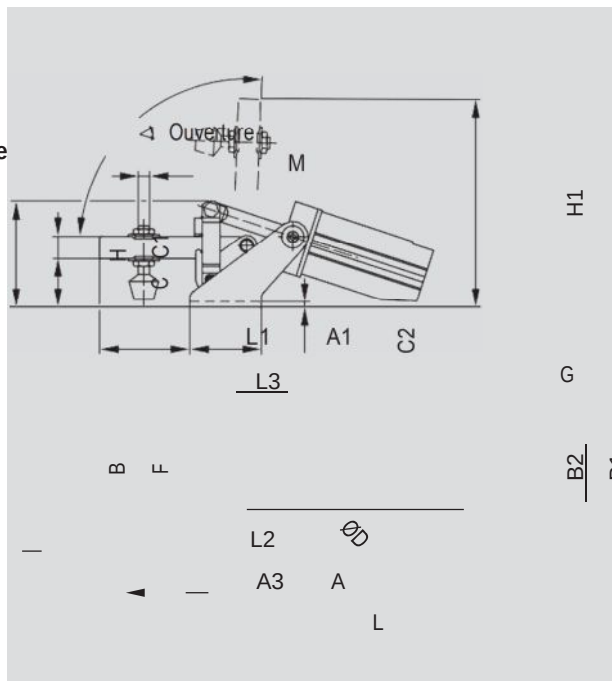
Les bridages avec détection sont livrés avec 2 détecteurs



BIM-UNT



Modèle 812



Serrages pneumatiques “

Modèles sans détection	Modèles avec détection	Force de retenue Max.		Force de serrage à 5 bars		Pression de service Max. [bar]	Consommation par course “AR” à 5 bars [dm3]	Raccordement	Masse [kg]
		Intérieur [N]	extérieur [N]	Intérieur [N]	extérieur [N]				
812	812-UM-AD	450	300	400	270	4,5	0,1	M5	0,25
802-UE	802-UE-AD	1100	600	1200	600	6	0,3	G1/8	0,5
807-UE	807-UE-AD	2.000	900	1.700	750	6	0,55	G1/8	0,7
810-UE	810-UE-AD	3.400	1.800	2.700	1.550	6	0,8	G1/8	1,6

Modèles	A	A1	A3	B	B1	B2	C	C1	C2	ØD	F	H	H1	L	L1	L2	L3	M	Ouverture angulaire +/-5°
812	16,0	25,4	4,6	23,9	39,1	38,1	17,3	7,9	3,3	4,6	5,6	39,4	68,6	142,0	25,9	2,8	19,1	M5	100°
802-UE	12,7	38,1	6,4	26,9	56,4	49,0	26,7	9,7	6,1	5,6	7,1	59,7	96,3	186,7	43,9	12,7	25,1	M6	90°
807-UE	19,1	50,8	16,0	31,5	57,4	52,3	35,1	16,0	6,4	7,1	8,6	76,2	145,8	234,4	63,8	6,6	50,0	M8	100°
810-UE	31,8	107,2	9,7	45,5	78,0	72,6	45,5	20,1	6,1	8,4	10,2	96,3	184,9	309,9	90,7	21,8	59,7	M10	105°

Série 8007 (version massive)

Modèle		Force de retenue Max.		Effort de serrage à 5 bars	
sans	avec	Interne	Externe	Interne	Externe
détection de	détection de	[N]	[N]	[N]	[N]
fins de courses	fins de courses				
8007-E	8007-E-AD	3.700	1.800	2.700	1.800



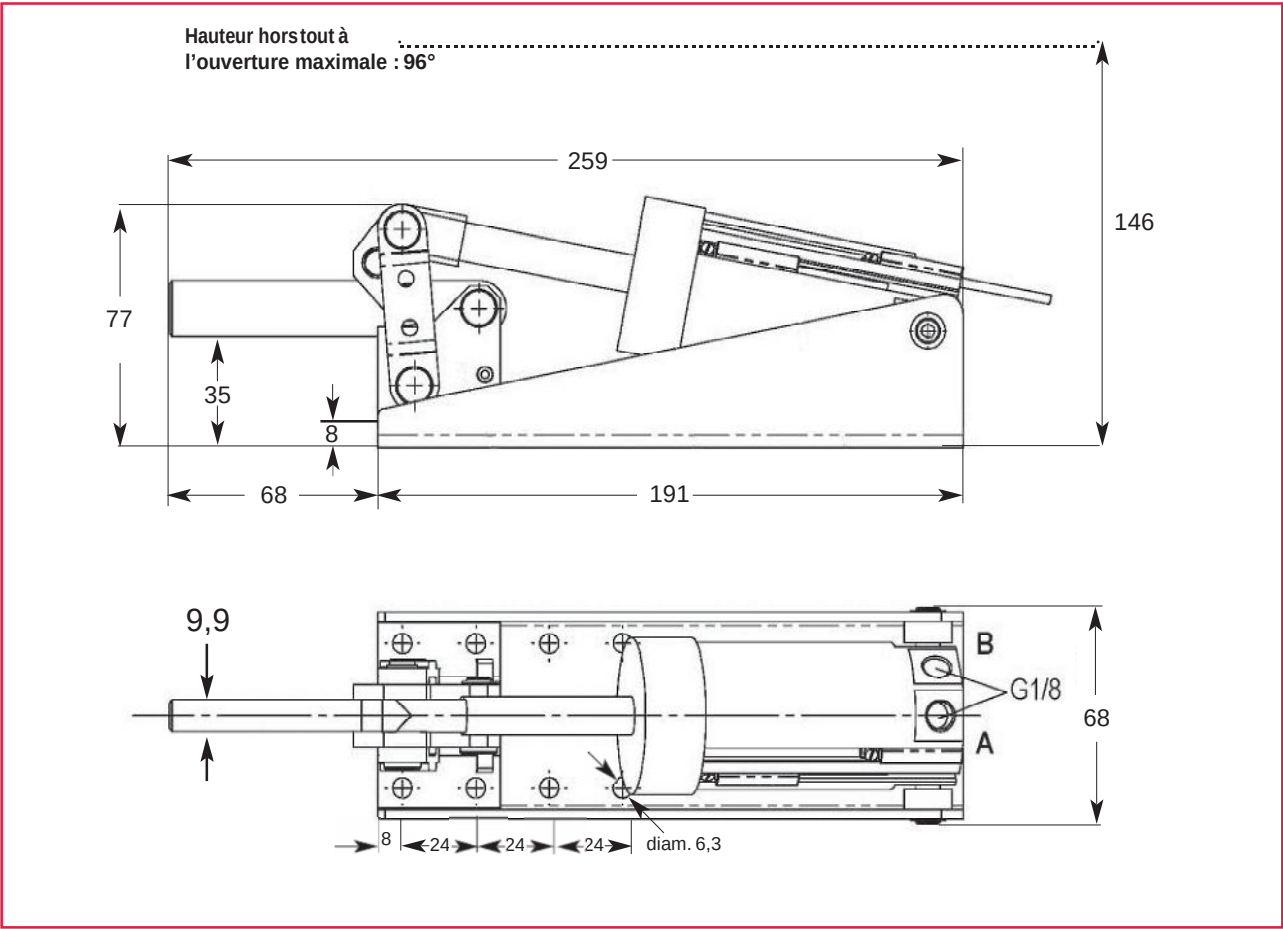
Modèle 8007-E

Les bridages avec détection sont livrés avec 2 détecteurs



BIM-UNT

Modèle destiné aux hautes cadences



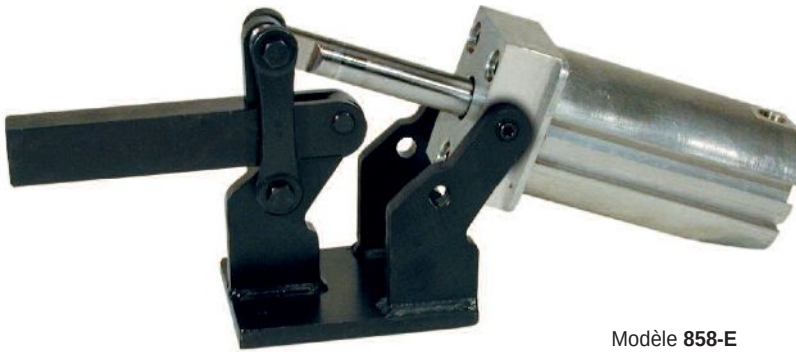
Modèle		Pression d'utilisation max.	Consommation par course AR	Raccordement	Masse
Sans détection de fins de courses	Avec détection de fins de courses	[bar]	à 5 bars [dm³]		~ [kg]
8007-E	8007-E-AD	6	0,6	G1/8	1,6

Modèle		Force de retenue Max.		Effort de serrage à 5 bars	
sans détection de fins de courses	avec détection de fins de courses	Interne [N]	Externe [N]	Interne [N]	Externe [N]
858-E	858-E-AD	15.000	10.500	6.600	3.700

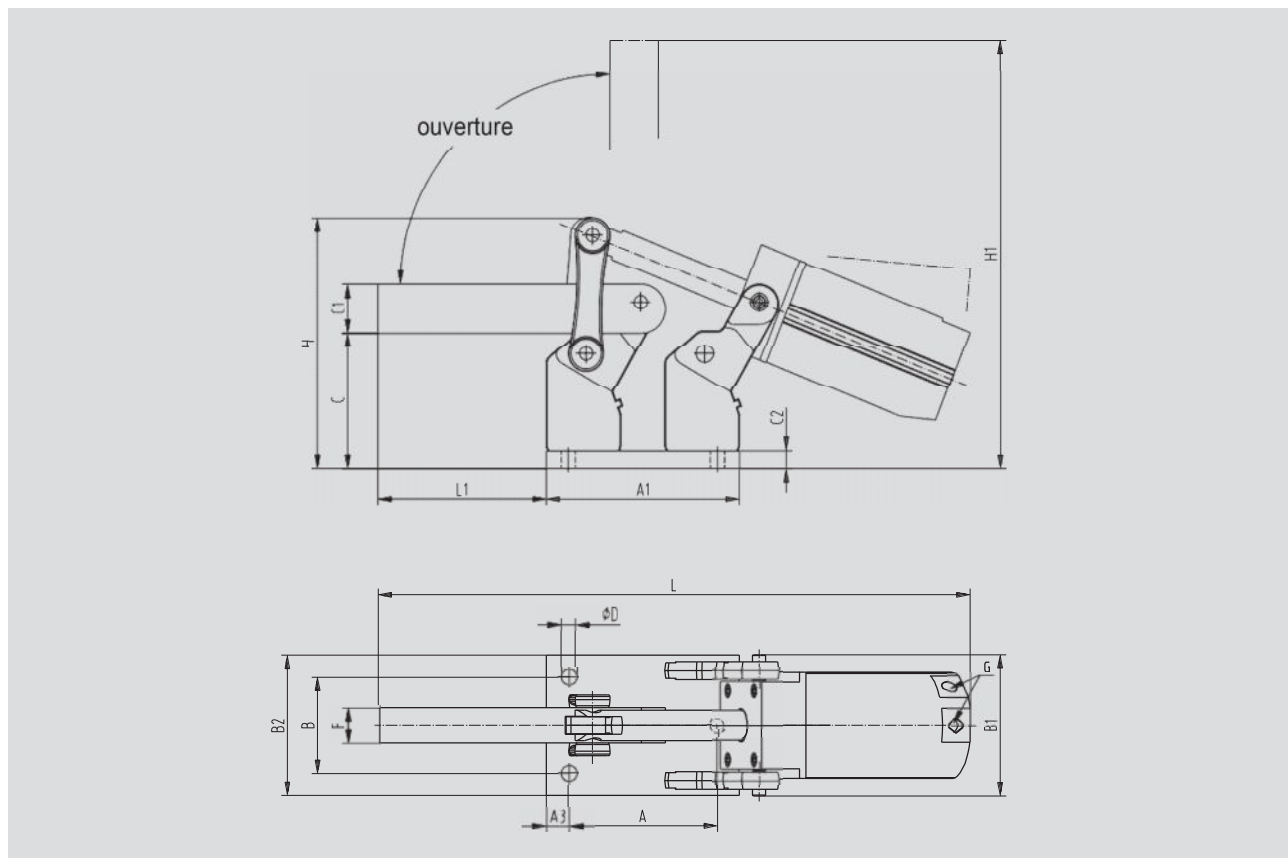
Les bridages avec détection sont livrés avec 2 détecteurs



BIM-UNT



Modèle 858-E



Modèle		Pression d'utilisation	Consommation par course AR	Raccordement	Masse
Sans détection de fins de courses	Avec détection de fins de courses	max. [bar]	à 5 bars [dm³]		~ [kg]
858-E	858-E-AD	10	3,4	G1/4	6,6

Modèle	A	A1	A3	B	B1	B2	C	C1	C2	ØD	F	H	H1	L	L1	ouverture
858-E	108,0	142,2	16,0	69,9	101,6	92,7	97,6	34,9	12,7	10,3	25,4	180,9	310,4	444,7	122,2	97°

Modèles 817

Modèles		Force de retenue Max.		Effort de serrage à 5 bars	
Sans	Avec	Interne	Externe	Interne	Externe
détection de	détection de				
fins de courses	fins de courses	[N]	[N]	[N]	[N]
817-UE	817-UE-AD	1.700	750	1.700	750
817-SE	817-SE-AD	1.900	850	1.700	750

Accessoires à commander séparément

Broche avec embout néoprène M8,
voir page 10.1 et suivantes

Attention :

Deux possibilités de fixation existent sur ce bridage.
Si vous choisissez de fixer ce bridage via la partie horizontale de sa base,
il est nécessaire d'installer aussi des boulons sur sa face avant.



Les bridages avec détection sont livrés avec 2 détecteurs



BIM-UNT

Série 827

Modèles		Force de retenue Max.		Effort de serrage à 5 bars	
Sans	Avec	Interne	Externe	Interne	Externe
détection de	détection de				
fins de courses	fins de courses	[N]	[N]	[N]	[N]
827-UE	827-UE-AD	5.500	2.700	2.700	1.300
827-SE	827-SE-AD	5.500	2.700	2.700	1.300

Accessoires à commander séparément

Broche avec embout néoprène M10,
voir p.10.1 et suivantes

Attention :

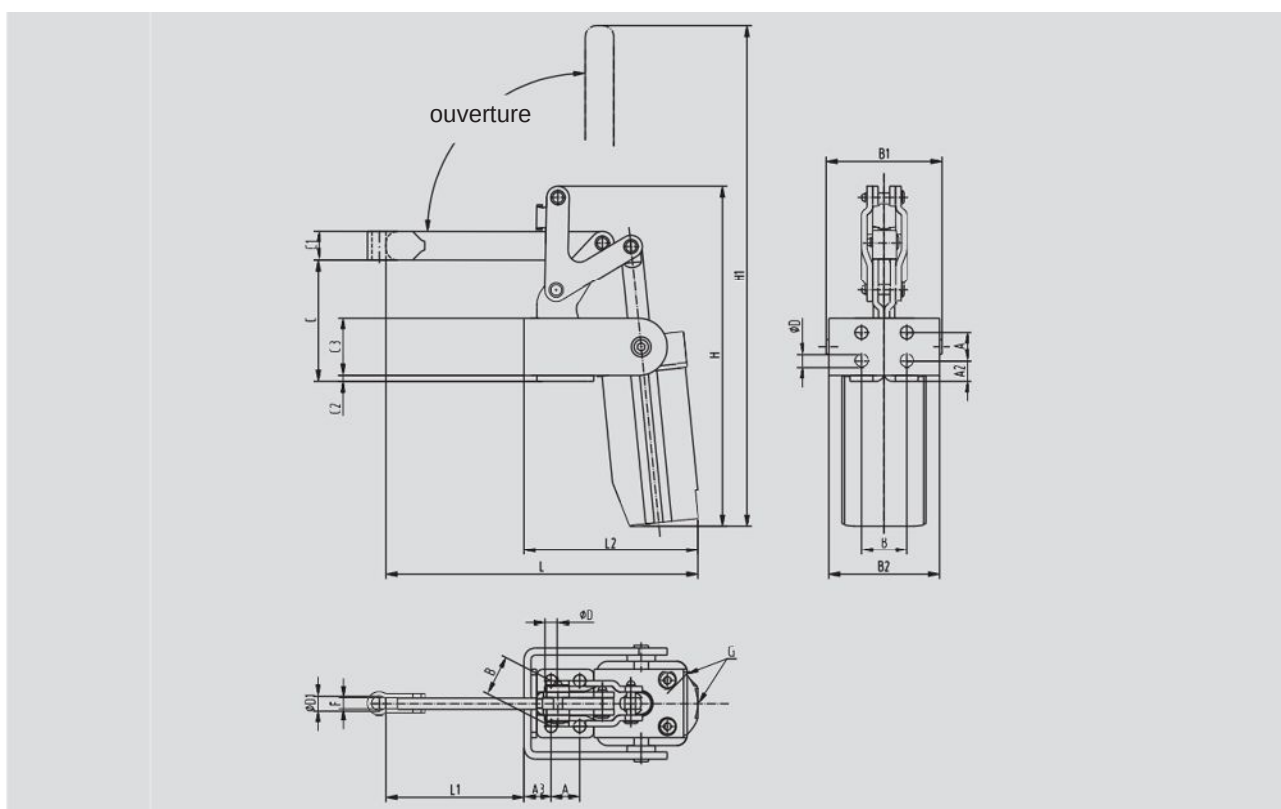
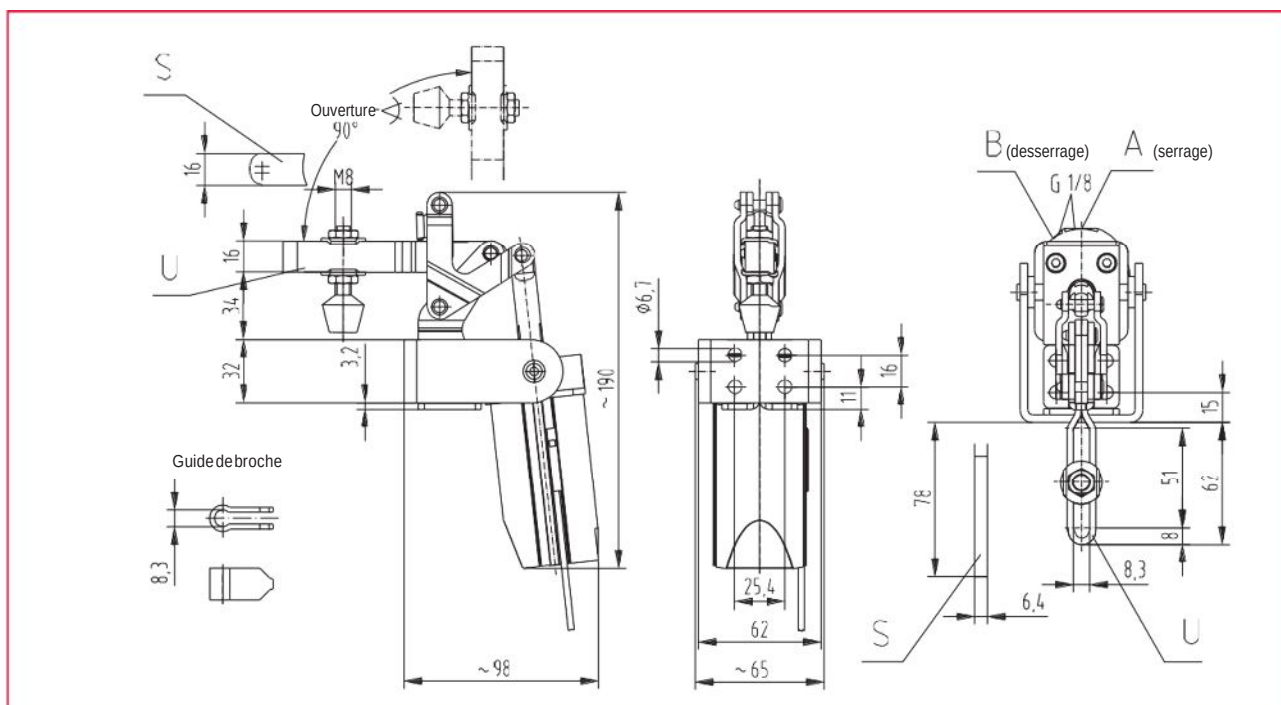
Deux possibilités de fixation existent sur ce bridage.
Si vous choisissez de fixer ce bridage via la partie horizontale de sa base, il est
nécessaire d'installer aussi des boulons sur sa face avant.



Les bridages avec détection sont livrés avec 2 détecteurs



BIM-UNT

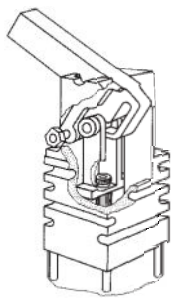


Modèles		Pression de service maxi [bar]	Consommation d'air par course AR [dm³]	Raccordement		Masse [kg]
Sans détection	Avec détection					
817-UE	817-UE-AD	6	0,55	G 1/8		0,9
817-SE	817-SE-AD	6	0,55	G 1/8		0,9
827-UE	827-UE-AD	6	0,95	G 1/8		1,95
827-SE	827-SE-AD	6	0,95	G 1/8		1,95

Modèle	A	A2	A3	A4	B	B2	B3	C	C1	C2	C3	ØD	ØD1	F	H	H1	L	L1	M	Ouverture
827-SE	31,8	12,7	16,8	31,8	44,7	74,7	44,7	99,4	19,1	3,1	50,8	8,4	13,5	8,0	229,5	302,9	216,8	80,7	M10	88°

Modèle 870-2, 871-2

Modèles	Ouverture \\	Moment de retenue Max. [Nm]	Moment de serrage à 5 bars [Nm]
870-2	112°	260	60
871-2	118°	260	60

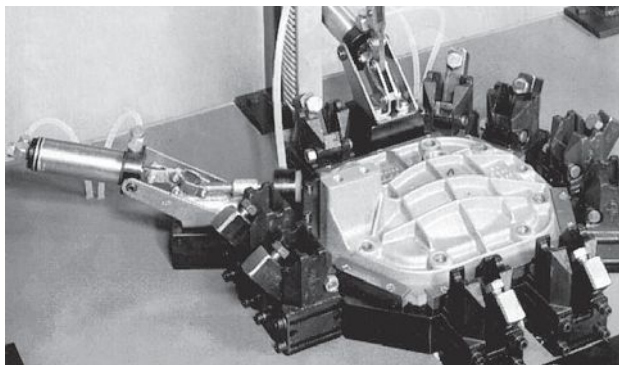


Roulement et mécanisme
de came des modèles
870-2 et 871-2

Livré en série

1 plaque de montage : ref. 870116

Vérins livrés avec aimant pour permettre la détection



Exemple d'application : test d'étanchéité sur carter de pompe.

Modèle pour grandes séries

Grâce à leur mécanisme interne – un roulement vient commander dans une came le mouvement du bras de serrage – ces 2 bridages peuvent à la fois rester verrouillés et accepter certaines variations angulaires du bras deserrage.

En pratique, ces bridages peuvent serrer / retenir des pièces dont l'épaisseur est variable.

Le modèle 871-2 a son bras de serrage perpendiculaire en position fermée.

Le modèle 870-2 a son bras de serrage parallèle en position fermée.

870-2

Bras de serrage en position serrée **dans l'axe**



871-2

Bras de serrage en position serrée **perpendiculaire**

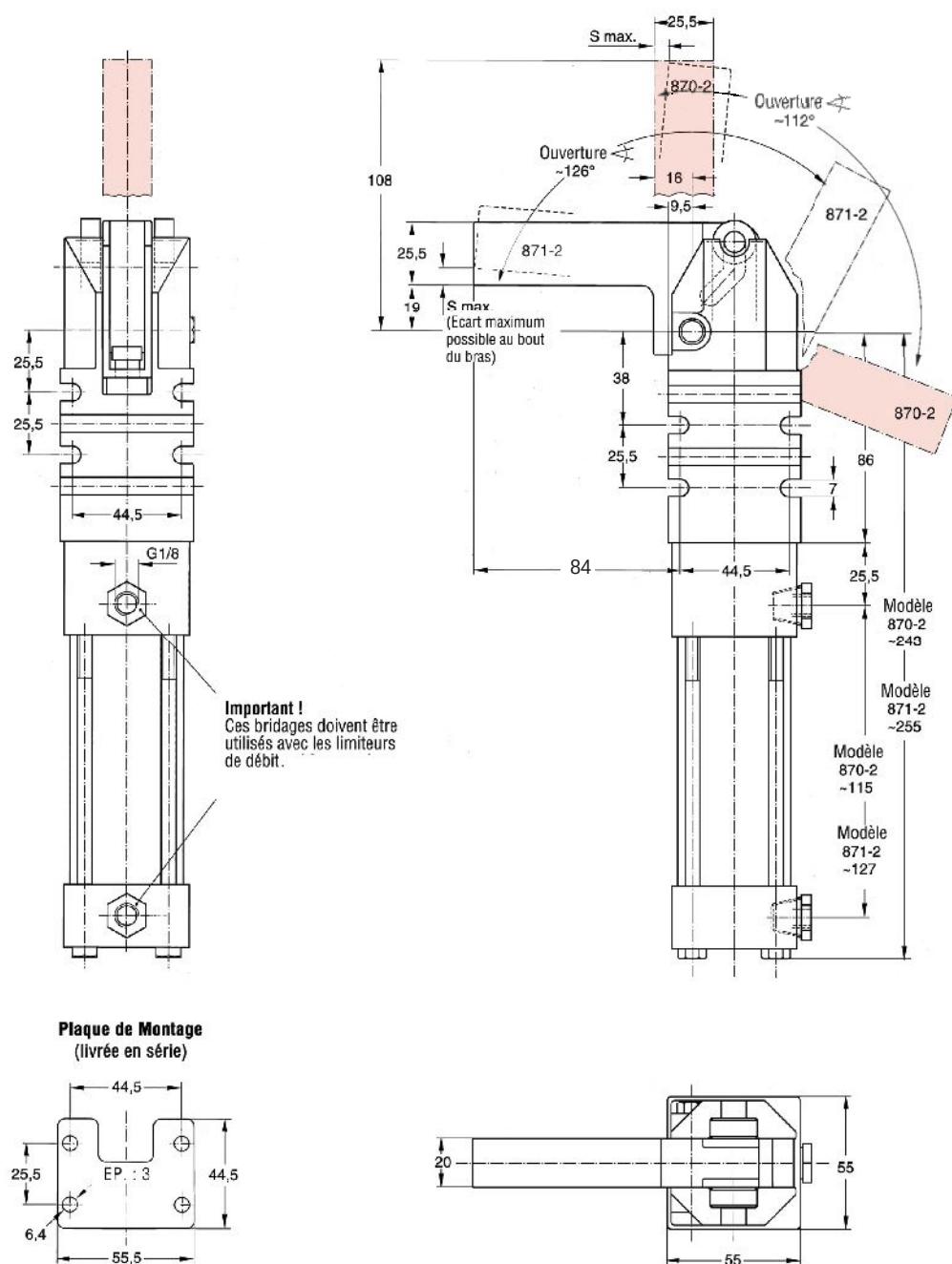
Détection de fins de courses

Accessoires à commander séparément

Les détecteurs sont à commander séparément
ref. BIM-IKT-AP



*Information complémentaire sur la détection en page 12.01



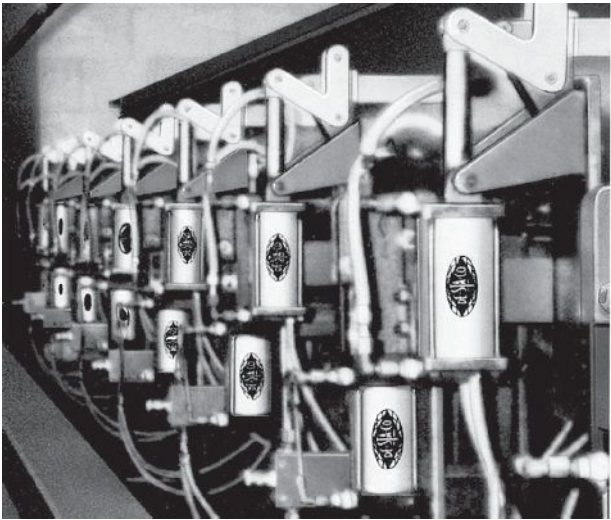
Modèles	S max. Ecart maximum possible au bout du bras [mm]	Pression d'utilisation max. [bar]	Consommation par course AR à 5 bars [dm ³]	Raccordement	Masse ~ [kg]
870-2	4,5	10	0,95	G1/8	3
871-2	3,5	10	0,95	G1/8	3

Série 868 (version lourde)

Modèle		Force de retenue Max.		Effort de serrage à 5 bars	
sans	avec	Interne	Externe	Interne	Externe
détection		[N]	[N]	[N]	[N]
868-E	868-E-AD	16.000	10.500	6.600	3.700



Modèle 868-E



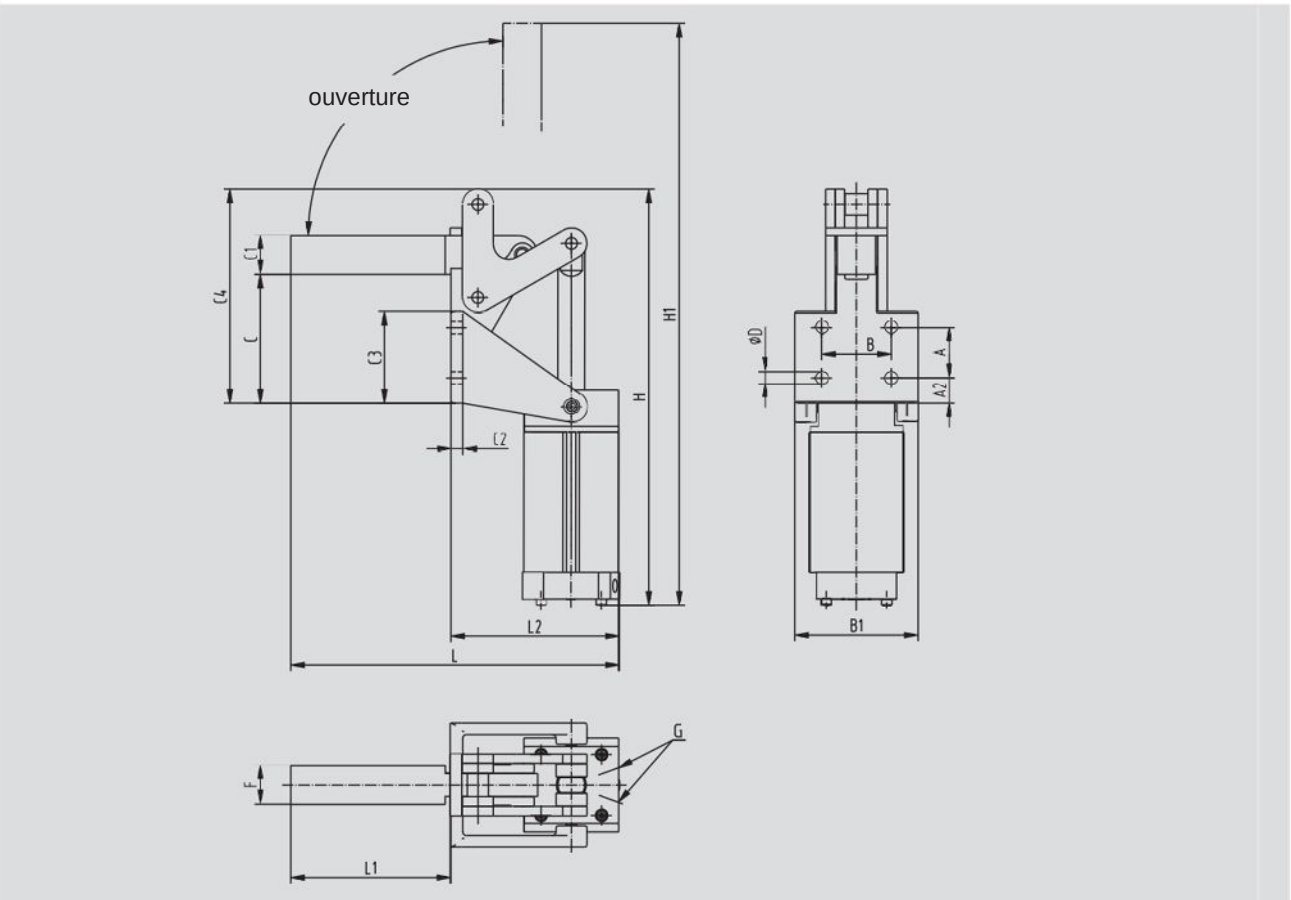
Soudage de barres en faisceau sur une machine automatique.

Les bridages avec détection sont livrés avec 2 détecteurs



BIM-UNT

Modèle		Pression d'utilisation	Consommation par course AR	Raccordement	Masse
Sans détection	Avec détection	max. [bar]	à 5 bars [dm³]		[kg]
868-E	868-E-AD	10	3,4	G1/4	6,2



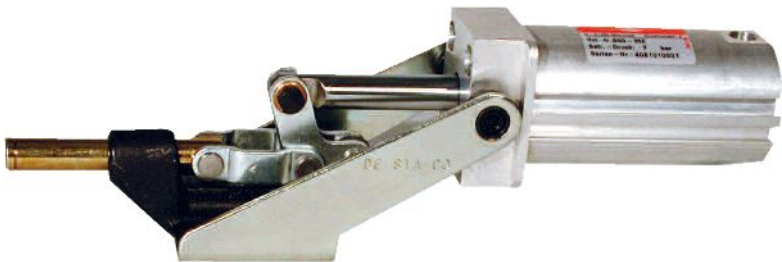
Modèle	A	A2	B	B1	C	C1	C2	C3	C4	ØD	F	H	H1	L	L1	ouverture
868-E	41,4	22,5	57,2	101,6	106,8	31,8	9,7	76,2	176,6	10,4	31,8	343,0	468,2	258,4	119,1	91°

Notes

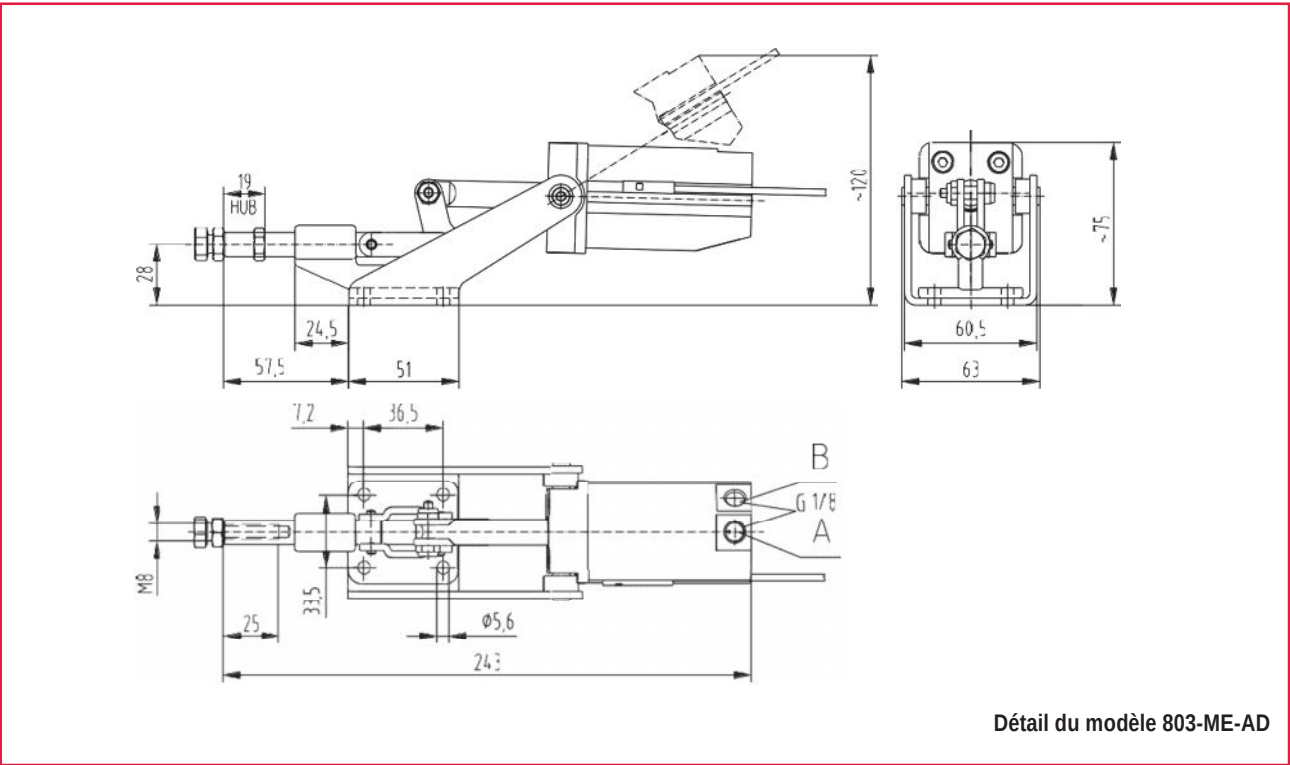
Série 803

Modèle		Force de retenue Max.	Effort de serrage à 5 bars [N]	Course [N]
sans	avec			
détection de fins de courses				
803-ME	803-ME-AD	2.700	1.900	19

Accessoires à commander séparément
Broche M8, voir page 10.1 et suivantes



Les bridages avec détection sont livrés avec 2 détecteurs



Détail du modèle 803-ME-AD

Modèles		Pression d'utilisation max. [bar]	Consommation par course AR à 5 bars [dm³]	Raccordement	Masse ~ [kg]
Sans détection de fins de courses	Avec détection de fins de courses				
803-ME		6	0,4	G1/8	0,8
	803-ME-AD	6	0,4	G1/8	0,9

Modèle		Force de retenue Max. [N]	Effort de serrage à 5 bars [N]	Course
sans détection de fins de courses	avec			
830-ME	830-ME-AD	11.000	3.600	32

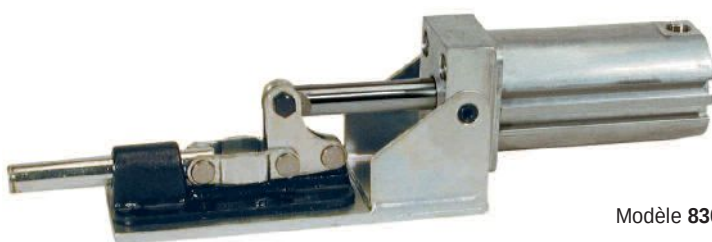
Accessoires à commander séparément

Broche M10, voir p.10.1 et suivantes

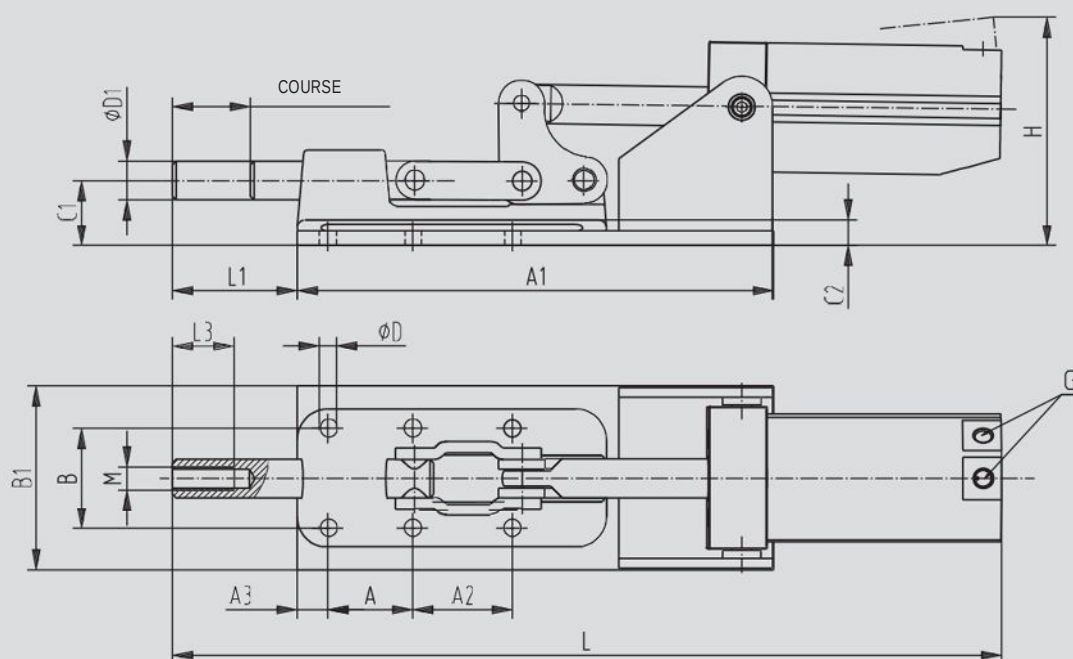
Les bridages avec détection sont livrés avec 2 détecteurs



BIM-UNT



Modèle 830-ME



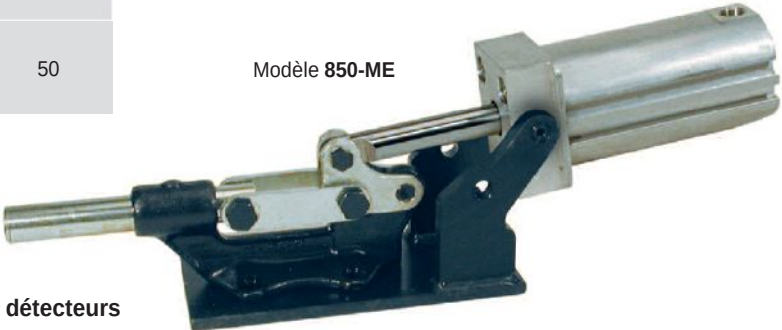
Modèle		Pression d'utilisation max. [bar]	Consommation par course AR à 5 bars [dm³]	Raccordement	Masse ~ [kg]
Sans détection de fins de courses	Avec détection de fins de courses				
830-ME	830-ME-AD	10	1,4	G1/4	3,0

Modèle	A	A1	A2	A3	B	B1	C1	C2	ØD	ØD1	H	L	L3	M	course				
830-ME	35,1	196,9	41,1	12,7	41,4	76,2	26,9	10,9	8,6	15,7	83,8	341,1	31,8	M10	26,4				

Série 850 (version lourde)

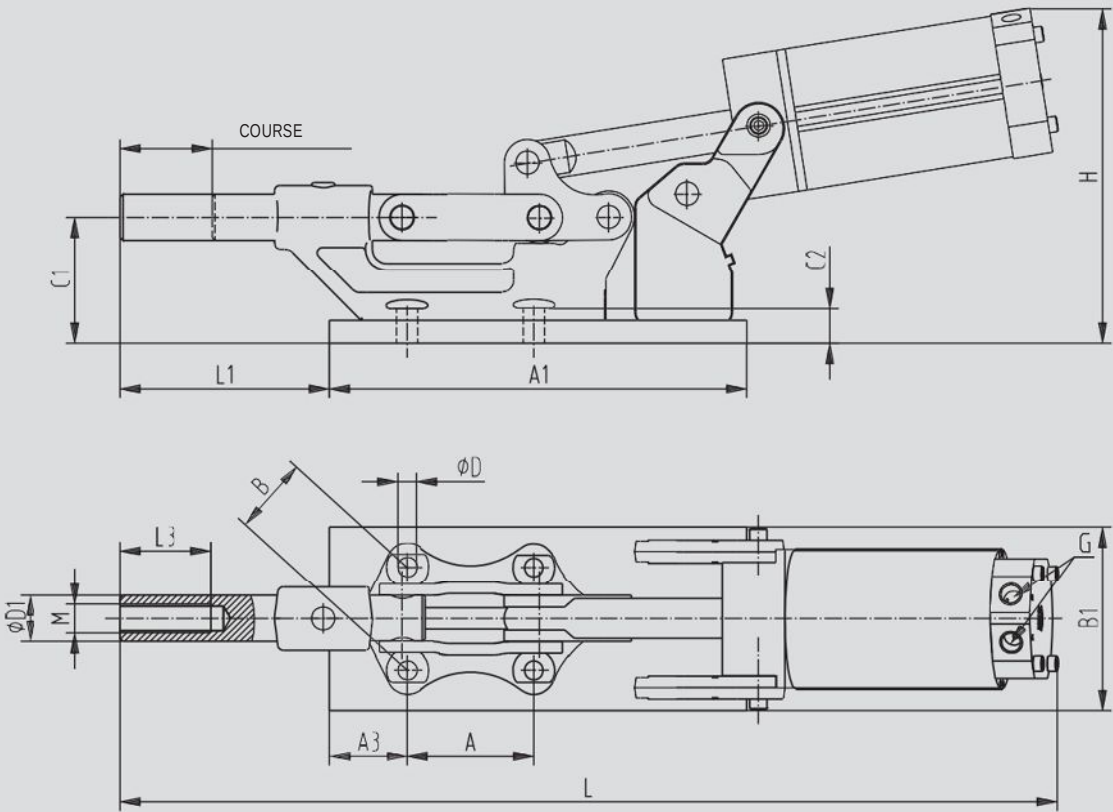
Modèle		Force de retenue Max. [N]	Effort de serrage à 5 bars [N]	Course
sans	avec			
détection de fins de courses				
850-ME	850-ME-AD	45.000	5.000	50

Accessoires à commander séparément
Broche M16 , voir p.10.1



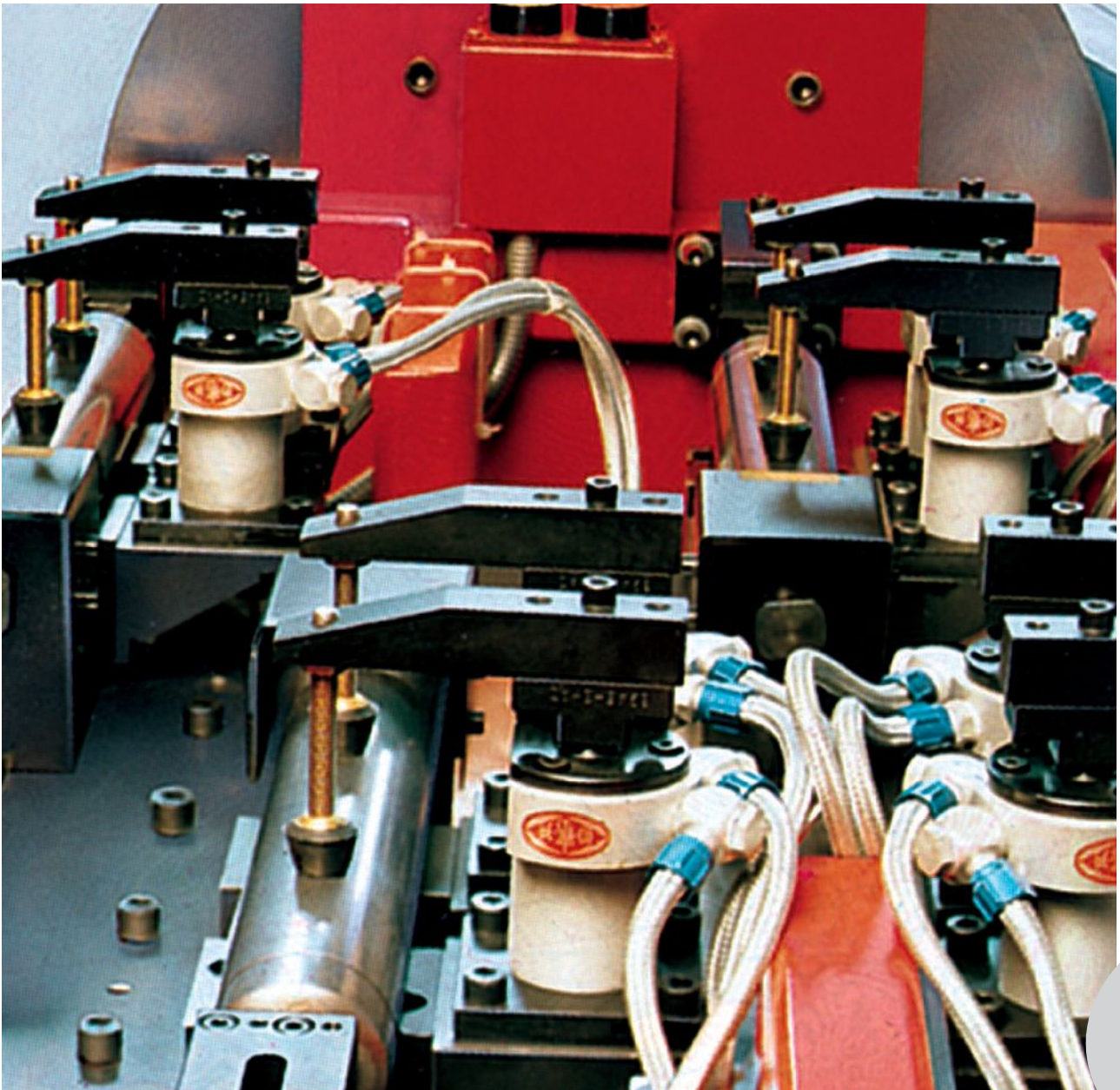
Modèle 850-ME

Les bridages avec détection sont livrés avec 2 détecteurs
BIM-UNT



Modèle		Pression d'utilisation max. [bar]	Consommation par course AR à 5 bars [dm³]	Raccordement	Masse ~ [kg]
Sans détection de fins de courses	Avec détection de fins de courses				
850-ME	850-ME-AD	10	3,4	G1/4	7,0

Modèle	A	A1	A3	B	B1	C1	C2	ØD	ØD1	H	L	L1	L3	M	course				
850-ME	69,9	229,9	42,9	57,2	101,6	66,7	9,7	10,4	25,1	181,6	523,0	115,3	50,8	M10	50,3				



Montage de soudure avec brides pivotantes pneumatiques filetées.

La zone de chargement et de déchargement est complètement libérée lorsque les brides sont en position ouvertes.

Version filetée

Domaines d'application

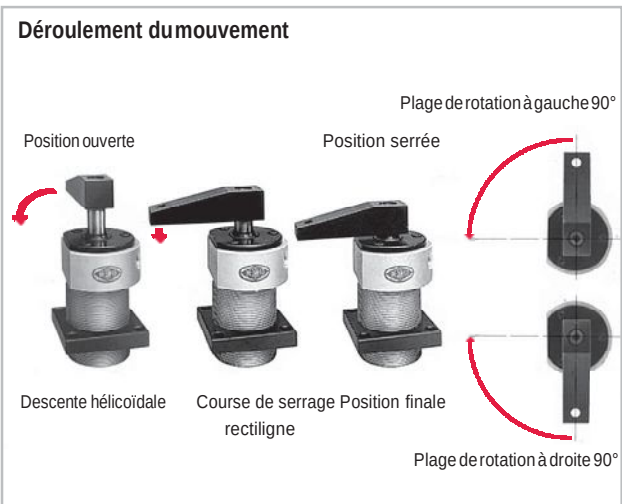
Chaque fois que la puissance n'est pas prépondérante ; et aussi lorsque la zone de chargement / déchargement de la pièce à serrer doit rester libre. L'ensemble des divers accessoires permet une grande modularité.

Caractéristiques générales

- Vérins double effet
- Course de serrage rectiligne comprise entre 10 et 25 mm.
- Effort de serrage compris entre 140 N et 1.700 N.
- Nombreux accessoires disponibles (bras, adaptateurs, écrous extérieurs)

Cette gamme de bridages n'est pas auto-verrouillée.

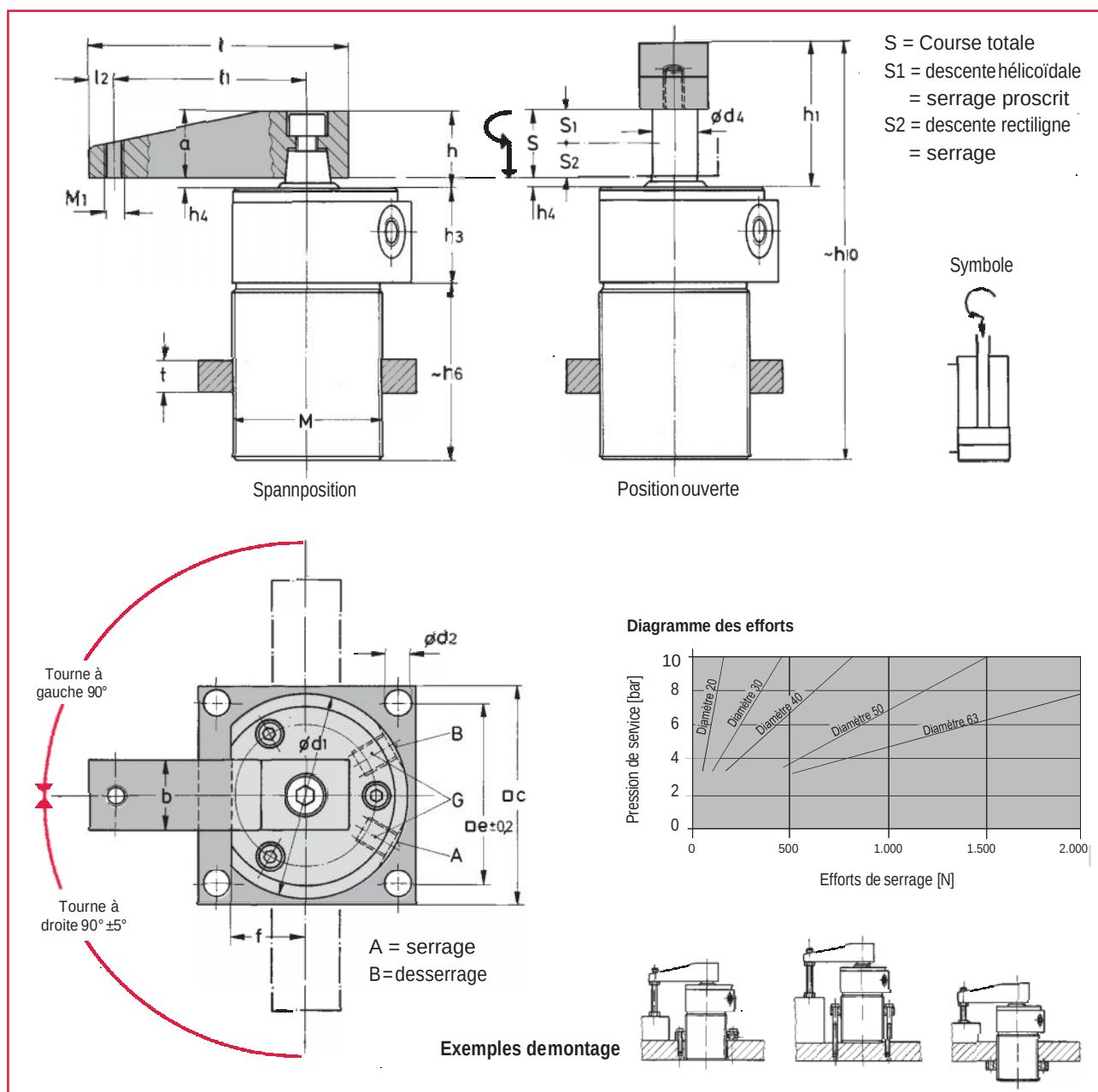
Cette gamme de bridage n'est pas conçue pour supporter un effort lors de la descente hélicoïdale.



Version filetée sans détection de fins de courses



	Brides pivotantes				Force de serrage à 8 bars [N]	Accessoires à commander séparément			
	Tourne à droite		Tourne à gauche			Bras de serrage	Adaptateur	Ecrou	Broches
	Modèles		Modèles						
	Sans détection	Avec détection	Sans détection	Avec détection					
version filetée 	89E20-010-1-R	—	89E20-010-1-L	—	140	8JG-215-1	8MA-084-1	8MA-219-1	détail p. 10.1 et suivantes
	89E30-010-1-R	—	89E30-010-1-L	—	350	8JG-217-1	8MA-086-1	8MA-220-1	
	89E40-010-1-R	—	89E40-010-1-L	—	620	8JG-218-1	8MA-087-1	8MA-221-1	
	89E50-025-1-R	—	89E50-025-1-L	—	1.100	8JG-219-1	8MA-088-1	8MA-222-1	
	89E63-008-1-R	—	89E63-008-1-L	—	1.700	8JG-220-1	8MA-089-1	8MA-223-1	



Utilisation possible à l'air sec

Modèles		Course totale	Descente hélicoïdale	Course de serrage* S2	Pression de service min.	Pression de service max.	Piston-Ø	Consommation d'air par course AR à 8 bars [l]	a	b	u c	Ød1	Ød2	Ød4	u e
rotation à droite	rotation à gauche	S	S1		[bar]	[bar]									
89E20-010-1-R	89E20-010-1-L	20	10	10	3	8	20	0,15	16	16	55	48	6,6	10	42
89E30-010-1-R	89E30-010-1-L	21	11	10	3	10	30	0,4	20	20	70	64	9	12	54
89E40-010-1-R	89E40-010-1-L	24	14	10	3	10	40	0,7	25	25	80	75	9	16	66
89E50-025-1-R	89E50-025-1-L	40	15	25	3	10	50	1,7	30	30	90	90	9	18	76
89E63-008-1-R	89E63-008-1-L	26	18	8	3	10	63	1,8	35	35	110	105	11	20	90

*L'effort de serrage ne doit intervenir exclusivement que pendant la course de serrage S2

Modèles		f	G	h	h1	h3	h4	h6	~h10	l	l1	l2	M	M1	t	Masse ~ [kg]
rotation à droite	rotation à gauche															
89E20-010-1-R	89E20-010-1-L	19	M 5	18,5	38,5	28	2,5	60	126,5	67	52	7	M36x1,5	M 6	8	0,28
89E30-010-1-R	89E30-010-1-L	22,5	G 1/8	23	44	25	3	69	138	80	60	10	M42x1,5	M 8	10	0,40
89E40-010-1-R	89E40-010-1-L	27,5	G 1/8	29	53	35	4	66	154	95	70	10	M55x2	M 8	12	0,71
89E50-025-1-R	89E50-025-1-L	34,5	G 1/8	34	74	38	4	104	216	106	80	10	M68x2	M 8	15	1,32
89E63-008-1-R	89E63-008-1-L	40	G 1/4	39	65	38	4	77	180	120	90	12	M80x2	M 10	15	2,10

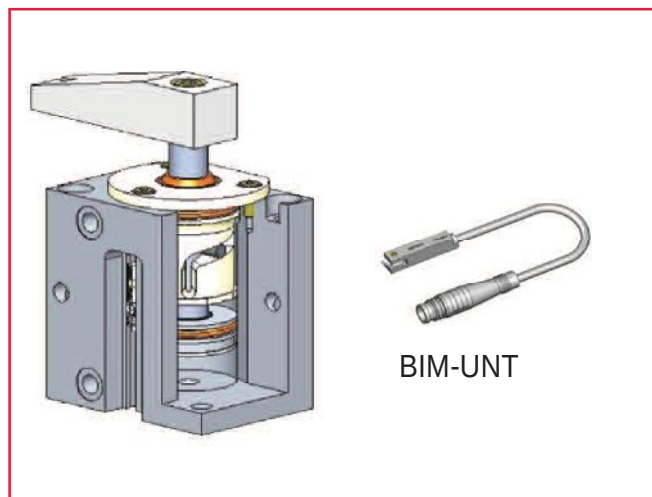
Version bloc

Caractéristiques générales

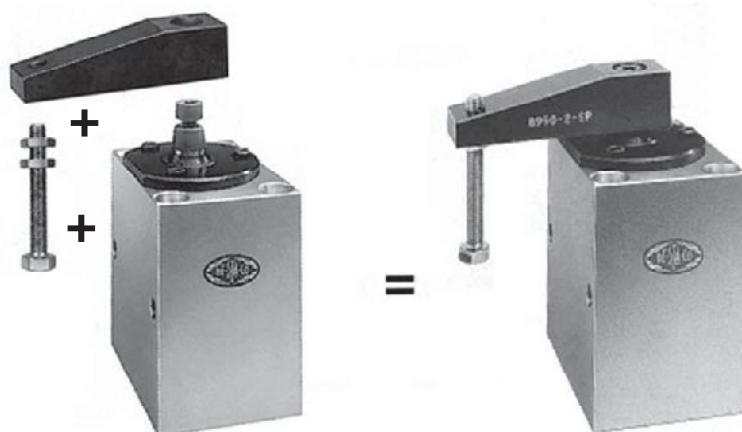
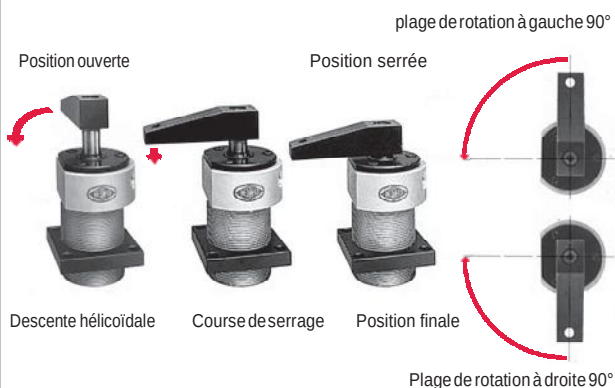
- Vérins double effet
- Détection de fins de courses
- Course de serrage rectiligne comprise entre 10 et 25 mm.
- Effort de serrage compris entre 140 N et 1.700 N.
- Nombreux accessoires disponibles (bras, adaptateurs, écrous extérieurs)

Cette gamme de bridage n'est pas auto-verrouillée.

Cette gamme de bridage n'est pas conçue pour supporter un effort lors de la descente hélicoïdale.

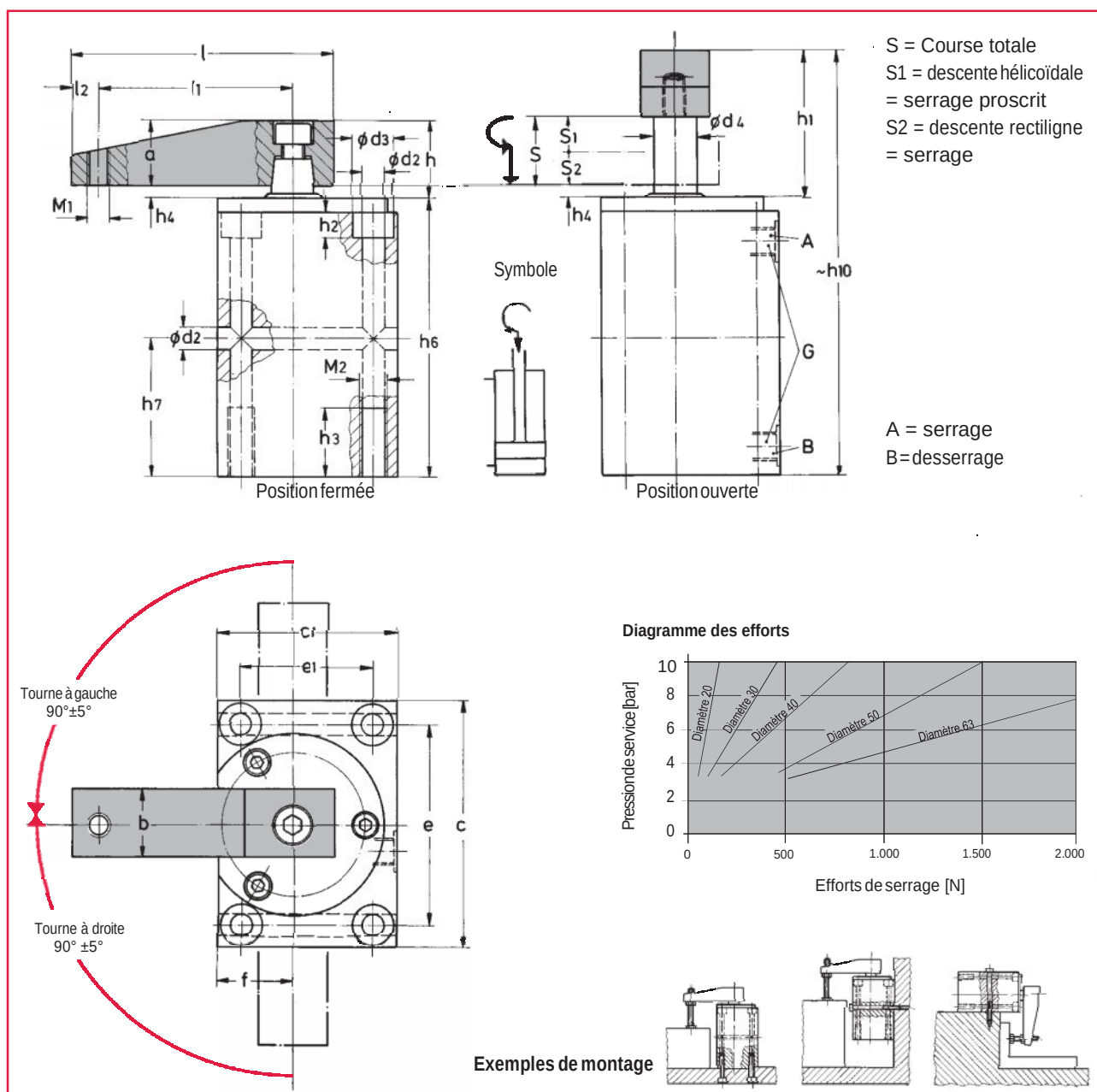


Déroulement du mouvement



Version bloc sans détection de fins de courses

	Brides pivotantes				Force de serrage à 8 bars [N]	Accessoires à commander séparément		
	Tourne à droite		Tourne à gauche					
	Modèles		Modèles					
	Sans détection	Avec détection	Sans détection	Avec détection				
Version bloc	89B20-010-1-R	89B20-010-1-R-AD	89B20-010-1-L	89B20-010-1-L-AD	140	8JG-215-1	8MA-084-1	détail
	89B30-010-1-R	89B30-010-1-R-AD	89B30-010-1-L	89B30-010-1-L-AD	350	8JG-217-1	8MA-086-1	p. 10.1 et
	89B40-010-1-R	89B40-010-1-R-AD	89B40-010-1-L	89B40-010-1-L-AD	620	8JG-218-1	8MA-087-1	suivantes
	89B50-025-1-R	89B50-025-1-R-AD	89B50-025-1-L	89B50-025-1-L-AD	1.100	8JG-219-1	8MA-088-1	
	89B63-008-1-R	89B63-008-1-R-AD	89B63-008-1-L	89B63-008-1-L-AD	1.700	8JG-220-1	8MA-089-1	



Utilisation possible à l'air sec

Modèles			Course totale S	Descente hélicoïdale S1	Course de serrage* S 2	Pression de service		Piston Ø	Consommation d'air par course AR à 8 bars [l]	a	b	c	c1	Ød2	Ød3	Ød4	e
Rotation à droite	OU	Rotation à gauche				min. [bar]	max. [bar]										
89B20-010-1.....			20	10	10	3	8	20	0,15	16	16	75	45	6,6	11	10	60
89B30-010-1.....			21	11	10	3	10	30	0,4	20	20	85	55	8,5	15	12	68
89B40-010-1.....			24	14	10	3	10	40	0,7	25	25	90	65	8,5	15	16	73
89B50-025-1.....			40	15	25	3	10	50	1,7	30	30	110	75	10,5	18	18	90
89B63-008-1.....			26	18	8	3	10	63	1,8	35	35	120	90	10,5	18	20	100

*L'effort de serrage ne doit intervenir exclusivement que pendant la course de serrage S2

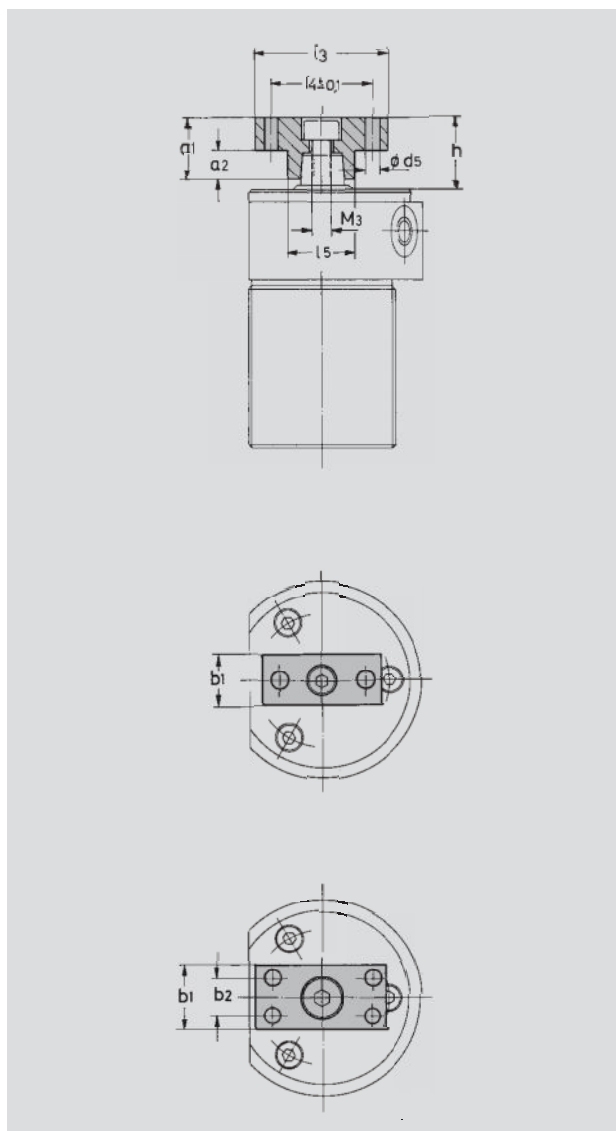
Modèles			e1	f	G	h	h1	h2	h3	h4	h6	h7	~h10	I	I1	I2	M1	M2	Masse ~ [kg]
Rotation à droite	OU	Rotation à gauche																	
89B20-010-1.....			30	19	M 5	18,5	38,5	7	20	2,5	88	40	126,5	67	52	7	M 6	M 8	0,77
89B30-010-1.....			38	22,5	G 1/8	23	44	9	25	3	94	45	138	80	60	10	M 8	M 10	1,10
89B40-010-1.....			48	27,5	G 1/8	29	53	9	25	4	101	50	154	95	70	10	M 8	M 10	1,48
89B50-025-1.....			55	34	G 1/8	34	74	11	30	4	140	70	214	106	80	10	M 8	M 12	2,60
89B63-008-1.....			70	40	G 1/4	39	65	11	30	4	115	55	180	120	90	12	M 10	M 12	2,83

Adaptateurs

Une liaison sûre

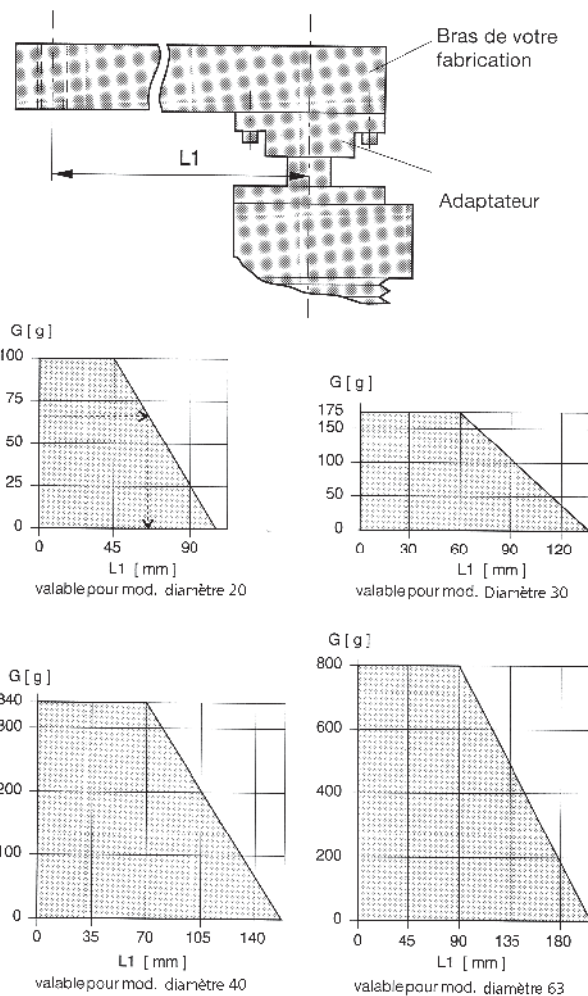
Les adaptateurs ont été conçus pour assurer une liaison sûre entre les bras de serrage réalisés par vos soins et la tige du piston de la bride pivotante. Il est nécessaire de veiller à ce que l'éloignement du point de serrage du bras réalisé par vos soins soit identique à l'écartement L1, indiqués dans les tableaux des pages précédentes.

Si la dimension L1 augmente, il est impératif que la pression diminue dans la même proportion. (en %)



Bras de serrage sur mesure

Lors de la réalisation de vos propres bras de serrage, il est important que deux caractéristiques soient absolument respectées : la masse G et la longueur L1 du bras. Les graphiques ci-dessous donnent les valeurs maximum admissibles.



Exemple pour 89E20-010-1

Si G égale 60 g, L1 ne devra pas excéder 75 mm.

adaptateur approprié	a1	a2	b1	b2	Ød5	h	I3	I4	I5	M3
8MA-084-1	16	8	16	—	5,5	18,5	40	28	16	M 5
8MA-086-1	19	9	20	—	6,6	22	45	33	20	M 6
8MA-087-1	24,5	12	25	14	5,5	28,5	50	38	25	M 8
8MA-088-1	29	18	30	16	7	33	60	45	30	M 10
8MA-089-1	32	18	32	16	9	36	65	48	32	M 10
8MA-084-1	16	8	16	—	5,5	18,5	40	28	16	M 5
8MA-086-1	19	9	20	—	6,6	22	45	33	20	M 6
8MA-087-1	24,5	12	25	14	5,5	28,5	50	38	25	M 8
8MA-088-1	29	18	30	16	7	33	60	45	30	M 10
8MA-089-1	32	18	32	16	9	36	65	48	32	M 10

Caractéristiques générales

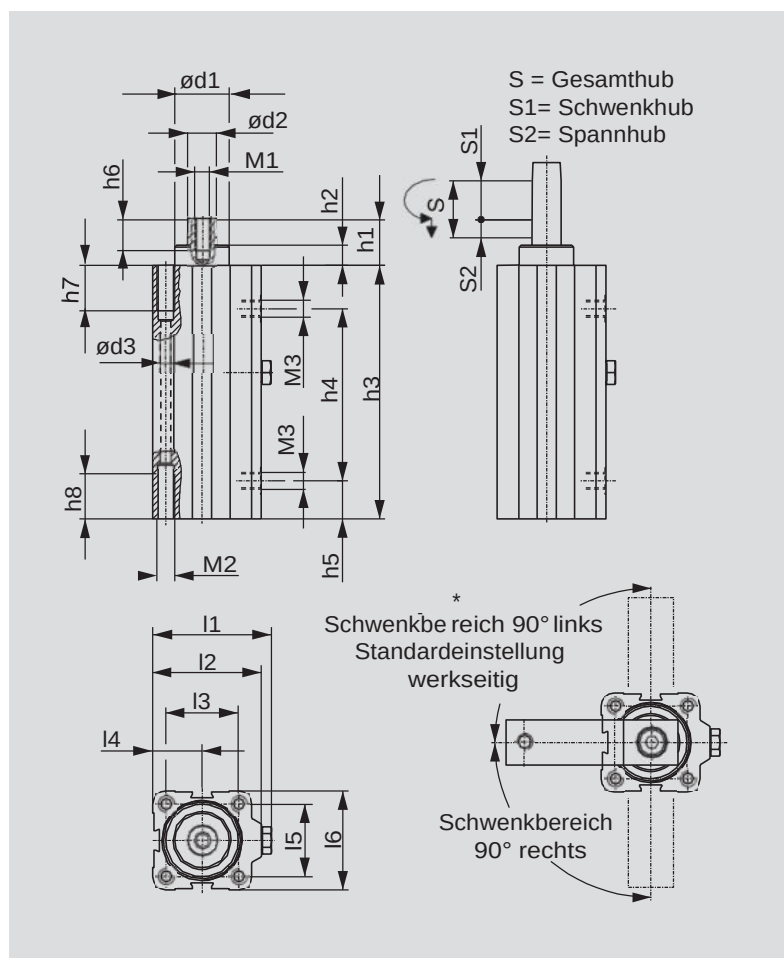
- Vérins double effet diamètres 20 mm, 32 mm, 40 mm, 50 mm, 63 mm
- Avec ou sans détection
- Course de serrage rectiligne comprise entre 10 et 25 mm.
- Effort de serrage compris entre 130 N et 1.600 N.
- Nombreux accessoires disponibles (bras, adaptateurs, bases, détecteurs, etc...)
- Possibilité d'alimentation en air sec.
- Bridage livré d'usine "Tourne à gauche". La vis de réglage, montée sur le corps permet d'une manière simple (intervention externe) de transformer le modèle en "Tourne à droite"; voire même d'annuler toute rotation.

Cette gamme de bridage n'est pas auto verrouillée.

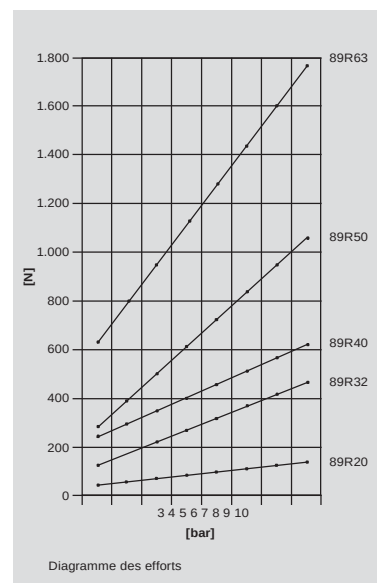
Cette gamme de bridage n'est pas conçue pour supporter un effort lors de la descente hélicoïdale.



Brides pivotantes, nouvelle version

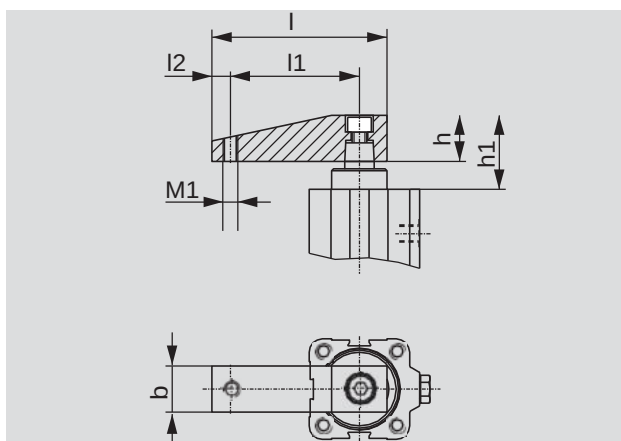


Bridage livré d'usine "Tourne à gauche".
La vis de réglage, montée sur le corps
permet d'une manière simple (intervention
externe) de transformer le modèle en
"Tourne à droite" ; voire même d'annuler
toute rotation.



Modèles avec détection	Modèles sans détection	Course totale	Descente	Course de	Pression de service		Effort de serrage	Piston- Ø	Consommation d'air	Masse
		S [mm]	hélicoïdale S1 [mm]	serrage S2 [mm]	min. [bar]	max. [bar]	à 6 bars [N]	[mm]	par course AR à 6 bars [l]	
89R20-010-2-AD	89R20-010-2	21,0	11,0	10	2	10	96	20	0,23	0,30
89R32-010-2-AD	89R32-010-2	28,0	18,0	10			300	32	0,42	0,60
89R40-010-2-AD	89R40-010-2	31,5	21,5	10			456	40	0,63	0,95
89R40-025-2-AD	89R40-025-2	46,5	21,5	25			456	40	0,85	1,10
89R50-025-2-AD	89R50-025-2	52,0	27,0	25			744	50	1,37	1,80
89R63-025-2-AD	89R63-025-2	58,5	33,5	25			1.170	63	2,33	2,80

Modèles	ØD1 [H9]	ØD2 [F7]	ØD3	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8	L1	L2	L3	L4	L5	L6	M1	M2	M3
89R20-010.....	18	10	4,6	19,8	8	105,5	66,0	13,2	15	14	14	39,5	35,0	22	16,0	22	32	M5	M6	M5
89R32-010.....	22	12	5,5	23,7	11	125,0	83,0	17,5	17	16	16	60,0	54,0	36	24,0	32	45	M6	M8	G1/8
89R40-010.....	30	16	5,5	25,0	11	140,0	95,0	21,0	17	25	25	66,0	60,0	40	27,3	40	54,5	M8	M8	G1/8
89R40-025.....	30	16	5,5	25,0	11	170,0	125,0	21,0	17	25	25	66,0	60,0	40	27,3	40	54,5	M8	M8	G1/8
89R50-025.....	40	18	7,4	31,4	11	194,5	137,0	26,7	25	25	25	78,5	72,5	50	32,5	50	65	M10	M10	G1/8
89R63-025.....	45	20	9,3	33,0	15	211,5	154,5	26,5	25	25	25	95,0	88,0	62	40,0	62	80	M10	M12	G1/4



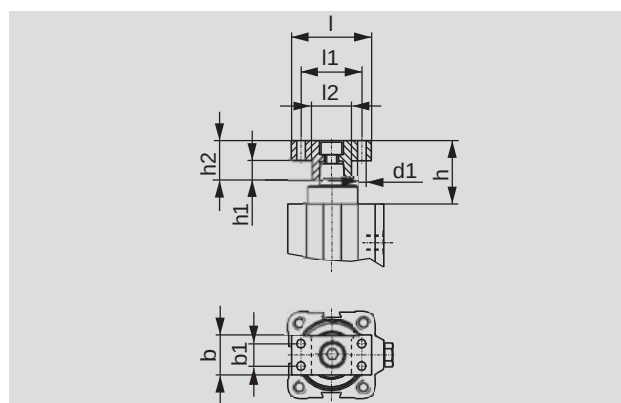
Caractéristiques générales des Bras de serrage

- Destiné à équiper la nouvelle version de brides pivotantes
- Réglable sur 360°
- Livré sans broche de pression (voir page 10.1)
- Aluminium



Modèles	Bras de serrage	L	L1	L2	H	H1	M1	B	Masse [kg]
89R20-010-1	8JG-215-1	67	52	7	15	27,8	M6	15	0,035
89R32-010-1	8JG-217-1	80	60	10	20	35,7	M8	20	0,065
89R40-010-1	8JG-218-1	95	70	10	25	40,0	M8	25	0,125
89R40-025-1	8JG-218-1	95	70	10	25	40,0	M8	25	0,125
89R50-025-1	8JG-219-1	106	80	10	30	48,4	M8	30	0,190
89R63-025-1	8JG-220-1	120	90	12	35	53,0	M10	35	0,300

Accessoires



Caractéristiques générales des Adaptateurs

- Destiné à équiper la nouvelle version de brides pivotantes
- Réglable sur 360°
- Aluminium

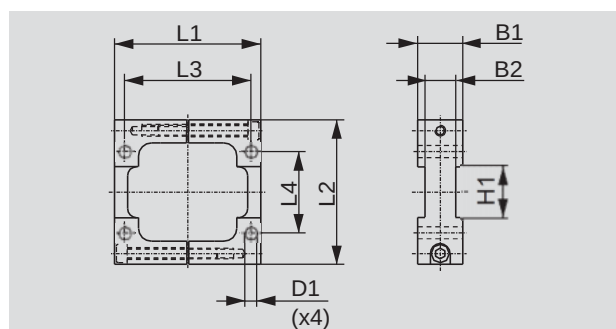


Modèles	Adaptateur	L	L1 ±0,2	L2	H	H1	H2	D1	B ±0,2	B1	Masse [kg]
89R20-010-1	8MA-084-1	40	28	16	27,8	7	15	5,5	15	–	0,014
89R32-010-1	8MA-086-1	50	35	20	35,7	9	20	5,5	20	–	0,035
89R40-010-1	8MA-087-1	50	38	25	40,0	12	25	5,5	25	14	0,050
89R40-025-1	8MA-087-1	50	38	25	40,0	12	25	5,5	25	14	0,050
89R50-025-1	8MA-088-1	60	45	30	48,4	15	30	7,0	30	15	0,085
89R63-025-1	8MA-089-1	65	48	32	53,0	18	35	9,0	35	18	0,125

Brides pivotantes, nouvelle version : accessoires

Caractéristiques générales des chapes de fixation milieu

- Destiné à équiper la nouvelle version de brides pivotantes
- Ajustable sur toute la hauteur de la bride, sauf au point de passage de la vis externe
- Compatible avec la détection
- Aluminium

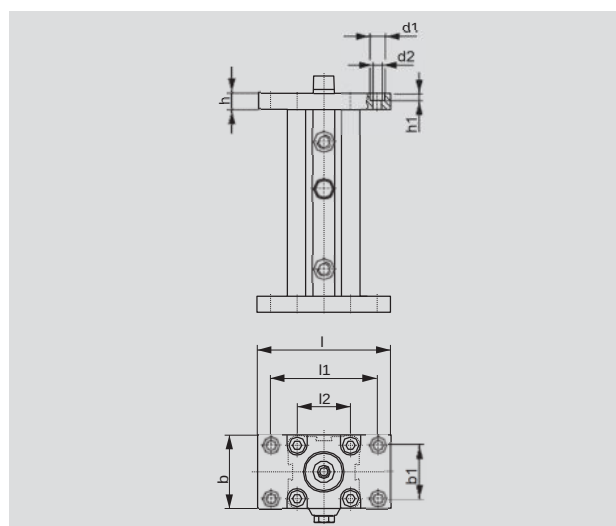


Modèles	Chape	L1	L2	L3	L4	D1	B1	B2	H1	Masse [kg]
89R20-010-1	8MA-092-1	57	55	47	24	5,5	15	—	—	0,100
89R32-010-1	8MA-094-1	81	75	70	40	6,6	20	12	25	0,200
89R40-010-1	8MA-095-1	81	80	70	45	6,6	25	17	28	0,250
89R40-025-1	8MA-095-1	81	80	70	45	6,6	25	17	28	0,250
89R50-025-1	8MA-096-1	101,5	100	85,5	50	9	25	17	37	0,400
89R63-025-1	8MA-097-1	122	120	104	68	11	30	20	38	0,650

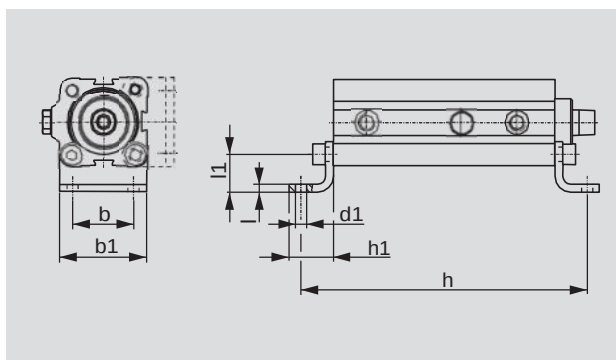
Accessoires

Caractéristiques générales des chapes de fixation extrémité

- Destiné à équiper la nouvelle version de brides pivotantes
- Montage en tête ou au pied
- Aluminium



Modèles	Chape	H	H1	D1	D2	L	L1 ±0,2	B	B1 ±0,2	Masse [kg]
89R20-010-1	8MA-061-1	10	7	11	6,6	65	50	32	18	0,030
89R32-010-1	8MA-063-1	12	7	11	6,6	80	64	50	32	0,090
89R40-010-1	8MA-064-1	12	7	11	6,6	100	80	55	40	0,130
89R40-025-1	8MA-064-1	12	7	11	6,6	100	80	55	40	0,130
89R50-025-1	8MA-065-1	15	9	15	8,5	120	100	65	45	0,210
89R63-025-1	8MA-066-1	15	9	15	8,5	130	110	80	60	0,300



Caractéristiques générales des pieds de fixation

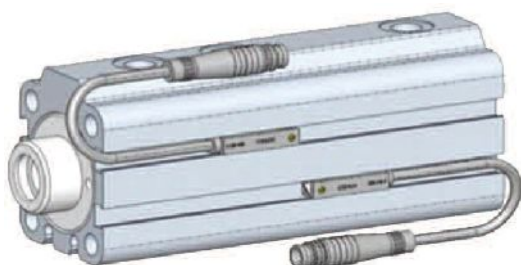
- Destiné à équiper la nouvelle version de brides pivotantes
- Montage aux deux extrémités
- Aluminium



Modèles	Pied de fixation	H	H1	D1	L	L1	B	B1	Masse [kg]
89R20-010-1	8MW-018-1	137,5	22	7	4	16	22	35	0,035
89R32-010-1	8MW-020-1	166,0	28	7	4	18	35	50	0,070
89R40-010-1	8MW-021-1	181,0	28	7	5	24	40	55	0,100
89R40-025-1	8MW-021-1	211,0	28	7	5	24	40	55	0,100
89R50-025-1	8MW-022-1	238,5	32	9	6	24	50	67	0,150
89R63-025-1	8MW-023-1	263,5	40	11	6	27	62	85	0,235

Caractéristiques générales des Détecteurs

- Destiné à équiper les deux versions de brides pivotantes
- Positionnement tout au long de la gorge
- Ce modèle de détecteur s'adapte à toutes les gammes de brides pivotantes



Exemple de montage

Détecteur BIM-UNT





Les produits DE-STA-CO "Automotive" sont conçus pour satisfaire les plus hautes exigences en matière de productivité, de fiabilité et de sécurité.

Les modèles "étanches" en particulier permettent de s'affranchir des contraintes liées aux environnements de soudure.

Caractéristiques :

Modèles	Moment de serrage	Moment de retenue
	[Nm]	[Nm]
81L12	4,5	20
81L16	6,5	40
81L20	17	80
82L2G	25	75
82L3G	55	180
82E40	80	350
82L4G	120	380
82M-3E ---40--	120	380
860 / 861	190	650
82E50	160	800
890 / 891	450	1250
82M-3E ---50--	270	1300
82E63	380	1500
82M-3E ---63--	420	1800
1000 / 1001	750	2000
82M-3E ---80--	850	3000



Modèles 81L12, 81L16, 81L20, 81L25

Serrages pneumatiques "Automotive" miniatures

Caractéristiques générales

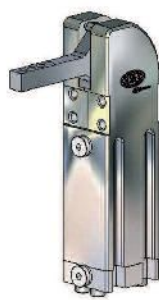
- Compact
- Moment de retenue élevé
- Détection possible

Léger (aluminium)

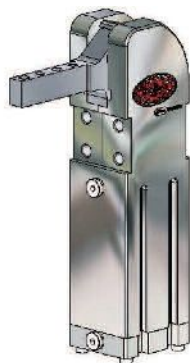
- 4 tailles et 3 diamètres de piston
- Montage possible par l'avant ou par l'arrière
- 2 faces de montage
- Bridage auto verrouillé par genouillère
- Modèle 81L20-101 interchangeable avec l'ancien 8820-2000000
- Modèle 81L25-101 interchangeable avec l'ancien 8825-1000000



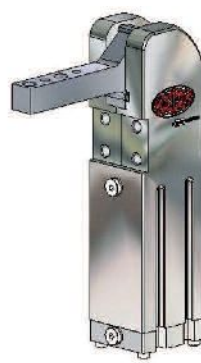
81L12-10100



81L16-10100



81L20-10100



81L25-10100

81L20 - 1 01 00

Modèle

01 = bras de serrage perpendiculaire
(ouverture 120°)

00 =
sans détection

les détecteurs
(avec 10 cm de câble
et un connecteur M8)
sont à commander
séparément

81L12-10100

81L16-10100

81L20-10100

81L25-10100

41 = bras de serrage dans l'axe
(ouverture 90°)

81L12-14100

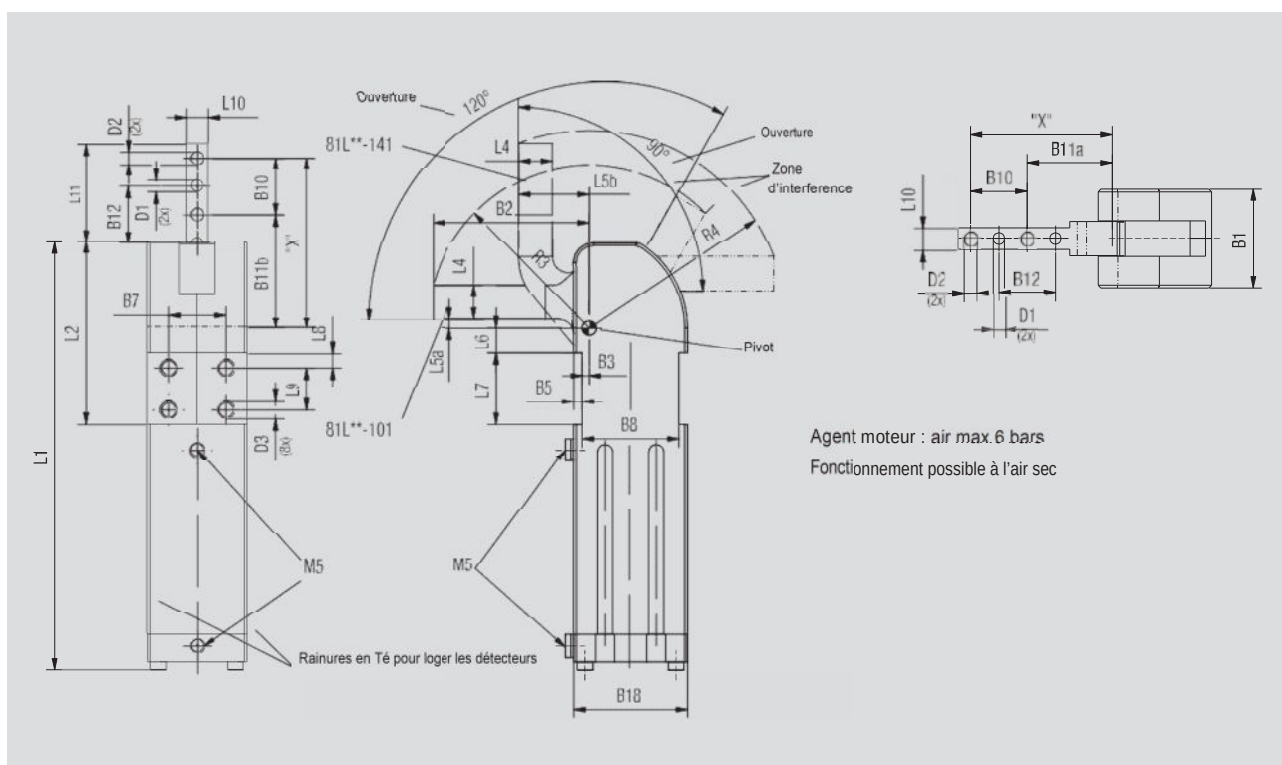
81L16-14100

81L20-14100

81L25-14100

Modèles	Moment de retenue max. [Nm]	Moment de serrage maxi à 5 bars [Nm]	Masse ~ [kg]	Consommation par course AR à 5 bars [Litre]	Surcharge maxi autorisée sur le ras en position "X" [g]
81L12-10100	25,0	4,5	0,16	0,25	50
81L12-14100	20,0	4,5	0,17	0,25	50
81L16-10100	60,0	6,0	0,25	0,27	80
81L16-14100	40,0	6,5	0,27	0,26	80
81L20-10100	100,0	18,0	0,50	0,40	90
81L20-14100	80,0	17,0	0,52	0,35	90
81L25-10100	100,0	18,0	0,52	0,40	100
81L25-14100	80,0	17,0	0,54	0,35	100

Serrages pneumatiques "Automotive" miniatures



Modèles	ØD1	ØD2	ØD3	B1	B2	B3	B5	B7	B8	B10	B11a	B11b	B12	B18	L1	L2	L4	L5a	L5b	L6	L7	L8	L9	L10	L11	R3	R4
	H7					±0,1	±0,2	±0,1	±0,1	±0,2					~						±0,1					~	~
81L12-10100	3	3,3	M4x6	24	40	2,5	1,5	15	25	9	27	31,5	9	28	104	40,5	7	2,5	17,5	4,5	15	3	9	6	23,5	41	48
81L12-14100	3	3,3	M4x6	24	40	2,5	1,5	15	25	9	27	31,5	9	28	104	40,5	7	2,5	17,5	4,5	15	3	9	6	23,5	41	48
81L16-10100	3	4,3	M5x5	30	50	2	2	20	26	15	30	39,5	15	30	119	49,5	9	2,25	20,5	5,75	20	4	12	8	35,75	51	63
81L16-14100	3	4,3	M5x5	30	50	2	2	20	26	15	30	39,5	15	30	119	49,5	9	2,25	20,5	5,75	20	4	12	8	35,75	51	63
81L20-10100	4	4,5	M6x8	35	55,5	2,5	3	20	34	20	30,5	40	20	40	151	64,5	12	3	25	9	25	5	15	7,5	34,5	57,5	70
81L20-14100	4	4,5	M6x8	35	55,5	2,5	3	20	34	20	30,5	40	20	40	151	64,5	12	3	25	9	25	5	15	7,5	34,5	57,5	70
81L25-10100	4	6,5	M6x8	35	65,5	2,5	3	20	34	20	40,5	50	20	40	151	64,5	12	3	25	9	25	5	15	12	44,5	67	79
81L25-14100	4	6,5	M6x8	35	65,5	2,5	3	20	34	20	40,5	50	20	40	151	64,5	12	3	25	9	25	5	15	12	44,5	67	79

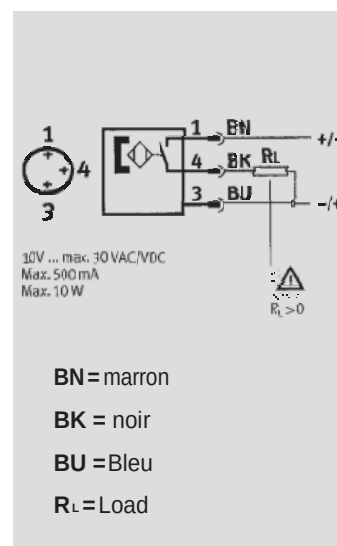
Accessoires

	Référence	Commentaires
Détecteur de position	BIM-UNT	Détecteur sur câble avec connecteur M8x1, 3-pin

Maintenance

	Références	pour modèles
Jeu de joint	81L12-1-00	81L12-1
	81L16-1-00	81L16-1
	81L20-1-00	81L20-1, 81L25-1

Schéma câblage électrique



Modèles 82L2G-2, 82L3G-2, 82L4G-2

■ Bridage "Automotive"

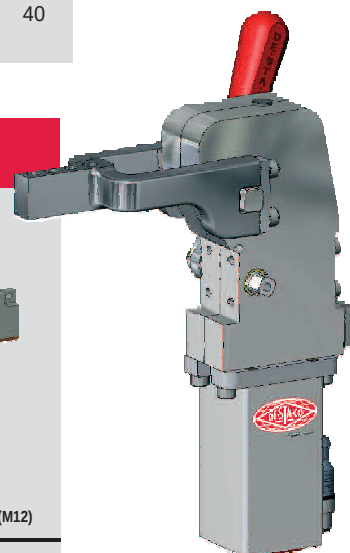
Procédure pour définir un modèle :

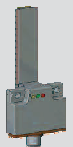
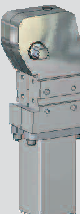
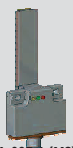
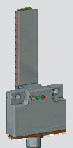
- Choisir le diamètre du piston (conditionne la puissance)
- Choisir la position du bras dans l'axe ou à 90°
- Choisir la détection souhaitée
- Décider de la présence – ou non – de la poignée d'approche manuelle

Avantage de cette gamme :

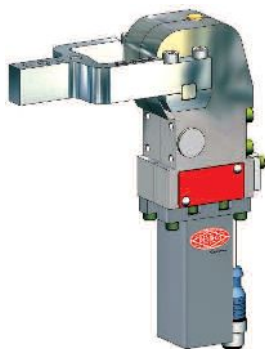
- Réduction des modèles à tenir en stock
- Tous les détecteurs sont interchangeables
- Possibilité de modifications ultérieures sans remise en cause de l'existant.
- Livraison plus rapide

Modèles	Couple de retenue [Nm]	Couple de serrage à 5 bars [Nm]	Piston Ø [mm]
82L2G-2...	75	25	25
82L3G-2...	180	55	32
82L4G-2...	380	120	40



Modèle de base	Option Bras de serrage	Option détection
taille 25  82L2G-2030000B (sans poignée)  82L2G-20300H0B (avec poignée) d'approche manuelle	+  8JG-075-3-01 étrier en U central	+  8EA-097-1 (M8) 2 détections de position 3 LED  8EA-100-1 (M12)
taille 32  82L3G-2030000B (sans poignée)  82L3G-20300H0B (avec poignée) d'approche manuelle	+  8JG-065-2-01 étrier en U central	+  8EA-097-1 (M8) 2 détections de position 3 LED  8EA-096-1 (M12) 8EA-100-1 (M12)
taille 40  82L4G-2030000B (sans poignée)  82L4G-20300H0B (avec poignée) d'approche manuelle	+  8JG-067-2-01 étrier en U central	+  8EA-097-1 (M8) 2 détections de position 3 LED  8EA-096-1 (M12) 8EA-100-1 (M12)

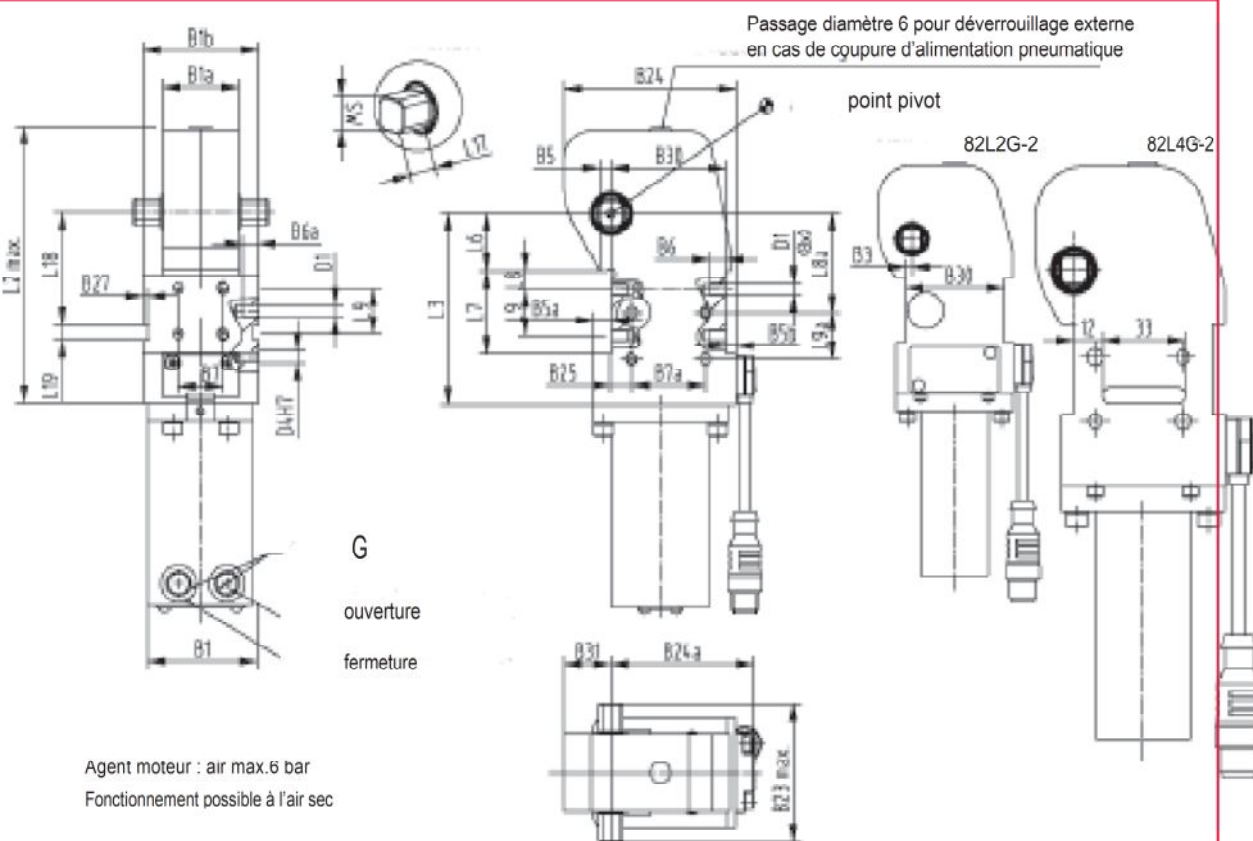
Modèles 82L2G-2, 82L3G-2, 82L4G-2



82L2G-203.../ 82L3G-203.../82L4G-203...

Avec étrier central en U et sans poignée d'approche manuelle

Serrages pneumatiques

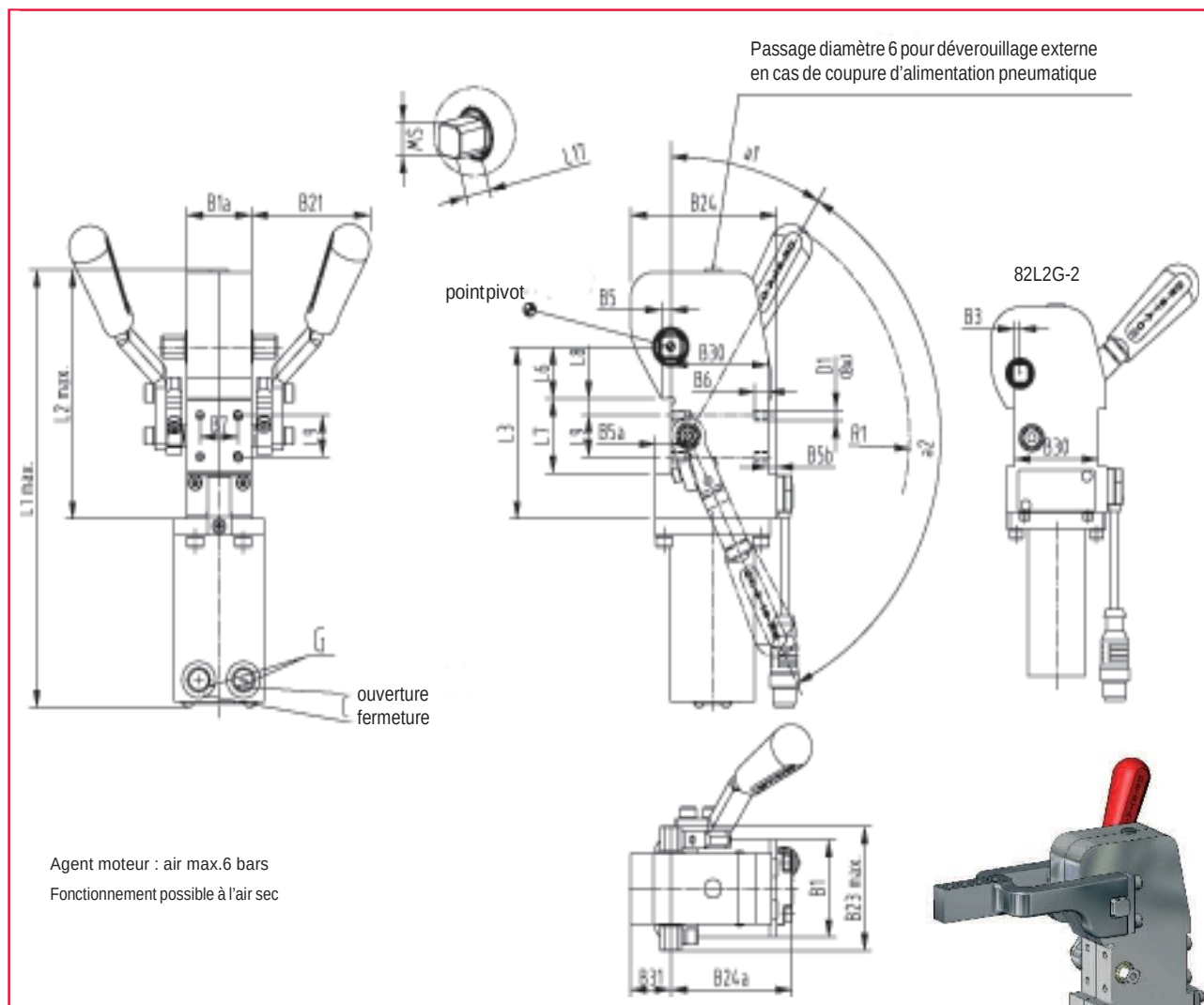


Détails des modèles **sans** poignée d'approche manuelle.

Le dessin des bras de serrage est à la page suivante

Modèles	Couple de retenue [Nm]	Couple de serrage à 5 bars [Nm]	Piston Ø [mm]	Masse [kg]	Consommation d'air par course AR à 5 bars [litre]	Raccord G	b1 ± 0,1	b1a	b1B	b3 ± 0,1	b5	B5a	B5b	B6	B6a	B7 ± 0,1	B7a ± 0,1
82L2G-2...	75	25	25	1,0	0,4	G1/8	32	34	—	3	4	4	4,5	7	—	25	—
82L3G-2...	180	55	32	1,3	0,8	G1/8	42	34	46	—	5	8	4,5	7	10	20	30
82L4G-2...	380	120	40	1,9	1,2	G1/4	45	40	—	—	6,5	6	4,5	10	10	25	35

Modèles	B23 max.	B24	B24a	B25 +0,1	B27	B30	B31	D1 H7	D4	L1 max.	L2 max.	L3	L6 ±0,05	L7 ±0,1	L8 ±0,1	L8a ±0,1	L9 ±0,1	L9a ±0,1	L17	L18	L19 N9	SW h9
82L2G-2...	53	60,5	53,5	—	—	44	15	M5	—	179,5	100,5	67	17	28	5	—	18	—	8,5	—	—	9
82L3G-2...	60	76,5	63,5	8	3,5	51	21	M5	6	211	120,5	83	25	36	8	42	20	20	12,5	48	8	11
82L4G-2...	74	88	69,5	9	3,5	57	26,5	M6	6	242	138,5	92	30	40	10	50	20	25	16	58,5	8	16



Détails des modèles **avec** poignée d'approche manuelle.

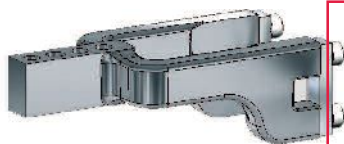
Le dessin des bras de serrage est à la page suivante.

Modèles	Couple de retenue [Nm]	Couple de serrage à 5 bars [Nm]	Piston Ø [mm]	Masse [kg]	Ouverture	Consommation d'air par course AR à 5 bars [litre]	Raccord G	B1 + 0,1	B1a	B3 + 0,1	B5	B5a
82L2G-2.H.	75	25	25	1,1	105°	0,4	G1/8	32	34	3	4	4
82L3G-2.H.	180	55	32	1,5	105°	0,8	G1/8	42	34	-	5	8
82L4G-2.H.	380	120	40	2,1	105°	1,2	G1/4	45	40	-	6,5	6

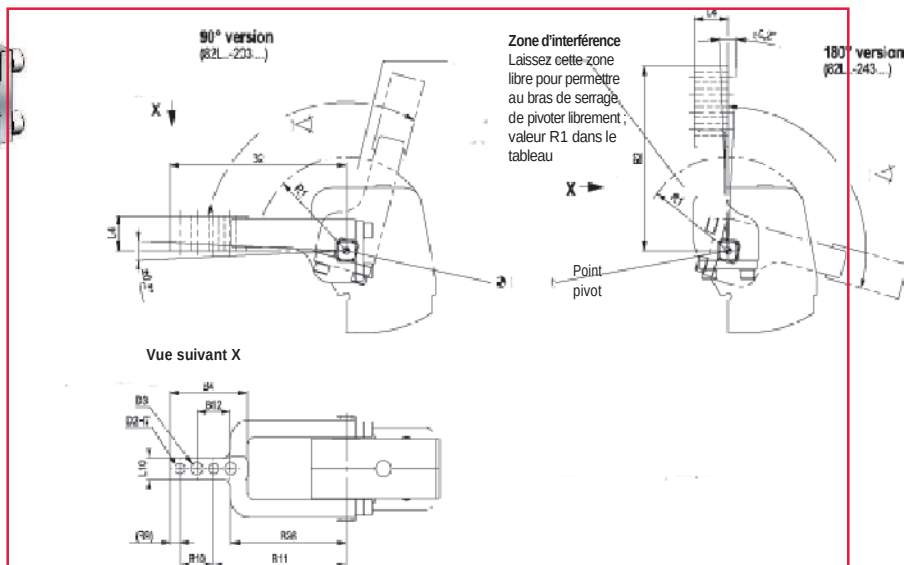
Modèles	B5b	B6	B7 ±0,1	B21 ~	B23 max.	B24	B24a	B30	B31	D1	L1 max.	L2 max.	L3	L6 ±0,05	L7 ±0,1	L8 ±0,1	L9 ±0,1	L17	SW h9	a1 ~	a2 ~	R1 ~
82L2G-2.H.	4,5	7	25	62	53	60,5	53,5	44	15	M5	179,5	100,5	67	17	28	5	18	8,5	9	36°	131°	117
82L3G-2.H.	4,5	7	20	62	60	76,5	63,5	51	21	M5	211	120,5	83	25	36	8	20	12,5	11	31°	124°	117
82L4G-2.H.	4,5	10	25	62	74	88	69,5	57	26,5	M6	242	138,5	92	30	40	10	20	16	16	31°	131°	117

Modèles 82L2G-2, 82L3G-2, 82L4G-2

“Automotive”
Serrages pneumatiques



Bras : étrier en U



Type de serrage	Référence de commande pour U central	Ouverture pour Version 90° max.	Ouverture pour Version 180° max.	Masse [kg]	B2	B4	B9	B10	B11	B12	B26	D2	D3	L4	L10	R1
82L2G-2....	8JG-075-3-01	105°	105°	0,3	93	45	8	20	±0,02	±0,1	±0,2	H7		±0,1		
82L3G-2....	8JG-065-2-01	105°	105°	0,37	105	45	6	20	79	20	69	6	7	20	12	55
82L4G-2....	8JG-067-2-01	105°	105°	0,5	110	45	6	20	84	20	78	6	7	22	15	58

Masse embarquée maxi.

82L2G

Diagramme des efforts de serrage (à 5 bars)

82L2G / 82L3G / 82L4G

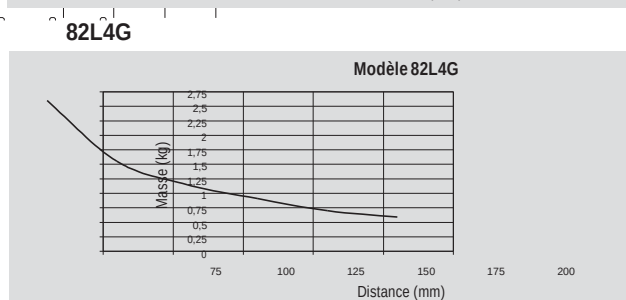
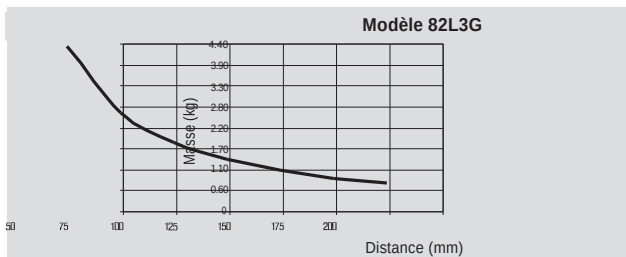
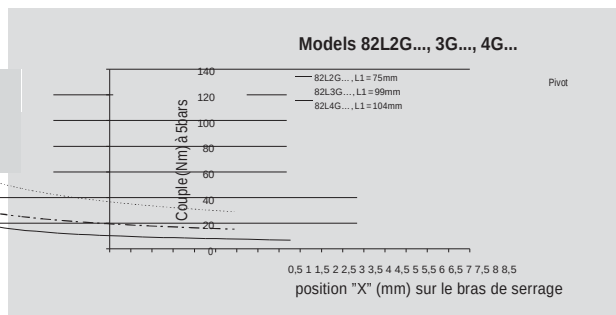
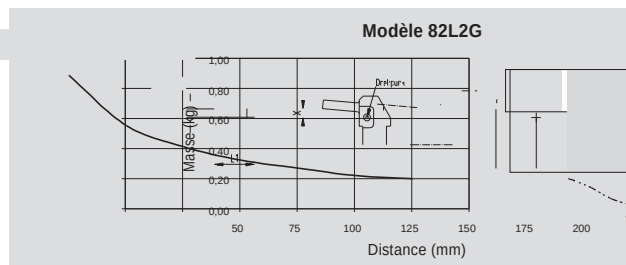
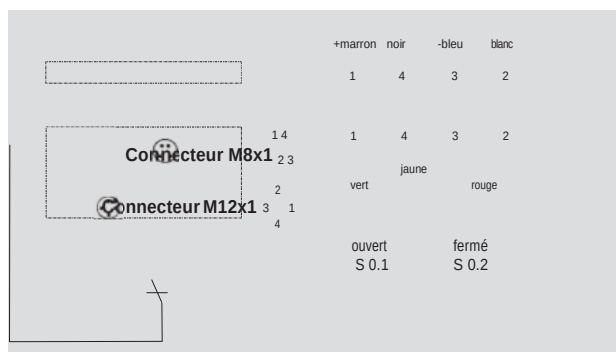


Schéma câblage électrique

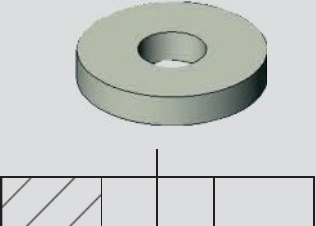
B8, B7, C8



Toutes les informations ci-dessus sont prévues pour une alimentation pneumatique de 6 bars et un temps d'ouverture d'une seconde

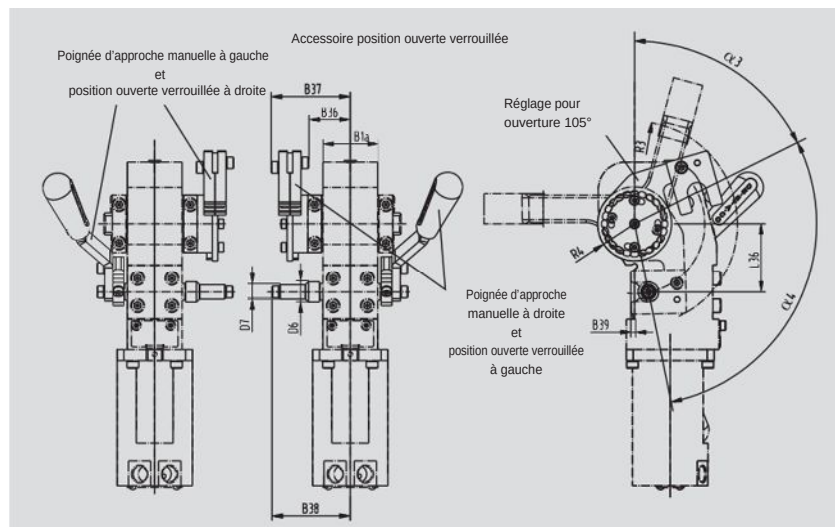
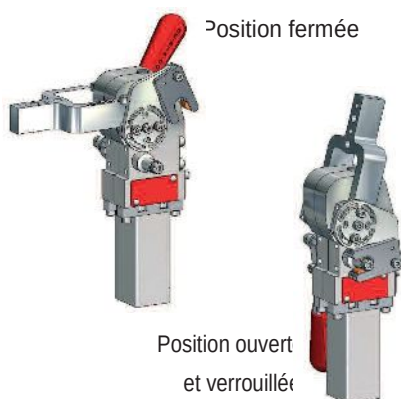
Modèles 82L2G-2, 82L3G-2, 82L4G-2 (Accessoires)

	Réf. à commander pour la gamme 82L2G-2...0.. /82L2G-2..H..	Réf. à commander pour la gamme 82L3G-2...0.. /82L3G-2..H..	Réf. à commander pour la gamme 82L4G-2...0.. /82L4G-2...H..
Bras de serrage Etrier U-central	8JG-075-3-01	8JG-065-2-01	8JG-067-2-01
Connecteur Connecteur M8x1 4-pin	8EL-009-1	8EL-009-1	8EL-009-1
Connecteur M12x1 5-pin	8EL-002-1	8EL-002-1	8EL-002-1

Cale pour limitation d'ouverture angulaire	Ouverture	82L2G-2		82L3G-2		82L4G-2	
		Modèles	L ± 0,1	Modèles	L ± 0,1	Modèles	L ± 0,1
		15°	8CE-282-1	28,6	8CE-296-1	33,3	8CE310-1
	30°	8CE-284-1	23,1	8CE-298-1	26,9	8CE312-1	31
	45°	8CE-286-1	18,5	8CE-300-1	21,5	8CE314-1	24,7
	60°	8CE-288-1	14	8CE-302-1	16,3	8CE316-1	18,6
	75°	8CE-290-1	9,4	8CE-304-1	11	8CE318-1	12,5
	90°	8CE-292-1	4,7	8CE-306-1	5,5	8CE320-1	6,2

Maintenance pour 82L..	Réf. à commander pour la gamme		Réf. à commander pour la gamme		Réf. à commander pour la gamme	
	82L2G-2..0..	82L2G-2..H..	82L3G-2..0..	82L3G-2..H..	82L4G-2..0..	82L4G-2..H..
Vérin	8PW-095-2		8PW-096-2		8PW-097-2	
Kit de joints	8PW-095-1-01		8PW-096-1-01		8PW-097-1-01	
Détecteur						
B8 sur câble M12x1						
B7 rigide M12x1						
C8 rigide M8x1						
Poignée d'approche manuelle	–	8KB-031-1	–	8KB-031-1	–	8KB-032-1

Accessoires (Position ouverte verrouillée)

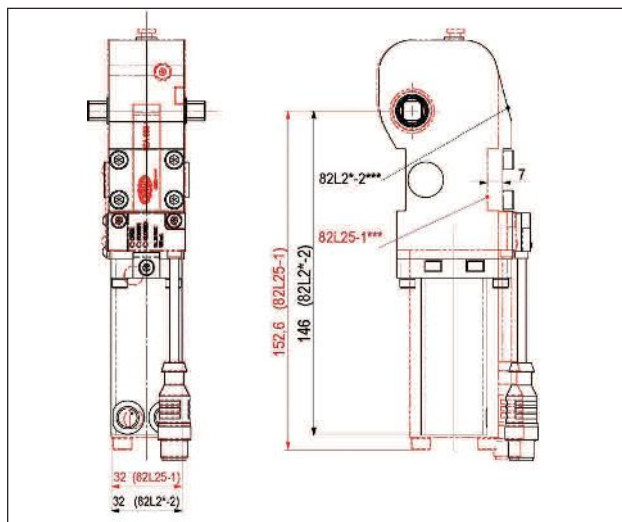


Modèles	pour les modèles	B1a	B36	B37	B38	B39	D6	D7	L36	R3	R4	α3	α4
82ZB-036-1	82L2_	34	25	45	47	3	15	10	31	53	18,5	63°	105°
82ZB-037-1	82L3_	34	28	56	56	4	15	10,5	43	69	25	63°	105°
82ZB-038-1	82L4_	40	30	58	58	3	15	10,5	50	76	27	63°	105°

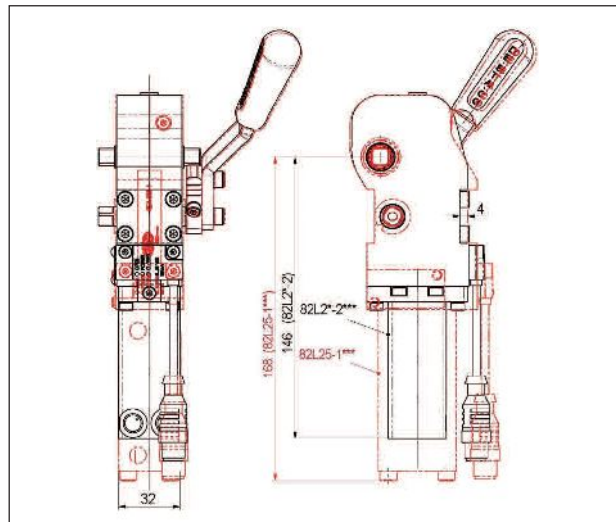
Modèles 82L2G-2, 82L3G-2, 82L4G-2

Comparaison dimensionnelle entre l'ancienne et la nouvelle gamme

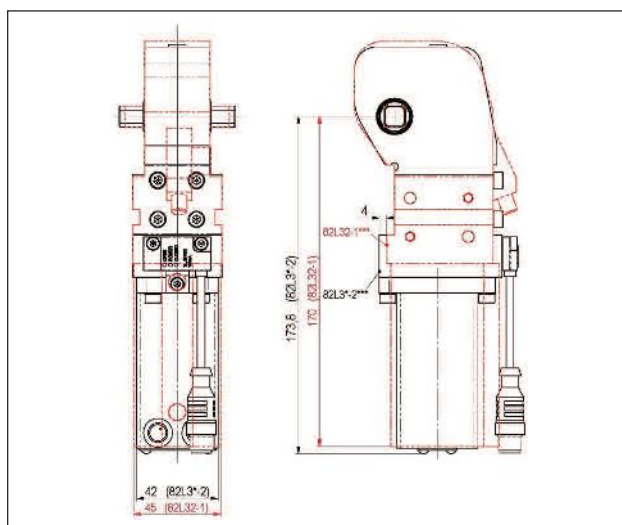
82L2G (sans bras d'approche manuel)



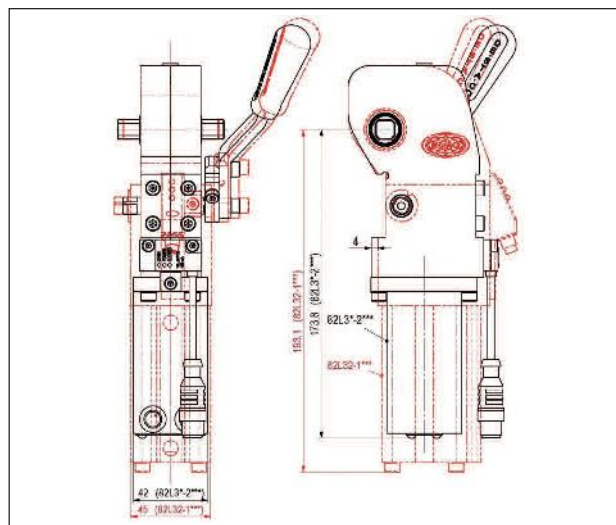
82L2G (avec bras d'approche manuel)



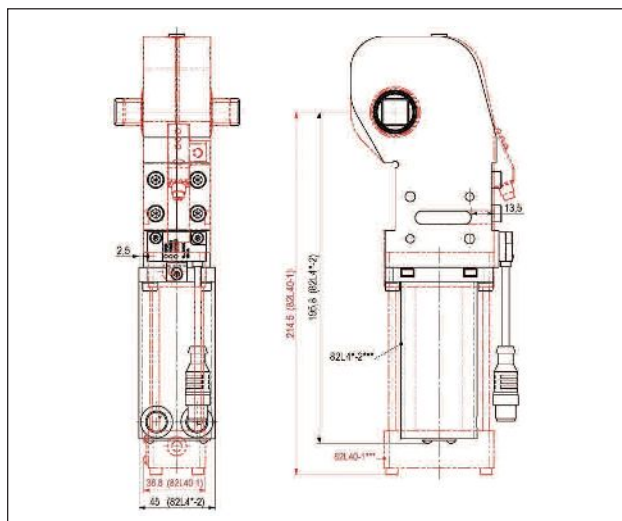
82L3G (sans bras d'approche manuel)



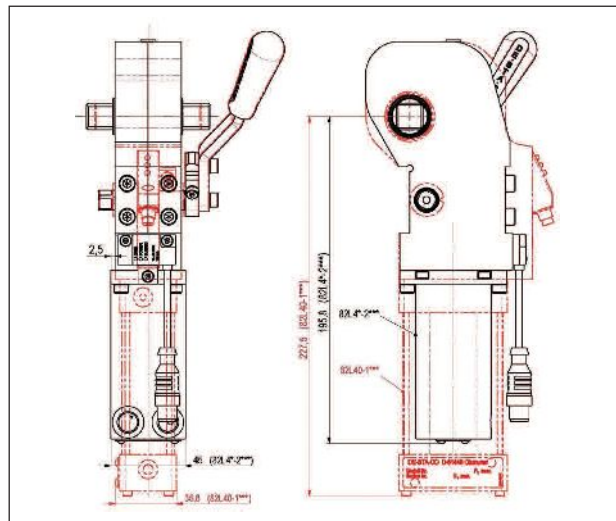
82L3G (avec bras d'approche manuel)



82L4G (sans bras d'approche manuel)



82L4G (avec bras d'approche manuel)



- Serrage pneumatique modulaire, conception carénée, corps aluminium

4 tailles : 40, 50, 63 et 80

Caractéristiques générales :

- Conception modulaire
- Corps caréné
- Moment de retenue élevé
- Masse faible (corps en aluminium)
- Angle d'ouverture modifiable (sans adjonction de composants)
- Montage possible sur 4 faces
- Verrouillage par genouillère
- Détection inductive
- Déverrouillage facilité en cas de rupture d'alimentation pneumatique



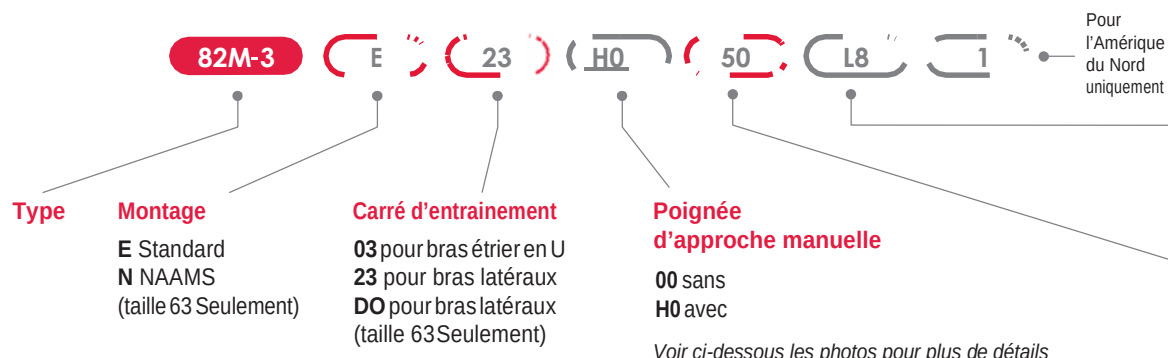
Les bras de serrages
sont à commander séparément

Exemple d'application :
Préhenseur pour l'industrie automobile



Modèles 82M-3E

Série 82M-3E : Système de codification



Carré d'entraînement 03



Dim.	Longueur du carré (L17)
40	9mm
50	12mm
63	12mm

Carré d'entraînement 23 / D0



23	
Dim.	Longueur du carré (L17)
40	16mm
50	21mm
63	21mm
80	32mm

D0	
Dim.	Longueur du carré (L17)
D0	26mm

Poignée d'approche manuelle H0



Illustration d'un serrage avec bras étrier en U (à commander séparément)

Série 82M-3E : Système de codification

Détection

00 Sans

L8 Détection avec connecteur dans l'axe (8EA-146-1)

L9 Détection avec connecteur perpendiculaire (8EA-147-1)

Détection L8



Détection L9



Diamètre

40 Piston équivalent taille 40 raccord G

50 Piston équivalent taille 50 raccord G

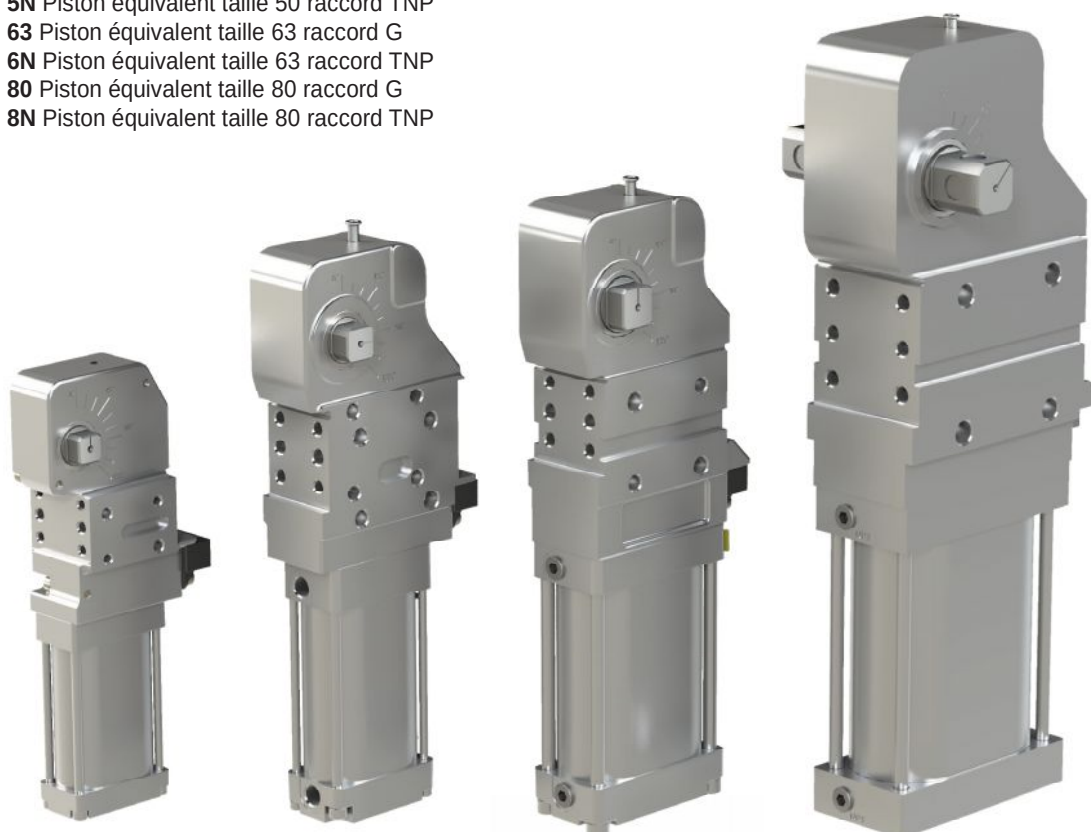
5N Piston équivalent taille 50 raccord TNP

63 Piston équivalent taille 63 raccord G

6N Piston équivalent taille 63 raccord TNP

80 Piston équivalent taille 80 raccord G

8N Piston équivalent taille 80 raccord TNP



40

Moment de retenue maximal

380 Nm

Moment de serrage maximal

120 Nm à 5 bars

50

Moment de retenue maximal

1300 Nm

Moment de serrage maximal

270 Nm à 5 bars

63

Moment de retenue maximal

1800 Nm

Moment de serrage maximal

420 Nm à 5 bars

80

Moment de retenue maximal

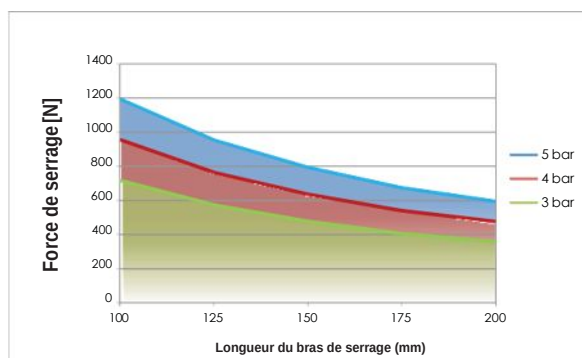
3000 Nm

Moment de serrage maximal

850 Nm à 5 bars

[illegible]

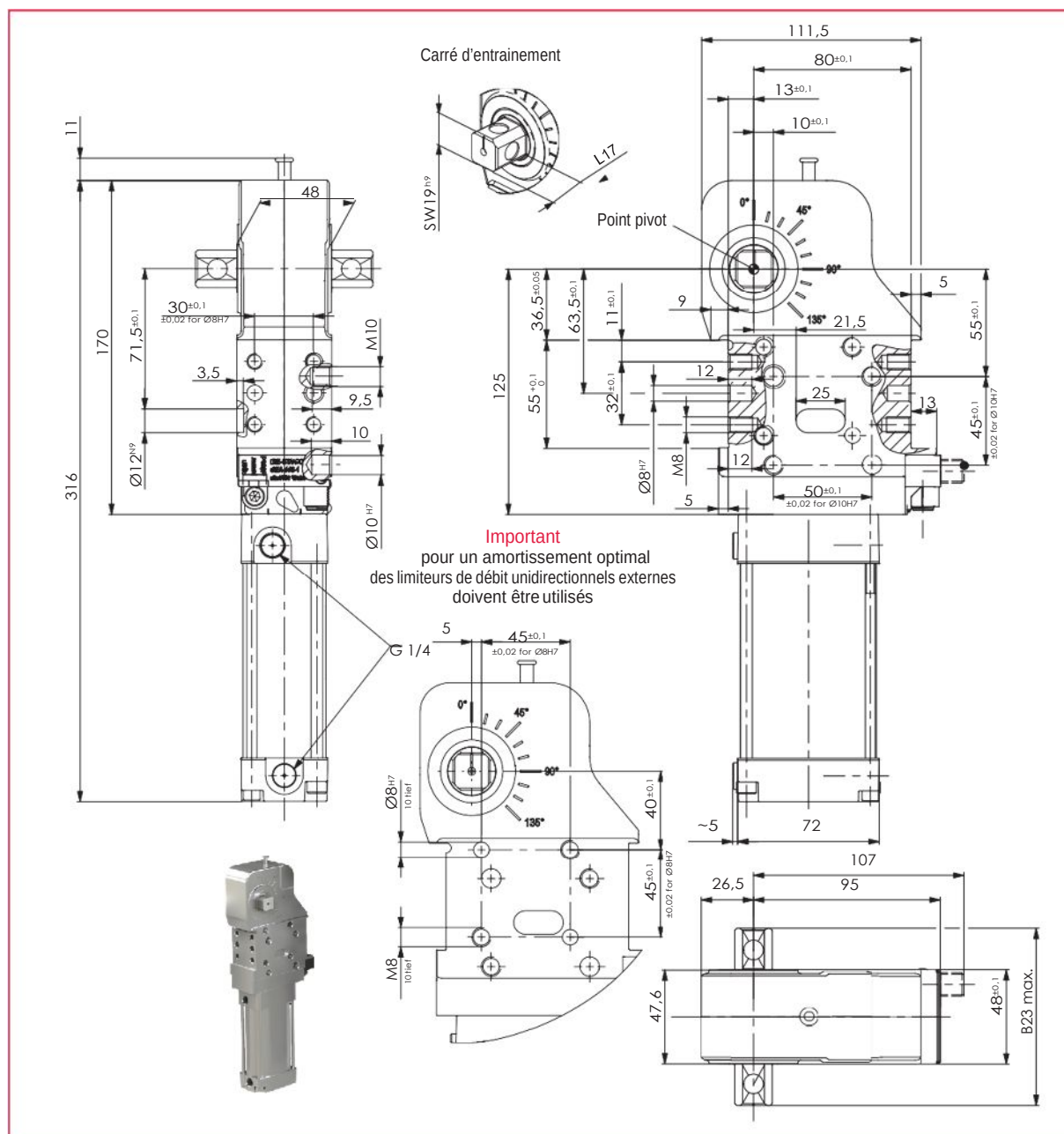
Force de serrage maximum



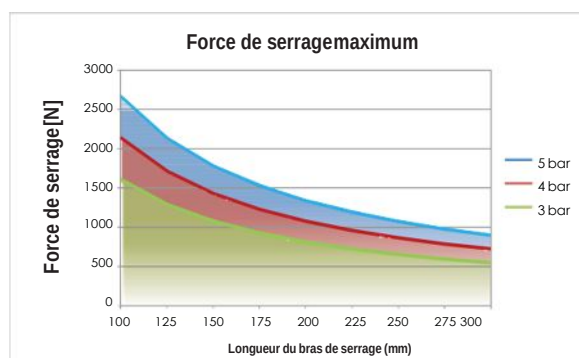
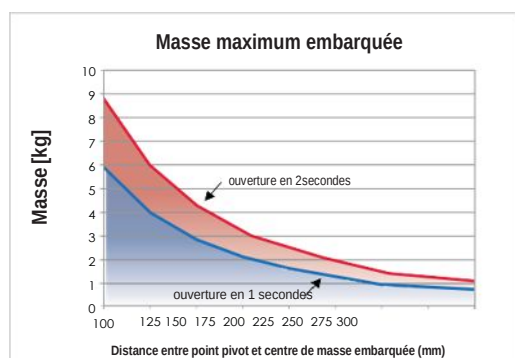
Possibilité de fonctionnement à l'air sec sous 6 bars maxi. Bras de serrage et câble de connexion à commander séparément

Série 82M-3E**50****

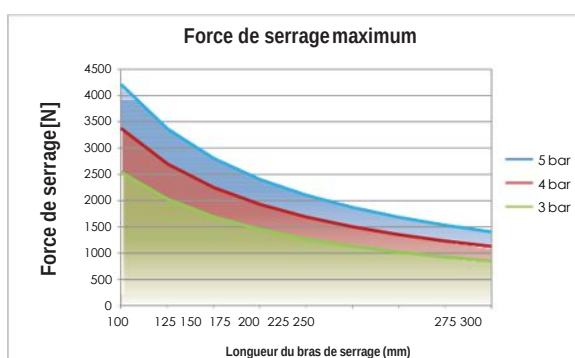
Modèle	Moment de retenue max. (Nm)	Moment de serrage max. (Nm)	Diam. piston (mm)	Masse (kg)	Consommation d'air à 5 bars (litre)	B23 max.	L17
82M-3E03**50**	1300	270	50	2,8	1,6 pour course AR	72	12
82M-3E23**50**	1300	270	50	2,8	1,6 pour course AR	90	21



Serrages pneumatiques



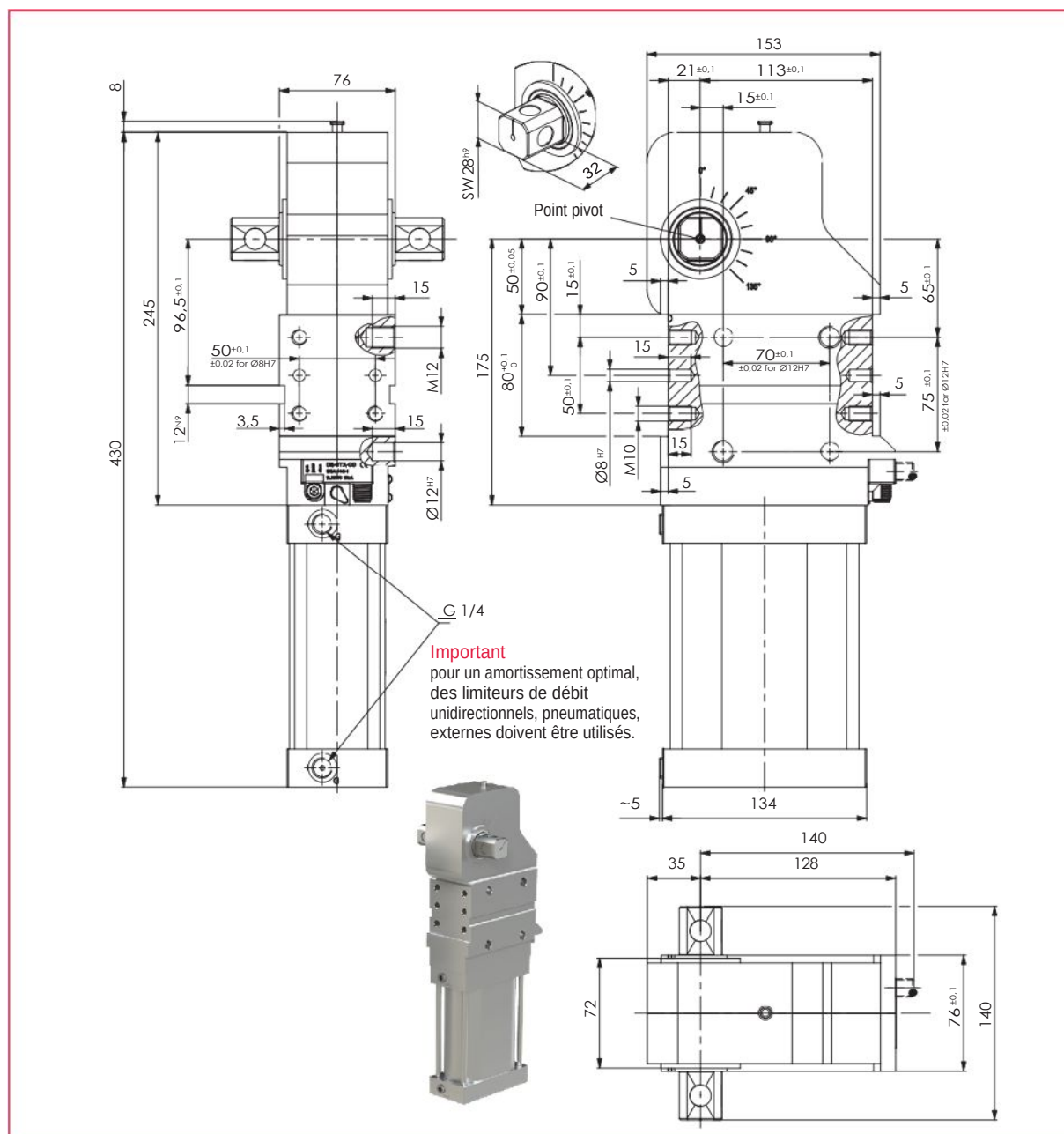
Possibilité de fonctionnement à l'air sec sous 6 bars maxi. Bras de serrage et câble de connexion à commander séparément

[illegible]

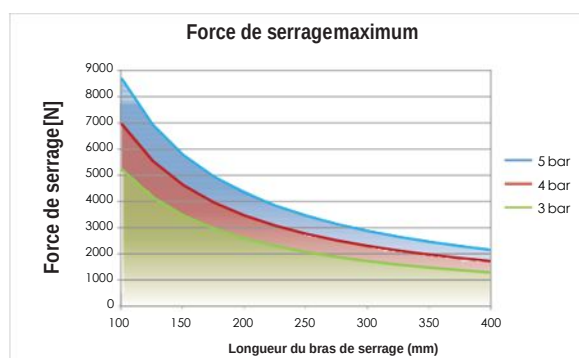
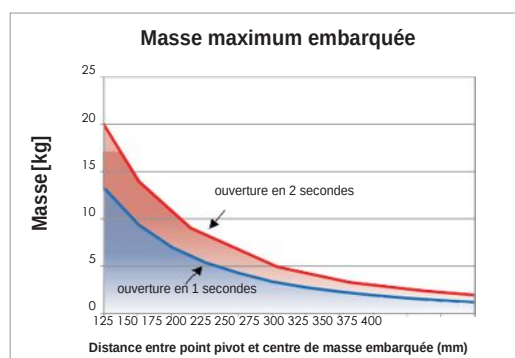
15.17

Série 82M-3E**80****

Modèle	Moment de retenue max. (Nm)	Moment de serrage max. (Nm)	Diam. piston (mm)	Masse (kg)	Consommation d'air à 5 bars (litre)
82M-3E *** 80 **	3000	850	80	8,7	6,3 pour course AR



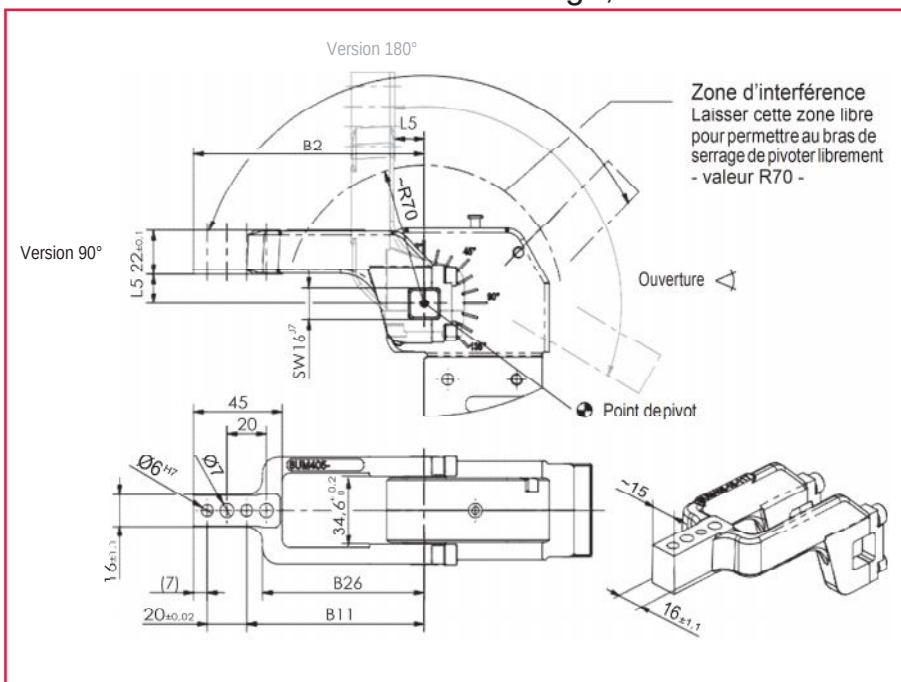
Serrages pneumatiques



Possibilité de fonctionnement à l'air sec sous 6 bars maxi. Bras de serrage et câble de connexion à commander séparément

Modèles 82M-3E

Série 82M-3E **** 40 : Bras de serrage, étrier en U central



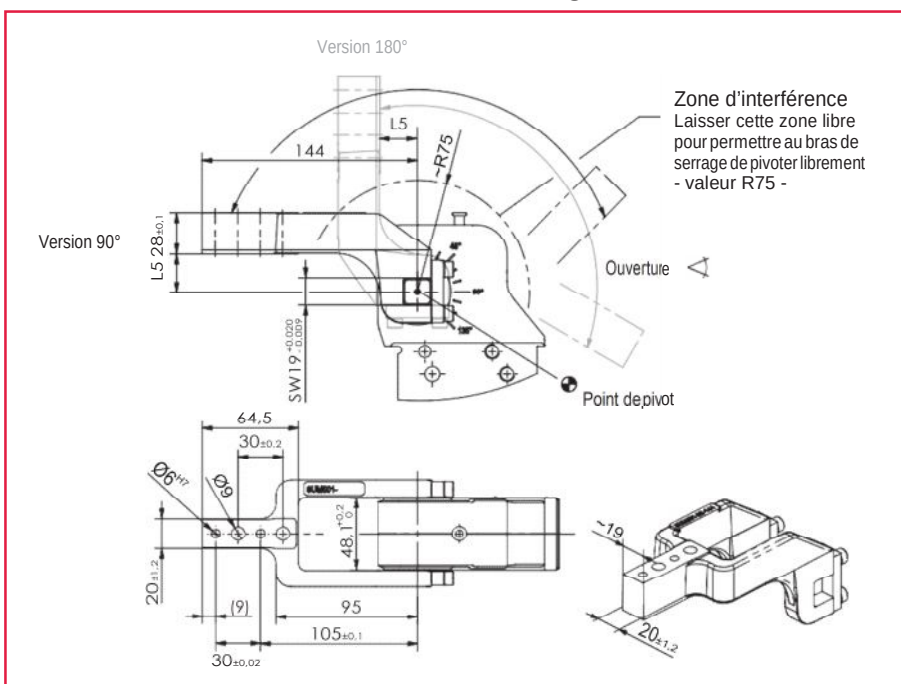
90°



180°

Modèle	Ouverture max. Version 90°	Ouverture max. Version 180°	Masse (kg)	B2	B11 ± 0,1	B26	L5
8UM405-00-117	135°	105°	0,45	117	90	82	0
8UM405-15-117	135°	120°	0,48	117	90	82	15
8UM405-25-117	135°	135°	0,53	117	90	82	25
8UM405-45-107	135°	135°	0,53	107	80	72	45

Série 82M-3E **** 50 : Bras de serrage, étrier en U central



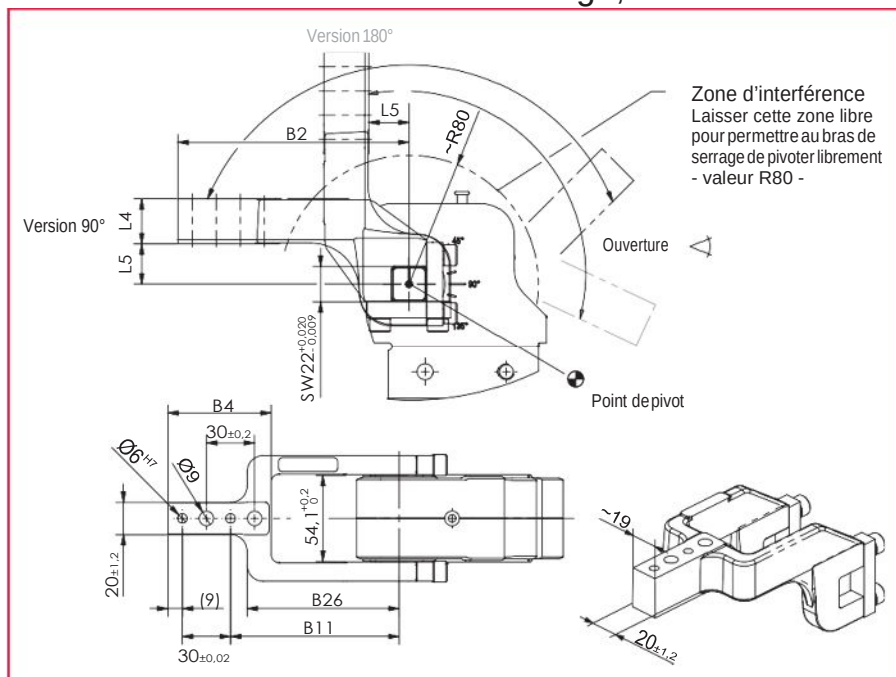
90°



180°

Modèle	Ouverture max. Version 90°	Ouverture max. Version 180°	Masse (kg)	L5
8UM501-15-144	135°	105°	1,1	15
8UM501-25-144	135°	120°	1,1	25
8UM501-45-144	135°	135°	1,1	45

Série 82M-3E **** 60 : Bras de serrage, étrier en U central



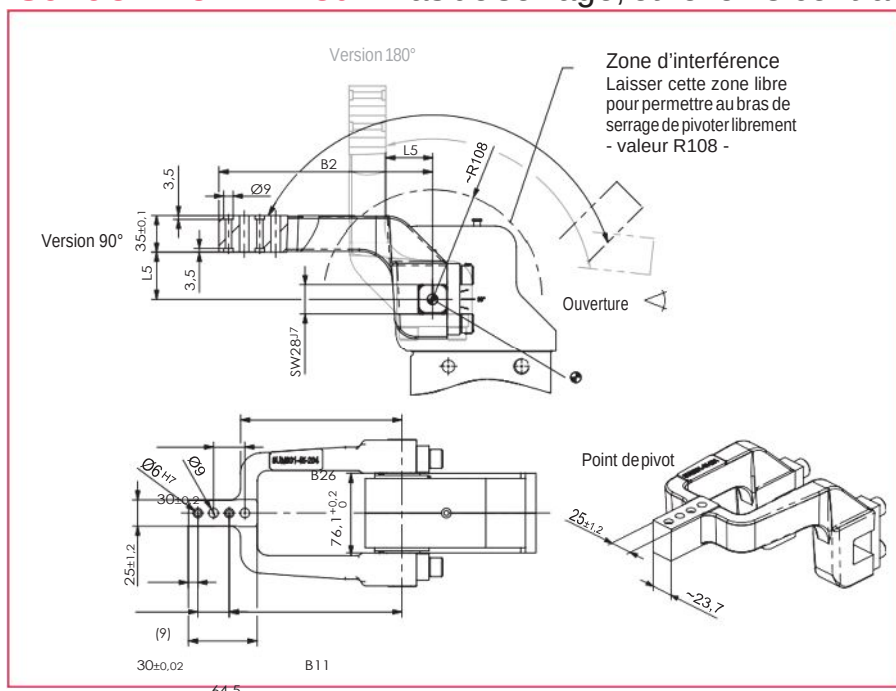
90°



180°

Modèle	Ouverture max. Version 90°	Ouverture max. Version 180°	Masse (kg)	B2	B4	B11 ± 0,1	B26	L4 ± 0,1	L5
8UM631-15-144	135°	105°	1,1	144	64,5	105	95	28	15
8UM631-25-144	135°	120°	1,2	144	64,5	105	95	28	25
8UM631-45-144	135°	135°	1,3	144	64,5	105	95	28	45
8UM631-75-204	135°	135°	1,7	204	82	165	107	30	75

Série 82M-3E **** 80 : Bras de serrage, étrier en U central



90°



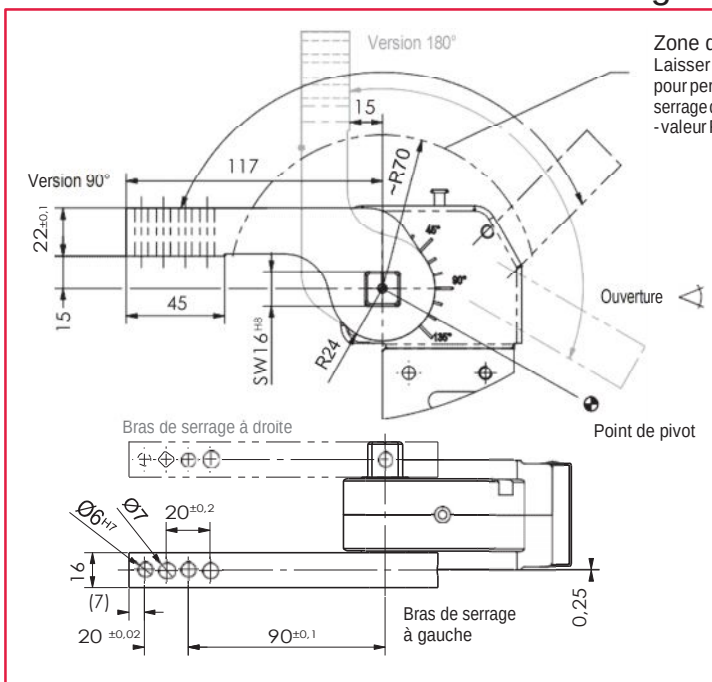
180°

Modèle	Ouverture max. Version 90°	Ouverture max. Version 180°	Masse (kg)	B2	B11 0,1	B26	L5* 0,2
8JG-169-2-01	135°	105°	3,5	179	140	129	20
8UM801-45-204	135°	135°	4,1	204	165	154	45

*L5 : Tolérance mesurée à 80 mm du point de pivot.

Modèles 82M-3E

Série 82M-3E * * * * 40 : Bras de serrage latéraux



Zone d'interférence
Laisser cette zone libre
pour permettre au bras de
serrage de pivoter librement
- valeur R70 côté intérieur -



90°
gauche



90°
droite



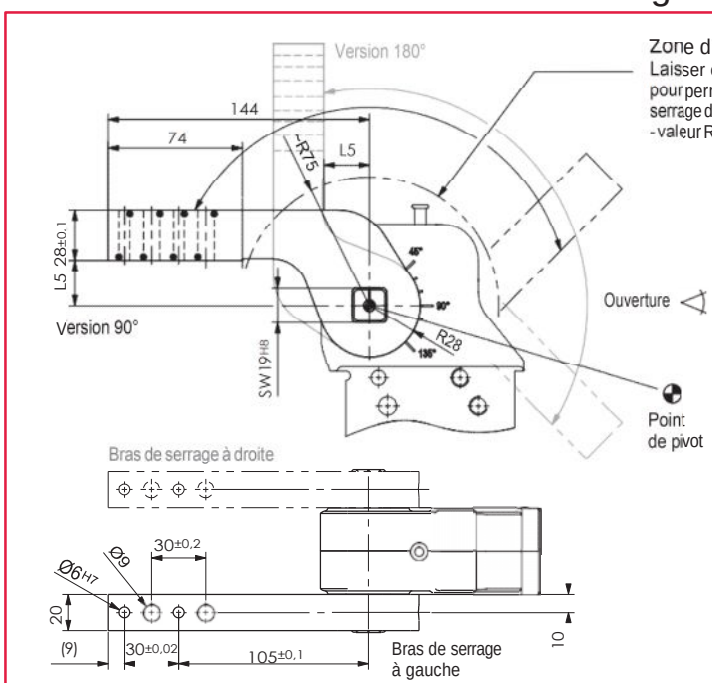
180°
gauche



180°
droite

Modèle	Ouverture max. Version 90°	Ouverture max. Version 180°	Masse (kg)
8S401-15-117	135°	120°	0,5

Série 82M-3E * * * * 50 : Bras de serrage latéraux



Zone d'interférence
Laisser cette zone libre
pour permettre au bras de
serrage de pivoter librement
- valeur R75 côté intérieur -



90°
gauche



90°
droite



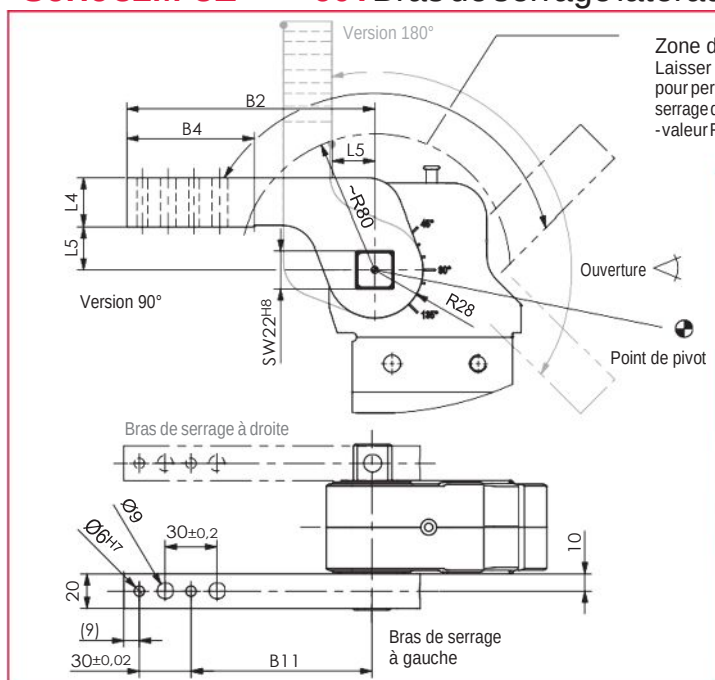
180°
gauche



180°
droite

Modèle	Ouverture max. Version 90°	Ouverture max. Version 180°	Masse (kg)	L5
8JG-070-1-01	135°	135°	0,9	15
8S501-25-144	135°	135°	1	25

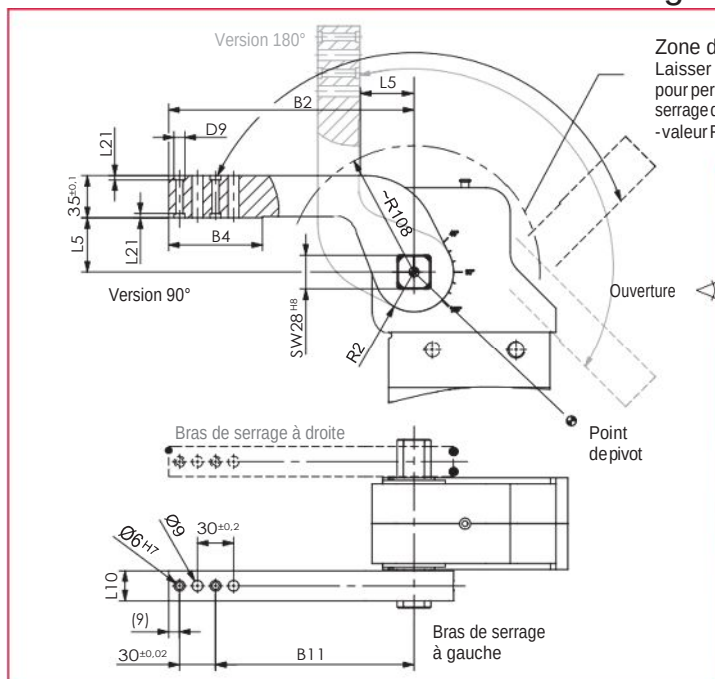
Série 82M-3E****60 : Bras de serrage latéraux



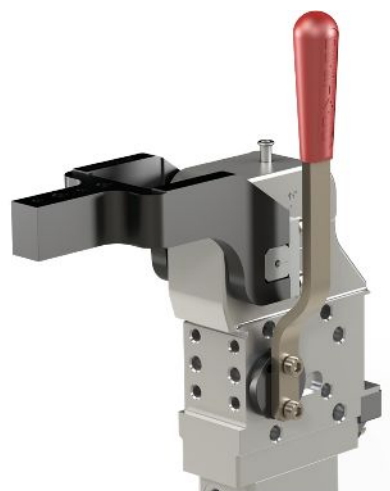
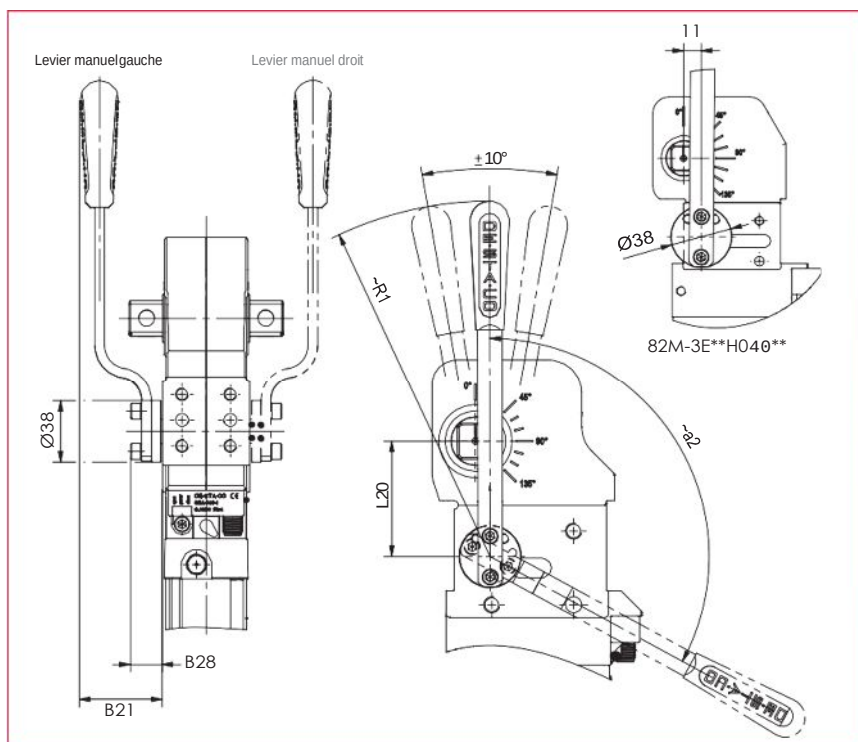
Serrages pneumatiques

Modèle	Ouverture max. Version 90°	Ouverture max. Version 180°	Masse (kg)	B2	B4	B11 ± 0,1	L4 ± 0,1	L5
8JG-080-1-01	135°	135°	0,9	144	74	105	28	15
8S631-25-144	135°	135°	1,0	144	74	105	28	25
8S631-45-144	135°	135°	1,1	144	74	105	28	45
8S631-75-204	135°	135°	1,5	204	78	165	30	75

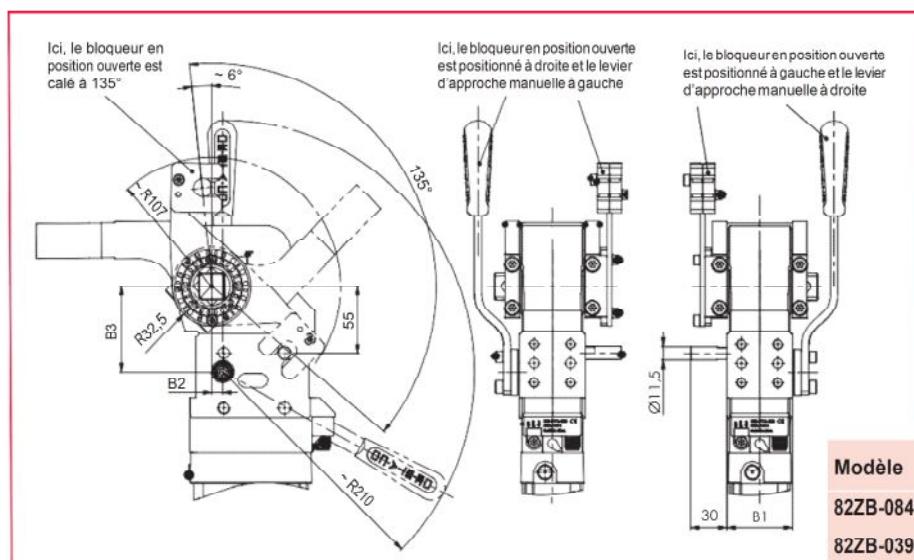
Série 82M-3E****80 : Bras de serrage latéraux



Modèle	Ouverture max. Version 90°	Ouverture max. Version 180°	Masse (kg)	B2	B4	D9	B11 0,1	L5	L10	L21	R2
8JG-1179-1-01	135°	135°	2,1	179	74	-	140	20	30	-	35
8S801-45-204	135°	135°	2,1	204	78	9	165	45	25	3,5	33

Modèles **82M-3E****Accessoires : Levier d'approche manuelle**

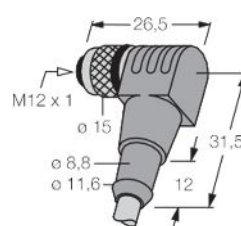
Modèle	B21	B28	L20	R1
82M-3E**H040**	27	24	48,5	190
82M-3E**H050**	52	20	70	218
82M-3E**H063**	52	20	70,5	218
82M-3E**H080**	56	26	82	268

Accessoires : Bloqueur en position ouverte

Modèle	Adapté au bridage	B1	B2	B3
82ZB-084-1	82M-3E**H050**	48	7	70
82ZB-039-1	82M-3E**H063**	54	9	70,5

Accessoires : Câble et connecteur

Modèle	Raccordement (1 connecteur & 5 m de câble)
8EL-002-1	Connecteur M12 x1 - 5 pin - dans l'axe
8EL-003-1	Connecteur M12 x1 - 4 pin - perpendiculaire

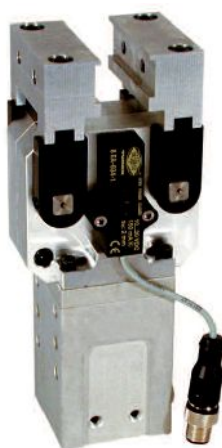


8EL-003-1



8EL-002-1

Contactez le service technique pour l'implantation de ces modèles



Pince transfert auto-verrouillée



Crochet auto-verrouillé



Pince double-bras auto-verrouillée

Serrages spécifiques



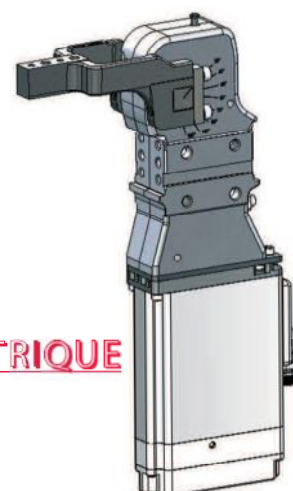
Pilote mobile manuel / pneumatique



Crochet manuel / pneumatique



BRIDAGE ELECTRIQUE



Modèles 860, 861, 890, 891, 1000, 1001 (série lourde)

Modèles renforcés

Caractéristiques générales :

- Modèles avec moments de retenue élevés
- Bras de serrage en position serrée perpendiculaire ou dans l'axe
- Quatre faces de montage
- Verrouillage par genouillère
- Aimant intégré au piston pour la détection de fins de courses



Modèles 860, 890 ou 1000
Bras de serrage **dans l'axe**
en **position serrée**



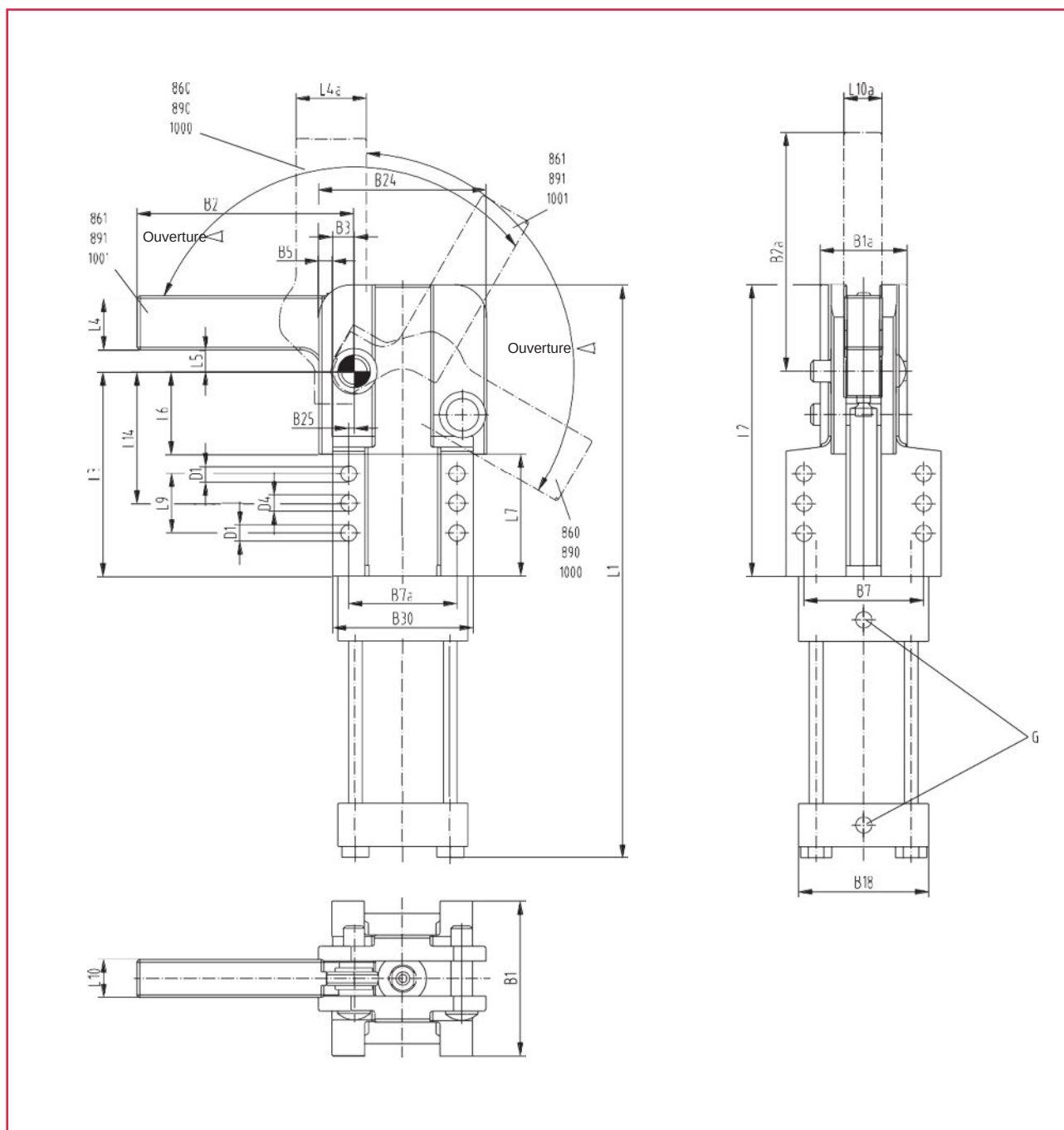
Modèles 861, 891 ou 1001
Bras de serrage **perpendiculaire**
en **position serrée**

Informations techniques

Modèles	Moment de retenue max. [Nm]	Moment de serrage à 6 bars [Nm]	Vérin Ø [mm]	Ouverture	Masse ~ [kg]	Raccord G	B1	B1a	B2	B2a	B3	B5	B7	B7a	B18
860	650	190	50,8	96°	3,9	G1/8	74,5	45	–	114,5	10	6,5	58,5	55,5	63,5
861	650	190	50,8	119°	3,9	G1/8	74,5	45	102	–	10	6,5	58,5	55,5	63,5
890	1250	450	63,5	96°	7,3	G1/8	91	50	–	139,5	13	8	70	63,5	76
891	1250	450	63,5	119°	7,3	G1/8	91	50	128	–	13	8	70	63,5	76
1000	2000	750	82,5	98°	13,5	G1/8	115	65	–	192,5	16	11	89	89	96
1001	2000	750	82,5	122°	13,5	G1/8	115	65	178	–	16	11	89	89	96

Modèles	B24	B30	D1 Ø	D4 Ø	L1	L2	L3	L4	L4a	L5	L5a	L6	L7	L9	L10	L10a	L14					
860	84	70	8,7	7,9	305	146	103	–	25,8	–	19	29,2	66	31,7	–	16	63,5					
861	84	70	8,7	7,9	315	146	103	25,8	–	13	–	29,2	66	31,7	16	–	63,5					
890	99	83	10,2	9,5	340	172	121	–	32	–	24	44,5	72	35	–	20,5	78					
891	99	83	10,2	9,5	350	172	121	32	–	12,5	–	44,5	72	35	20,5	–	78					
1000	136	114	13,5	12,7	445	232	157	–	45	–	35	55	102	51	–	25,3	95					
1001	136	114	13,5	12,7	465	232	157	45	–	24	–	55	102	51	25,3	–	95					

860 , 861, 890 , 891, 1000, 1001

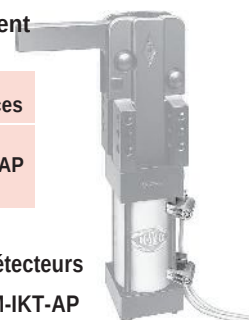


Maintenance

Modèles	Kit de joint	Vérin complet
860	8610100	865133-MR
861	8610100	865132-MR
890	8910100	895133-MR
891	8910100	895132-MR
1000	10010100	1005134-MR
1001	10010100	1005133-MR

Accessoires à commander séparément

Description	Références
Détecteur de fins de courses (avec accessoires de montage)	BIM-IKT-AP

2 détecteurs
BIM-IKT-AP

Modèles 82E40-1, 82E50-1, 82E63-1

Modèles avec bras centraux,
sans poignée d'approche manuelle

Caractéristiques générales

- Bras de serrage pré-percé
- Mécanisme recouvert par une lanière de cuir
- Kit de détection
- Verrouillage par genouillère
- Deux faces de montage
- Détection inductive
- Têtes et vérins étroits

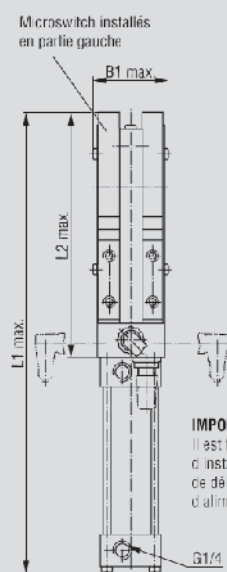


82E40-101....
82E50-101....
82E63-101....
Bras de serrage **perpendiculaire**
en **position fermée**

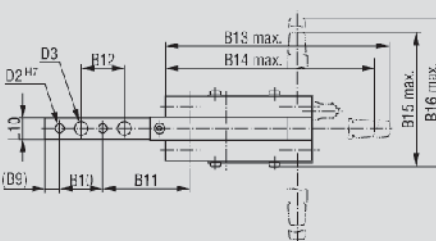
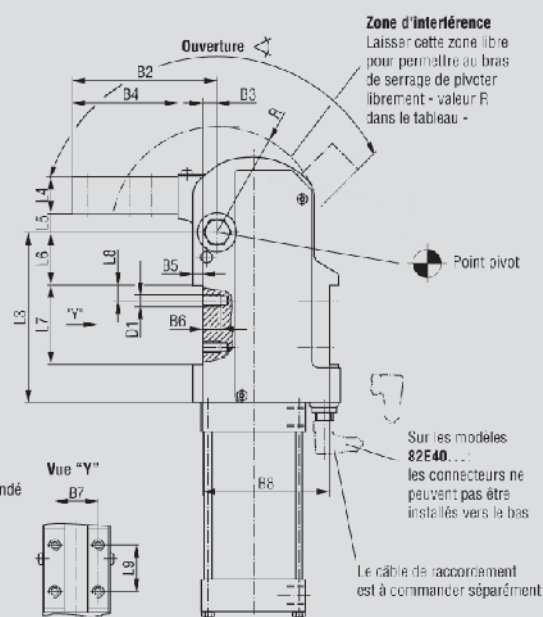


82E40-141....
82E50-141....
82E63-141....
Bras de serrage **dans l'axe**
en **position fermée**

Modèles		Ouverture	Moment de retenue max [Nm]	Moment de serrage à 5 bars [Nm]	Bras de serrage	Position serrée	Diamètre piston Ø	Consommation d'air parcourse AR à 5 bars [litre]	Masse ~ [kg]
Sans détection de fins de courses	Avec détection de fins de courses Raccordement M12x1, rigide								
82E40-1010000	82E40-101C500	135°	350	80	Central	Perpendiculaire	40	1,2	2,9
82E40-1410000	82E40-141C500	90°	350	80	Central	Dans l'axe	40	1,2	2,9
82E50-1010000	82E50-101C500	135°	800	160	Central	Perpendiculaire	50	2,2	4,0
82E50-1410000	82E50-141C500	96°	800	160	Central	Dans l'axe	50	2,2	4,0
82E63-1010000	82E63-101C500	135°	1500	380	Central	Perpendiculaire	63	3,8	6,1
82E63-1410000	82E63-141C500	92°	1500	380	Central	Dans l'axe	63	3,8	6,1



IMPORTANT!
Il est fortement recommandé d'installer des limiteurs de débit dans les circuits d'alimentation

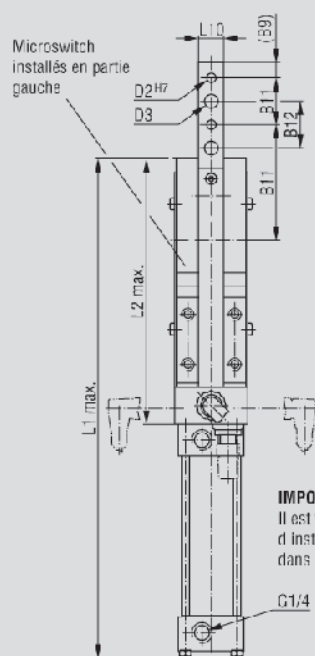


82E40-101....

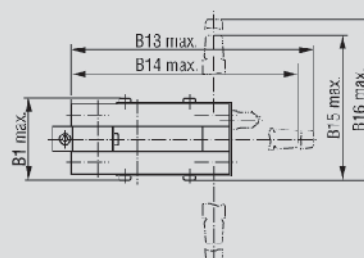
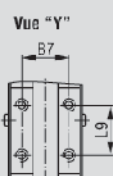
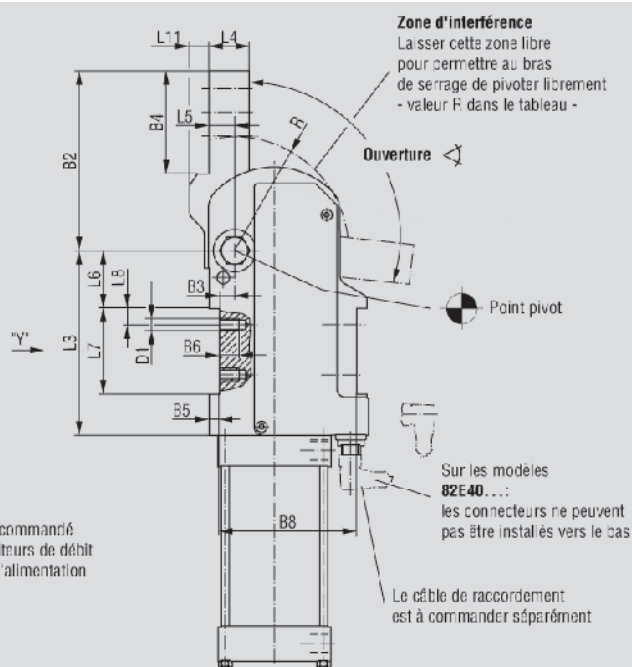
82E50-101....

82E63-101....

Le bras de serrage est perpendiculaire
en position serrée



IMPORTANT !
Il est fortement recommandé d'installer des limiteurs de débit dans les circuits d'alimentation



82E40-141....

82E50-141....

82E63-141....

Le bras de serrage est dans l'axe en position serrée

Modèles 82E40-1, 82E50-1, 82E63-1

Modèles	Ouverture	Bras de serrage	Position serrée	Diamètre piston	Raccordement G	B1 max.	B2	B3 ±0,1	B4	B5 +1	B6	B7 ±0,1	B8	B9	B10 ±0,02	B11 +0,1
82E40-101__00	135°	central	Perpendiculaire	40	G1/4	46	81	10	45	4,5	10	25	83,5	6	20	55
82E40-141__00	90°	central	Dans l'axe	40	G1/4	46	92	10	49	4,5	10	25	83,5	6	20	66
82E50-101__00	135°	central	Perpendiculaire	50	G1/4	56	100	10	75	6,5	13	30	88	10	30	60
82E50-141__00	96°	central	Dans l'axe	50	G1/4	56	113	10	69	6,5	13	30	88	10	30	73
82E63-101__00	135°	central	Perpendiculaire	63	G1/4	61	123	13	75	7,5	13	35	93	10	30	83
82E63-141__00	92°	central	Dans l'axe	63	G1/4	61	135	13	71,5	7,5	13	35	93	10	30	95

Modèles	B12 ±0,02	B13 max.	B14 max.	B15 max.	B16 max.	D1	D2 H7 Ø	D3 Ø	L1 max.	L2 max.	L3	L4 ±0,1	L5 ±0,2	L6 ±0,05	L7 +0,1	L8	L9 ±0,1	L10 -0,1	L11	R
82E40-101__00	20	148	138	86	96	M6	6	7	275	138	94	19	13,5	25,5	45	7,5	30	12	—	66
82E40-141__00	20	148	138	86	96	M6	6	7	275	138	94	19	10,5	25,5	45	7,5	30	12	9	66
82E50-101__00	30	155	145	96	106	M8	6	9	322	170	118	25	13	36,5	55	11	32	12	—	74
82E50-141__00	30	155	145	96	106	M8	6	9	322	170	118	25	17,5	36,5	55	11	32	15	11	74
82E63-101__00	30	173	163	101	111	M8	6	9	380	218	156,5	28	15	44,5	76	16	35	15	—	87
82E63-141__00	30	173	163	101	111	M8	6	9	380	218	156,5	28	21,5	44,5	76	16	35	15	12	87

Agent moteur : air, max. 8 bars ; possibilité d'alimentation en air sec

Câble de connexion (avec connecteur)					
pour la détection C5 et C0 (ancienne version)					
Raccordement	M12x1, droit	5 pôles	8EL-002-1	8EL-002-1	8EL-002-1

Maintenance

	82E40-1..0..	Pour les modèles 82E50-1..0..	82E63-1. 0..
Vérin	82E40-2F	8PW-023-2	8PW-024-2
Kit de joint	8PW-016-1-00	8PW-023-1-00	8PW-024-1-00
Kit de détection pour C0	82E40-071-2	82E50-071-2	82E60-071-2
Kit de détection pour C5	8EA-003-2	8EA-004-2	8EA-005-2

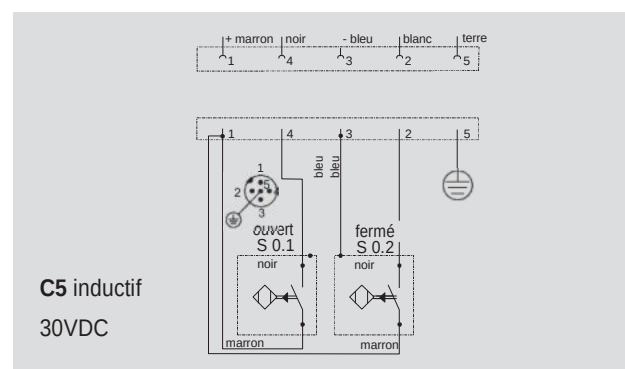


Schéma de câblage électrique

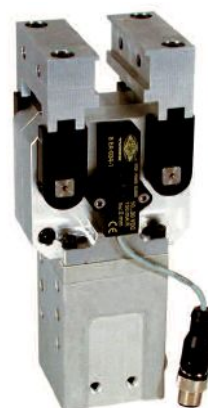
L'utilisation d'une presse impose qu'on maintienne, qu'on manipule et qu'on déplace les pièces à former dans des temps de cycles de plus en plus courts.

DE-STA-CO a développé de nombreux modèles de pinces transfert pour satisfaire à ce besoin.

S'il est exact que l'essentiel des applications se concentre dans la mise en forme des tôles minces, on retrouve aussi de nombreux cas dans l'industrie du bois, la manipulation des textiles, et tout ce qui concerne le convoyage en général.



**Pinces transferts
pneumatiques**



Modèles **84A2-V** (taille 2, Ø 25)**Coincement des bras de serrage en fin de course**

Modèles: 84A2-V.....

Domaine d'application:

Préhension, retenue et déplacement de pièces entre presses transferts

Ligne de convoyage. Manutention.

Caractéristiques générales :

- Petite taille, faible masse
- Cycle ouverture / fermeture réduit
- Force de serrage élevée
- Mouvement des bras par roulement d'un guide sur une came
- Coincement des bras de serrage en fin de course
- Vérin diam. 25 / Consommation = 0.3 dm³ par course AR

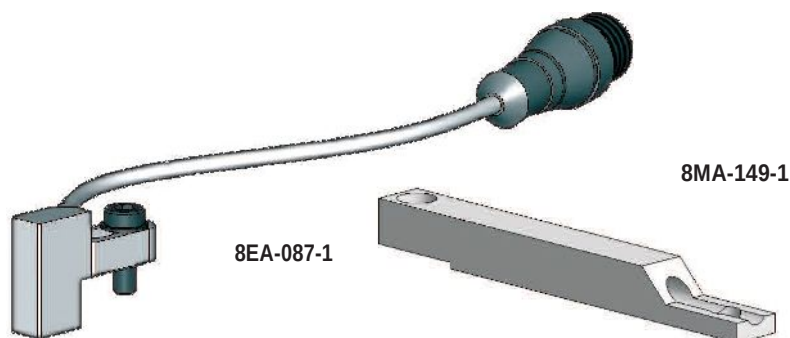
	Modèles	Effort de serrage à 5 bars [N]	Ouverture	Masse [kg]	Temps d'ouverture [s]
	84A2-V10000000	580	72° Supérieure	0,6	0,2
	84A2-V20000000	360	72° Supérieure	0,65	0,2
	84A2-V30000000	270	72° Sup. et 72° Inf.	0,6	0,2
	84A2RV30000000	270	72° Sup., 15° Inférieure	0,6	0,2
	84A2-V80000000	340	72° Supérieure	0,65	0,2

Maintenance pour la série 84A2...

Vérin complet	8PW-059-1
Kit de joints	8PW-059-1-00
Limiteur d'ouverture 45° (deux pièces nécessaires)	8MF-052-1
Limiteur d'ouverture 30° (deux pièces nécessaires)	8MF-051-1

Détection

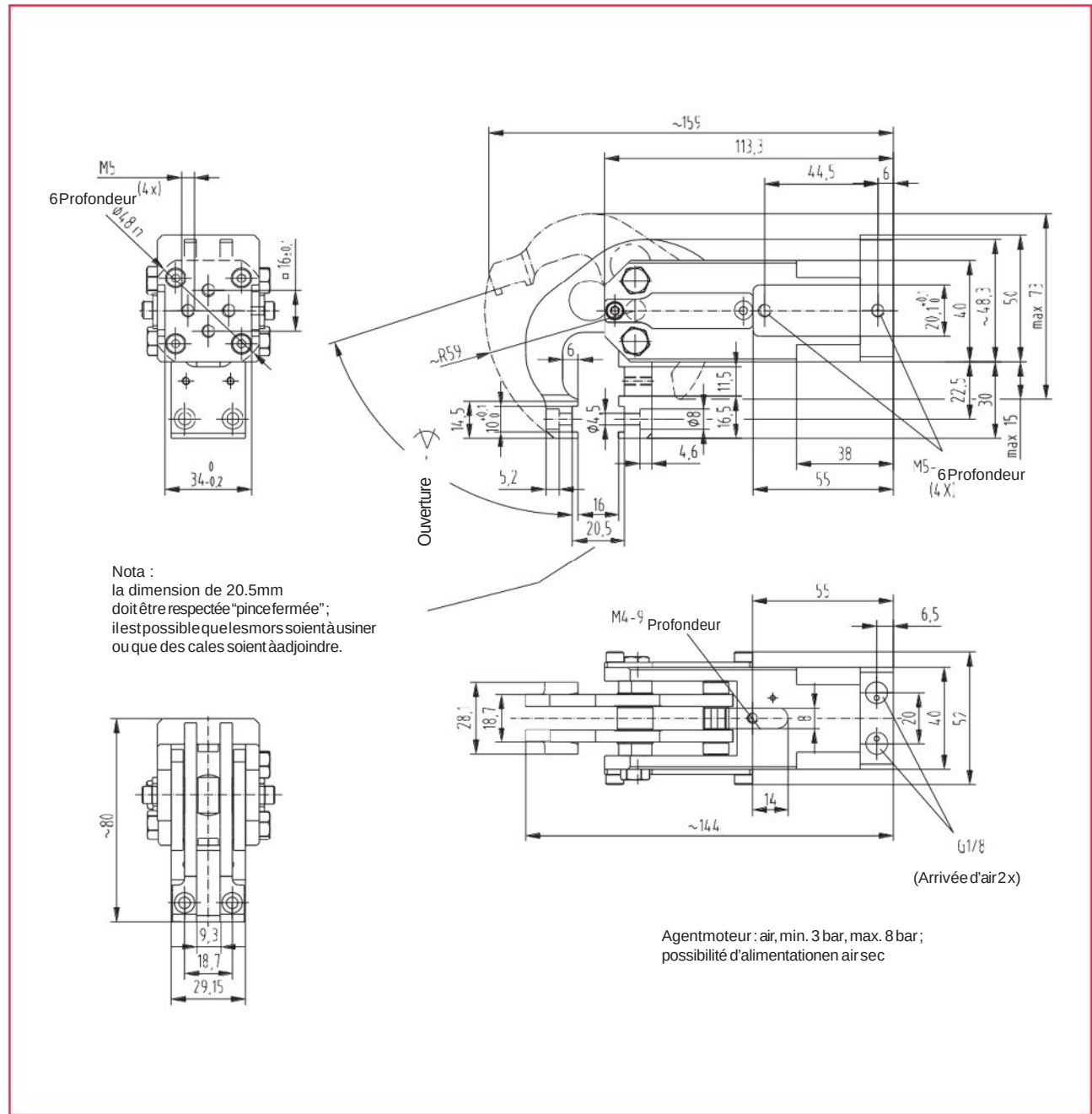
	Pour la série 84A2	
Guide câble (inférieur)	8MA-149-1	Pour modèles 84A2-11,... 18...
Détecteur présence	8EA-075-01	Pour modèles 84A2-11, -12, -17, -18



8EA-075-1



Modèles 84A2-V (taille 2, Ø 25)



Ouverture = $1 \times 72^\circ$
(machoire extérieure)

Il est possible de modifier l'ouverture des bras de ces pinces de préhension par l'adjonction de limiteurs d'ouverture. Cette opération simple est possible par l'utilisateur, et peut aussi être effectuée par l'usine au moment de votre commande (30 ou 45°) : contactez nous pour cela.

Nota :
la dimension de 20.5mm
doit être respectée “pince fermée”;
il est possible que les mors soient à usiner
ou que des cales soient à adjoindre.

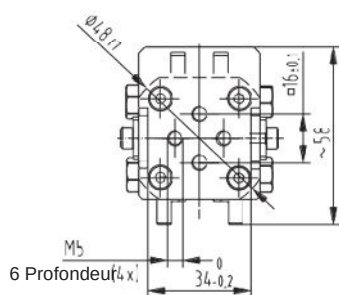
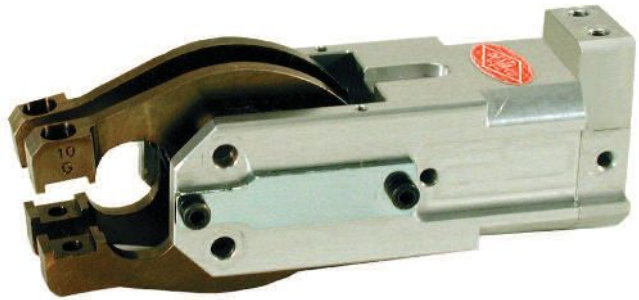
Agentmoteur : air, min. 3 bar, max. 8 bar ;
possibilité d'alimentation en air sec

■ Modèle 84A2-V30000000

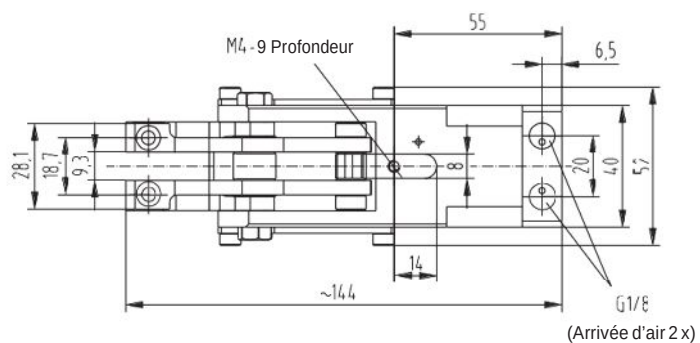
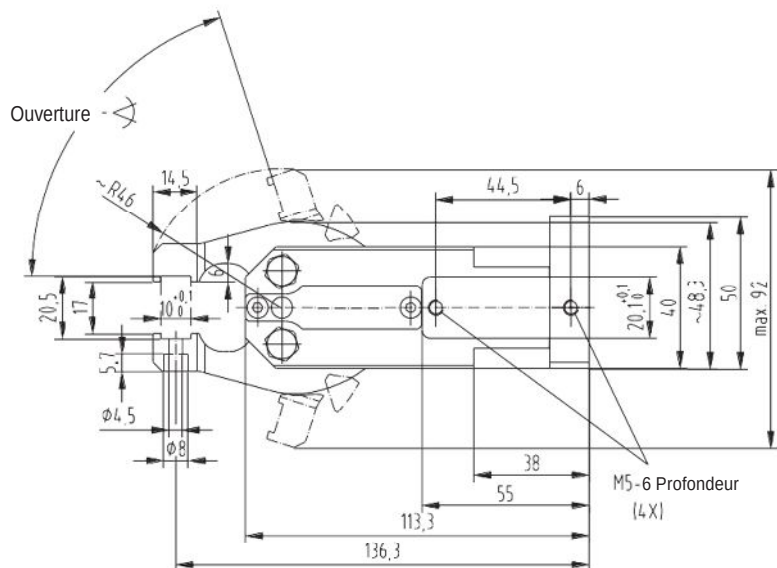
Ouverture = $2 \times 72^\circ$

(mâchoire inférieure et supérieur)

Il est possible de modifier l'ouverture des bras de ces pinces de préhension par l'adjonction de limiteurs d'ouverture. Cette opération simple est possible par l'utilisateur, et peut aussi être effectuée par l'usine au moment de votre commande (30 ou 45°) : contactez nous pour cela.



Nota :
la dimension de 20.5 mm doit être respectée "pince fermée";
il est possible que les mors soient à usiner ou que des cales soient à adjoindre.



Agent moteur : air, min. 3 bar, max. 8 bar;
possibilité d'alimentation en air sec

Modèles 84A3-3 (taille 3, Ø 32)

■ Coincement des bras de serrage en fin de course

Modèles : 84A3-1.....

Domaine d'application:

Préhension, retenue et déplacement de pièces entre presses transferts.
Ligne de convoyage. Manutention.

Caractéristiques générales :

- Vérin Ø 32
- Cycle ouverture / fermeture réduit
- Force de serrage élevée
- Mouvement des bras par roulement d'un guide sur une came
- Coincement des bras de serrage en fin de course

Accessoires

- Mâchoires et mors à définir
- Détection de fins de courses

	Modèles	Effort de serrage à 5 bars [N]	Masse [kg]	Ouverture [s]	Temps d'ouverture [s]	Ancienne référence
	84A3-310000000	1500	1,35	76°	0,2	84A32-20100 et 84A3-110000000
	84A3-320000000	950	1,6	76°	0,2	84A32-20200 et 84A3-120000000
	84A3-330000000	750	1,35	2x76°	0,2	84A32-20300 et 84A3-130000000
	84A3-360000000	570	1,55	76°	0,3	84A3-160000000

Accessoires pour la série 84A3...

Limiteur d'ouverture (2 pièces sont requises)	
60°	8MF-046-1
45°	8MF-039-1
30°	8MF-045-1

Maintenance pour la série 84A3...

Vérin	8PW-002-2
Kit de joints	8PW-002-2-00

Détection pour la série 84A3...

	DéTECTEURS		
	8EA-087-1	8EA-092-1	8EA-022-4*
	Distance de détection : 5 mm	Distance de détection : 8 mm	Détection de fins de courses
84A3_110000000			
84A3_120000000			
84A3_130000000			
84A3_160000000			
			

* Détection des 2 fins de courses sur les modèles 76° seulement

■ Modèle 84A3-310000000

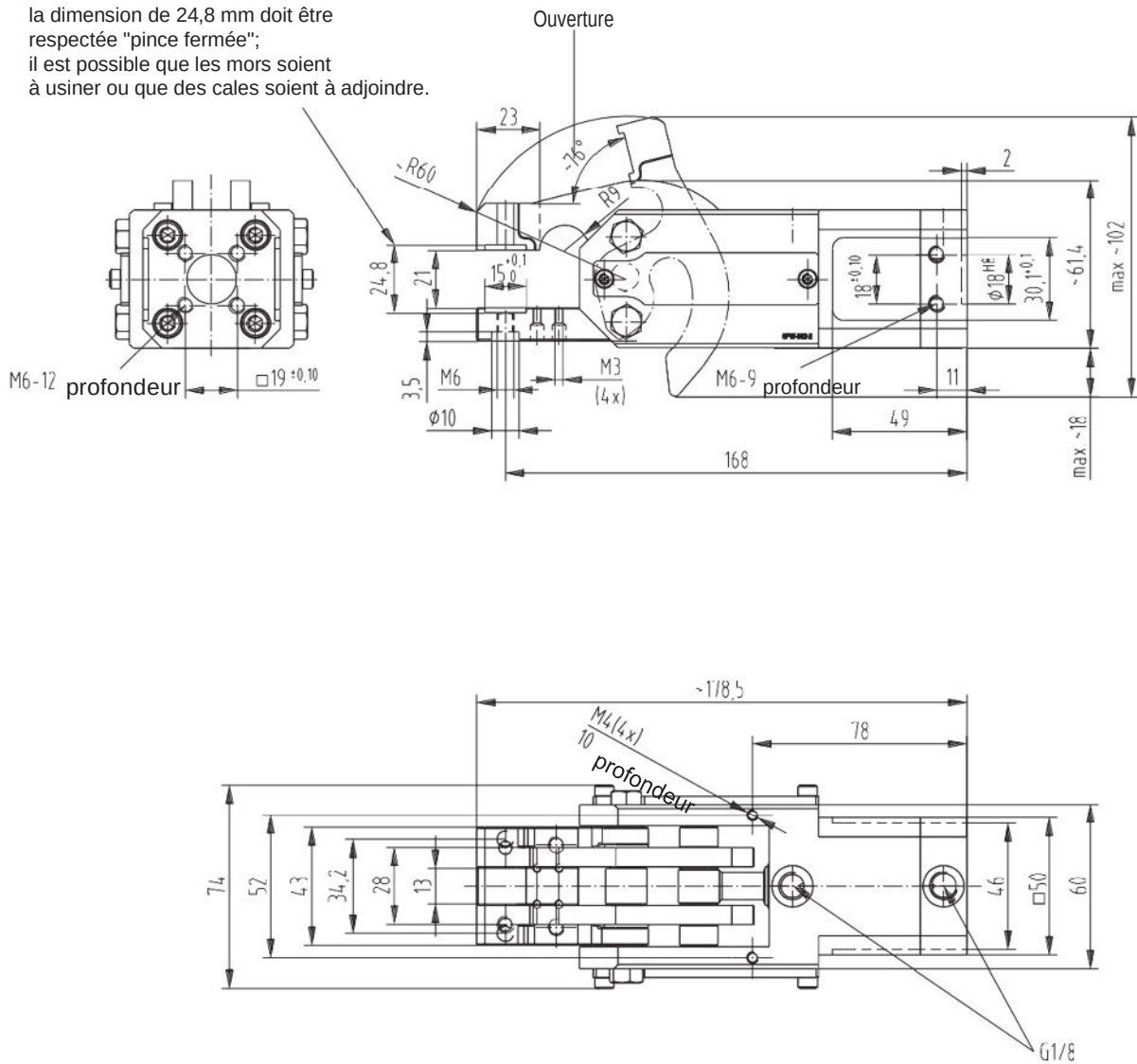
Ouverture = $1 \times 76^\circ$
(mâchoire supérieure)

Il est possible de modifier l'ouverture des bras de ces pinces de préhension par l'adjonction de limiteurs d'ouverture. Cette opération simple est possible par l'utilisateur, et peut aussi être effectuée par l'usine au moment de votre commande (30, 45 ou 60°) : contactez-nous pour cela.



Nota :

la dimension de 24,8 mm doit être respectée "pince fermée";
il est possible que les mors soient à usiner ou que des cales soient à adjoindre.



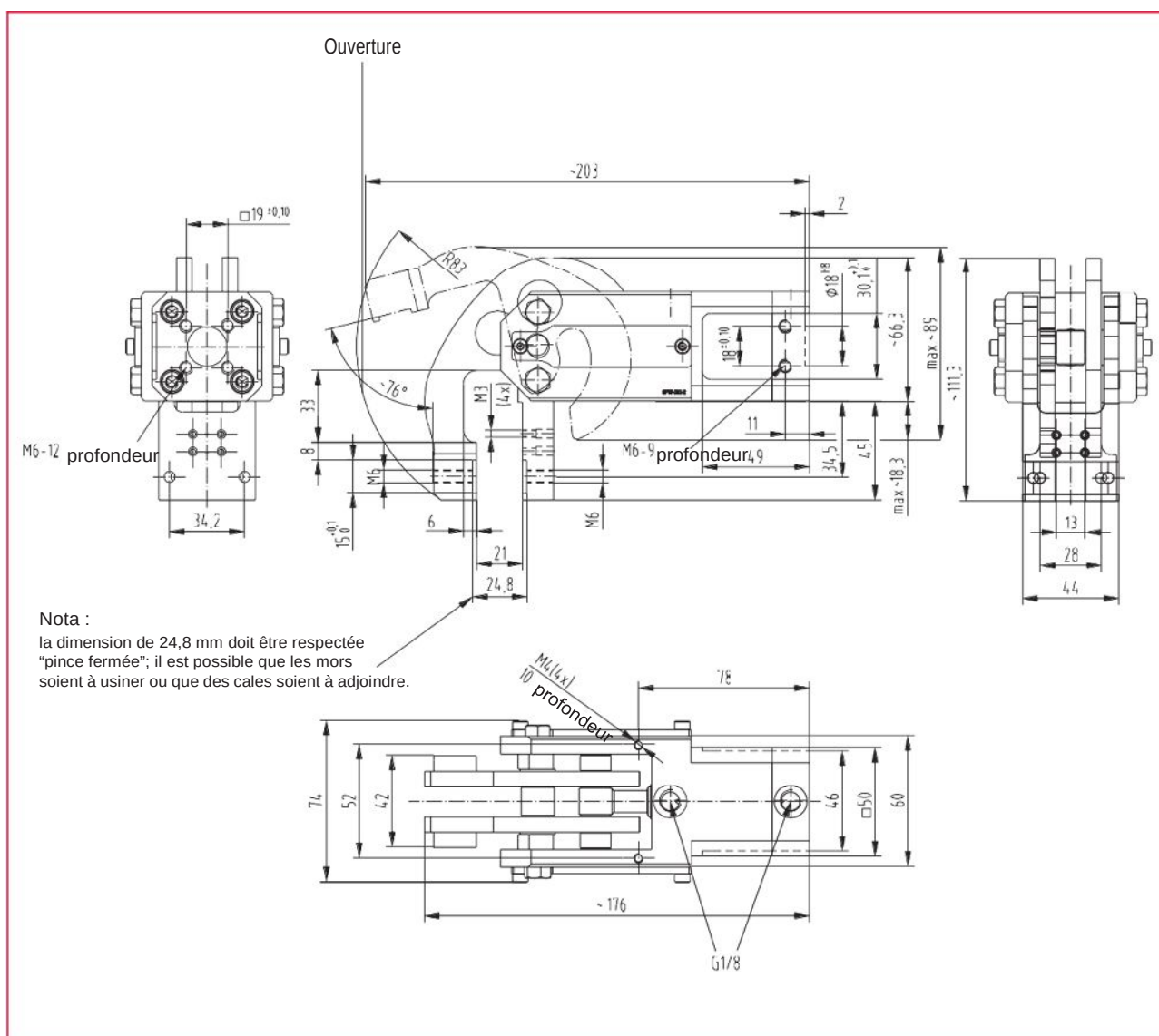
Agent moteur : air, max. 8 bars ; possibilité d'alimentation en air sec

Modèles **84A3-3** (taille 3, Ø 32)

■ **Modèle 84A3-320000000**

Ouverture = 1 x 76°
(machoire extérieure)

Il est possible de modifier l'ouverture des bras de ces pinces de préhension par l'adjonction de limiteurs d'ouverture. Cette opération simple est possible par l'utilisateur, et peut aussi être effectuée par l'usine au moment de votre commande (30, 45 ou 60) : contactez-nous pour cela.



Agent moteur : air, max. 8 bars ; possibilité d'alimentation en air sec

Ouverture = $2 \times 76^\circ$
(machoires supérieure et inférieure)



la dimension de 24,8 mm doit être respectée "pince fermée";
il est possible que les mors soient à usiner ou que des cales soient à adjoindre.

Ouverture

M6-12 profondeur

□ 19 ± 0.10

39

24.8

21

15.0

M6 (4 x)

5

23

168

M6-9 profondeur

11

49

2

~61.4

max ~118

Ø 18 H8

30.10

18 ± 0.10

-R60

± 16°

~178.5

M4 (4 x)
10
profondeur

78

74

52

41.8

27.8

13.8

4.6

□ 50

50

G1/8

Les accessoires - adaptateurs, mors ou détection - sont à commander séparément.

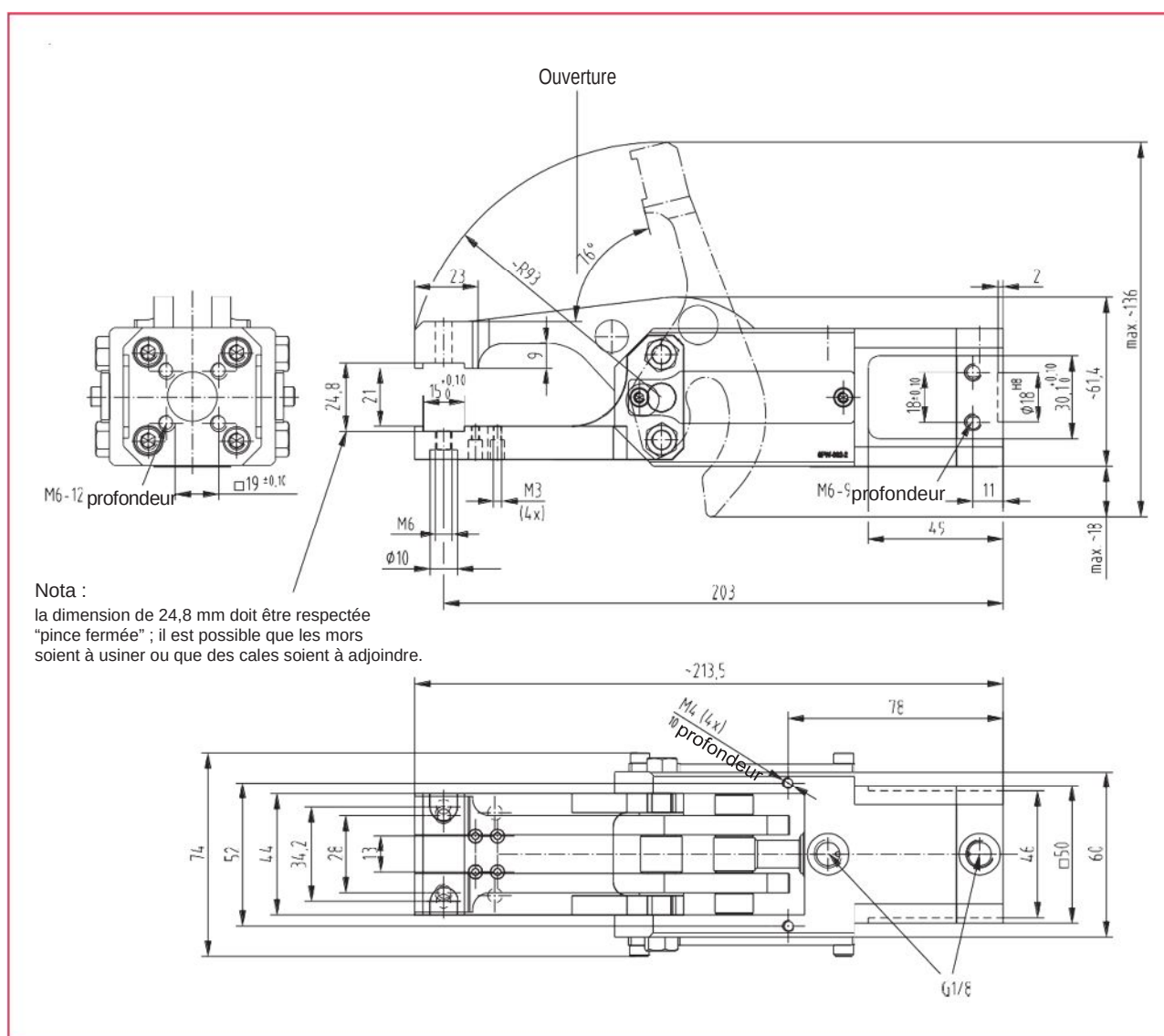
Modèles **84A3-3** (taille 3, Ø 32)

■ Model84A3-360000000

Ouverture = 1 x 76°
(machoire supérieure)



Il est possible de modifier l'ouverture des bras de ces pinces de préhension par l'adjonction de limiteurs d'ouverture. Cette opération simple est possible par l'utilisateur, et peut aussi être effectuée par l'usine au moment de votre commande (30, 45 ou 60°) : contactez-nous pour cela.



Agent moteur : air, max. 8 bars ; possibilité d'alimentation en air sec

Modèle **991-MRM - HAUTE TEMPÉRATURE**Modèles : **991-MRM**

Caractéristiques générales

- Bridages compacts, corps acier
- Montage possible sur 2 faces
- Verrouillage par genouillère
- Étanchéité assurée par des joints polymères Hautes Températures

CAPABLE DE SUPPORTER UN RÉGIME DE FONCTIONNEMENT CONTINU SOUS 260°C ET DES POINTES (JUSQU' À 10 MINUTES) À 370°C. CES PRODUITS SONT DESTINÉS À ÊTRE UTILISÉS DANS LE DOMAINE DU **ROTOMOULAGE**.

ATTENTION

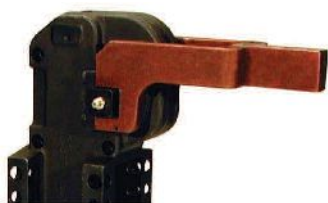
CES APPAREILS NECESSITENT IMPERATIVEMENT UNE LUBRIFICATION REGULIERE, AU MINIMUM UNE FOIS PAR MOIS AVEC UNE GRAISSE HAUTE TEMPERATURE

991-MRM

Modèle livré sans bras de serrage

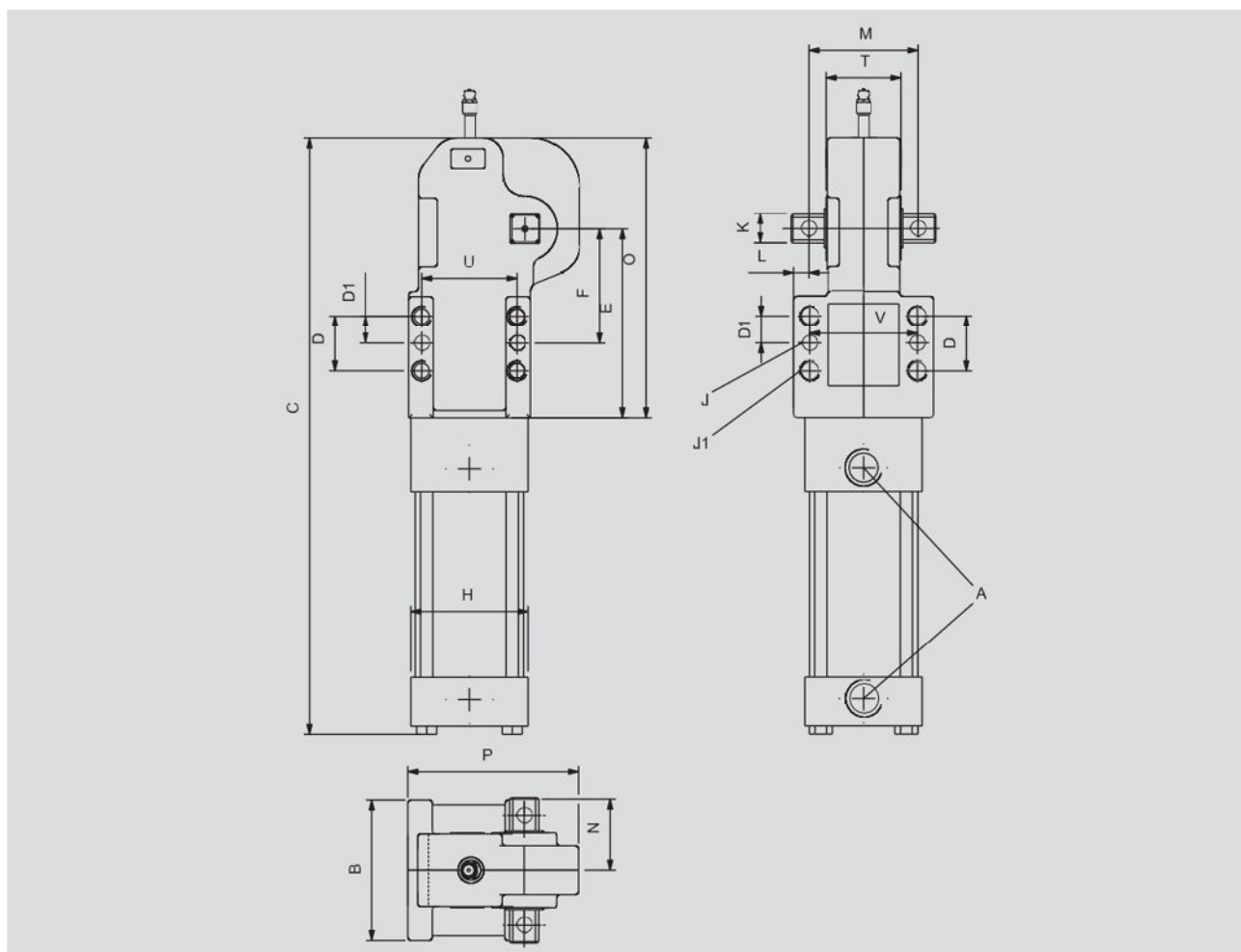


Modèle	Position serrée	Ouverture	Carré d'entraînement	Moment de retenue maxi [Nm]	Moment de serrage à 6 bars [Nm]	Vérin Ø [mm]	Masse ~ [kg]
991-MRM	perpendiculaire	118°	des 2 côtés	1250	390	63	8,3

**991-MRM** avec étrier en U central**991-MRM** avec bras de serrage latéral droit

Accessoires

Bras de serrage (à commander séparément)		991-MRM
Variantes	Position serrée	
U-central	Perpendiculaire	8JG-069-1-01
lateral	Perpendiculaire	8JG-070-1-01

991-MRM


En cas d'utilisation dans un environnement Haute Température, il est impératif de graisser le mécanisme au minimum chaque mois.
Par l'intermédiaire du point de graissage livré en série avec chaque appareil.

Modèle	A	B	C	D	D1	E	F	G	H	I	J	J1
991-MRM	G3/8	86	376	35	17,5	123	76,2	—	76	—	9,5	10,3

Modèle	K	L	M	N	O	P	U	V	W	Y	Y1	
991-MRM	19	10	71	43	183	104	65	70	—	—	—	

Maintenance

	991-MRM
Vérin	893132M-ET
Kit de joints	8930100-ET

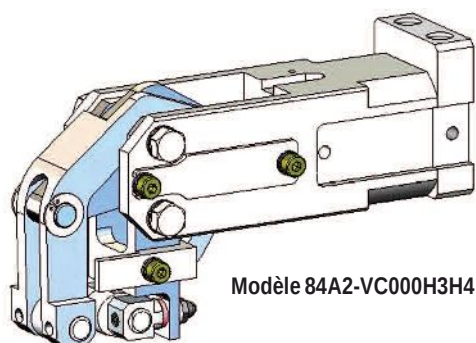
Modèles 84A2-VC- HAUTE TEMPÉRATURE

Coincement des bras de serrage en fin de course, pince transfert à came, pour utilisation sur poste de formage à chaud.

Modèle 84A2-VC000H3H4

Application

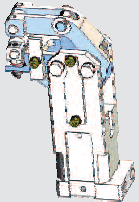
Préhension, retenue et transfert de tôles entre poste de formage à chaud.



Modèle 84A2-VC000H3H4

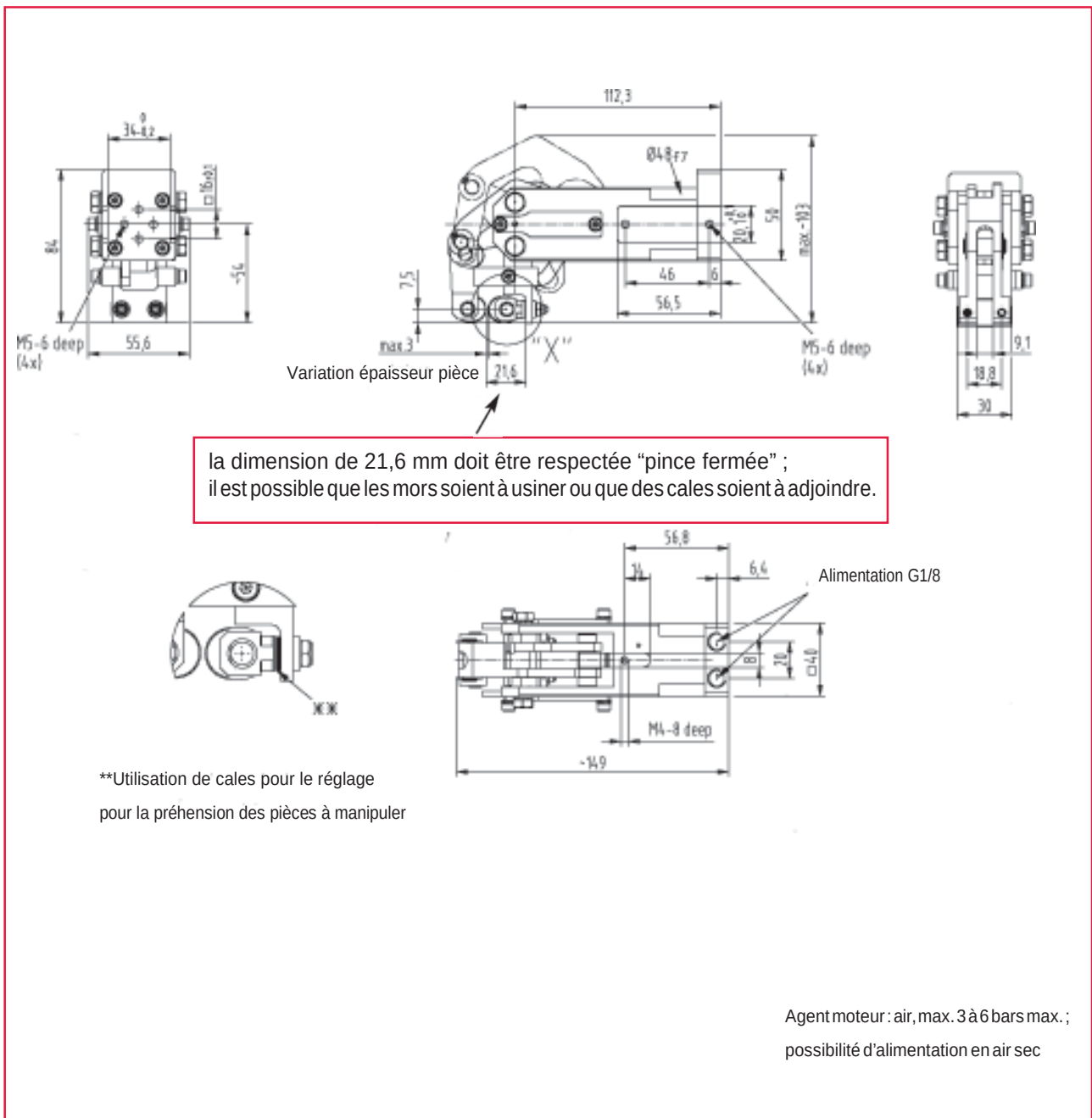
Caractéristiques techniques

- Petite taille, faible masse
- Cycle d'ouverture / fermeture réduit
- Force de serrage élevée
- Mouvement des bras par roulement d'un guide sur une came
- Coincement des bras de serrage en fin de course
- Vérin diamètre 25 mm / consommation = 0,3 dm³ par course AR
- Touche de contact en céramique, réglable pour s'ajuster à l'épaisseur de la pièce
- Lubrification et joints haute température
- Température ambiante maxi de travail = 210°C
- Condition de test : maintien d'une tôle chauffée à 900 °C pendant 2.30 mn sans dépasser la température maxi de travail.

Dessin	Modèle	Effort de serrage à 5 bars (N)	Piston Ø (mm)	Consommation par course AR à 5 bars (litre)	Masse (kg)	Temps d'ouverture	Temps de fermeture
	84A2-VC000H3H4	360	25	0,3	0,72	0,6	0,6

Maintenance

	Références
Vérins	8PW-069-1
Kit de joints	8PW-069-VT1
Kit des touches de contact	8JZ-042-1



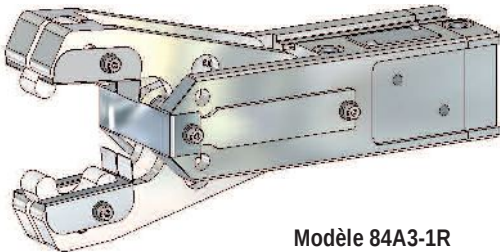
Applications

Préhension, retenue et transfert de tubes entre poste de formage à chaud.

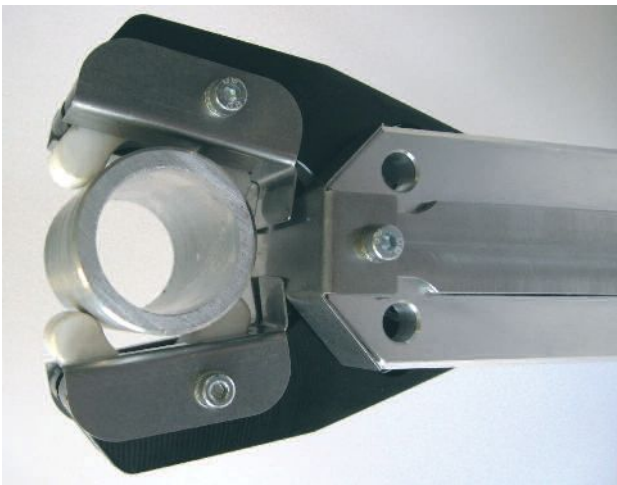
Caractéristiques techniques

- Petite taille, faible masse
- Cycle d'ouverture / fermeture réduit
- Force de serrage élevée

- Coincement des bras de serrage en fin de course
- Vérin diamètre 32 mm
- Touche de contact en céramique
- Lubrification et joints haute température.
- Température maxi du tube = 1000°C
- Condition de test : maintien d'une tôle chauffée à 900 °C pendant 2.30 mn sans dépasser la température maxi de travail.

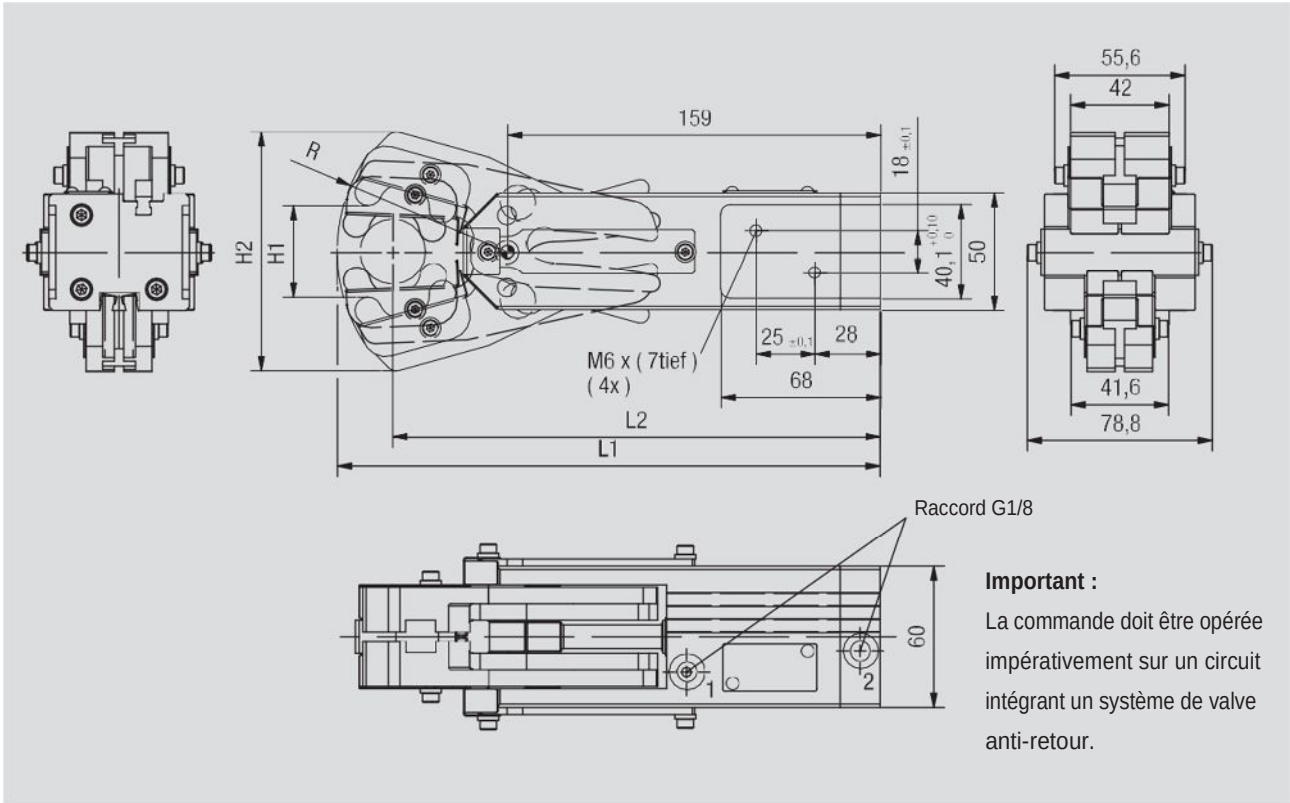


Modèle 84A3-1R



Système de codification des 84A3-1R

				84A3 - 1R 28 00 0 A			
84A3-1R.....		28 = Ø 28-35		00 = sans détection		0 = sans adaptateur	
84A3-1R_ = 2 raccords x G1/8		35 = Ø 35-42		F4 = avec 2 détecteurs de proximité BIM-UNT sortie M8 / 3 conducteurs		A = avec adaptateur acier 8JZ-046-1	
Modèle de base incluant les touches de contact		42 = Ø 42-50		50 = Ø 50-60			



Air, min 3 bars, max 6 bars. Possibilité de fonctionner à l'air sec.

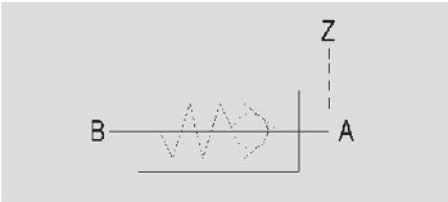
Modèles	Tube Ø	Effort de serrage à 5 bars (daN)	Piston Ø (mm)	Consommation d'air par course à 5 bars (litre)	Masse ~ (kg)	Ouverture/fermeture Temps sec.	Temperature pièce °C	L1 max. ~	L2 ~	H1 min. ouvert	H2 max. ouvert	R ~
84A3-1R28	28-35	Ø28=100 / Ø31=75 / Ø35=45	32	0,5	1,7	0,4	<1000	232	206	39	103	73
84A3-1R35	35-42	Ø35=95 / Ø38=65 / Ø42=40						234	206	41	108	75
84A3-1R42	42-50	Ø42=105 / Ø36=70 / Ø50=40						237	206	54	120	78
84A3-1R50	50-60	Ø50=80 / Ø55=50 / Ø60=30						245	211	68	134	86

Commande intégrant un système anti-retour

Maintenance

Kit de joints	8PW-083-1-VT1
Touche de contact céramique (1 pièce)	8JZ-044-1
Touche de contact acier (1 pièce)	8JZ-046-1

Alimentation 1
sur le schéma
au-dessus



Modèles K & WK

Domaine d'application

Composant de puissance pour machines spéciales / outillages dans les principaux domaines suivants :

- | | |
|----------------|----------------|
| ■ Serrage | ■ Ecrasement |
| ■ Poinçonnage | ■ Emmanchement |
| ■ Emboutissage | ■ "Clinching" |
| ■ Rivetage | ■ Sertissage |

Caractéristiques générales

- Ratio multiplicateur : 10 à 1 environ
- Course d'approche (**longue**) avec valeur d'effort classique
- Course de puissance (**courte**) avec valeur d'effort multipliée par 10 environ
- Vérins graissés à vie ; ne pas ajouter de lubrifiant.

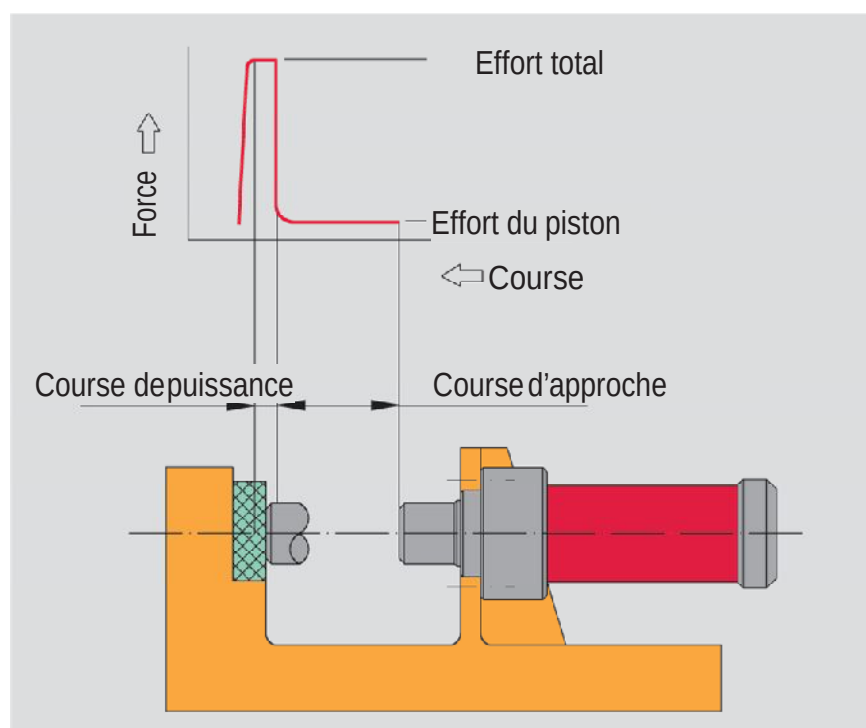
■ Type K

Tige de piston filetée
(Type K)

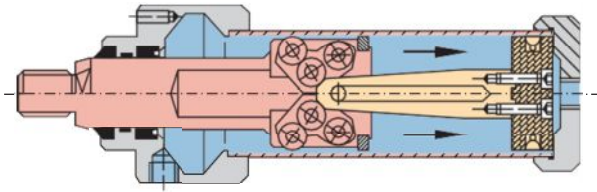


■ Type WK

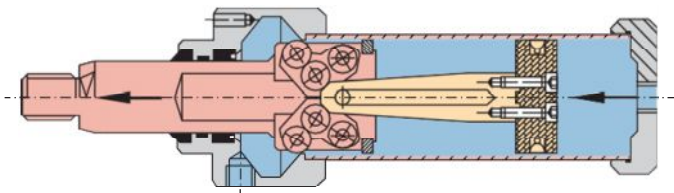
Tige de piston alésée
(Type WK)



Cinématique du mouvement

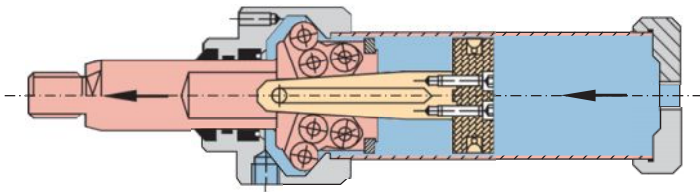


Arrêt / Fin de course retour



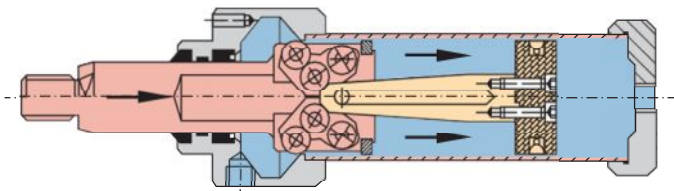
Course d'approche

Ce sont les caractéristiques que l'on retrouve sur tous les vérins conventionnels.



Course de puissance

Les effets de coincement et d'arc-boutement entrent en jeu, le ratio de multiplication est d'environ de 10 à 1.



Course de retour

la course de retour peut débuter dans n'importe quelle position. La puissance est divisée par 2.

(Attention au poids de l'outillage)

Informations techniques

Puissance à 6 bars	4 – 45 kN
Course d'approche	15 – 200 mm
Course de puissance	6 ou 7 mm*
Pression de service	max. 6 bars, min 3 bars
Ratio multiplicateur	max. 10:1
Air requis	propre, déshumidifié et déshuilé
Vérins graissés à vie	ne pas ajouter de lubrifiant

Attention

- Fonctionnement avec de l'air exempt d'huile et d'humidité.
- Alimentation par tuyauteries de diamètre intérieur = 6 mm.
- Pression de service limitée à 6 bars maximum.
- Les pistons ne sont pas "antirotation".
- **Les tiges de pistons ne sont pas conçues pour supporter d'effort radial.**
- Il est préconisé de garder une réserve de puissance de 30 %.
- L'expérience montre qu'il est fortement recommandé de ne pas utiliser le dernier millimètre de la course de puissance. (Il est impératif qu'une contre réaction s'exerce sur la tige de piston au cours de la course de puissance. Ce dernier millimètre permet de supporter les jeux ou l'usure qui peuvent s'accumuler dans les outillages au fil de leurs utilisations).

Type K



- Tige de piston filetée
- Détection intégrée sur demande

Rappel

Les tiges de pistons ne sont pas conçues pour supporter d'effort radial.

Fonctionnement avec de l'air exempt d'huile et d'humidité.

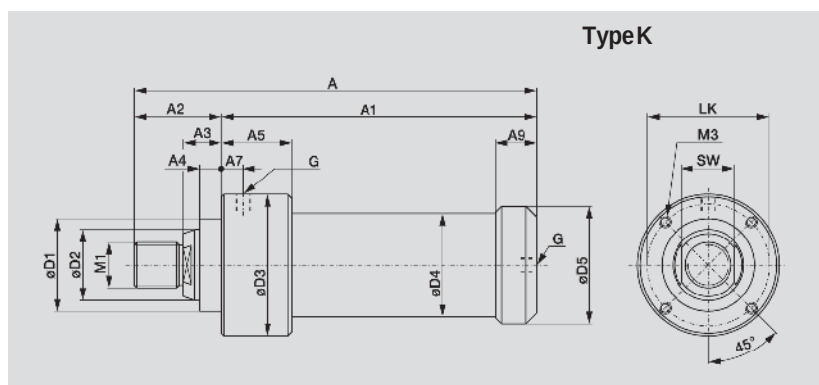
Les appareils sont graissés à vie ; ne pas ajouter aucun lubrifiant.

Nota

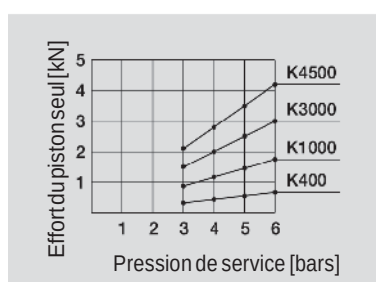
Contactez le service technique pour la **détection associée aux fins de courses**.

* Il est vivement conseillé de ne pas utiliser le dernier millimètre de la course de travail

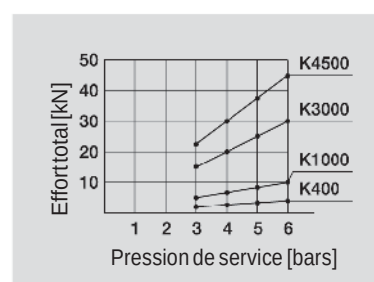
Modèles	Effort du piston seul à 6 bars [kN]	Course d'approche [mm]	Effort total à 6 bars [kN]	Course de puissance [mm]	Diamètre piston [mm]	Consommation par course AR à 6 bars [dm³]	Fréquence préconisée [min⁻¹]	Plage de température [°C]	Masse [kg]
K 400-15-6-1	0,68	15	4,0	6*	40	0,71	5 upto 30	-5 upto +75	1,20
K 400-30-6-1		30				0,89			1,25
K 400-50-6-1		50				1,14			1,30
K 400-70-6-1		70				1,38			1,35
K 400-120-6-1		120				1,98			1,50
K 400-200-6-1		200				2,94			1,70
K 1000-15-7-1	1,75	15	10	7*	63	2,20	5 upto 30	-5 upto +75	3,60
K 1000-30-7-1		30				2,66			3,80
K 1000-50-7-1		50				3,26			4,10
K 1000-70-7-1		70				3,85			4,40
K 1000-120-7-1		120				5,35			5,20
K 1000-200-7-1		200				7,74			6,40
K 3000-15-6-1	3,0	15	30	6*	85	4,48	5 upto 25	-5 upto +75	11,80
K 3000-30-6-1		30				5,20			12,50
K 3000-50-6-1		50				6,17			13,40
K 3000-70-6-1		70				7,13			14,30
K 3000-120-6-1		120				9,54			16,60
K 3000-200-6-1		200				13,40			20,20
K 4500-15-6-1	4,2	15	45	6*	100	6,18	5 upto 25	-5 upto +75	13,30
K 4500-30-6-1		30				7,17			14,00
K 4500-50-6-1		50				8,50			15,00
K 4500-70-6-1		70				9,83			15,80
K 4500-120-6-1		120				13,20			18,10
K 4500-200-6-1		200				18,50			21,70



Course d'approche



Course retour : moitié de l'effort de course d'approche



Pression de service : max. 6 bars;
min. 3 bars

Course de travail

Modèles	Dimensions du TypeK																	
	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₇	A ₉	Ø D ₁	Ø D ₂	Ø D ₃	Ø D ₄	Ø D ₅	M ₁	M ₃	LK	SW	G
K 400-15-6-1	186	145	41	21	12	39	10	23,5	40 _{h8}	25 _{h7}	63	44	54	M16 x 1,5	M5, 10 mm Prof.	54	21	1/8
K 400-30-6-1	201	160																
K 400-50-6-1	221	180																
K 400-70-6-1	241	200																
K 400-120-6-1	291	250																
K 400-200-6-1	371	330																
K 1000-15-7-1	243	187	56	25	15	52	10	29	63 _{h8}	40 _{h8}	99,5	68	79	M24	M8, 12 mm Prof.	85	32	1/8
K 1000-30-7-1	258	202																
K 1000-50-7-1	278	222																
K 1000-70-7-1	298	242																
K 1000-120-7-1	348	292																
K 1000-200-7-1	428	372																
K 3000-15-6-1	315	235	80	35	20	70	20	45	85 _{h8}	65 _{h8}	130	95	108	M42	M10, 16 mm Prof.	112	55	1/4
K 3000-30-6-1	330	250																
K 3000-50-6-1	350	270																
K 3000-70-6-1	370	290																
K 3000-120-6-1	420	340																
K 3000-200-6-1	500	420																
K 4500-15-6-1	315	235	80	35	20	70	20	45	85 _{h8}	65 _{h8}	145	110	123	M42	M10, 16 mm Prof.	127	55	1/4
K 4500-30-6-1	330	250																
K 4500-50-6-1	350	270																
K 4500-70-6-1	370	290																
K 4500-120-6-1	420	340																
K 4500-200-6-1	500	420																

Type WK



- Tige de piston alésée
- Détection intégrée sur demande

Rappel

Les tiges de pistons ne sont pas conçues pour supporter d'effort radial.

Fonctionnement avec de l'air exempt d'huile et d'humidité.

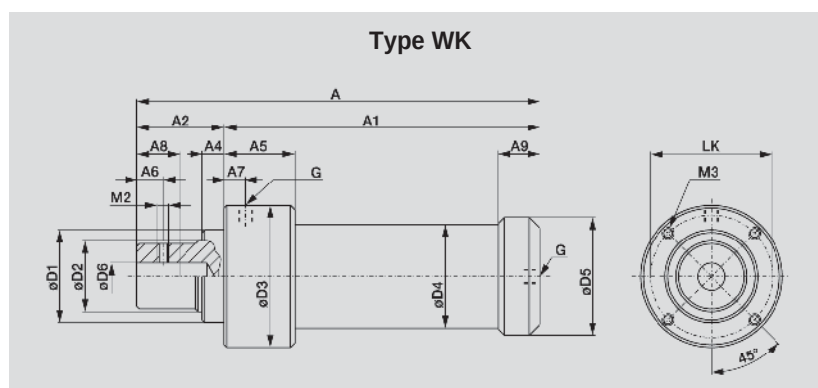
Les appareils sont graissés à vie ; ne pas ajouter aucun lubrifiant.

Nota

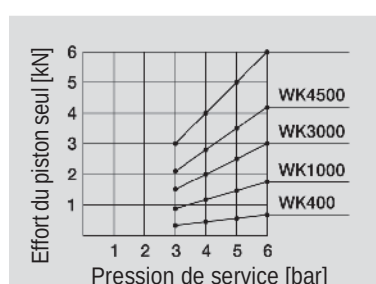
Contacter le service technique pour la **détection associée aux fins de courses**.

* Il est vivement conseillé de ne pas utiliser le dernier millimètre de la course de travail

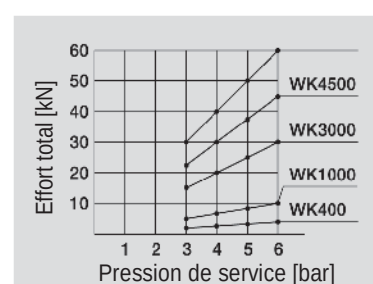
Modèles	Effort du piston seul à 6 bars	Course d'approche	Effort total à 6 bars	Course de puissance	Diamètre piston	Consommation par course AR à 6 bars	Fréquence préconisée	Plage de température	Masse
	[kN]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[dm ³]	[min ⁻¹]	[°C]	[kg]
WK 400-15-6-1	0,68	15	4,0	6 *	40	0,71	5 à 30	-5 à +75	1,20
WK 400-30-6-1		30				0,89			1,25
WK 400-50-6-1		50				1,14			1,30
WK 400-70-6-1		70				1,38			1,35
WK 400-120-6-1		120				1,98			1,50
WK 400-200-6-1		200				2,94			1,70
WK 1000-15-7-1	1,75	15	10	7 *	63	2,20	5 à 30	-5 à +75	3,60
WK 1000-30-7-1		30				2,66			3,80
WK 1000-50-7-1		50				3,26			4,10
WK 1000-70-7-1		70				3,85			4,40
WK 1000-120-7-1		120				5,35			5,20
WK 1000-200-7-1		200				7,74			6,40
WK 3000-15-6-1	3,0	15	30	6 *	85	4,48	5 à 25	-5 à +75	11,80
WK 3000-30-6-1		30				5,20			12,50
WK 3000-50-6-1		50				6,17			13,40
WK 3000-70-6-1		70				7,13			14,30
WK 3000-120-6-1		120				9,54			16,60
WK 3000-200-6-1		200				13,40			20,20
WK 4500-15-6-1	4,2	15	45	6 *	100	5,18	5 à 25	-5 à +75	13,30
WK 4500-30-6-1		30				7,17			14,00
WK 4500-50-6-1		50				8,50			15,00
WK 4500-70-6-1		70				9,83			15,80
WK 4500-120-6-1		120				13,20			18,10
WK 4500-200-6-1		200				18,50			21,70



Course d'approche



Course retour : moitié de l'effort de course d'approche


Pression de service : max. 6 bars ;
min. 3 bars

Course de travail

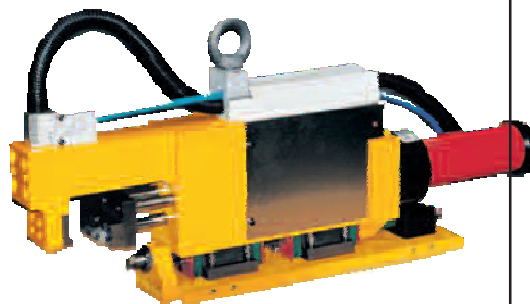
	Modèles	Dimensions du Type WK																		
		A	A ₁	A ₂	A ₄	A ₅	A ₆	A ₇	A ₈	A ₉ ^{***}	D ₁	Ø D ₂	Ø D ₃	Ø D ₄	Ø D ₅	Ø D ₆	Ø M ₂	M ₃	LK	G
	WK 400-15-6-1	180	170																	
	WK 400-30-6-1	201	160																	
	WK 400-50-6-1	221	180		12	39	15	10	25	23,5	40 _{h8}	25 _{h7}	63	44	54	10 ^{H7}	M6	M5,	54 _{mm}	1/8
	WK 400-70-6-1	241	200																	
	WK 400-120-6-1	291	250																	
	WK 400-200-6-1	371	330																	
	WK 1000-15-7-1	243	187																	
	WK 1000-30-7-1	258	202																	
	WK 1000-50-7-1	278	222		15	52	20	10	40	29	63 _{h8}	40 _{h8}	99,5	68	79	20 ^{H7}	M8	M8,	95 _{mm}	1/8
	WK 1000-70-7-1	298	242																	
	WK 1000-120-7-1	348	292																	
	WK 1000-200-7-1	428	372																	
	WK 3000-15-6-1	315	235																	
	WK 3000-30-6-1	330	250																	
	WK 3000-50-6-1	350	270		20	70	24	20	40	45	85 _{h8}	65 _{h8}	130	95	108	25 ^{H8}	M10	M10,	127 _{mm}	1/4
	WK 3000-70-6-1	370	290																	
	WK 3000-120-6-1	420	340																	
	WK 3000-200-6-1	500	420																	
	WK 4500-15-6-1	315	235																	
	WK 4500-30-6-1	330	250																	
	WK 4500-50-6-1	350	270		20	70	24	20	40	45	85 _{h8}	65 _{h8}	145	110	123	25 ^{H8}	M10	M10,	127 _{mm}	1/4
	WK 4500-70-6-1	370	290																	
	WK 4500-120-6-1	420	340																	
	WK 4500-200-6-1	500	420																	

Exemples d'application

Multiplicateur de puissance pneumatique



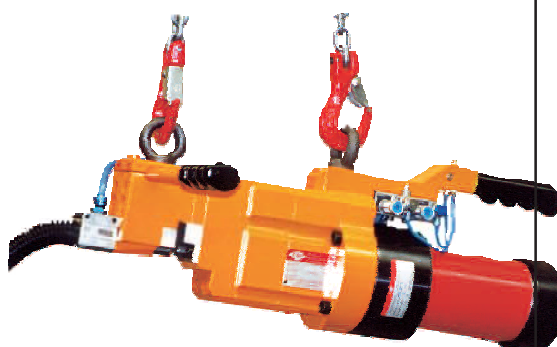
Unité de "clinging" sur profilé aluminium



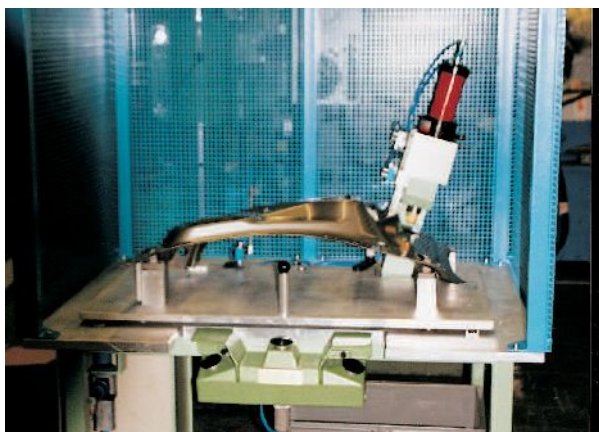
Outillage suspendu pour la réalisation de 2 trous Ø 3,4 dans de l'acier ; épaisseur 0,9 mm



Machine spéciale ; 2 poinçonnages Ø 12 dans de l'acier ; épaisseur 1,2 mm



Unité de poinçonnage suspendue ; trous Ø 6,2 sur chassis



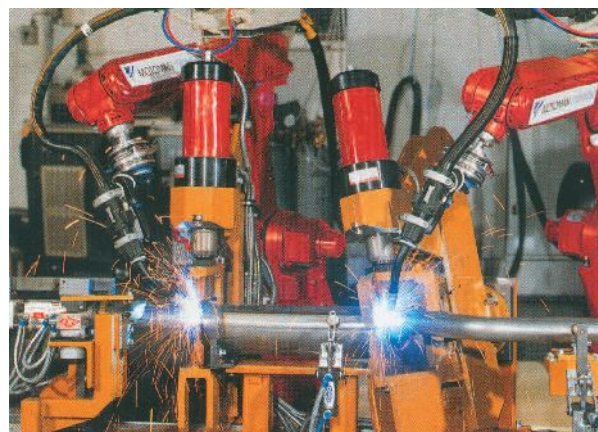
Outillage pour trous Ø 8 dans de l'acier



Outillage à suivre



Outillage à suivre



Outillage de soudure de ligne d'échappement

Référence	page	Inox	Référence	page	Inox
12/100	4.03 à 4.06		341	6.05 à 6.06	et 8.08
12/200	4.03 à 4.06		344	6.07	et 8.10
12/300	4.03 à 4.06		345	7.05	
16/100	4.03 à 4.06		351	6.03 à 6.04	et 8.07
16/200	4.03 à 4.06		371	6.03 à 6.04	
16/300	4.03 à 4.06		375	6.07 à 6.09	
22/100	4.03 à 4.06		381	6.03	
22/200	4.03 à 4.06		385	6.09 à 6.11	et 8.09
22/300	4.03 à 4.06		424	7.02 à 7.03	
201	1.12 à 1.19	et 8.04	441	7.02 à 7.03	
202	1.12 à 1.19	et 8.04	462	7.02	
205	2.08 à 2.09	et 8.03	463	7.04	
207	1.12 à 1.19	et 8.04	482	7.02	
210	1.12 à 1.19	et 8.04	484	7.04	
213	2.10 à 2.11	et 8.03	486	7.03	
215	2.08 à 2.09	et 8.03	501	1.24 à 1.27	
217	2.10 à 2.11	et 8.03	503	1.24 à 1.27	
225	2.08 à 2.12	et 8.03	505	1.24 à 1.27	
227	2.10 à 2.11	et 8.03	506	1.24 à 1.27	
235	2.08 à 2.12		527	1.28 à 1.29	
237	2.10 à 2.11	et 8.03	528	1.28 à 1.29	
245	2.10 à 2.11		533	1.22 à 1.23	
247	1.12 à 1.19		535	1.22 à 1.23	
267	1.12 à 1.19		602	3.06	et 8.06
301	6.02		603	3.04 à 3.05	et 8.05
305	2.14	et 8.02	604	3.06	et 8.06
307	2.14		605	3.02	
309	2.14		606	3.02	
317	2.13		607	3.10	
323	6.05	et 8.08	610	3.04	
324	6.07	et 8.10	614	3.12	
325	7.05		620	3.05	
330	6.03	et 8.07	624	3.06	et 8.06
331	6.05 à 6.06	et 8.08	630	3.10 à 3.11	
334	6.07	et 8.10	640	3.10	

Référence	page	Inox	Référence	page	Inox
650	3.11		5105	1.20 à 1.21	
670	3.14		5305	1.20 à 1.21	
675	3.15		5310	1.20 à 1.21	
690	3.13		5905	1.20 à 1.21	
695	3.13		6001	3.03	et 8.06
802	12.03		6004	3.07	
803	12.15		6015	3.08	et 8.05
807	12.03 à 12.04		8007	12.05	
810	12.03 à 12.04		95030	3.09	
812	12.03		95040	3.09	
817	12.07 à 12.08		95050	3.09	
827	12.07 à 12.08		95060	3.09	
830	12.16		102111	10.04	
850	12.17		105106	10.04	
858	12.06		110122	10.04	
860	15.25		201208	10.01	
861	15.25		202203	10.02	
868	12.13		202208	10.01	
870	12.11 à 12.12		205203	10.02	
871	12.11 à 12.12		205208	10.01	
890	15.25		207105	10.04	
891	15.25		207203	10.02	
905	10.03		207206	10.03	
920	10.03		207426	10.04	
991	19.18		210114	10.04	
1000	15.25		210203	7.05	
1001	15.25		210203	10.02	
2002	1.06 à 1.09		210206	10.03	
2007	1.06 à 1.09		210440	10.04	
2010	1.06 à 1.09		213208	10.01	
2013	2.02 à 2.05		215105	10.04	
2017	2.02 à 2.05		215208	10.01	
2027	2.02 à 2.05		220203	7.05	
2037	2.02 à 2.05		220203	10.02	
3011	6.02		225119	10.02	

Référence	page	Référence	page	Référence	page
225208	10.01	602105	3.06	8CE-284	15.10
235106	10.04	602106	3.07	8CE-286	15.10
235119	10.02	604106	3.07	8CE-288	15.10
235208	10.01	606104	3.06	8CE-290	15.10
240203	7.03	624105	3.06	8CE-292	15.10
240208	10.01	624106	3.07	8CE-296	15.10
247109	10.04	.81L12	15.03 à 15.04	8CE-298	15.10
247110	10.04	.81L16	15.03 à 15.04	8CE-300	15.10
247208	10.01	.81L20	15.03 à 15.04	8CE-302	15.10
250203	10.02	.81L25	15.03 à 15.04	8CE-304	15.10
250206	10.03	.82E40	15.27 à 15.28	8CE-306	15.10
267102	10.04	.82E50	15.27 à 15.28	8CE-308	15.10
267203	10.02	.82E63	15.27 à 15.28	8CE-310	15.10
305208	10.01	.82L2G	15.05 à 15.11	8CE-312	15.10
307208	10.01	.82L3G	15.05 à 15.11	8CE-314	15.10
424208	7.02	.82L4G	15.05 à 15.11	8CE-316	15.10
431208	7.03	.82M-3	15.12 à 15.23	8CE-318	15.10
441203	7.02	.84A2	19.06 et 19.20	8CE-320	15.10
461208	7.03	.84A3	19.12 et 19.22	8EA-003	15.29
468206	7.02	.89B20	13.03 à 13.04	8EA-004	15.29
486206	7.02	.89B30	13.03 à 13.04	8EA-005	15.29
501501	1.24 à 1.27	.89B40	13.03 à 13.04	8EA-022	19.12
501503	1.24 à 1.27	.89B50	13.03 à 13.04	8EA-075	19.06
503501	1.24 à 1.27	.89B63	13.03 à 13.04	8EA-087	19.12
503502	1.24 à 1.27	.89E20	13.01 à 13.02	8EA-092	19.12
503503	1.24 à 1.27	.89E30	13.01 à 13.02	8EA-096	15.05 à 15.11
505501	1.24 à 1.27	.89E40	13.01 à 13.02	8EA-097	15.05 à 15.11
505502	1.24 à 1.27	.89E50	13.01 à 13.02	8EA-100	15.05 à 15.11
505503	1.24 à 1.27	.89E63	13.01 à 13.02	8EL-002	15.10
506501	1.24 à 1.27	.89R20	13.07 à 13.10	8EL-003	15.23
506502	1.24 à 1.27	.89R32	13.07 à 13.10	8EL-009	15.10
506503	1.24 à 1.27	.89R40	13.07 à 13.10	8JG-065	15.05 à 15.11
507107	10.04	.89R50	13.07 à 13.10	8JG-067	15.05 à 15.11
507206	10.03	.89R63	13.07 à 13.10	8JG-069	19.18
507208	10.01	8CE-282	15.10	8JG-070	19.18

Référence	page	Référence	page	Référence	page
8JG-075	15.05 à 15.11	8MA-222	13.01 à 13.10	BIM	12.01
8JG-080	15.22	8MA-223	13.01 à 13.10	F-160	4.01 à 4.06
8JG-169	15.20	8MF-039	19.12	FL-120	4.01 à 4.06
8JG-215	13.01 à 13.10	8MF-045	19.12	FL-121	4.01 à 4.06
8JG-217	13.01 à 13.10	8MF-046	19.12	FL-122	4.01 à 4.06
8JG-218	13.01 à 13.10	8MF-051	19.06	FL-160	4.01 à 4.06
8JG-219	13.01 à 13.10	8MF-052	19.06	FL-161	4.01 à 4.06
8JG-220	13.01 à 13.10	8MW-018	13.10	FL-162	4.01 à 4.06
8JG-1179	15.22	8MW-020	13.10	FO-082	4.01 à 4.06
8JZ-008	15.02	8MW-021	13.10	FO-120	4.01 à 4.06
8JZ-009	15.02	8MW-022	13.10	FO-121	4.01 à 4.06
8JZ-042	19.20	8MW-023	13.10	FO-122	4.01 à 4.06
8JZ-044	19.23	8PW-002	19.12	FO-160	4.01 à 4.06
8JZ-046	19.23	8PW-016	15.29	FO-161	4.01 à 4.06
8KB-031	15.10	8PW-023	15.29	FO-162	4.01 à 4.06
8KB-032	15.10	8PW-024	15.29	FO-220	4.01 à 4.06
8MA-061	13.09	8PW-059	15.06	FO-221	4.01 à 4.06
8MA-063	13.09	8PW-069	19.20	G-082	4.01 à 4.06
8MA-064	13.09	8PW-083	19.23	G-120	4.01 à 4.06
8MA-065	13.09	8PW-095	15.10	G-121	4.01 à 4.06
8MA-066	13.09	8PW-096	15.10	G-122	4.01 à 4.06
8MA-084	13.01 à 13.10	8PW-097	15.10	GW60	8.11
8MA-086	13.01 à 13.10	8S401	15.21	K400	20.03 à 20.04
8MA-087	13.01 à 13.10	8S501	15.21	K1000	20.03 à 20.04
8MA-088	13.01 à 13.10	8S631	15.22	K3000	20.03 à 20.04
8MA-089	13.01 à 13.10	8S801	15.22	K4500	20.03 à 20.04
8MA-092	13.09	8UM-405	15.19	WK1000	20.05 à 20.06
8MA-094	13.09	8UM-501	15.19	WK3000	20.05 à 20.06
8MA-095	13.09	8UM-631	15.20	WK400	20.05 à 20.06
8MA-096	13.09	8UM-801	15.20	WK4500	20.05 à 20.06
8MA-097	13.09	82ZB-036	15.10		
8MA-149	19.06	82ZB-037	15.10		
8MA-219	13.01 à 13.10	82ZB-038	15.10		
8MA-220	13.01 à 13.10	82ZB-039	15.23		
8MA-221	13.01 à 13.10	82ZB-084	15.23		

[illegible]

Notes

[illegible]